

招标控制价

编制时间：2026年09月22日 审核时间：

附件 2

建筑工程招标控制价编制说明

工程名称：全厂管网跨线优化项目

一、工程概况

1. 建设地点：福建省漳州市古雷经济开发区。

2. 工程专业：单独发包的安装工程。

3. 合同工期：详招标文件；工程质量等级：合格。

4. 招标范围：全厂管网跨线优化项目，具体详招标文件；单独发包的专业工程： / 。

5. 工程特征：

1) 建筑面积：详见设计图纸。

2) 层数及檐口高度：详见设计图纸。

3) 结构质式：/。

4) 基础类型：/。

5) 装饰情况：/。

6) 混凝土情况：/。

7) 其他：/。

二、编制范围

按照福建省石油化学工业设计院有限公司设计的全厂管网跨线优化项目施工图纸，专业范围包括工艺管道、自控仪表、电气工程，具体如下：

1. 不含三通一平；

三、编制依据

1. 图纸：福建省石油化学工业设计院有限公司设计的全厂管网跨线优

化项目及本项目施工发包说明等有关设计文件。

2. 招标文件: / 编制的招标文件, 其中存在与现行计价规定不一致的内容: 无。

3. 地质勘察报告: /。

4. 计价计量规范: 计价计量规范: 《建设工程工程量清单计价规范》(GB50500-2013)、各专业工程工程量计算规范(GB50854~50862-2013)福建省实施细则。

5. 预算定额: 《福建省房屋建筑与装饰工程预算定额》(FJYD-101-2017)、《福建省构筑物工程预算定额》(FJYD-102-2017)、《福建省装配式预算定额》(FJYD-103-2017)、《福建省通用安装工程预算定额》(FJYD-301-2017~FJYD-311-2017)、《福建省市政工程预算定额》(FJYD-401-2017~FJYD-409-2017)、《福建省园林绿化工程预算定额》(FJYD-501-2017)、《福建省建设工程混凝土、砂浆等半成品配合比》(2017版)及现行补充或调整文件(截止2026年9月15日以前)。

6. 费用定额: 《福建省建筑安装工程费用定额》(2017版)及现行补充调整文件(截止2026年9月15日以前)。其中, 暂列金额: /万元; 专业工程暂估价: /; 甲供材料费: /。

7. 人材机价格:

(1) 人工费指数: 《漳州市住房和城乡建设局关于发布漳州市建设工程人工费动态指数的通知》(漳建筑〔2021〕23号)为1.1531。

(2) 施工机械台班单价: 按照闽建筑[2022]1号文《福建省房屋建筑和市政基础设施工程施工机械台班费用定额》(2021版)。

(3) 材料设备价格: 《福建工程造价信息》(2026年7月)漳浦信息价、漳州市信息价、定额基期价格、市场询价综合取定。

8. 防尘喷雾措施费: /。

9. 工人实名制管理: 《福建省住房和城乡建设厅关于发布福建省建筑工人实名制管理计价依据的通知闽建筑〔2023〕27号》。

四、 取费标准

1. 专业类别: 单独发包的安装工程。

2. 总承包服务费费率: /。

3. 税率: 增值税, 税率按 9%。

五、 施工方法与措施 (仅供投标人参考, 投标人自行确定方案, 自主报价)

1. 土方工程: /。

2. 桩基工程: /。

3. 混凝土模板及支架: /。

4. 脚手架: /。

5. 施工排水、降水: 综合考虑。

6. 垂直运输: /。

7. 大型机械设备进出场及安拆: /; 大型机械设备基础: /; 大型机械设备检测: /。

8. 基坑支护工程拆除: /。

9. 材料二次搬运: 含综合单价中。

10. 其他: /。

六、 材料设备品牌及甲供材料

1. 本控制价取定的材料设备品牌

名称	规格、型号	品牌范围	控制价取定的品牌	备注
电缆	满足设计要求	太阳、上上、远东、常州八益	太阳	
防爆、三防配电箱	满足设计要求	华荣、创正电气、库柏电气	华荣	
流量计	满足设计要求	横河电机（中国）有限公司、艾默生过程控制有限公司、科隆测量仪器（上海）有限公司、恩德斯豪斯（中国）自动化有限公司	横河电机（中国）有限公司	

2. 甲供材料一览表

无。

七、本项目补充的工程量清单

项目编码	项目名称	项目特征	计量单位	工程量计算规则	工程内容
03B001	垫片、紧固件材料费	全螺纹螺柱&螺母 M24x140, FULL THD BOLT&NUTS, M24x140 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计算	安装
03B002	垫片、紧固件材料费	全螺纹螺柱&螺母 M14x75, FULL THD BOLT&NUTS, M14x75 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计算	安装
03B003	垫片、紧固件材料费	全螺纹螺柱&螺母 M14x80, FULL THD BOLT&NUTS, M14x8	套	按图示个数计算	安装

		0 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING			
03B004	垫片、紧固件材料费	全螺纹螺柱&螺母 M27x185,FULL THD BOLT&NUTS, M27x1850 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404,BLUING	套	按图示套数计算	安装
03B005	垫片、紧固件材料费	全螺纹螺柱&螺母 M27x215, FULL THD BOLT&NUTS, M27x215mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计算	安装
03B006	垫片、紧固件材料费	全螺纹螺柱&螺母 M16x90,FULL THD BOLT&NUTS, M16x90mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404,BLUING	套	按图示套数计算	安装
03B007	垫片、紧固件材料费	全螺纹螺柱&螺母 M20X115, FULL THD BOLT&NUTS, M20X115mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计算	安装
03B008	垫片、紧固件材料费	全螺纹螺柱&螺母 M20X110, FULL THD BOLT&NUTS, M20X110mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计算	安装
03B009	垫片、紧固件材料费	缠绕式垫片 DN20, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG IN: SS304 OUT: CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	按图示个数计算	安装

03B010	垫片、紧固件材料费	缠绕式垫片 DN250, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG IN: SS304 OUT: CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	按图示个数计算	安装
03B011	垫片、紧固件材料费	缠绕式垫片 DN25, SPIRAL WOUND GASKET, CL300, 304/FG IN: SS304 OUT: CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	按图示个数计算	安装
03B012	垫片、紧固件材料费	缠绕式垫片 DN250, SPIRAL WOUND GASKET, CL300, 304/FG IN: SS304 OUT: CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	付	按图示个数计算	安装
03B013	垫片、紧固件材料费	柔性石墨缠绕垫 DN250, 304/ 柔性 石墨, SS304 内环, CS 外 环, t=4.5mm, RF, C L150, SH/T3407-2013.	付	按图示个数计算	安装
03B014	垫片、紧固件材料费	柔性石墨缠绕垫 DN150, 304/ 柔性 石墨, SS304 内环, CS 外 环, t=4.5mm, RF, C L150, SH/T3407-2013.	付	按图示个数计算	安装

八、其他需要的说明

土建工程

安装工程

- 1、仪表设备所需要配置的备件已考虑在综合单价内;
- 2、桥架已包含 6mm² BVR 线跨接, 不另计取;
- 3、管道及管道支架除锈按照喷砂除锈考虑;
- 4、自控仪表, 综合材料表中, 第 5 项按防爆侧盖弯通穿线盒考虑;
- 5、DCS/SIS 系统控制系统的软件和硬件不在本次范围内; 仪表系统机柜内部的接线, 回路/联锁测试和联机调试在本次范围内;
- 6、管道轴测图中第一张, 第二张, 第 15/16/17 张的材料不计入;
- 7、闸 阀 DN200, BB-OS&Y-RS, FLEXIBLE WEDGE. FLG-RF, CL150, ASTM A216 WCB, Trim 13Cr/13Cr/13Cr, 柔性石墨填料, 手轮操作, 低逸散结构, 闸阀 DN150, BB-OS&Y-RS, FLEXIBLE WEDGE. FLG-RF, CL150, ASTM A216 WCB, Trim 13Cr/13Cr/13Cr, 柔性石墨填料, 手轮操作, 低逸散结构, 带颈对焊法兰 DN200, WELDNECK FLANGE, CL150, SCH20, A105 ($C \leq 0.3\%$), RF, SH/T 3406, 带颈对焊法兰 DN150, WELDNECK FLANGE, CL150, SCH40, A105 ($C \leq 0.3\%$), RF, SH/T 3406, 不计入本次预算;
- 8、其他详本项目的发包说明。

九、招标控制价审核情况 (增减、修改情况, 审核单位填写)

_____ / _____。

工程项目造价汇总表

工程名称:全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	单项工程名称	金额(元)	其中	
			安全文明施工费 (元)	人工费 (元)
1	单项工程	1439746.00	19578.00	132179.00
合 计		1439746.00	19578.00	132179.00

单项工程造价汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目 单项工程

第1页 共1页

序号	单位工程名称	金额(元)	其中	
			安全文明施工 费(元)	人工费 (元)
1	安装工程	1439746.00	19578.00	132179.00
合 计		1439746.00	19578.00	132179.00

单位工程造价汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目 单项工程 安装工程

第1页 共1页

序号	汇 总 内 容	金 额(元)
1	分部分项工程费	1402918.00
1.1	电气工程	306970.00
1.2	工艺管道	467876.00
1.3	仪表工程	628072.00
2	措施项目费	36828.00
2.1	总价措施项目费	23373.00
2.1.1	安全文明施工费	19578.00
2.1.2	其他总价措施费	3795.00
2.2	单价措施项目费	13455.00
3	其他项目费	
3.1	暂列金额	
3.2	专业工程暂估价	
3.3	总承包服务费	
合 计=1+2+3		1439746.00

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第1页 共10页

工程名称: 主/ 官网跨线优化项目							
序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
单项工程							
安装工程							
电气工程							
1	030408001001	电力电缆	(1)型号:ZA-YJV22 (2)规格:3*35+2*16 (3)材质:铜芯 (4)名称:电力电缆 (5)电压等级(kV):1kv (6)敷设方式、部位:室外、桥架 (7)含标志牌、桥架盖板拆装	m	600.000	231.11	138666.00
2	030408001002	电力电缆	(1)型号:ZA-YJV22 (2)规格:5*4 (3)材质:铜芯 (4)名称:电力电缆 (5)电压等级(kV):1kv (6)敷设方式、部位:室外、桥架 (7)含标志牌、桥架盖板拆装	m	890.000	46.07	41002.30
3	030408006001	电力电缆头	(1)规格:3*35+2*16 (2)名称:电缆头 (3)安装部位:室外 (4)型号:ZA-YJV22 (5)电压等级(kV):1kv (6)材质、类型:五芯、干包式	个	2.000	169.54	339.08
4	030408006002	电力电缆头	(1)规格:5*4 (2)名称:电缆头 (3)安装部位:室外 (4)型号:ZA-YJV22 (5)电压等级(kV):1kv (6)材质、类型:五芯、干包式	个	12.000	93.03	1116.36
5	080802012001	接地极、接地跳线	(1)接地跨接线	处	9.000	13.92	125.28
6	030411003001	桥架	(1)名称:铝合金电缆槽盒200W*100H (2)50*5镀锌扁钢 (3)盖板、隔板、附件安装、接地跨接	m	460.000	229.56	105597.60
7	030413001001	铁构件	(1)材质:热镀锌角钢 (2)名称:电缆桥架支撑架 (3)接地、油漆	kg	684.480	15.59	10671.04
8	030611002001	仪表附件	(1)防爆格兰头 304不锈钢材质, dIIBT4, Gb, G 2 1/2 (DN65)	个	1.000	89.15	89.15
9	030611002002	仪表附件	(1)防爆格兰头 304不锈钢材质, dIIBT4, Gb, G 1 1/4 (DN32)	个	6.000	89.15	534.90
10	030408010001	防火涂料	(1)防爆泥	kg	5.000	56.72	283.60
11	030404017001	配电箱	(1)名称:防爆电动阀配电箱IMOVAP	台	1.000	8544.42	8544.42

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第2页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			(2)安装方式:落地 (3)接地、单体调试				
工艺管道							
12	030801001001	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN200, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, S H/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	0.500	282.64	141.32
13	030801001002	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN250, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, S H/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	568.988	361.21	205524.16
14	030801001003	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN300, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, S H/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	0.600	417.10	250.26
15	030801001004	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN200, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	0.480	34.19	16.41
16	030801001005	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN250, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	10.800	38.90	420.12
17	030801001006	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN400, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方	m	0.700	47.56	33.29

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第3页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验				
18	030802001001	中压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN250, SMLS PIPE, SCH30, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	4.060	438.42	1779.99
		分部小计			586.128		208165.55
19	030804001001	低压碳钢管件	(1)材质:45度长半径弯头 DN250, 45 LR ELBOW, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	11.000	688.93	7578.23
20	030804001002	低压碳钢管件	(1)材质:90度长半径弯头 DN250, 90 LR ELBOW, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	27.000	808.06	21817.62
21	030804001003	低压碳钢管件	(1)材质:90度长半径弯头 DN250, 90 LR ELBOW, SCH30, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	1.000	815.67	815.67
22	030804001004	低压碳钢管件	(1)材质:同心异径管 DN300×250, CONC. REDUCER, SCH20 x SCH20 bore, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	1.000	768.78	768.78
23	030804001005	低压碳钢管件	(1)材质:同心异径管 DN200×150, SCH20xSCH40, 20, GB9948, SMLS, SH/T3408-2022 (2)规格: (3)氩电联焊	个	1.000	458.12	458.12
24	030804001006	低压碳钢管件	(1)材质:等径三通 DN250, STR. TEE, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	9.000	923.39	8310.51
25	030804001007	低压碳钢管件	(1)材质:等径三通 DN	个	1.000	1128.71	1128.71

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第4页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			300, STR. TEE, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH /T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊				
26	030804001008	低压碳钢管件	(1)材质:等径三通 DN2 50X250, STR. TEE, SCH 20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	1.000	1027.33	1027.33
27	030804001009	低压碳钢管件	(1)材质:异径三通 DN3 00×250, RED. TEE, SC H20 x SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408 , SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	3.000	1453.16	4359.48
28	030806001001	高压碳钢管件	(1)材质:90度弯头 DN25 , 90 ELBOW, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, SH/T 3410 (2)连接形式、焊接方 法:氩电联焊	个	5.000	93.38	466.90
29	030806001002	高压碳钢管件	(1)材质:90度弯头 DN40 , 90 ELBOW, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, SH/T 3410 (2)连接形式、焊接方 法:氩电联焊	个	1.000	128.94	128.94
30	030806001003	高压碳钢管件	(1)材质:异径管箍 DN4 0×25, REDUCING COUP LING, CL3000, 20 NB /T 47008, SW, SH/T 3 410 (2)连接形式、焊接方 法:氩电联焊	个	1.000	126.39	126.39
31	030806001004	高压碳钢管件	(1)材质:承插焊支管台 DN250×20, SOCKOLET , CL3000, , 20 NB/T 47008, SW, GB/T 19 326, I (2)连接形式、焊接方 法:氩电联焊	个	1.000	69.14	69.14
32	030806001005	高压碳钢管件	(1)材质:承插焊支管台 DN250×25, SOCKOLET , CL3000, , 20 NB/T 47008, SW, GB/T 19 326, I (2)连接形式、焊接方 法:氩电联焊	个	1.000	98.45	98.45
33	030811002001	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:带颈对焊法兰 DN250, WELDNECK FLA NGE, CL150, SCH20, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	12.500	1142.31	14278.88

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第5页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
34	030811002002	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:带颈对焊法兰 DN250, WELDNECK FLANGE, CL300, SCH30, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	2.000	1142.31	2284.62
35	030811002005	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:承插焊法兰 DN20, SOCKET WELDING FLANGE, CL150, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500	142.56	71.28
36	030811002006	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:承插焊法兰 DN25, SOCKET WELDING FLANGE, CL150, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500	168.44	84.22
37	030811002007	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:承插焊法兰 DN40, SOCKET WELDING FLANGE, CL150, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500	214.52	107.26
38	030811002008	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:承插焊法兰 DN25, SOCKET WELDING FLANGE, CL300, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500	168.44	84.22
39	030811002009	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:法兰盖 DN25, BLIND, CL300, A105, RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500	168.44	84.22
40	030811002010	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:8字盲板 DN250, SPECTACLE BLANK, 29 mm thk, CL300, A105, RF, SH/T 3425 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500	1656.85	828.43
		分部小计			81.500		64977.40
41	030808003001	中压法兰阀门	(1)名称:闸阀 DN250, GATE VALVE, CL150, BB-O&Y-FLEXIBLE WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, RF, BODY:WCB ASTM A216; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 600, FLANGE SH/T 3	个	5.000	8306.97	41534.85

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第6页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			406 (2)连接形式:法兰连接				
42	030808003002	中压法兰阀门	(1)名称:闸阀 DN250, GATE VALVE, CL300, BB-OS&Y-FLEXIBLE WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, RF, BODY:WCB ASTM A216; PACKING: GRAPHITE; GASKET: S30408/GRAP, TRIM: STL/13Cr/13Cr, API 600, FLANGE SH/T 3406 (2)连接形式:法兰连接	个	2.000	12950.21	25900.42
43	030809003001	高压焊接阀门	(1)名称:闸阀 DN20, GATE VALVE, CL800, BB-OS&Y-RS-SOLID WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, SW, BODY:ASTM A105; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 602 (2)型号、规格:承插焊	个	1.000	289.78	289.78
44	030809003002	高压焊接阀门	(1)名称:闸阀 DN25, GATE VALVE, CL800, BB-OS&Y-RS-SOLID WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, SW, BODY:ASTM A105; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 602 (2)型号、规格:承插焊	个	1.000	381.34	381.34
45	030809003003	高压焊接阀门	(1)名称:闸阀 DN25, GATE VALVE, CL800, BB-OS&Y-RS-SOLID WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, SW, BODY:ASTM A105; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 602 (2)型号、规格:承插焊	个	1.000	381.34	381.34
		分部小计			10.000		68487.73
46	030816003001	焊缝X射线探伤	(1) X 射线检测80mm*150mm 管双壁厚16mm以内	张	5.000	57.41	287.05
47	030816003002	焊缝X射线探伤	(1) X 射线检测80mm*300mm 管双壁厚30mm以内	张	160.000	73.72	11795.20
48	03B001	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母	套	288.000	10.62	3058.56

分部分项工程量清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第7页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			M24x140, FULL THD BOLT&NUTS, M24x140 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING				
49	03B002	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M14x75, FULL THD BOLT&NUTS, M14x75 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	4.000	1.99	7.96
50	03B003	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M14x80, FULL THD BOLT&NUTS, M14x80 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	4.000	2.08	8.32
51	03B004	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M27x185, FULL THD BOLT&NUTS, M27x185 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	48.000	8.98	431.04
52	03B005	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M27x215, FULL THD BOLT&NUTS, M27x215mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	16.000	11.89	190.24
53	03B006	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M16x90, FULL THD BOLT&NUTS, M16x90mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	4.000	1.99	7.96
54	03B007	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M20X115, FULL THD BOLT&NUTS, M20X115mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	16.000	3.16	50.56
55	03B008	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M20X110, FULL THD BOLT&NUTS, M20X110mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	16.000	3.03	48.48
56	03B009	垫片、紧固件材料费	(1)缠绕式垫片 DN20, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG IN:SS 304 OUT:CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	2.000	3.03	6.06
57	03B010	垫片、紧固件材料费	(1)缠绕式垫片 DN250, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG IN:SS 304 OUT:CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	24.000	56.08	1345.92
58	03B011	垫片、紧固件材料费	(1)缠绕式垫片 DN25, SPIRAL WOUND GASKET, CL300, 304/FG IN:SS 304 OUT:CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	1.000	4.71	4.71
59	03B012	垫片、紧固件材料费	(1)缠绕式垫片 DN250, SPIRAL WOUND GASKE	片	5.000	4.71	23.55

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第8页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			T, CL300, 304/FG IN :SS304 OUT:CS, 4.5M M, RF, SH/T 3407				
60	03B013	垫片、紧固件材料费	(1)柔性石墨缠绕垫 DN 250, 304/柔性石墨, SS304内环, CS外环, t=4.5mm , RF, CL150, SH/T3407-2013.	片	2.000	56.08	112.16
61	03B014	垫片、紧固件材料费	(1)柔性石墨缠绕垫 DN 150, 304/柔性石墨, SS304内环, CS外环, t=4.5mm , RF, CL150, SH/T3407-2013.	片	2.000	34.77	69.54
62	031202002001	管道防腐蚀	(1)除锈级别:Sa2.5 (2)涂刷(喷)遍数、漆膜厚度:无机富锌底漆1道	m2	8.000	50.05	400.40
63	031201001001	管道刷油	(1)除锈级别:Sa2.5 (2)涂刷遍数、漆膜厚度:有机硅耐热漆 第一遍	m2	16.000	42.71	683.36
64	031202002002	管道防腐蚀	(1)除锈级别:Sa2.5 (2)涂刷(喷)遍数、漆膜厚度:环氧富锌底漆1道, 云铁中间漆2道, 脂肪族聚氨酯面漆1道	m2	460.000	102.37	47090.20
65	030815001001	管架制作安装	(1)管道支吊架制作安装 (2)碳钢 (3)零散及成套管架 单件低于 (100kg)管架	kg	2835.143	15.59	44199.88
66	031201003001	金属结构刷油	(1)除锈级别:Sa2.5 (2)涂刷遍数、漆膜厚度:环氧富锌底漆1遍, 环氧云母氧化铁中间漆2遍 厚度满足设计要求	kg	2835.143	5.54	15706.69
67	030817008001	套管制作安装	(1)材质:刚性防水套管 DN250 (2)填料材质:预留孔洞、堵洞、填料	台	1.000	717.12	717.12
仪表工程							
68	030608010001	专用线缆	(1)FF专用A型铠装现场总线电缆 1X2X18AWG (2)管内、桥架、室外	m	1200.000	42.15	50580.00
69	030608011001	线缆头	(1)线缆头 (2)4对芯	个	16.000	7.06	112.96
70	030411001001	配管	(1)材质:Q235A (2)规格:Φ3/4'' (3)名称:镀锌水煤气管 (4)接地要求:接地处理	m	70.000	27.10	1897.00

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第9页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			(5)配置形式:明配				
71	030413001002	铁构件	(1)材质:镀锌角钢 (2)名称:配管支架	kg	53.580	18.00	964.44
72	030611002003	仪表附件	(1)防爆铠装电缆密封接头 带铠装层:ExdIIC T4, 1/2"NPT<M> 316 SS	个	8.000	89.15	713.20
73	030611002004	仪表附件	(1)防爆直通穿线盒 G3/4"	个	12.000	35.22	422.64
74	030611002005	仪表附件	(1)防爆后盖弯通穿线盒 G3/4"	个	5.000	35.22	176.10
75	030611002006	仪表附件	(1)防爆侧盖弯通穿线盒 G3/4"	个	5.000	35.22	176.10
76	030411005001	接线箱	(1)FF总线接线箱 (2)进出线口: 12×1/2 NPT(Exd11C T4) (3)带铠装防爆电缆密封接头、带浪涌保护器	个	1.000	19140.15	19140.15
77	030601004001	流量仪表	(1)61-FT-203 码头来凝析油进罐流量计量 (2)具体参数详见仪表数据表 (3)调试(单校、联校)	台	1.000	207797.45	207797.45
78	030603002001	调节阀	(1)61-MOV-251 61-T-201轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000	57646.08	57646.08
79	030603002002	调节阀	(1)61-MOV-252 61-T-202轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000	57646.08	57646.08
80	030603002003	调节阀	(1)61-MOV-253 61-T-203轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接	台	1.000	57646.08	57646.08

分部分项工程量清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第10页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			地、配合单机试运转				
81	030603002004	调节阀	(1)61-MOV-254 61-T-204轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000	57646.08	57646.08
82	030603002005	调节阀	(1)61-MOV-255 61-T-205轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000	57646.08	57646.08
83	030603002006	调节阀	(1)61-MOV-256 61-T-206轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000	57646.08	57646.08
84	030608007001	工业计算机系统调试	(1)DCS系统试验	套	6.000	35.94	215.64
合 计							1402917.53

总价措施项目清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	计 算 基 础 (元)	费 率 (%)	金 额 (元)
单项工程				
安装工程				
1	安全文明施工费	862506.00	/	19578.00
1.1	电气工程	300107.00	2.27	6812.00
1.2	工艺管道	478876.00	2.27	10870.00
1.3	仪表工程	83523.00	2.27	1896.00
2	其他总价措施费	862506.00	/	3795.00
2.1	电气工程	300107.00	0.44	1320.00
2.2	工艺管道	478876.00	0.44	2107.00
2.3	仪表工程	83523.00	0.44	368.00
合 计				23373.00

其他项目清单与计价汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	金额(元)	备注
1	暂列金额		
2	专业工程暂估价		
3	总承包服务费		
合 计			——

暂列金额明细表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	金 额 (元)	备 注
1	设计变更和现场签证暂列金额		
2	优质工程增加费		
3	缩短定额工期增加费		
4	工程噪音超标排污费		
5	渣土收纳费		
6	加固工程检测费用		
合 计			——

专业工程暂估价明细表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	金 额 (元)	备 注
	合 计		——

总承包服务费计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	计算基础(元)	费率(%)	金额(元)
合 计				

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
一		人工					
1	00010040	定额人工费		元			132178.35
二		材料					
1	01000030	型钢	综合	kg	3005.25 2	3.062	9202.08
2	01030190	镀锌铁丝	Φ2.2~1.2	kg	0.560	7.57	4.24
3	01030200	镀锌铁丝	Φ2.5~1.4	kg	3.600	7.5	27.00
4	01030370	钢丝	Φ4.0	kg	7.156	4.6	32.92
5	01090110	圆钢	综合	kg	4.320	3.293	14.23
6	01130010	扁钢	综合	kg	11.880	3.283	39.00
7	01130060	扁钢	59以内	kg	2.400	3.283	7.88
8	01130190	镀锌扁钢	综合	kg	5.931	3.92	23.25
9	01190110	槽钢	16#	kg	513.000	3.265	1674.95
10	01210010	角钢	综合	kg	266.463	3.265	870.00
11	01291770	热轧厚钢板	δ10~15	kg	15.610	3.82	59.63
12	01291790	热轧厚钢板	δ12~20	kg	400.846	3.57	1431.02
13	01291870	热轧厚钢板	δ20	kg	1.693	3.57	6.04
14	01530010	封铅	含铅65% 锡35%	kg	13.041	48.67	634.71
15	01530050	铅板	80×150×3	块	0.152	1.58	0.24
16	01530070	铅板	80×300×3	块	4.864	13.25	64.45
17	01610110	铈钨棒		g	101.131	0.48	48.54
18	02070240	橡胶垫	δ2	m ²	1.714	3.23	5.53
19	02090110	塑料布		m ²	41.127	0.93	38.25
20	02130120	三色塑料带	20mm×40m	m	1.535	0.28	0.43
21	02130200	塑料暗袋	300×80	副	7.656	5.19	39.73
22	02270001	白布		kg	11.814	24.86	293.69
23	02270040	细白布	宽900	m	0.679	4.02	2.73
24	02270260	棉纱		kg	2.040	5.17	10.55
25	02270270	棉纱头		kg	13.801	5.39	74.39
26	02270310	破布		kg	29.434	5.73	168.66
27	02290120	油麻		kg	3.860	2.66	10.27
28	03010750	木螺钉	M4×65	个	175.210	0.09	15.77
29	03011980	镀锌锁紧螺母	1.5×20	个	288.680	0.19	54.85
30	03014580	精制六角带帽螺栓	M27×105	套	6.240	4.12	25.71
31	03014970	六角螺栓		kg	91.575	6.14	562.27
32	03014980	六角螺栓		套	216.146	0.76	164.27
33	03015420	膨胀螺栓	M6	个	167.840	6.15	1032.22
34	03015460	膨胀螺栓	M10	套	110.400	1.39	153.46
35	03016350	镀锌六角螺栓带螺母	2平垫1弹垫 M10×100以内	套	2.392	0.76	1.82
36	03016490	六角螺母		kg	41.110	8.41	345.73

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第2页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
37	03130060	碳钢焊丝		kg	18.032	5.91	106.57
38	03130280	焊锡丝		kg	0.660	24.34	16.06
39	03130300	松香焊锡丝	综合	m	0.150	1.17	0.18
40	03130410	电焊条	Φ3.2	kg	9.660	6.86	66.27
41	03130650	焊锡膏		kg	0.135	36.99	4.99
42	03130740	钻头	Φ6-13	个	15.877	4.75	75.41
43	03130790	冲击钻头	Φ6~8	个	1.190	5.13	6.10
44	03130830	冲击钻头	Φ8	个	1.052	4.78	5.03
45	03130850	冲击钻头	Φ12	只	0.690	8.85	6.11
46	03130970	合金钢钻头	Φ10	个	3.427	3.66	12.54
47	03131110	锯条	综合	根	46.000	0.44	20.24
48	03131120	钢锯条		根	23.088	0.23	5.31
49	03131140	砂轮片	Φ100	片	0.460	2.12	0.98
50	03131180	砂轮片	Φ400	片	1.493	15.04	22.45
51	03131280	尼龙砂轮片	Φ100×16×3	片	254.274	2.12	539.06
52	03131290	尼龙砂轮片	Φ500×25×4	片	16.310	10.22	166.69
53	03131360	塑料胀管	Φ6-8	个	184.800	0.04	7.39
54	03131490	铁砂布	0#-2#	张	16.740	0.81	13.56
55	03131590	低碳钢焊条	综合	kg	21.787	7.1	154.69
56	03131600	低碳钢焊条	J422 综合	kg	0.180	7.1	1.28
57	03131630	低碳钢焊条	J422 Φ3.2	kg	1.117	7.1	7.93
58	03131660	低碳钢焊条	J427 Φ3.2	kg	367.812	7.1	2611.47
59	03131790	磨头		个	3.523	5.31	18.70
60	03131800	磨头		块	0.088	5.13	0.45
61	03210640	钢垫片	0.8	kg	19.846	5.18	102.80
62	03210660	平垫铁	综合	kg	0.300	4.48	1.34
63	04010090	袋装水泥	42.5	kg	242.653	0.364	88.33
64	04030050	石英砂		m3	17.832	305.83	5453.70
65	04050240	碎石	Φ5-31.5	m3	0.284	108.84	30.86
66	05050090	胶木板		kg	2.503	12.03	30.11
67	09330040	真丝绸布	宽900	m	0.300	5.49	1.65
68	13010001	调和漆		kg	4.600	15.08	69.37
69	13010030	白油漆		kg	1.584	14.05	22.26
70	13010070	醇酸清漆		kg	0.210	12.48	2.62
71	13010160	酚醛调和漆		kg	1.400	11.95	16.73
72	13010270	聚氨酯磁漆		kg	70.380	33.57	2362.66
73	13030600	环氧富锌底漆(封闭漆)		kg	166.592	24.28	4044.85
74	13050001	防爆泥		kg	5.400	14.66	79.16
75	13050060	防锈漆	C53-1	kg	2.061	9.82	20.24
76	13050100	醇酸防锈漆	C53-1	kg	0.330	10.27	3.39

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第3页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
77	13050220	沥青绝缘漆		kg	1.714	13.18	22.58
78	13050270	有机硅耐热漆	W61-25	kg	1.424	41.49	59.08
79	13050380	氯化橡胶云铁中间漆		kg	670.688	15.93	10684.05
80	13350260	密封剂		kg	0.191	12.96	2.48
81	13350600	填充绒		kg	1.078	9.28	10.00
82	14030060	汽油	92#	kg	14.538	10.06	146.25
83	14030080	汽油	100#	kg	1.750	8.07	14.12
84	14030100	铅油	厚漆	kg	4.918	6.02	29.61
85	14050020	溶剂油		kg	1.090	6	6.54
86	14050050	溶剂汽油	200#	kg	0.070	6.94	0.49
87	14070001	白铅油		kg	3.629	6.16	22.35
88	14070130	机油	综合	kg	3.119	10.27	32.03
89	14070240	清油		kg	0.009	14	0.13
90	14070250	清油	C01-1	kg	0.738	14	10.32
91	14090010	电力复合酯	综合	kg	0.455	25.4	11.56
92	14230170	银粉		kg	0.096	31.86	3.06
93	14310080	二硫化钼		kg	0.733	31.12	22.81
94	14330001	丙酮		kg	1.715	6.64	11.39
95	14330080	二甲苯		kg	22.080	6.11	134.91
96	14330190	硬脂酸	一级	kg	1.714	7.79	13.35
97	14350230	固化剂		kg	33.111	22.39	741.36
98	14350400	稀释剂		kg	33.863	8.96	303.41
99	14350480	清洗剂	500mL	瓶	0.500	7.79	3.90
100	14350700	有机硅漆稀释剂	X13	kg	0.224	10.94	2.45
101	14390180	氧气		m3	181.914	4.01	729.48
102	14390190	乙炔气		kg	61.377	21.35	1310.40
103	14390210	氩气		m3	50.572	3.98	201.28
104	14430190	压敏胶粘带		m	91.080	0.89	81.06
105	14430200	医用白胶布		m2	1.560	16.32	25.46
106	15010420	石棉橡胶板	低压 δ 0.8-6	kg	11.871	7.27	86.31
107	15010430	石棉橡胶板	低中压 δ 0.8-6	kg	5.215	7.3	38.07
108	15010440	石棉橡胶板	中压 δ 0.8-6	kg	4.810	7.56	36.36
109	15010470	石棉橡胶板	高压 δ 1-6	kg	0.218	8.89	1.94
110	16110020	X射线胶片	80×150	张	6.000	3.53	21.18
111	16110030	X射线胶片	80×300	张	192.000	7.14	1370.88
112	16110080	定影剂	1000cc	袋	4.225	15.75	66.54
113	16110100	显影剂		L	4.225	33.63	142.09
114	16110130	增感屏	80×300	副	7.920	6.73	53.30
115	17010310	焊接钢管		kg	18.760	3.005	56.37
116	17011000	无缝钢管	DN20, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/	m	0.439	7.92	3.47

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第4页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
			T 3405				
117	17011000	无缝钢管	DN25, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405	m	9.868	11.99	118.32
118	17011000	无缝钢管	DN40, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405	m	0.640	19.47	12.45
119	17011110	无缝钢管	DN200, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405	m	0.442	183.26	81.05
120	17011120	无缝钢管	DN250, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405	m	500.596	229.735	115004.34
121	17011120	无缝钢管	DN250, SMLS PIPE, SCH30, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405	m	3.572	280.665	1002.53
122	17011130	无缝钢管	DN300, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405	m	0.528	273.515	144.38
123	17030010	镀锌水煤气管	Φ3/4"	m	72.100	6.641	478.82
124	17070590	无缝钢管	DN20	m	10.550	10.45	110.25
125	17071420	高压合金钢管	DN32	m	0.160	12.73	2.04
126	17250001	塑料管		kg	0.300	8.19	2.46
127	17270250	橡胶软管	DN20	m	3.517	10.04	35.31
128	17270330	医用输血胶管	Φ8	m	7.564	3.98	30.10
129	17270350	喷砂用胶管	中压 40mm	m	12.598	15.04	189.48
130	17310780	输水软管	Φ25	m	0.320	3.61	1.16
131	18033610	承插焊支管台	DN250×20, SOCKOLET, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, GB/T 19326, I	个	1.000	10	10.00
132	18033620	90度弯头	DN25, 90 ELBOW, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, SH/T 3410	个	5.000	11	55.00
133	18033620	承插焊支管台	DN250×25, SOCKOLET, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, GB/T 19326, I	个	1.000	15	15.00
134	18033640	90度弯头	DN40, 90 ELBOW, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, SH/T 3410	个	1.000	18	18.00
135	18033640	异径管箍	DN40×25, REDUCING COUPLING, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, SH/T 3410	个	1.000	16	16.00
136	18033710	同心异径管	DN200X150, SCH20xSCH40, 20, GB9948, SMLS, SH/T3408-2022	个	1.000	149	149.00
137	18033720	45度长半径弯头	DN250, 45 LR. ELBOW, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS	个	11.000	240	2640.00

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第5页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
138	18033720	90度长半径弯头	DN250, 90 LR. ELBOW, SC H20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS	个	27.000	334	9018.00
139	18033720	90度长半径弯头	DN250, 90 LR. ELBOW, SC H30, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS	个	1.000	340	340.00
140	18033720	等径三通	DN250, STR. TEE, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS	个	9.000	425	3825.00
141	18033730	同心异径管	DN300×250, CONC. REDUCER, SCH20 x SCH20 bore, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS	个	1.000	252	252.00
142	18033730	等径三通	DN300, STR. TEE, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS	个	1.000	536	536.00
143	18033730	等径三通	DN250X250, STR. TEE, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS	个	1.000	456	456.00
144	18033730	异径三通	DN300×250, RED. TEE, SCH20 x SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS	个	3.000	792	2376.00
145	18037100	固定卡子	Φ90	个	22.460	2.52	56.60
146	18150390	镀锌钢管接头	DN20×2.75	个	11.550	1.6	18.48
147	18250550	镀锌钢管卡	DN20	个	86.520	1.06	91.71
148	19000970	闸阀	DN250, GATE VALVE, CL150, BB-OS&Y-FLEXIBLE WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, RF, BODY: WCB ASTM A216; PACKING: GRAPHITE; GASKET: S30408/GRAP, TRIM: 13Cr/13Cr/13Cr, API 600, FLANGE SH/T 3406	个	5.000	6106.19	30530.95
149	19000970	闸阀	DN250, GATE VALVE, CL300, BB-OS&Y-FLEXIBLE WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, RF, BODY: WCB ASTM A216; PACKING: GRAPHITE; GASKET: S30408/GRAP, TRIM: STL/13Cr/13Cr, API 600, FLANGE SH/T 3406	个	2.000	9769.91	19539.82
150	19010010	截止阀	PN10 DN20	个	2.345	23.3	54.63
151	19010590	螺纹截止阀	J11T-16 DN15	个	0.320	16.65	5.33
152	19110480	闸阀	DN20, GATE VALVE, CL80, BB-OS&Y-RS-SOLID WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, SW, BODY: ASTM A105; PACKING: GRAPHI	个	1.000	162.83	162.83

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第6页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
			TE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 602				
153	19110490	闸阀	DN25,GATE VALVE, CL800, BB-OS&Y-RS-SOLID WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, SW, BODY:ASTM A105; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 602	个	2.000	223.89	447.78
154	19410080	针形阀		个	0.586	34.07	19.97
155	20010020	承插焊法兰	DN20, SOCKET WELDING FLANGE, CL150, A105(C $\leq$ 0.3%), RF, SH/T 3406	片	1.000	34	34.00
156	20010030	法兰盖	DN25,BLIND, CL300, A105, RF, SH/T 3406	片	1.000	40	40.00
157	20010030	承插焊法兰	DN25, SOCKET WELDING FLANGE, CL150, A105(C $\leq$ 0.3%), RF, SH/T 3406	片	1.000	40	40.00
158	20010030	承插焊法兰	DN25, SOCKET WELDING FLANGE, CL300, A105(C $\leq$ 0.3%), RF, SH/T 3406	片	1.000	40	40.00
159	20010050	承插焊法兰	DN40, SOCKET WELDING FLANGE, CL150, A105(C $\leq$ 0.3%), RF, SH/T 3406	片	1.000	48	48.00
160	20010130	8字盲板	DN250, SPECTACLE BLANK, 29 mm thk, CL300, A105, RF, SH/T 3425	片	1.000	435	435.00
161	20010130	带颈对焊法兰	DN250, WELDNECK FLANGE, CL150, SCH20, A105(C $\leq$ 0.3%), RF, SH/T 3406	片	25.000	232	5800.00
162	20010130	带颈对焊法兰	DN250, WELDNECK FLANGE, CL300, SCH30, A105(C $\leq$ 0.3%), RF, SH/T 3406	片	4.000	232	928.00
163	21310001	肥皂		块	5.184	1.77	9.18
164	24090040	温度计	0-120℃	支	1.172	30.97	36.30
165	24110080	压力表	0~16MPa	块	1.758	30.38	53.42
166	24110150	压力表	中压	块	0.260	120	31.20
167	24110160	压力表	高压	块	0.060	180	10.80
168	24190001	像质计		个	7.656	144.83	1108.82
169	24590020	压力表表弯		个	0.586	13.27	7.78
170	24690070	压力表补芯		个	0.320	5.21	1.67

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第7页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
171	27060080	接地线	BV5. 5-16	m	13.000	10.32	134.16
172	27060140	50*5镀锌扁钢		m	466.900	8.6	4015.34
173	27060200	铜接地端子带螺栓	DT-6	套	48.346	2.48	119.90
174	27170100	尼龙扎带	综合	根	24.000	0.05	1.20
175	27170170	自粘性塑料带	20×20000	卷	0.200	13.27	2.65
176	27170180	电气绝缘胶带	18mm×10m×0.13mm	卷	3.750	2.27	8.51
177	28010390	镀锡裸铜软绞线	TJRX 16MM2	kg	2.300	38.05	87.52
178	28032060	铜芯聚氯乙烯绝缘软电线	BVR-4	m	12.180	3.28	39.95
179	28032070	铜芯聚氯乙烯绝缘软电线	BVR-6	m	103.500	4.73	489.56
180	28110020	ZA-YJV22-5*4		m	898.900	28.1	25259.09
181	28110020	ZA-YJV22-3*35+2*16		m	606.000	170.64	103407.84
182	28270200	FF专用A型铠装现场总线电缆 1X2X18AWG		m	1224.000	22	26928.00
183	29010260	铝合金电缆槽盒200W*100H		m	464.600	150	69690.00
184	29060820	镀锌钢管塑料护口	DN15~20	个	28.840	0.05	1.44
185	29090310	铜接线端子	DT-16	个	74.250	2.39	177.46
186	29090330	铜接线端子	DT-35	个	9.400	3.98	37.41
187	29090520	铜端子	6mm2	个	6.000	1.89	11.34
188	29110260	防爆直通穿线盒 G3/4"		个	12.240	20	244.80
189	29110260	防爆后盖弯通穿线盒 G3/4"		个	5.100	20	102.00
190	29110260	防爆侧盖弯通穿线盒 G3/4"		个	5.100	20	102.00
191	29110390	FF总线接线箱		个	1.000	15000	15000.00
192	29170150	镀锌地线夹	20	套	44.730	0.12	5.37
193	29250020	镀锌电缆吊挂	3.0×50	套	101.189	30.17	3052.86
194	29250060	电缆线接头		个	16.000	2.84	45.44
195	29250090	镀锌电缆卡子	2×35	套	400.959	3.15	1263.02
196	29250530	防爆铠装电缆密封接头	带铠装层:ExdIIC T4, 1/2"N PT<M> 316SS	套	8.160	65	530.40
197	29250530	防爆格兰头	304不锈钢材质, dIIBT4, G b, G2 1/2 (DN65)	套	1.020	65	66.30
198	29250530	防爆格兰头	304不锈钢材质, dIIBT4, G b, G1 1/4 (DN32)	套	6.120	65	397.80
199	34070040	塑料手套	ST型	个	18.375	7.96	146.27
200	34090170	喷砂嘴		个	5.947	48.23	286.80
201	34090180	贴片磁铁		副	3.036	2.21	6.71
202	34090460	清洁布	250×250	块	3.200	3.1	9.92
203	34110030	电		kW·h	103.135	0.73	75.29
204	34110080	水		m3	52.634	3.2	168.43
205	34110080	水		m3	566.611	3.2	1813.15

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第8页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
206	34110085	水		kg	223.395	0.003	0.71
207	34130010	标志牌	塑料扁形	个	102.810	0.88	90.47
208	34130020	位号牌		个	19.000	0.4	7.60
209	34130040	阿拉伯铅号码		套	5.016	22.12	110.95
210	34130050	英文铅号码		套	5.016	37.61	188.65
211	49010020	校验材料费		元	70.730	1	70.73
212	49010030	其他材料费		%	344.479	1	344.48
213	49010040	其他材料费		元	1864.980	1	1864.98
214	49010040	其他材料费		元	6832.176	1	6832.18
215	49011002	全螺纹螺柱&螺母	M14x75, FULL THD BOLT&NUTS, M14x75 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	付	4.000	1.58	6.32
216	49011002	全螺纹螺柱&螺母	M16x90, FULL THD BOLT&NUTS, M16x90mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	付	4.000	1.58	6.32
217	49011002	全螺纹螺柱&螺母	M14x80, FULL THD BOLT&NUTS, M14x80 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	付	4.000	1.64	6.56
218	49011002	全螺纹螺柱&螺母	M24x140, FULL THD BOLT&NUTS, M24x140 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	付	288.000	8.38	2413.44
219	49011002	全螺纹螺柱&螺母	M27x185, FULL THD BOLT&NUTS, M27x185 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	付	48.000	7.08	339.84
220	49011002	全螺纹螺柱&螺母	M27x215, FULL THD BOLT&NUTS, M27x215mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	付	16.000	9.38	150.08
221	49011002	全螺纹螺柱&螺母	M20X115, FULL THD BOLT&NUTS, M20X115mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	付	16.000	2.5	40.00
222	49011002	全螺纹螺柱&螺母	M20X110, FULL THD BOLT&NUTS, M20X110mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	付	16.000	2.39	38.24
223	49011002	缠绕式垫片	DN20, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG IN:SS304 OUT:CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	2.000	2.39	4.78
224	49011002	缠绕式垫片	DN250, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG I	片	24.000	44.25	1062.00

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第9页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
			N:SS304 OUT:CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407				
225	49011002	缠绕式垫片	DN25, SPIRAL WOUND GAS KET, CL300, 304/FG IN :SS304 OUT:CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	6.000	3.72	22.32
226	49011002	柔性石墨缠绕垫	DN250, 304/柔性石墨, SS304 内环, CS外环, t=4.5mm, RF, CL150, SH/T3407-2013.	片	2.000	44.25	88.50
227	49011002	柔性石墨缠绕垫	DN150, 304/柔性石墨, SS304 内环, CS外环, t=4.5mm, RF, CL150, SH/T3407-2013.	片	2.000	27.43	54.86
三		设备					
1	19000970	61-MOV-251	61-T-201轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀	个	1.000	51707	51707.00
2	19000970	61-MOV-252	61-T-202轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀	个	1.000	51707	51707.00
3	19000970	61-MOV-253	61-T-203轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀	个	1.000	51707	51707.00
4	19000970	61-MOV-254	61-T-204轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀	个	1.000	51707	51707.00
5	19000970	61-MOV-255	61-T-205轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀	个	1.000	51707	51707.00
6	19000970	61-MOV-256	61-T-206轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀	个	1.000	51707	51707.00
7	24690120	61-FT-203 码头来凝析油进罐流量计量		个	1.000	190477	190477.00
8	55090001	防爆电动阀配电箱1MOVAP		台	1.000	7416	7416.00
四		施工机具					
1	98030030	精密交直流稳压电源		台班	1.092	69.93	76.36
2	98050080	精密标准电阻箱		台班	0.240	16.96	4.07
3	98050110	万用表	手持式	台班	7.381	6.83	50.41
4	98050120	数字电压表		台班	2.515	4.35	10.94
5	98050150	数字毫秒表		台班	0.396	4.08	1.62
6	98070060	多功能信号校验仪		台班	1.596	133.19	212.57
7	98110100	高压绝缘电阻测试仪		台班	2.399	39.84	95.57
8	98110170	接地电阻测试仪		台班	0.700	9.72	6.80
9	98170020	对讲机		台班	4.484	5.51	24.71
10	98320030	网络测试仪		台班	0.160	152.75	24.44

人工、材料设备、机械汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第10页 共10页

序号	工料机编码	工料机名称	规格、型号等特殊要求	单位	数量	单价	合价
11	98410010	电动综合校验台		台班	1.428	10.84	15.48
12	98470150	电动泵压力校验仪	便携式	台班	1.236	42.32	52.31
13	98470320	多功能校验仪		台班	4.019	256.06	1029.11
14	98470440	回路校验仪		台班	1.170	100.85	117.99
15	98470650	压力校验仪	智能数字	台班	1.236	23.1	28.55
16	98470660	压力校验仪	多功能	台班	0.540	219.49	118.52
17	99070510	载货汽车	装载质量4t	台班	0.528	553.417	292.20
18	99070520	载货汽车	装载质量5t	台班	1.207	571.164	689.34
19	99070540	载货汽车	装载质量8t	台班	2.844	653.226	1858.03
20	99090310	汽车式起重机	提升质量8t	台班	3.559	858.689	3056.33
21	99090340	汽车式起重机	提升质量16t	台班	0.567	1015.024	575.55
22	99090340	汽车式起重机	提升质量16t	台班	1.143	1070.95	1224.13
23	99091460	电动葫芦	单速 提升质量3t	台班	0.284	32.709	9.30
24	99091600	吊装机械	综合	台班	11.302	541.52	6120.05
25	99190030	普通车床	工件直径×工件长度630×2000mm	台班	2.055	324.266	666.30
26	99190190	立式钻床	钻孔直径25mm	台班	10.617	6.65	70.60
27	99191150	喷砂除锈机	能力3m³/min	台班	17.840	33.59	599.23
28	99230001	半自动切割机	厚度100mm	台班	15.391	86.638	1333.41
29	99230060	砂轮切割机	Φ500	台班	4.659	6.02	28.05
30	99250001	交流弧焊机	容量21kVA	台班	9.098	58.617	533.29
31	99250210	氩弧焊机	电流500A	台班	33.919	92.401	3134.19
32	99250560	电焊机		台班	95.264	60.84	5795.84
33	99250590	交流电焊机	容量21kVA	台班	5.060	60.84	307.85
34	99290070	X射线探伤机	穿透厚度4-40mm	台班	13.171	99.67	1312.70
35	99290140	X光胶片脱水烘干机	ZHT-340	台班	0.919	35.71	32.80
36	99430200	电动空气压缩机	排气量6m³/min	台班	18.539	212.767	3944.54
37	99440010	电动单级离心清水泵	出口直径Φ100	台班	2.298	33.454	76.87
38	99440450	试压泵	压力2.5MPa	台班	1.440	14.365	20.69
39	99440530	试压泵	压力60MPa	台班	3.207	23.989	76.94
40	99450160	鼓风机	能力18m³/min	台班	1.701	39.225	66.73
41	99450630	铭牌打印机		台班	0.228	33.38	7.61
42	99450780	电焊条恒温箱		台班	9.635	53.996	520.26
43	99450810	电焊条烘干箱	容积600×500×750	台班	9.635	25.865	249.21