

全厂管网跨线优化项目工程

招标工程量清单

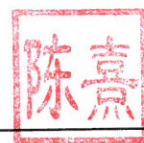
招 标 人：_____
(盖单位公章)

造价咨询人：_____
(盖单位公章)



法定代表人
或其授权人：_____
(签字或盖章)

法定代表人
或其授权人：_____
(签字或盖章)



编 制 人：陈怡_____
(签字)

审 核 人：黄靖国_____
(签字、加盖执业印章)



编制时间： 2026年09月22日

审核时间：

附件 1

建筑工程工程量清单编制说明

工程名称：全厂管网跨线优化项目

一、工程概况

1. 建设地点：福建省漳州市古雷经济开发区。

2. 工程专业：单独发包的安装工程。

3. 合同工期：详招标文件；工程质量等级：合格。

4. 招标范围：全厂管网跨线优化项目，具体详招标文件；单独发包的专业工程：/。

5. 工程特征：

1) 建筑面积：详见设计图纸。

2) 层数及檐口高度：详见设计图纸。

3) 结构质式：/。

4) 基础类型：/。

5) 装饰情况：/。

6) 混凝土情况：/。

7) 其他：/。

二、编制范围

按照福建省石油化学工业设计院有限公司设计的全厂管网跨线优化项目施工图纸，专业范围包括结构、工艺管道、自控仪表、给排水工程、消防工程、电信工程、电气工程等等，具体如下：

1. 不含三通一平；

三、编制依据

1. 图纸: 福建省石油化学工业设计院有限公司设计的全厂管网跨线优化项目及本项目施工发包说明等有关设计文件。

2. 招标文件: / 编制的招标文件, 其中存在与现行计价规定不一致的内容: 无。

3. 地质勘察报告: /。

4. 计价计量规范: 计价计量规范:《建设工程工程量清单计价规范》(GB50500-2013)、各专业工程工程量计算规范(GB50854~50862-2013)福建省实施细则。

5. 预算定额: 《福建省房屋建筑与装饰工程预算定额》(FJYD-101-2017)、《福建省构筑物工程预算定额》(FJYD-102-2017)、《福建省装配式预算定额》(FJYD-103-2017)、《福建省通用安装工程预算定额》(FJYD-301-2017~FJYD-311-2017)、《福建省市政工程预算定额》(FJYD-401-2017~FJYD-409-2017)、《福建省园林绿化工程预算定额》(FJYD-501-2017)、《福建省建设工程混凝土、砂浆等半成品配合比》(2017版)及现行补充或调整文件(截止2025年8月20日以前)。

6. 费用定额: 《福建省建筑安装工程费用定额》(2017版)及现行补充调整文件(截止2025年8月20日以前)。其中, 暂列金额: /元; 专业工程暂估价: /; 甲供材料费: /。

四、材料设备品牌及甲供材料

1. 材料设备品牌

名称	规格、型号	品牌范围	备注
电缆	满足设计要求	太阳、上上、远东、常州八益	上上
防爆、三防配电箱	满足设计要求	华荣	华荣

		、创正电气、库柏电气	
流量计	满足设计要求	横河电机（中国）有限公司、艾默生过程控制有限公司、科隆测量仪器（上海）有限公司、恩德斯豪斯（中国）自动化有限公司	横河电机（中国）有限公司

2. 甲供材料一览表

无。

五、报价注意事项

1. 土方工程： / 。

2. 桩基工程： / 。

3. 混凝土模板及支架： 投标人自行考虑，与实际不同不予以调整。

4. 脚手架： 投标人自行考虑，与实际不同不予以调整。

5. 施工排水、降水： 投标人自行考虑，与实际不同不予以调整。

6. 垂直运输： 投标人自行考虑，与实际不同不予以调整。

7. 大型机械设备进出场及安拆费： 投标人自行考虑，与实际不同不予以调整；大型机械设备基础： ____ / ____；大型机械设备检测： / ____。

8. 基坑支护工程拆除： ____ / ____。

9. 材料二次搬运： 由投标人自行考虑，已综合考虑在项目综合单价中，实际不得以各种理由增加造价。

10. 需要二次深化设计的 ____ / ____，按招标文件规定据实调整工

程量和综合单价，其投标单价不得优惠。

11. 其他： /。

六、本项目补充的工程量清单

项目 编码	项目 名称	项目特征	计量单 位	工程量计算 规则	工程内容
03B001	垫片、 紧固件 材料费	全螺纹螺柱&螺母 M24x140, FULL THD BOLT&NUTS, M24x140 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计 算	安装
03B002	垫片、 紧固件 材料费	全螺纹螺柱&螺母 M14x75, FULL THD BOLT&NUTS, M14x75 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计 算	安装
03B003	垫片、 紧固件 材料费	全螺纹螺柱&螺母 M14x80, FULL THD BOLT&NUTS, M14x80 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示个数计 算	安装
03B004	垫片、 紧固件 材料费	全螺纹螺柱&螺母 M27x185, FULL THD BOLT&NUTS, M27x1850 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计 算	安装
03B005	垫片、 紧固件 材料费	全螺纹螺柱&螺母 M27x215, FULL THD BOLT&NUTS, M27x215mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计 算	安装
03B006	垫片、 紧固件 材料费	全螺纹螺柱&螺母 M16x90, FULL THD BOLT&NUTS, M16x90mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计 算	安装

03B007	垫片、 紧固件 材料费	全螺纹螺柱&螺母 M20X115, FULL THD BOLT&NUTS, M20X115mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计 算	安装
03B008	垫片、 紧固件 材料费	全螺纹螺柱&螺母 M20X110, FULL THD BOLT&NUTS, M20X110mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	按图示套数计 算	安装
03B009	垫片、 紧固件 材料费	缠绕式垫片 DN20, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG IN: SS304 OUT: CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	按图示个数计 算	安装
03B010	垫片、 紧固件 材料费	缠绕式垫片 DN250, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG IN: SS304 OUT: CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	按图示个数计 算	安装
03B011	垫片、 紧固件 材料费	缠绕式垫片 DN25, SPIRAL WOUND GASKET, CL300, 304/FG IN: SS304 OUT: CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	按图示个数计 算	安装
03B012	垫片、 紧固件 材料费	缠绕式垫片 DN250, SPIRAL WOUND GASKET, CL300, 304/FG IN: SS304 OUT: CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	付	按图示个数计 算	安装
03B013	垫片、 紧固件 材料费	柔性石墨缠绕垫 DN250, 304/ 柔性石 墨, SS304 内环, CS 外 环, t=4.5mm, RF, CL1 50, SH/T3407-2013.	付	按图示个数计 算	安装
03B014	垫片、 紧固件 材料费	柔性石墨缠绕垫 DN150, 304/ 柔性石 墨, SS304 内环, CS	付	按图示个数计 算	安装

		外 环, t=4.5mm, RF, CL1 50, SH/T3407-2013.			
--	--	--	--	--	--

七、其他需要的说明

土建工程

安装工程

- 1、仪表设备所需要配置的备件已考虑在综合单价内;
- 2、桥架已包含 6mm² BVR 线跨接, 不另计取;
- 3、管道及管道支架除锈按照喷砂除锈考虑;
- 4、自控仪表, 综合材料表中, 第 5 项按防爆侧盖弯通穿线盒考虑;
- 5、DCS/SIS 系统控制系统的软件和硬件不在本次范围内; 仪表系统机柜内部的接线, 回路/联锁测试和联机调试在本次范围内;
- 6、管道轴测图中第一张, 第二张, 第 15/16/17 张的材料不计入;
- 7、闸阀 DN200, BB-OS&Y-RS, FLEXIBLE WEDGE. FLG-RF, CL150, ASTM A216 WCB, Trim 13Cr/13Cr/13Cr, 柔性石墨填料, 手轮操作, 低逸散结构, 闸阀 DN150, BB-OS&Y-RS, FLEXIBLE WEDGE. FLG-RF, CL150, ASTM A216 WCB, Trim 13Cr/13Cr/13Cr, 柔性石墨填料, 手轮操作, 低逸散结构, 带颈对焊法兰 DN200, WELDNECK FLANGE, CL150, SCH20, A105 (C ≤ 0.3%), RF, SH/T 3406, 带颈对焊法兰 DN150, WELDNECK FLANGE, CL150, SCH40, A105 (C ≤ 0.3%), RF, SH/T 3406, 不计入本次预算;
- 8、其他详本项目的发包说明。

八、工程量清单审核情况 (增减、修改情况, 审核单位填写)

_____ / _____。

工程项目造价汇总表

工程名称:全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	单项工程名称	金额(元)	其中	
			安全文明施工费 (元)	人工费 (元)
1	单项工程			
合 计				

单项工程造价汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目 单项工程

第1页 共1页

序号	单位工程名称	金额(元)	其中	
			安全文明施工 费(元)	人工费 (元)
1	安装工程			
合 计				

单位工程造价汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目 单项工程 安装工程

第1页 共1页

序号	汇 总 内 容	金 额(元)
1	分部分项工程费	
1.1	电气工程	
1.2	工艺管道	
1.3	仪表工程	
2	措施项目费	
2.1	总价措施项目费	
2.1.1	安全文明施工费	
2.1.2	其他总价措施费	
2.2	单价措施项目费	
3	其他项目费	
3.1	暂列金额	
3.2	专业工程暂估价	
3.3	总承包服务费	
合 计=1+2+3		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
单项工程							
安装工程							
电气工程							
1	030408001001	电力电缆	(1)型号:ZA-YJV22 (2)规格:3*35+2*16 (3)材质:铜芯 (4)名称:电力电缆 (5)电压等级(kV):1kv (6)敷设方式、部位:室外、桥架 (7)含标志牌、桥架盖板拆装	m	600.000		
2	030408001002	电力电缆	(1)型号:ZA-YJV22 (2)规格:5*4 (3)材质:铜芯 (4)名称:电力电缆 (5)电压等级(kV):1kv (6)敷设方式、部位:室外、桥架 (7)含标志牌、桥架盖板拆装	m	890.000		
3	030408006001	电力电缆头	(1)规格:3*35+2*16 (2)名称:电缆头 (3)安装部位:室外 (4)型号:ZA-YJV22 (5)电压等级(kV):1kv (6)材质、类型:五芯、干包式	个	2.000		
4	030408006002	电力电缆头	(1)规格:5*4 (2)名称:电缆头 (3)安装部位:室外 (4)型号:ZA-YJV22 (5)电压等级(kV):1kv (6)材质、类型:五芯、干包式	个	12.000		
5	080802012001	接地极、接地跳线	(1)接地跨接线	处	9.000		
6	030411003001	桥架	(1)名称:铝合金电缆槽盒200W*100H (2)50*5镀锌扁钢 (3)盖板、隔板、附件安装、接地跨接	m	460.000		
7	030413001001	铁构件	(1)材质:热镀锌角钢 (2)名称:电缆桥架支撑架 (3)接地、油漆	kg	684.480		
8	030611002001	仪表附件	(1)防爆格兰头 304不锈钢材质, dIIBT4, Gb, G 2 1/2 (DN65)	个	1.000		
9	030611002002	仪表附件	(1)防爆格兰头 304不锈钢材质, dIIBT4, Gb, G 1 1/4 (DN32)	个	6.000		
10	030408010001	防火涂料	(1)防爆泥	kg	5.000		
11	030404017001	配电箱	(1)名称:防爆电动阀配电箱1MOVAP	台	1.000		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第2页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			(2)安装方式:落地 (3)接地、单体调试				
工艺管道							
12	030801001001	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN200, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	0.500		
13	030801001002	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN250, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	568.988		
14	030801001003	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN300, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	0.600		
15	030801001004	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN20, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	0.480		
16	030801001005	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN25, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	10.800		
17	030801001006	低压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN40, SMLS PIPE, SCH20, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方	m	0.700		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第3页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验				
18	030802001001	中压碳钢管	(1)材质:无缝钢管 DN250, SMLS PIPE, SCH30, 20 GB 9948, BE, SH/T 3405 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊 (3)压力试验、吹扫与清洗设计要求:液压试验、水冲洗、泄漏性试验	m	4.060		
		分部小计			586.128		
19	030804001001	低压碳钢管件	(1)材质:45度长半径弯头 DN250, 45 LR ELBOW, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	11.000		
20	030804001002	低压碳钢管件	(1)材质:90度长半径弯头 DN250, 90 LR ELBOW, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	27.000		
21	030804001003	低压碳钢管件	(1)材质:90度长半径弯头 DN250, 90 LR ELBOW, SCH30, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	1.000		
22	030804001004	低压碳钢管件	(1)材质:同心异径管 DN300×250, CONC. REDUCER, SCH20 x SCH20 bore, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	1.000		
23	030804001005	低压碳钢管件	(1)材质:同心异径管 DN200X150, SCH20xSCH40, 20, GB9948, SMLS, SH/T3408-2022 (2)规格: (3)氩电联焊	个	1.000		
24	030804001006	低压碳钢管件	(1)材质:等径三通 DN250, STR. TEE, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	9.000		
25	030804001007	低压碳钢管件	(1)材质:等径三通 DN	个	1.000		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第4页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			300, STR. TEE, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊				
26	030804001008	低压碳钢管件	(1)材质:等径三通 DN250X250, STR. TEE, SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	1.000		
27	030804001009	低压碳钢管件	(1)材质:异径三通 DN300×250, RED. TEE, SCH20 x SCH20, 20 GB 9948, BW, SH/T 3408, SMLS (2)规格: (3)氩电联焊	个	3.000		
28	030806001001	高压碳钢管件	(1)材质:90度弯头 DN25, 90 ELBOW, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, SH/T 3410 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊	个	5.000		
29	030806001002	高压碳钢管件	(1)材质:90度弯头 DN40, 90 ELBOW, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, SH/T 3410 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊	个	1.000		
30	030806001003	高压碳钢管件	(1)材质:异径管箍 DN40×25, REDUCING COUPLING, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, SH/T 3410 (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊	个	1.000		
31	030806001004	高压碳钢管件	(1)材质:承插焊支管台 DN250×20, SOCKOLET, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, GB/T 19326, I (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊	个	1.000		
32	030806001005	高压碳钢管件	(1)材质:承插焊支管台 DN250×25, SOCKOLET, CL3000, 20 NB/T 47008, SW, GB/T 19326, I (2)连接形式、焊接方法:氩电联焊	个	1.000		
33	030811002001	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:带颈对焊法兰 DN250, WELDNECK FLANGE, CL150, SCH20, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	12.500		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第5页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
34	030811002002	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:带颈对焊法兰 DN250, WELDNECK FLANGE, CL300, SCH30, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	2.000		
35	030811002005	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:承插焊法兰 DN20, SOCKET WELDING FLANGE, CL150, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500		
36	030811002006	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:承插焊法兰 DN25, SOCKET WELDING FLANGE, CL150, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500		
37	030811002007	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:承插焊法兰 DN40, SOCKET WELDING FLANGE, CL150, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500		
38	030811002008	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:承插焊法兰 DN25, SOCKET WELDING FLANGE, CL300, A105 (C≤0.3%), RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500		
39	030811002009	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:法兰盖 DN25, BLIND, CL300, A105, RF, SH/T 3406 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500		
40	030811002010	中压碳钢焊接法兰	(1)材质:8字盲板 DN250, SPECTACLE BLANK, 29 mm thk, CL300, A105, RF, SH/T 3425 (2)焊接方法:氩电联焊	副	0.500		
		分部小计			81.500		
41	030808003001	中压法兰阀门	(1)名称:闸阀 DN250, GATE VALVE, CL150, BB-OS&Y-FLEXIBLE WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, RF, BODY:WCB ASTM A216; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 600, FLANGE SH/T 3	个	5.000		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第6页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			406 (2)连接形式:法兰连接				
42	030808003002	中压法兰阀门	(1)名称:闸阀 DN250, GATE VALVE, CL300, BB-OS&Y-FLEXIBLE WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, RF, BODY:WCB ASTM A216; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:STL/13Cr/13Cr, API 600, FLANGE SH/T 3406 (2)连接形式:法兰连接	个	2.000		
43	030809003001	高压焊接阀门	(1)名称:闸阀 DN20, GATE VALVE, CL800, BB-OS&Y-RS-SOLID WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, SW, BODY:ASTM A105; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 602 (2)型号、规格:承插焊	个	1.000		
44	030809003002	高压焊接阀门	(1)名称:闸阀 DN25, GATE VALVE, CL800, BB-OS&Y-RS-SOLID WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, SW, BODY:ASTM A105; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 602 (2)型号、规格:承插焊	个	1.000		
45	030809003003	高压焊接阀门	(1)名称:闸阀 DN25, GATE VALVE, CL800, BB-OS&Y-RS-SOLID WEDGE-LOW ESCAPE, Hand Wheel, SW, BODY:ASTM A105; PACKING:GRAPHITE; GASKET:S30408/GRAP, TRIM:13Cr/13Cr/13Cr, API 602 (2)型号、规格:承插焊	个	1.000		
		分部小计			10.000		
46	030816003001	焊缝X光射线探伤	(1) X光射线检测80mm*150mm 管双壁厚16mm以内	张	5.000		
47	030816003002	焊缝X光射线探伤	(1) X光射线检测80mm*300mm 管双壁厚30mm以内	张	160.000		
48	03B001	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母	套	288.000		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第7页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			M24x140, FULL THD BOLT&NUTS, M24x140 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING				
49	03B002	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M14x75, FULL THD BOLT&NUTS, M14x75 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	4.000		
50	03B003	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M14x80, FULL THD BOLT&NUTS, M14x80 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	4.000		
51	03B004	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M27x185, FULL THD BOLT&NUTS, M27x185 mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	48.000		
52	03B005	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M27x215, FULL THD BOLT&NUTS, M27x215mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	16.000		
53	03B006	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M16x90, FULL THD BOLT&NUTS, M16x90mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	4.000		
54	03B007	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M20X115, FULL THD BOLT&NUTS, M20X115mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	16.000		
55	03B008	垫片、紧固件材料费	(1)全螺纹螺柱&螺母 M20X110, FULL THD BOLT&NUTS, M20X110mm, 35CrMo&30CrMo, SH/T 3404, BLUING	套	16.000		
56	03B009	垫片、紧固件材料费	(1)缠绕式垫片 DN20, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG IN:SS 304 OUT:CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	2.000		
57	03B010	垫片、紧固件材料费	(1)缠绕式垫片 DN250, SPIRAL WOUND GASKET, CL150, 304/FG IN:SS 304 OUT:CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	24.000		
58	03B011	垫片、紧固件材料费	(1)缠绕式垫片 DN25, SPIRAL WOUND GASKET, CL300, 304/FG IN:SS 304 OUT:CS, 4.5MM, RF, SH/T 3407	片	1.000		
59	03B012	垫片、紧固件材料费	(1)缠绕式垫片 DN250, SPIRAL WOUND GASKE	片	5.000		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第8页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			T, CL300, 304/FG IN :SS304 OUT:CS, 4.5M M, RF, SH/T 3407				
60	03B013	垫片、紧固件材料费	(1)柔性石墨缠绕垫 DN 250, 304/柔性石墨, SS304内环, CS外环, t=4.5mm, RF, CL150, SH/T3407-2013.	片	2.000		
61	03B014	垫片、紧固件材料费	(1)柔性石墨缠绕垫 DN 150, 304/柔性石墨, SS304内环, CS外环, t=4.5mm, RF, CL150, SH/T3407-2013.	片	2.000		
62	031202002001	管道防腐蚀	(1)除锈级别:Sa2.5 (2)涂刷(喷)遍数、漆膜厚度:无机富锌底漆1道	m2	8.000		
63	031201001001	管道刷油	(1)除锈级别:Sa2.5 (2)涂刷遍数、漆膜厚度:有机硅耐热漆 第一遍	m2	16.000		
64	031202002002	管道防腐蚀	(1)除锈级别:Sa2.5 (2)涂刷(喷)遍数、漆膜厚度:环氧富锌底漆1道, 云铁中间漆2道, 脂肪族聚氨酯面漆1道	m2	460.000		
65	030815001001	管架制作安装	(1)管道支吊架制作安装 (2)碳钢 (3)零散及成套管架 单件低于 (100kg)管架	kg	2835.143		
66	031201003001	金属结构刷油	(1)除锈级别:Sa2.5 (2)涂刷遍数、漆膜厚度:环氧富锌底漆1遍, 环氧云母氧化铁中间漆2遍 厚度满足设计要求	kg	2835.143		
67	030817008001	套管制作安装	(1)材质:刚性防水套管 DN250 (2)填料材质:预留孔洞、堵洞、填料	台	1.000		
仪表工程							
68	030608010001	专用线缆	(1)FF专用A型铠装现场总线电缆 1X2X18AWG (2)管内、桥架、室外	m	1200.000		
69	030608011001	线缆头	(1)线缆头 (2)4对芯	个	16.000		
70	030411001001	配管	(1)材质:Q235A (2)规格:Φ3/4'' (3)名称:镀锌水煤气管 (4)接地要求:接地处理	m	70.000		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第9页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			(5)配置形式:明配				
71	030413001002	铁构件	(1)材质:镀锌角钢 (2)名称:配管支架	kg	53.580		
72	030611002003	仪表附件	(1)防爆铠装电缆密封接头 带铠装层:ExdIIC T4, 1/2"NPT<M> 316 SS	个	8.000		
73	030611002004	仪表附件	(1)防爆直通穿线盒 G3/4"	个	12.000		
74	030611002005	仪表附件	(1)防爆后盖弯通穿线盒 G3/4"	个	5.000		
75	030611002006	仪表附件	(1)防爆侧盖弯通穿线盒 G3/4"	个	5.000		
76	030411005001	接线箱	(1)FF总线接线箱 (2)进出线口: 12×1/2 NPT(Exd11C T4) (3)带铠装防爆电缆密封接头、带浪涌保护器	个	1.000		
77	030601004001	流量仪表	(1)61-FT-203 码头来凝析油进罐流量计量 (2)具体参数详仪表数据表 (3)调试(单校、联校)	台	1.000		
78	030603002001	调节阀	(1)61-MOV-251 61-T-201轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000		
79	030603002002	调节阀	(1)61-MOV-252 61-T-202轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000		
80	030603002003	调节阀	(1)61-MOV-253 61-T-203轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接	台	1.000		

分部分项工程量清单与计价表

工程名称: 全厂管网跨线优化项目

第10页 共10页

序号	项目编码	项目名称	项目特征描述	计量单位	工程量	金 额(元)	
						综合单价	合价
			地、配合单机试运转				
81	030603002004	调节阀	(1)61-MOV-254 61-T-204轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000		
82	030603002005	调节阀	(1)61-MOV-255 61-T-205轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000		
83	030603002006	调节阀	(1)61-MOV-256 61-T-206轻质凝析油进料管线DCS 远程控制电动阀 (2)调节阀 配合安装 (3)含数据表中相关附件 (4)具体参数详图纸 (5)接线、接管、配合安装、调整试验、接地、配合单机试运转	台	1.000		
84	030608007001	工业计算机系统调试	(1)DCS系统试验	套	6.000		
合 计							

总价措施项目清单与计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	计 算 基 础 (元)	费 率 (%)	金 额 (元)
单项工程				
安装工程				
1	安全文明施工费			
1.1	电气工程			
1.2	工艺管道			
1.3	仪表工程			
2	其他总价措施费			
2.1	电气工程			
2.2	工艺管道			
2.3	仪表工程			
合 计				

其他项目清单与计价汇总表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	金 额 (元)	备 注
1	暂列金额		
2	专业工程暂估价		
3	总承包服务费		
合 计			——

暂列金额明细表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	金 额 (元)	备 注
1	设计变更和现场签证暂列金额		
2	优质工程增加费		
3	缩短定额工期增加费		
4	工程噪音超标排污费		
5	渣土收纳费		
6	加固工程检测费用		
合 计			——

专业工程暂估价明细表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	金 额 (元)	备 注
	合 计		——

总承包服务费计价表

工程名称：全厂管网跨线优化项目

第1页 共1页

序号	项 目 名 称	计算基础(元)	费率(%)	金额(元)
合 计				

