

腾龙芳烃（漳州）有限公司

芳烃联合装置32-E-203AB重整油分馏塔重沸器管束采购技术要求

一、厂商资质要求

- 1、参选单位应具备有效的国家质量监督部门颁发的《中华人民共和国特种设备制造许可证》（压力容器），具有A2级或以上压力容器设计和制造资质。
- 2、类似项目业绩：投标人近五年（招标公告发布之日向前推算）在中华人民共和国境内（不含港、澳、台地区）应具有5台及以上类似项目（管壳式换热器，直径 $\geq 1600\text{mm}$ ）制造并交付业绩（需要提供合同、供货清单、压力容器监检证书等证明文件）。
- 3、参选单位与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质量问题。

二、供货范围

1、换热器管束

序号	设备位号	设备名称	规格型号	数量	备注
1	32-E-203A/B	重整油分馏塔重沸器（管束）	BIU1800-2.7/2.1-1012-5 .6/19-2I	2台	含试压工装

2、备品备件：换热器垫片（包括管箱、管箱侧），2套/台。

三、货期要求

交货期90天（按接到买方中标通知书算起）

四、技术要求

五、1、换热器管束的设计与制造应遵循本技术条件及相关标准规范的要求；外型尺寸按照业主提供的设备图纸、设计资料进行设计、制造，并确保新制造管束原位替换。

2、换热器管束的设计与制造应遵循本技术条件及相关标准规范的要求；本管束按GB/T151-2014中I级管束的要求进行制造、检验及验收，**折流板管孔径允许差值(D+0.40, 下偏差0, 上偏差+0.30)**。

3、锻件用 16Mn 钢板应符合 NB/T 47008-2008 的要求且以正火状态供货；

4、换热管应符合 GB9948-2013 标准中冷拔、高精度管的要求；

5、换热管与管板的接头应采用自动焊，至少焊接 2 遍，焊接完成后除按相关标准规范要求进行焊缝检测外，还需采用棒阳极 X 射线对焊接接头进行复检，复检的抽检比例不低于 1%，参照 NB/T47013，II 级合格，抽检不合格处需进行返修处理，并扩大抽检比例。检测报告随竣工资料一并交付。

6、焊接接头的类型及尺寸，除图纸中注明外，按 HG/T 20583-2011 中的规定，角焊缝的焊脚高度为较薄件的厚度，对接焊接接头及角焊缝均须全焊透；

7、导流筒支撑板与导流筒、折流板焊牢。

8、水压试验完毕应立即将水渍清理干净、吹干；

9、设备涂覆、包装运输按 JB/T4673-2003 及项目规定。

10、按照《特种设备安全技术规范》规定实施制造监检。

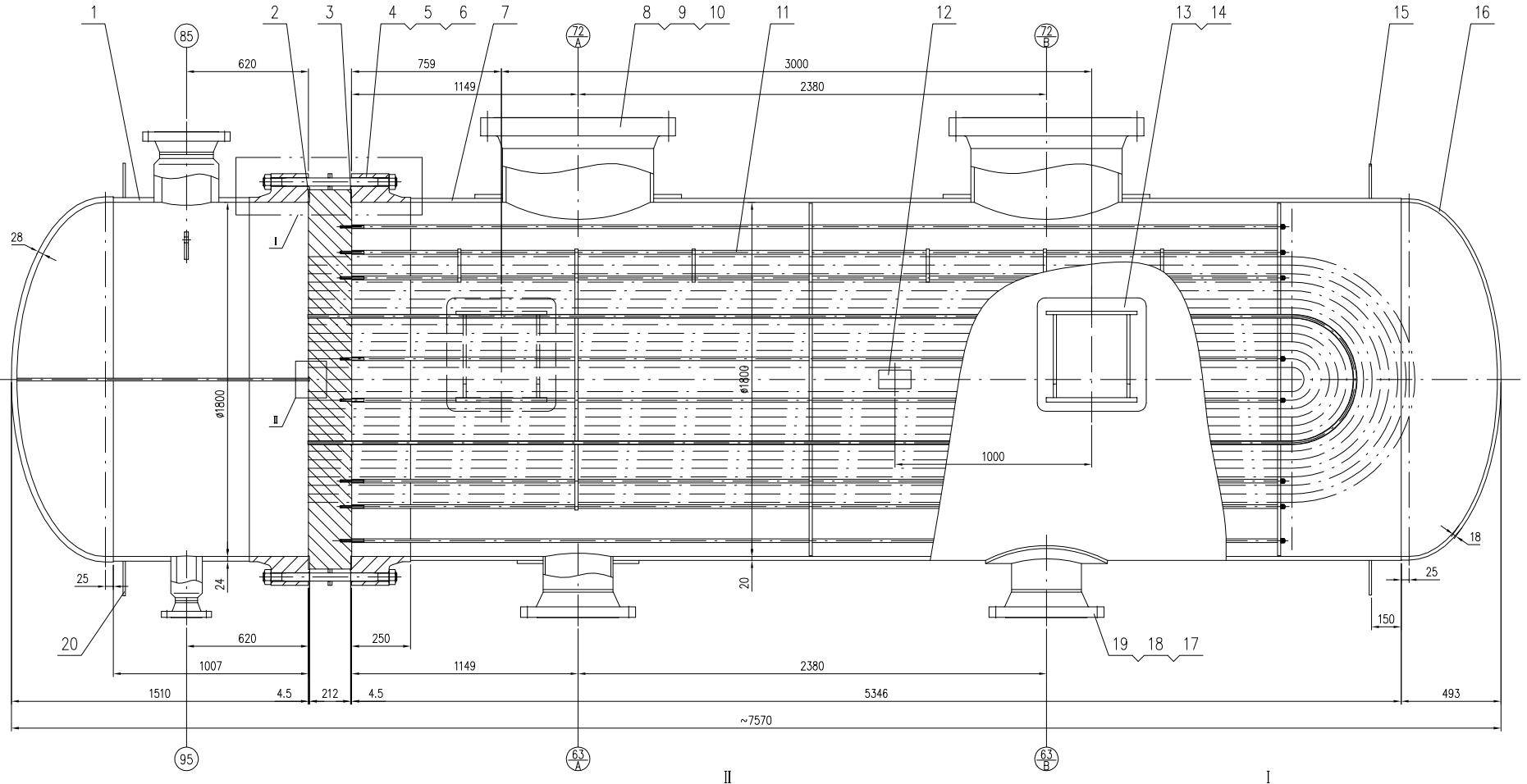
11、其他技术要求详见技术协议。

五、投标须知

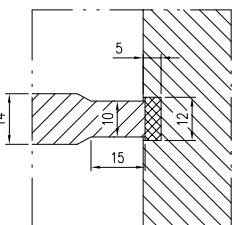
投标人应充分了解交货期对招标人生产经营计划的影响，投标人承诺的交货期将作为合同执行的考核依据，如不能按期交货，买方有权按比例向卖方收取逾期交货违约金：每推迟交货一天，收取违约金额为合同总价1%。

六、附件

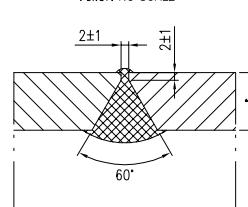
附件1：32-E-203A/B重整油分馏塔重沸器管束设备图



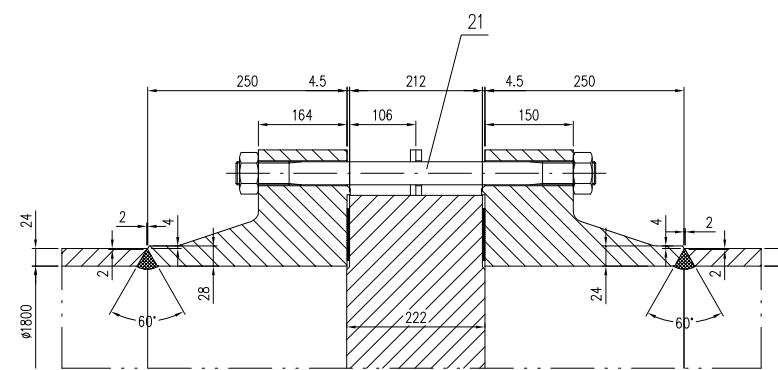
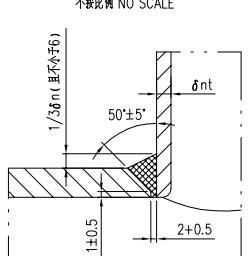
II
不按比例 NO SCALE



AR类焊缝



口类烟峰



不按比例 NO SCALE

带补强圈的D类焊缝
D WELD DETAIL
不按比例 NO SCALE

管口表 LIST OF NOZZLE

符号 ITEM	公称尺寸 N. SIZE	公称压力 CLASS	连接标准 CON. STD.	法兰型式 TYPE	连接面型式 FACING	用途或名称 SERVICE	设备中心线至法兰面距离 PROL. FROM TO F.F.
63A,B	350	300#	HG/T20615-2009	WN	RF	液体进口 LIQUID INLET	1210
72A,B	750	300#	HG/T20623-2009 (B)	WN	RF	混合物出口 MX OUTLET	1330
85	250	300#	HG/T20615-2009	WN	RF	蒸汽进口 STEAM INLET	1260
95	100	300#	HG/T20615-2009	WN	RF	蒸冷剂进出口 STEAM & COOLANT IN/OUT	1210

禁書

1	ERW09395-03	开槽 CHANNEL	1	组合件 COMBINED UNIT	3058	
件号 PARTS NO.	图号或标准号 DWG. NO. OR. STD. NO.	名称 PARTS NAME	数量 QTY	材料 MATERIAL	单重 SINGLE TOTAL	备注 REMARKS
设备净重量 NET MASS	(kg)	33155				
套环质量 PROCEALIN MASS	(kg)					
其中 其中	不锈钢质量 STAINLESS STEEL MASS	(kg)				

(kg)

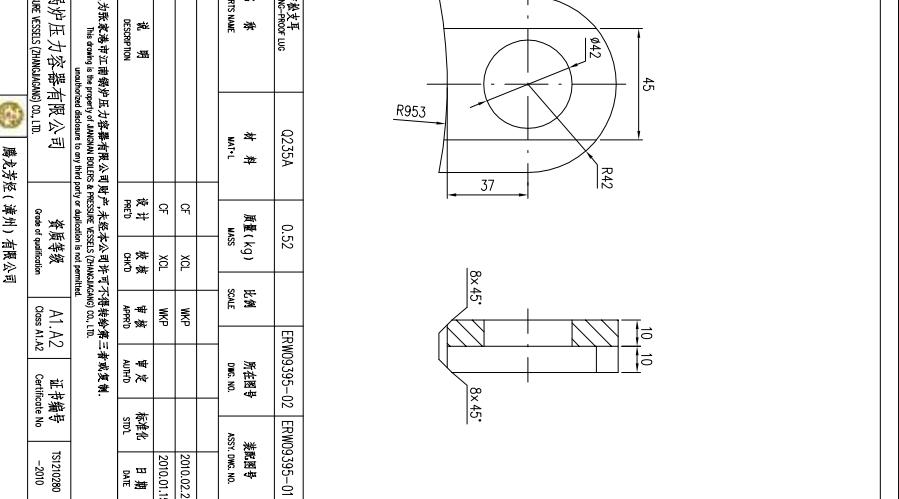
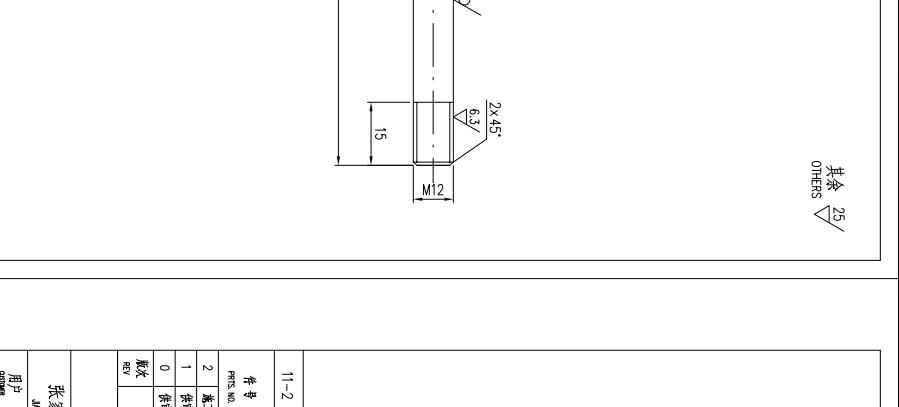
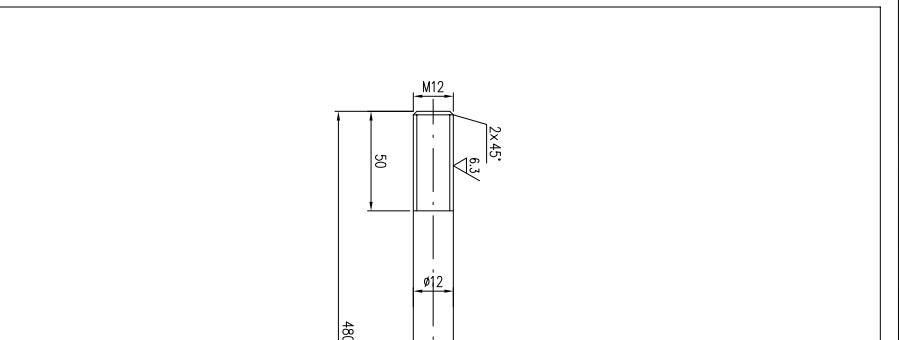
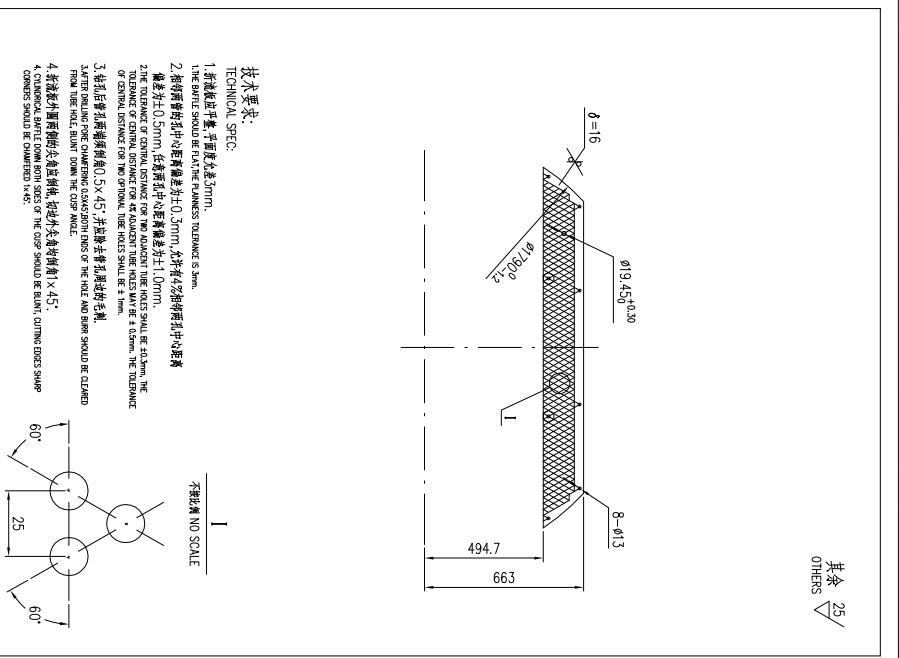
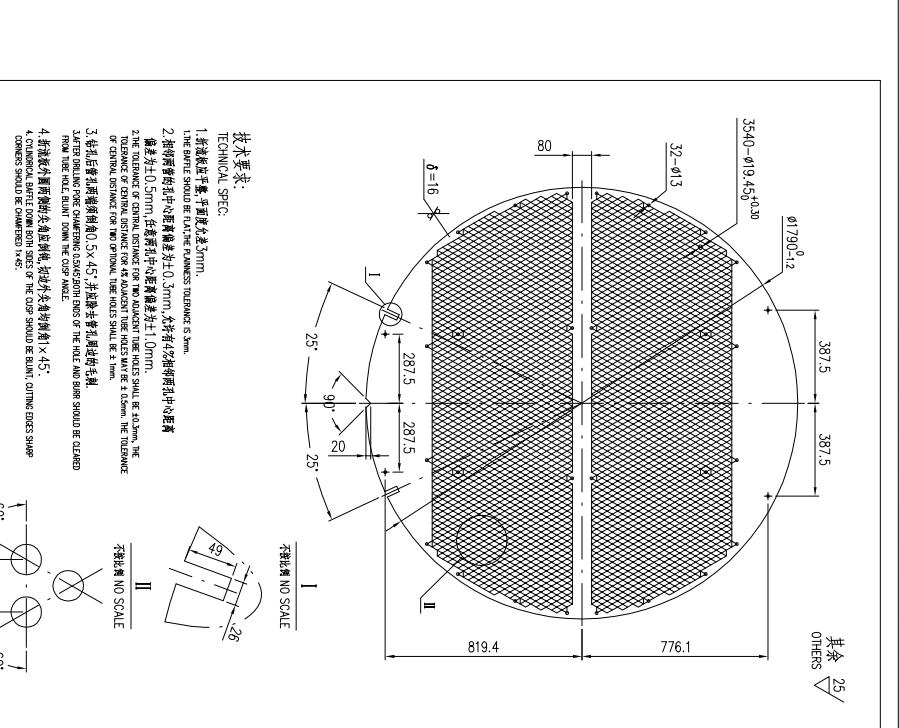
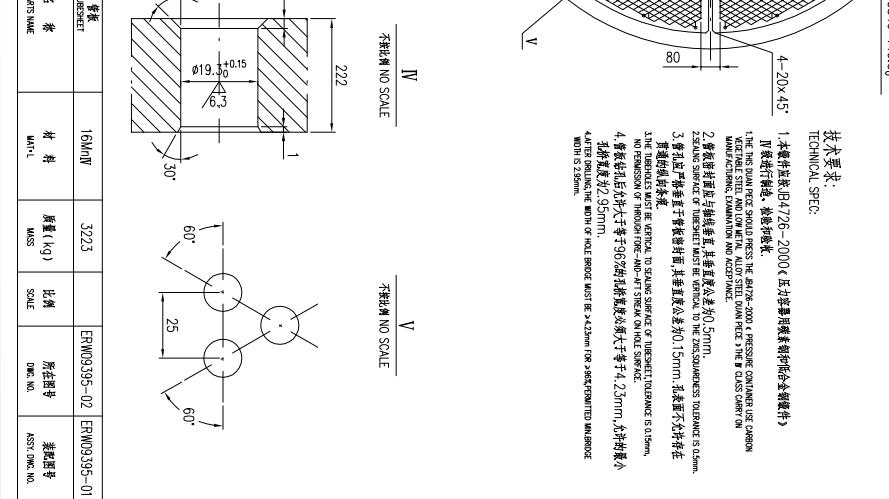
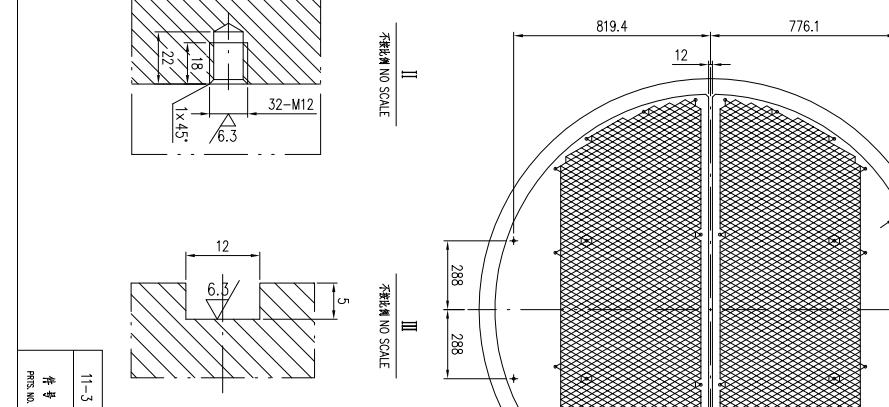
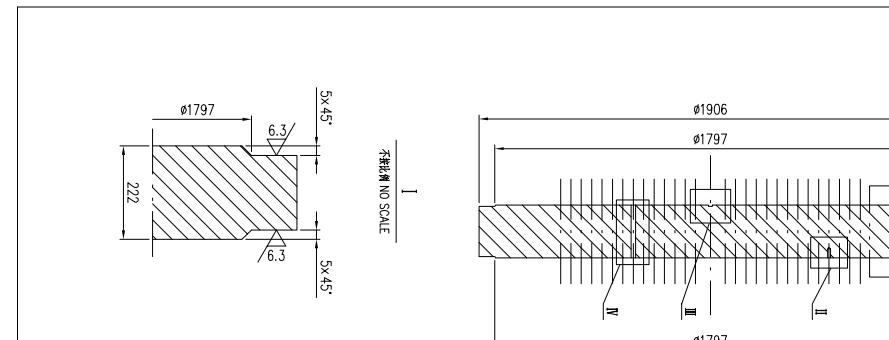
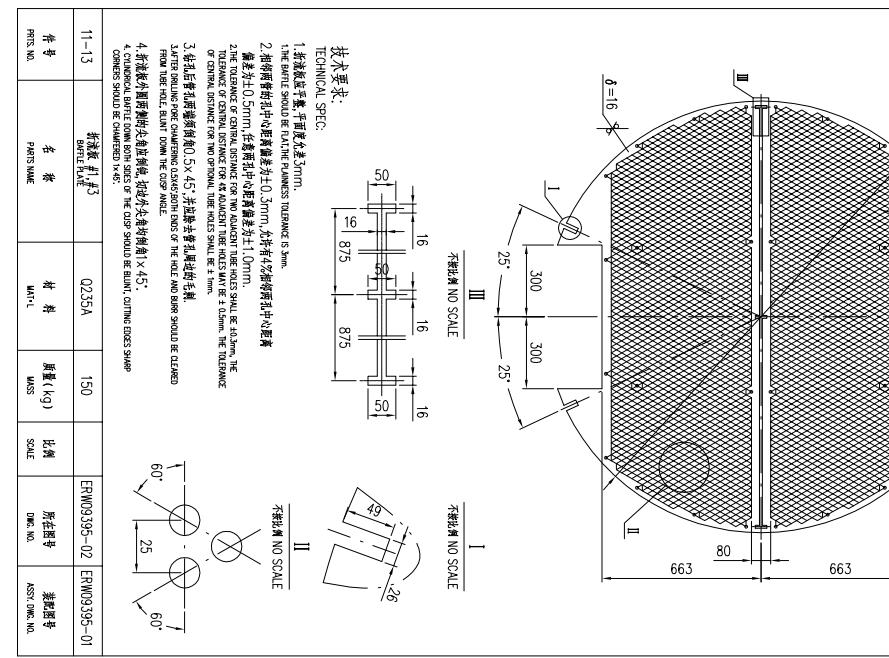
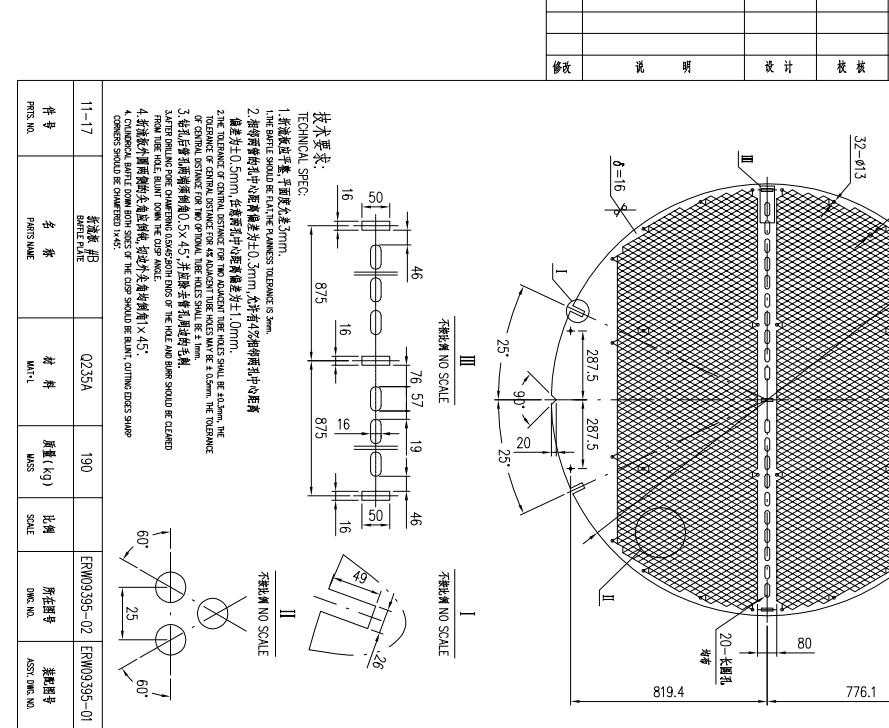
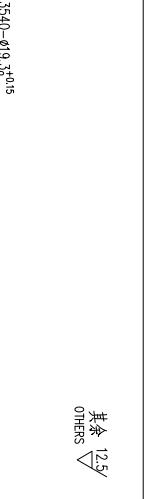
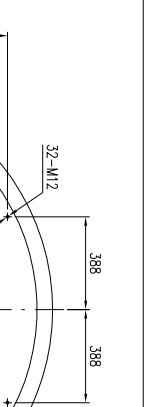
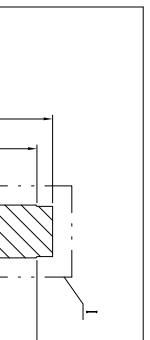
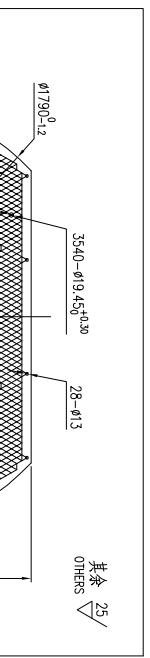
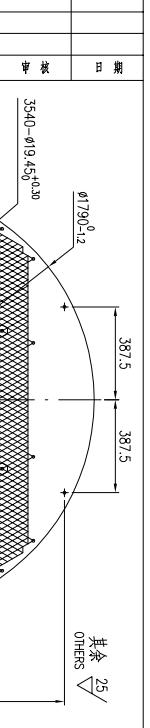
操作质量	OPERATING MASS	(kg)					
盛水质量	MASS FULL OF WATER	(kg)	51735				
最大可拆卸质量	MAX. REMOVE. PART MASS	(kg)					
2	施工图						
1	供审查		CF	XCL	WKP		2010.02.26
0	供审查		CF	XCL	WKP		2010.01.15

3. 由本公司负责设计、施工、安装、调试、维修、保养、培训、技术咨询等。

张家港市江南锅炉压力容器有限公司 JIANGNAN BOILERS & PRESSURE VESSELS (ZHANGJIAGANG) CO., LTD.	常压等级 Degree of atmospheric pressure	A1, A2 Class A1, A2	证书编号 Certificate No.
			TSI102080 -2010.

腾龙芳烃(漳州)有限公司

工程 NAME	80万吨/年对二甲苯工程及整体公用配套工程				
装置 UNIT	芳烃联合装置连续重整装置				
图名 DRAWING NAME	重整油分馏塔重沸器 装配图		位号 ITEM NO.	32-E-203A/B	
	REFINERATE SPUTTER REBOILER SUBASSEMBLY				
2010 张家港	专业 SECTION	设备 EQUIPMENT	比例 SCALE	第1张共 5 张 1:15	图号 DRAWING NO. FPWNO.395-00 32-E-2421/32-E-203AB/B001-1



件号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) WEIGHT (KG)	比例 SCALE	所用图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY NO.
11-10	封堵#2 SEAL #2	Q235A	190	ERW03395-02	ERW03395-01	

件号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) WEIGHT (KG)	比例 SCALE	所用图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY NO.
11-8	封堵#A SEAL #A	Q235A	16.6	ERW03395-02	ERW03395-01	

件号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) WEIGHT (KG)	比例 SCALE	所用图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY NO.
11-12	封堵#B SEAL #B	Q235A	0.52	ERW03395-02	ERW03395-01	

件号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) WEIGHT (KG)	比例 SCALE	所用图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY NO.
11-16	封堵#B SEAL #B	Q235A	4.3	ERW03395-02	ERW03395-01	

件号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) WEIGHT (KG)	比例 SCALE	所用图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY NO.
11-17	封堵#C SEAL #C	Q235A	190	ERW03395-02	ERW03395-01	

件号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) WEIGHT (KG)	比例 SCALE	所用图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY NO.
11-15	折盖#3 FLAP #3	Q235A	150	ERW03395-02	ERW03395-01	

