

# 腾龙芳烃（漳州）有限公司

## 芳烃联合装置32-AC-102四台空冷管束采购 技术要求

### 一、厂商资质要求

- 1、投标人应具备有效的A3级《空冷式热交换器产品安全注册证》。
- 2、投标人应具备有效的国家质量监督部门颁发的《中华人民共和国特种设备制造许可证》（压力容器），具有D级或以上压力容器设计和制造资质。
- 3、自本招标项目在法定媒介发布招标公告之日的前五年内（不含发布当日，以合同落款时间为准），投标人在中华人民共和国境内（不含港、澳、台地区）具有石油化工行业不少于1个（含）单个合同不小于10台空冷式热交换器制造业绩，证明材料包括合同复印件、签字版技术协议、联系电话等。
- 4、参选单位与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质量问题。

### 二、供货范围

#### 1、空冷式热交换器管束

序号	设备位号	设备名称	规格型号	数量
1	32-AC-102A 32-AC-102B 32-AC-102C 32-AC-102D	稳定塔顶空冷器（管束）	GP12.4× 3-5-288.7-1.75s-20.9/G -II a	4台

#### 2、备品备件

序号	名称	单位	数量
1	丝堵	个	每位号5%

2	丝堵垫片	片	每位号10%
---	------	---	--------

### 三、货期要求

交货期（按接到买方中标通知书算起）：不大于75个日历天，以最后一台送达买方现场为准。

### 四、技术要求

- 1、空冷管束的设计、材料、制造、检验及验收按NB-T47007-2018规定执行。
- 2、空冷管束的外型尺寸按照业主提供的设备图纸、设计资料进行设计、制造，并确保新制造管束原位替换。
- 3、空冷器管束翅片管型式使用DR型，即双金属轧制型翅片管。基管的厚度按原图纸选用，规格为 $\phi 38*3$ ，
- 4、换热管与管板结构采用强度焊加贴胀方式，管头焊接应采用自动焊，至少焊两遍。
- 5、空冷管束的管板与翅片管连接处应设计成沉孔结构，沉孔深度不小于3mm，铝质外套管应伸入沉孔1-3mm，确保基管全部被翅片管严密覆盖不裸露在外。
- 6、其他技术要求详见技术协议。

### 五、评审方式

报名厂商经招标人根据技术条件中厂商资质要求评审合格，签订技术协议后进入报价程序，最终总价报价最低者中标。

### 六、投标须知

- 1、投标人应充分了解交货期对招标人生产经营计划的影响，投标人承诺的交货期将作为合同执行的考核依据，如不能按期交货，买方有权按比例向卖方收取逾期交货违约金：每推迟交货一天，收取违约金额为合同总价1%。

### 七、附件

附件1：

原管束GP12.4×3-5-288.7-1.75s-20.9/G-IIa竣工图（32-AC-102A/32-AC-102B/32-AC-102C/32-AC-102D）

