

附件一：

采购需求技术参数确认表	
我项目组需求 <u>重芳烃轻质化装置/干气分离装置项目-- 机组润滑油</u> ^(H油) 采购，为 <u>货物</u> 采购，详细采购技术要求见附件。	
项目经办人员： <u>魏珂</u> 2026年04月20日	项目组长审核： <u>王超</u> 2026年04月20日
会签专业意见： <u>王超</u>	
专业经办： 2026年04月20日	专业组组长： <u>潘学超</u> 2026年4月20日
会签专业意见： /	
专业经办： 年 月 日	专业组组长： 年 月 日
会签专业意见： /	
专业经办： 年 月 日	专业组组长： 年 月 日

福建福海创石油化工有限公司
重芳烃轻质化装置/干气分离装置项目
机组润滑油(脂)采购

技术要求

2026年4月

一、情况介绍

本次重芳烃轻质化装置/干气分离装置项目，涉及5台压缩机需求，所采购润滑油、润滑脂的各项性能指标、质量要求均须符合国家现行相关标准及设备原厂润滑要求。

二、招标采购范围

一、重芳轻质化项目压缩机润滑油（脂）需求表						
1、润滑油						
序号	设备位号	设备名称	数量 (台套)	润滑油牌号	润滑部位	请购量
1	47-K-101A/B 47-K-102A/B	循环氢压缩机/新氢压缩机	4	VG150/Mobil Rarus 429 208L/桶 (美孚力士 429)	压缩机运动机构、高位油箱	4576L (22 桶)
2	48-K-101A/B 47-K-102A/B	循环氢压缩机/新氢压缩机电机	4	VG/46Mobil DTE 746 208L/桶 (美孚 DTE746 超级涡轮机润滑油)	主电机运动机构	624L (3 桶)
3	47-K-101A/B 47-K-102A/B	新氢/循环氢盘车电机减速机	4	VG220/美孚超级齿轮油 600XP220 208L/桶	齿轮/轴承	208L (1 桶)
					小计	5408L (26 桶)
2、润滑脂						
序号	设备位号	设备名称	数量 (台套)	润滑脂牌号	润滑部位	请数量
1	47-P-402A/B/C/D	新氢油站主油泵电机	4	Mobil Polyrex EM 16KG/桶 (美孚宝力达 EM 103)	轴承	16KG (1 桶)
2	47-P-402A/B/C/D	新氢油站辅油泵电机	4			
3	47-P-401A/B/C/D	循环氢油站主油泵电机	4			
4	47-P-401A/B/C/D	循环氢油站辅油泵电机	4			
5	47-P-403A/B	循环氢水站主水泵电机	2			
6	47-P-403A/B	循环氢水站辅水泵电机	2			

小计						16KG (1 桶)
二、干气分离项目压缩机润滑油需求表						
1、润滑油						
序号	设备位号	设备名称	数量 (台套)	润滑油牌号	润滑部位	请购量
1	24-K-101	干气压缩机	1	VG46/Mobil DTE 746 208L/桶	压缩机运 动机构、 高位油箱	9152L (44 桶)

三、具体要求

- 1、 润滑油、润滑脂供应商须为美孚厂家正式授权代理商，授权文件在有效代理期限内，具备合法供货资质。
- 2、 油品包装须使用原厂专用正规包装油桶 / 脂桶，标识清晰、密封完好，无渗漏、无破损。
3. 供货时须随货提供完整质量证明文件，包括产品合格证、质量检测报告、原厂质保文件等相关资料, 粘度、水分、机械杂质等性能指标符合要求。

四、交付要求

1. 交货期：中标通知书发出之日起30日内完成备货；接到甲方送货通知后7日内送达现场。
2. 交货方式：车板交货，送至项目指定地点。
3. 交付地点：福建省漳州市古雷港经济开发区腾龙路84号福海创PX厂区。
4. 现场联系人：吴斌18050677666。