

32-K-101压缩机转子

检测、修复、动平衡项目发包说明

一、概况

1. 项目名称：32K101 压缩机转子的检测、修复、动平衡项目
2. 业主（或甲方）：腾龙芳烃（漳州）有限公司
3. 发包内容：压缩机转子检测、修复、动平衡。

二、投标要求

1. 本案进口压缩机转子为大修下线转子，要求承包商为压缩机、汽轮机制造厂家，具备进口转子检测、修复业绩，满足本案要求的转子高速动平衡业绩，需提供进口转子修复、高速动平衡业绩；承包商具备激光熔覆设备，具备相关进口转子激光熔覆、修复能力。
2. 承包商应在交标日之前到现场了解现场情况，如至交标日承包商未到现场了解情况，我司将视为承包商对现场已充分了解。中标后承包商不得以现场不清为由向甲方要求追加任何费用。
3. 技术参数：

序号	项目	32K101	备注
1	设备类型	压缩机	
2	制造厂	日立	日本进口
3	机组型号	BCH808	
4	额定功率 Kw	7330	
5	额定转速 r/min	5750	
6	允许最高转速 r/min	6038	
7	转子重量 Kg	3850	
8	叶轮材质	SUS630 (17-4PH)	
9	轴材质	SCM440 (EqV. A322 Gr. 4140)	

三、项目要求

1. 承包商必须满足业主压缩机转子的检测、修复、动平衡要求，对叶轮及转子进行无损检验（着色、磁粉探伤），做动平衡校验。
2. 叶轮及转子需运到承包商工厂进行处理，货物运输过程防护工作，货物在提货、运输、卸货过程中，承包商必须做好货物防潮、防湿工作，防止整个运输过程中货物被雨水淋湿、浸泡。
3. 承包商在提货、运输、交货、维修过程中发现或产生异常甚至发生事故应立即停止作业，采取适当应急措施（包括录像、拍照、责任方签章等），在第一时间告知业主、保险公司等相关单位。
4. 承包商在组织运输、维修服务过程中，必须严格遵守国家和当地政府安全环保法律法规，严格执行行业标准，规范作业。
5. 压缩机转子轴磨损部分激光熔覆；激光熔覆部位精加工；（需恢复到原有尺寸）。
6. 压缩机转子清洁（含喷砂），压缩机转子尺寸及跳动检测，压缩机转子叶轮拆除，主轴尺寸和跳动检测，主轴、叶轮无损检测，按原厂标准实施高速动平衡（现场运行最高转速 6038rpm），转子消磁。
7. 叶轮及转子动平衡校验合格后，需出具完整校验报告。
8. 产品包装及运输由乙方负责，运输风险由乙方承担。
9. 未尽事宜，甲乙双方友好协商解决。

附件 1：压缩机图纸