**福海创石油化工有限公司**

**原料适应性技改项目 1.5MTA沸腾床渣油加氢装置 自紧式法兰垫片采购**

**询比文件**

（文件编号：FAP1-CGSQ-202509-005 ）

**福建福海创石油化工有限公司编制**

**二〇二五年十月**

目 录

第一章 询比公告

第二章 询比须知

第三章 采购文件的编制

第四章 评审规则

第五章 合同授予

第六章 中选后相关履约要求

第七章 其它

附件一：合同条款

附件二：参比文件（范本）

1. **询比公告**

**福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目**

**1.5MTA沸腾床渣油加氢装置自紧式法兰垫片采购**

**询比公告**

福建福海创石油化工有限公司就“福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目 1.5MTA沸腾床渣油加氢装置 自紧式法兰垫片采购（项目编号：FAP1-CGSQ-202509-005）”进行国内公开询比采购，欢迎国内符合条件的供应商积极参加。

**一、项目概况**

1.项目名称：福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目1.5MTA沸腾床渣油加氢装置 自紧式法兰垫片采购

2.采购项目简要说明：福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目1.5MTA沸腾床渣油加氢装置自紧式法兰垫片采购 ，供货清单见技术要求。

3.采购控制价：1,934,485.00元（含13%增值税）

4.交货期要求：从收到中标通知书之日起60天内交货。

**二、参比人资格要求**

1.参比人必须具备有效的企业法人营业执照。

2.参比人必须提供不少于 3 项渣油加氢装置自紧式法兰垫片的供货业绩，且单次供货量均不少于 5 片。证明材料须包含对应合同关键页（含合同双方信息、产品名称、规格型号、数量、签约日期、签字盖章页）复印件，复印件应清晰可辨。

3.参比人没有失信黑名单记录（以最高院失信被执行人系统发布信息为准）。

4.与采购人无诉讼纠纷。

**三、获取采购文件**

1.报名时间：2025年10月11日至2025年10月20日

2.报名方式：参比人在报名时间内将报名文件发送至邮箱hjzhang@fhcpec.com.cn，报名文件包含：

（1）法定代表人授权委托书（扫描件，格式详见“附件：法定代表人授权委托书”）；

（2）营业执照（加盖单位公章的扫描件）；

（3）供货业绩清单（加盖单位公章的扫描件）。

3.获取采购文件：本项目采购文件请有意向参比人自行下载，不收取费用。（特别声明：未进行登记报名的参比人，其递交的参比文件将被拒收。）

**四、参比文件递交要求**

1. 参比文件递交地点：漳州市古雷经济开发区疏港大道南102号 福海创改扩建部采购管理部230室。

2. 参比文件递交截止时间（以送达时间为准）：2025年10月21日14时0分。

**五、联系方式**

商务联系人：张华娟 电话：0596-6311821 邮箱：hjzhang@fhcpec.com.cn

纪检监察室电话：0596-6311774

联系地址：漳州市古雷经济开发区疏港大道南102号 福海创改扩建部采购管理部230室。邮    编：363216

福建福海创石油化工有限公司

2025年10月10日

附件、法定代表人授权书

本人 （姓名）系 （参比单位名称）的法定代表人，现授权委托本单位在职员工 （姓名，职务）（身份证号码： 、手机号码： 、EMAIL： ）作为参比人代表以我方的名义参加贵单位组织的福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目 1.5MTA沸腾床渣油加氢装置 自紧式法兰垫片采购（项目编号：FAP1-CGSQ-202509-005）的询比活动，并代表我方全权处理一切与之有关的具体事务和签署相关文件，我均予以承认。

代理人无权转让委托权。

本授权书于 年 月 日签字生效，本授权书至采购有效期结束前始终有效。

特此声明。

参比人（公章）：

法定代表人（授权人）签字或盖章：

参比人代表（被授权人）签字或盖章：

日期：

参比人代表（被授权人）身份证正面和反面复印件

# 第二章 询比须知

**一、询比内容**

1.项目名称：福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目 1.5MTA沸腾床渣油加氢装置 自紧式法兰垫片采购

2.项目地点：福建福海创石油化工有限公司

3.承包方式：固定单价

4.项目工作范围及技术要求：见附件技术要求

5.项目联系人

技术联系人：李恒旭 18860037612

商务联系人：张华娟 19959614657，hjzhang@fhcpec.com.cn

**二、定义和解释**

1.“采购人”系福建福海创石油化工有限公司，即业主方。

2.“参比人”系指向采购人报名并接受邀请，领取采购文件，且已经提交或准备提交本次询比文件的法人。

3.“参比人代表”系指全权代表参比人参加本次询比活动并签署询比文件的人，如果参比人代表不是参比人的法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》详见附件。

**三、比选文件组成**

1.采购文件包括下列内容：询比公告、询比须知、项目内容、合同书格式、报价单、承诺函等。

2.采购文件除 1 中内容外，采购人在询比期间发出的书面文件和其他修改或补充函件，均是采购文件不可分割的组成部分。

3.参比人应认真阅读、并充分理解采购文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等）。参比人没有按照采购文件要求提交全部资料，或者没有对采购文件在各方面都做出实质性响应是参比人的风险，有可能导致其参比被拒绝，或被认定为无效参比或被确定为参比无效。

**四、采购文件的澄清**

参比人获取采购文件后，应仔细检查采购文件的所有内容，如有残缺等问题应在获得采购文件 3 日内向采购人提出。参比人若对采购文件有任何疑问，应在参比截止时间前 5 日，按询比须知载明的地址以书面形式（包括书面、传真、电子邮件下同）通知到采购人。采购人将视情况确定采用适当方式予以澄清或以书面形式予以答复，澄清文件作为采购文件的组成部分，具有约束作用。

**五、采购文件的修改、补充**

1.在参比截止日期前，采购人可主动地或依据参比人要求澄清的问题而修改采购文件，并以书面形式通知所有报名参加询比项目的每一参比人，对方在收到该通知后应立即以书面形式予以确认；参比人未按规定时间予以确认或未按规定时间地点领取书面文件的，视比选通知已收到。

2.为使参比人在准备参比文件时有合理的时间考虑采购文件的修改，采购人可酌情推迟参比选截止时间和开评时间，并以书面形式通知已获得采购文件的每一参比人。

3.采购文件的修改书将构成采购文件的一部分，对参比人具有约束作用。

**六、参比人资格**

1.参比人必须具备有效的企业法人营业执照。

2.参比人必须提供不少于 3 项渣油加氢装置自紧式法兰垫片的供货业绩，且单次供货量均不少于 5 片。证明材料须包含对应合同关键页（含合同双方信息、产品名称、规格型号、数量、签约日期、签字盖章页）复印件，复印件应清晰可辨。

3.参比人没有失信黑名单记录（以最高院失信被执行人系统发布信息为准）。

4.与采购人无诉讼纠纷。

**七、参比保证金**

1.参比单位应缴纳参比保证金，保证金金额3.8万元整，参比单位应按照要求从参比单位基本账户转入采购单位的账户，比选单位账户信息如下：

开户名称：福建福海创石油化工有限公司

开户银行：中国银行漳州古雷经济开发区支行

帐  号：406574816628

注明用途：沸腾床渣油加氢装置自紧式法兰垫片采购参选保证金

参比保证金有效期：90日历天。

注：开户许可证上账号应与参比保证金转账回单上账号一致，否则视为未按规定提交参比保证金,所造成的一切后果由参比人自行负责。参比保证金转入后，将相关凭证放在商务询比文件中。

2.对于未能按要求提交保证金的询比文件，采购单位可以视为不符合上面采购要求而予以拒绝；

3.比选结束退还未中选者的比选保证金（无息），最迟不超过规定的比选有效期满后的20天；

4.中选者的参比保证金（无息），将在合同签订后归还；

5.如有下列情况发生，将被没收参比保证金：

（1）参比单位在参选有效期内撤回询比文件；

（2）参比单位未能按接到中标通知书后规定的时间内签定合同。

**八、参比文件的递交**

## 1.参比文件递交的截止时间：2025年10月21日14时0分。

## 2.递交参比文件的地点为：漳州市古雷经济开发区疏港大道南102号 福海创改扩建部采购管理部230室，联系人：张华娟 联系电话：19959614657 。

## 注：请使用顺丰快递或中国邮政 EMS 快递，其他快递不能保证送达目的地。

3.只允许参比人有一个参比方案，否则将被视为无效参比。

4.逾期送达的或未送达指定地点或参比文件密封不符合规定要求的参比文件，采购人不予受理。参比人所提交的比选文件在评比结束后，无论中选与否都不退还。

5.参比人收到采购文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报采购人汇总。

6.参比人对采购人提供的询比文件所做出的推论、解释和结论，采购人概不负责。参比人由于对采购文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参比人负责。

# 第三章 参比文件的编制

**一、参比文件的组成：**

（1）参比单位企业概况（企业简介、经营状况）、营业执照、资质证书

（2）业绩清单及证明文件

（3）商务报价文件。

**二、参比书格式内容**

参比人应按附件二格式内容要求进行参比书的编制。

**三、参比报价**

参比人须按要求进行报价，对参比报价负责。参比报价应加盖参比人印章，字迹清晰，否则视为无效。

**四、特别说明**

1.参比人应承担所有与准备和参加询比有关的费用。不论比选的结果如何，采购机构和采购人均无义务和责任承担这些费用。

2.参比收到采购文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报采购人汇总。

3.参比人对采购人提供的采购文件所做出的推论、解释和结论，采购人概不负责。参比人由于对采购文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参比人负责。

# 第四章 评审规则

**一、规则**

1.采购人在评审时，将优先对技术参比文件进行评审，技术参比文件符合业主要求方可进行下一轮商务报价评审。

2.参比人串选、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参比无效。

3.替补候选人的设定与使用：在合同签订前，采购单位发现参比人的参比报价或供货范围有缺漏、实际应标产品或服务存在重大偏差、或参比材料存在欺诈行为时、或参比人因不可抗力或自身原因不能履行合同的，将有理由取消中选人资格，保留依法追究的权利； 并将依法确定排名第二名的中选候选人为本项目的中选人。

**二、资格审查**

由采购人依法组建的评审委员会将按照第二章比选须知第六点“参比人资格”的要求对参比人进行资格审查，以确定是否为符合采购文件规定要求的合格参比人，同时，评审委员会将依据参比人提供的资格证明文件审查参比人的法人资格、营业范围、财务，以确定参比人是否有资格履行合同。经上述资格审查合格的参比人进入下一程序的评审，经上述资格审查不合格的参比文件，其参比资格将被评审委员会予以否决。

**三、评审办法**

**本项目设置最高控制1,934,485.00元整（含税包干总价）**。参比人所填报的报价高于本项目最高限价的，其参比将被评审小组予以否决。[如参比人对控制价存疑请于报价截止前发邮件至hjzhang@fhcpec.com.cn](mailto:如参比人对控制价存疑请于报价截止前发邮件至hjzhang@fhcpec.com.cn)。

本项目采用商务报价决标的评标办法，经技术评审合格后选择未税包干总价最低者作为中选单位。

**四、以下情况作废选处理**

1.对采购文件提出的实质性要求和条件，参比文件未能在实质上响应的。

2.参比文件存在重大偏差的。

3.违反规定影响开评审工作或采取其他方式对采购人施加影响的。

4.参比人串标、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参比无效。

**五、评比**

1.采购人将在参比文件截止日期后另行择日组织评审会，参比人选定工作在采购人有关部门监督下，由采购人依法组建的评审委员会负责。

2.在开审时没有启封和读出的参比文件，在评审时将不予考虑。

3.采购人将做开选记录。

4.采购人将根据评审结果与中标人签订合同。

**第五章 合同授予**

1.采购人将把合同授予中标人；在授予前，仍需进行资格审查。

2.中标人确定后，采购将通知中标人，并将中标结果公示在采购人官网。

3.中标通知对采购人和参比人具有法律效力。若因中标单位原因未在规定的时间和地点与采购人签署合同，采购人有权单方取消中标单位的资格。同时，由此给采购人造成的损失，采购人有权追究中标单位的全部责任。

4.中标人签署合同后必须履行合同要求。若因中标单位原因未在规定的时间内完成合同内容等相关工作，则采购人有权单方面取消中标单位的资格。并取消参比人三年内在采购人的业务中的参比资格，由此给采购人造成的损失，采购人有权追究中选方的全部责任。

5.采购文件与合同附件作为签订合同的条款，采购文件合同条款中没有规定的内容， 采购人、参比人认为有必要进行补充，可另行商定解决。

6.接受和拒绝任何或所有参比的权利：采购机构和采购人保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何比选，以及宣布比选程序无效或拒绝所有参比的权利，对受影响的参比人不承担任何责任。

**第六章 中标后相关履约要求**

1.中标单位要服从采购人的管理规定，不得影响采购人的生产运行，如有违反，取消中标单位的继续履行合同的资格，同时，由此给采购人造成的损失，采购人有权追究中标单位的全部责任。

2.中标单位必须严格执行采购合同（详见附件一）的规定。

3.中标单位需遵守采购人的各项管理规章制度。如违反相关条例者则按福建福海创石油化工有限公司相应条款进行处罚。

**第七章 其它**

1.参比人的参比文件无论其是否中标，均不退回。

2.采购人郑重承诺：参比人所提交的参比文件及相关资料不向第三方泄露。

3.本询比文件的解释权归福建福海创石油化工有限公司。

**附件一、**

**福海创石油化工有限公司**

**原料适应性技改项目1.5MTA沸腾床渣油加氢装置自紧式法兰垫片采购**

**合**

**同**

**书**

**合同编号：**

**甲方：福建福海创石油化工有限公司**

**乙方：**

**签订时间：2025年10月 日**

**签订地点：漳州古雷**

根据甲方采购项目需求，经双方友好协商，就甲方向乙方采购本合同第1条所列产品相关事宜，依据《中华人民共和国民法典》及其他相关法律法规规定，双方签订如下协议：

（特别提示：本合同系各方在平等、自愿的基础上依法协商订立，所有合同条款均是双方意思的真实表示。为维护乙方的合法权益，甲方特提请乙方对有关双方权利义务的全部条款、特别是黑体部分内容予以充分注意）

1. 合同标的和合同价格

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料名称 | 规格 | 材料 | 数量 | 单位 | 单价  （元） | 总价  （元） | 备注 |
| 1 | Grayloc垫片 | 1GR5 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 2 | Grayloc垫片 | 1GR7 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 3 | Grayloc垫片 | GR11 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 4 | Grayloc垫片 | GR25 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 5 | Grayloc垫片 | GR14 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 6 | Grayloc垫片 | GR34 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 7 | Grayloc垫片 | GR13 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 8 | Grayloc垫片 | GR31 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 9 | Grayloc垫片 | H67 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 10 | Grayloc垫片 | GR52 | A638 Gr.660 | 5 | 件 |  |  |  |
| 11 | Grayloc垫片 | GR23 | A638 Gr.660 | 5 | 件 |  |  |  |
| 12 | Grayloc垫片 | P87 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 13 | Grayloc垫片 | GR46 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 14 | Grayloc垫片 | M72 | A638 Gr.660 | 7 | 件 |  |  |  |
| 15 | Grayloc垫片 | GR27 | A638 Gr.660 | 15 | 件 |  |  |  |
| 16 | Grayloc垫片 | GR4 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 17 | Grayloc垫片 | H82 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 18 | Grayloc垫片 | GR14孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 19 | Grayloc垫片 | GR23孔板 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 20 | Grayloc垫片 | GR31孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 21 | Grayloc垫片 | GR52孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 22 | Grayloc垫片 | GR67孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 23 | Grayloc垫片 | GR82孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 24 | GTLOK垫片 | X10H82 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 25 | GTLOK垫片 | P102 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 26 | GTLOK垫片 | GT/220 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 27 | GTLOK垫片 | GT/56 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 28 | GTLOK垫片 | GT/76 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 29 | GTLOK垫片 | GT/34 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 30 | GTLOK垫片 | GT/27 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 31 | GTLOK垫片 | GT/64 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 32 | GTLOK垫片 | GT/46 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 33 | GTLOK垫片 | GT/23 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 34 | GTLOK垫片 | GT/13 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 35 | GTLOK垫片 | 94 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 36 | GTLOK垫片 | GT/7 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 37 | TECHLOK垫片 | H16"in/106 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 38 | TECHLOK垫片 | 6in/27 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 39 | TECHLOK垫片 | H10in/67 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 40 | TECHLOK垫片 | 6in/34 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 41 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.14# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 42 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.72# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 43 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.27# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 44 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.11# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 45 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.56# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 46 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.5# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 47 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.23# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 48 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.31# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 49 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.52# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 50 | 成都植源垫片 | DN800 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 51 | 成都植源垫片 | 14＃ | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 52 | 合计 | | | 139 | 件 |  |  | |

上述合同总价款为：¥ 元，含13%增值税，不含税金额为： ，合同价款包含了乙方提供本合同约定的产品及相应服务的全部价格，除非另有约定，甲方不再承担其他费用。

2、交货：

2.1交货方式： 车板交货至甲方装置现场。

2.2交货地点：运送到 甲方装置现场 （以甲方提供的送货清单和地址明细为准）

2.3交货时间： 发出中标通知书后60天内到货。（**如甲方要求推迟交货，则乙方应无条件同意并保管好货物）**

甲方收货地址为：福建省漳州市古雷经济开发区腾龙路86号福建福海创石油化工有限公司芳烃厂区，收货、发票接收、付款联系人：李恒旭18860037612。

2.4乙方提供产品安装及调试服务，并承担运输过程中发生的一切费用。在产品交付给甲方之前，产品毁损、灭失等风险均由乙方自行承担。

3、付款方式与条件

3.1到货款

货物到场验收文件后，甲方在收到以下列明的单证和文件后30(三十)个日历日向乙方指定账户支付合同总价 90%的支付款，合计金额为人民币￥ 元（大写： 元整）。

1. 货物到货验收合格所签发的正式验收文件。
2. 合同总价100%的增值税专用发票。

3.2质保金

质保期满后，凭下列单证和文件，甲方在30(三十)个日历日内向乙方指定账户支付质保金（合同总价的 10 %），即人民币￥ 元（大写： 元整）。

a. 乙方在本合同项下无任何违约情形且质量保证期内，已无质量保证规定的未了事件的证明文件。

3.3甲方的付款并不限制甲方在随后时间对已开具发票的费用提出争议或对合同中不满意的服务、不符合要求的产品进行索赔的权利。

3.4甲方有权从应付乙方的款项中抵扣乙方按本合同应支付给甲方的费用，包括但不限于违约金、赔偿金、乙方造成的一切损失、债务。

4、质量要求和技术标准

4.1乙方所提供的产品必须是原厂原包装（含货物质量合格证书）产品，质量必须符合国家标准或行业标准以及原厂出厂标准（以说明书为准），**如产品不符合本合同中约定的要求，甲方有权拒绝接受。**

4.2乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。

4.3除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按甲方要求的标准采取保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

4.4乙方不按本合同约定交付产品所产生的任何费用由乙方自己承担。

5、安装调试、技术服务、人员培训及技术资料

5.1乙方为甲方提供下列服务（具体以在□内打“√”为准）

☐安装调试：乙方应在产品到货后 日内安装完毕，并提请甲方进行调试验收；

☐技术服务：

☐人员培训：

☐技术资料：

5.2除第5.1款约定外，乙方还应根据甲方要求为甲方工作人员以及使用人员进行必要的现场免费技术培训，使甲方人员及使用人员能独立使用该产品，完成日常操作。

6、验收

6.1货物的货到验收包括：型号、规格、数量、外观质量、及货物包装是否完好。

6.2乙方对一次开箱不合格（产品有质量故障）的产品予以换新，承担一切与之有关的费用。

6.3乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

6.4对于安装质量，乙方保证标准时、正确安装好设备，保证设备良好运行。产品调试验收的标准：按行业通行标准、厂方出厂标准**；两者要求不一致的，适用对产品更为严格的标准**。

6.5调试验收结果经甲方确认后，双方代表必须按规定的验收交接单上的项目对照本合同填好验收结果并签名盖章。

6.6 产品无需安装调试的，到货开箱验收合格视为产品验收合格；产品需安装调试的，调试验收合格视为产品验收合格。但无论采取何种验收方式，均不免除乙方按照本合同约定应承担的质量保证责任。

7、质量保证

7.1质量保证期：全部货物到甲方现场且经甲方验收合格后12个月。

7.2质量保证期内，产品因自身原因出现故障、损坏或性能等不满足要求等时，乙方在应在**48小时或者甲方另行指定的时间内无偿修复或更换**。**若乙方未按照甲方通知进行修复、更换，甲方可自行或另行委托第三方修复或更换，产生的一切费用由乙方承担，其中包括但不限于对产品整改所需的相关的一切修理、安装、更换费用、设备费用、运费及保险费等。**

**7.3在产品质量保证期内，如因产品质量问题给甲方造成损失的，乙方还应赔偿甲方由此遭受的损失及相关费用。**

**7.4.质量保证期的顺延：在质量保证期内，因需要修理有缺陷的设备，而使合同设备停运或推迟安装时，则保证期应按实际修理所延误的时间做相应的延长。非因甲方原因导致全部货物或零部件更换时，则所更换部件/货物的质量保证期为自更换并验收合格之日起重新计算**。

**7.5产品质量缺陷责任：在质量保证期过后甲方发现的比如材质错误等原则性产品质量缺陷问题，仍属于乙方的质量责任，乙方仍需承担相应责任，如该货物给甲方或第三方造成损失的，乙方还应承担赔偿责任。**

8、违约责任

8.1乙方逾期交货的，每日按照合同总额的 1 %向甲方支付违约金，逾期超过10日的，甲方有权解除合同，并要求乙方一次性支付合同总额 20 %的违约金，**如违约金不足以弥补甲方损失（包括但不限于甲方重新采购该货物所增加的费用），乙方还应对不足部分承担赔偿责任。乙方部分交货、交货部分或全部不合格的，均视为未交货，按照逾期交货处理**。

8.2 乙方交付的产品经甲方验收不合格的，应根据甲方要求进行修理、更换或退货。**如甲方选择退货，即解除或部分解除合同的，乙方应退还所有甲方已付款项，甲方并有权要求乙方支付解除部分对应货值20%的违约金，如违约金不足以弥补甲方损失（包括但不限于甲方重新采购该货物所增加的费用），乙方还应对不足部分承担赔偿责任**。

8.3 甲方无故逾期付款的，按照全国银行间同业拆借中心公布的贷款市场报价利率支付利息。

8.4 一方的违约行为给对方造成的损失超过本合同约定的违约金数额的，超出部分，违约方应予以赔偿。

9、法律的适用及争议解决方式

9.1、本合同的效力、解释及履行均适用中华人民共和国法律。

9.2、因本合同履行过程中引起的任何争议，双方应及时友好协商解决。协商不成的，向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

10、 合同变更与解除：

除本合同另有约定或法律规定外，非经双方协商一致，任何一方均不得擅自变更或解除合同。合同变更或解除须采取书面形式。

11、通知

双方重要文件往来应当以书面形式（含传真、电子邮件等）进行。如以特快专递方式送达至本合同所列地址，则：双方地址在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第3日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方地址不在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第5日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方应主动做好信函接收工作，无论信函是否被拒收、无人签收、他人签收等，均不影响有效送达的认定。如送达地址变更，变更方应第一时间通知另一方，否则，通知方按对方变更前地址寄出的，仍然视为有效送达，地址变更方对此无异议。

12、本合同一式四份，经双方盖章后生效，甲方执三份、乙方执一份，具有同等效力。

附件1、人员、车辆入厂安全管理协议

附件2、技术要求

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方：福建福海创石油化工有限公司 | 乙方： |
| 联系地址：福建省漳州市古雷港经济开发区腾龙路86号 | 联系地址： |
| 邮编：/ | 邮编： |
| 传真：/ | 传真： |
| 电子邮箱：hjzhang@fhcpec.com.cn | 电子邮箱： |
| 委托代理人：张华娟 | 委托代理人： |
| 电话：0596-6311821 | 电话： |
| 开户银行：中国银行股份有限公司漳州古雷经济开发区支行 | 开户银行： |
| 账号：406574816628 | 账号： |

**附件1、人员、车辆入厂安全管理协议**

**甲方： 福建福海创石油化工有限公司**

**乙方：**

为进一步明确甲乙双方在合同履行过程中的安全生产权利和义务及责任，经双方协商，双方自愿签订本协议，作为主合同的附件。

1. **甲方的权利和义务**
2. 甲方负责向乙方提供乙方需遵守的安全环保管理规定，并在入厂前向需要进入甲方厂区的人员进行安全告知。
3. 甲方应为乙方指定甲方厂区内的安全行车路线。
4. 甲方负责对乙方的入厂车辆和人员进行安全资质、车辆完好情况及人员健康情况进行检查，禁止不合格的车辆和人员入厂。
5. 甲方对乙方车辆在甲方厂区门口、停车场及厂区内停放和行驶情况进行监督检查，有权对违规的车辆和人员按照甲方的规定进行处罚。
6. 甲方业务主管部门应全程委托专门人员引导乙方车辆和人员按指定的路线进入厂区、到达指定位置。
7. **乙方的权利和义务**
8. 乙方应为运输甲方货物委派符合国家法律法规、标准规范资质要求且状况良好的车辆和人员，并保证车辆的外观、各部件及安全设施的完好性，不得在车上放置不安全的物件，禁止违规改装，车辆驾驶人员和装卸人员应能熟练、安全地驾驶车辆和装卸货物，确保车辆本质安全。
9. 乙方应为需进入甲方厂区的人员提供符合甲方要求的安全帽、劳保服、劳保鞋等劳动防护用品，并督促入厂人员规范佩戴和使用。
10. 乙方应遵守甲方相关管理规定（以甲方发给乙方的制度内容为准），并提前向入厂人员做好宣贯，禁止入厂人员违规携带香烟、打火机、非防爆手机等器具。如按规定遭受甲方处罚时，应按期缴纳罚款。
11. 乙方车辆和人员入厂前，应积极配合甲方进行的安全检查，按甲方要求抵押相关资质证件，经甲方批准允许入厂后，应按指定的路线行驶，严禁无证驾驶、疲劳驾驶、酒后驾驶、超速超载及驾驶车辆过程做与安全驾驶无关的事情等严重违章行为。到达指定卸货或停车区域，应按要求规范停车。
12. 在厂区内卸货过程应根据甲方的要求进行卸货，积极接受甲方的现场管理，开具相应的作业许可证，并按甲方的操作规程进行卸货及作业。
13. 对于甲方在安全生产监管中发现的问题，乙方应按要求落实整改。
14. **违约责任及处理**
15. 发生安全事故时，甲乙双方均有抢险、救灾的义务，所发生的费用由责任方承担。
16. 发生安全事故，由甲方或者政府安全管理机构按事故调查处理的，乙方参与配合调查。因乙方主要责任造成的人身伤亡、设备损坏事故及其造成的经济损失,一切责任及损失由乙方承担，并由乙方上报有关政府部门调查处理、统计上报。
17. 甲方违约造成的事故，甲方承担全部责任，并按规定追究有关人员责任及上报。
18. 乙方在厂区内中如果有违法、违规和违章行为，甲方将按照按国家法律、法规和甲方的HSE管理制度进行处罚。处罚款由乙方按甲方要求交到甲方指定部门或账户，对不按时缴纳罚款的，甲方可以从乙方合同款双倍扣除。
19. 乙方违约造成的事故，乙方承担全部责任；由于乙方的服务质量及货物质量导致的事故，由乙方承担全部责任构成犯罪的，依法追究刑事责任。
20. 对乙方发生事故后弄虚作假、隐瞒不报、迟报或谎报，一经查出，按有关规定处罚，情节严重的，取消其进入甲方的市场资格。

**四、 不可抗力：**

由于不可抗力造成事故及产生的损失，甲乙双方各自承担相应的损失。

**五、**本协议书经双方盖章后生效。

**六、协议期限：**

本协议期限应与主合同期限一致。如果主合同因故需要变更期限，本合同应与主同变更至相同期限。

（以下无正文）

甲方 (章)：福建福海创石油化工有限公司 乙方(章)：

签定日期：2025年10月 日

附件2、技术要求

1. **总则**

1.1本文件规定了产品的采购与供货基本要求，但不仅限于此。

1.2卖方必须具备所采购垫片的测绘数据。

1.3卖方必须严格依据本询价文件的技术条件，完成产品的采购、制造、试验、检验及运输，并对产品的质量与性能承担全部责任。

1.4 本文件作为采购合同的重要组成部分，经买卖双方代表签署后生效，与商务合同具有同等法律效力。

1. **基础数据**
2. 规范性引用文件

1）ASME BPVC SECTION Ⅷ《锅炉和压力容器规范第Ⅷ章》

2）ASTM A638 《高温用沉淀硬化铁基超级耐热合金棒材、锻件和锻坯》

3）ASTM A484 《不锈钢棒材、钢坯及锻件通用要求》

4）ASTM A705 《时效硬化不锈和耐热钢锻件》

5）ASTM A788 《钢锻件通用要求》

6）NB/T 47013 《承压设备无损检测》

7）GB/T 223.5 《钢铁及合金化学分析方法》

8）GB/T 228.1 《金属材料室温拉伸试验方法》

9）GB/T 232 《金属材料 弯曲试验方法》

10）GB/T 10561 《钢中非金属夹杂物显微评定方法》

11）GB/T 231.1 《金属布式硬度试验》

1. 项目技术参数

本次密封环物资主要为买方装置现场替代国外卡兰品牌金属密封环使用。替代的国外自紧式卡兰品牌为GTLOK、TECHLOK、GRAYLOC品牌。密封环材料均为ASTM A638 Grade660（GR.660)，成品密封环表面应涂覆MoS2或氟碳涂层。

1. **供货范围**
2. 供货清单见下表所示（表中规格及数量仅供参考，具体以合同为准）：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料名称 | 规格 | 材料 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | Grayloc垫片 | 1GR5 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 2 | Grayloc垫片 | 1GR7 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 3 | Grayloc垫片 | GR11 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 4 | Grayloc垫片 | GR25 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 5 | Grayloc垫片 | GR14 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 6 | Grayloc垫片 | GR34 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 7 | Grayloc垫片 | GR13 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 8 | Grayloc垫片 | GR31 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 9 | Grayloc垫片 | H67 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 10 | Grayloc垫片 | GR52 | A638 Gr.660 | 5 | 件 |  |
| 11 | Grayloc垫片 | GR23 | A638 Gr.660 | 5 | 件 |  |
| 12 | Grayloc垫片 | P87 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 13 | Grayloc垫片 | GR46 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 14 | Grayloc垫片 | M72 | A638 Gr.660 | 7 | 件 |  |
| 15 | Grayloc垫片 | GR27 | A638 Gr.660 | 15 | 件 |  |
| 16 | Grayloc垫片 | GR4 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 17 | Grayloc垫片 | H82 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 18 | Grayloc垫片 | GR14孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 19 | Grayloc垫片 | GR23孔板 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 20 | Grayloc垫片 | GR31孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 21 | Grayloc垫片 | GR52孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 22 | Grayloc垫片 | GR67孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 23 | Grayloc垫片 | GR82孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 24 | GTLOK垫片 | X10H82 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 25 | GTLOK垫片 | P102 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 26 | GTLOK垫片 | GT/220 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 27 | GTLOK垫片 | GT/56 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 28 | GTLOK垫片 | GT/76 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 29 | GTLOK垫片 | GT/34 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 30 | GTLOK垫片 | GT/27 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 31 | GTLOK垫片 | GT/64 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 32 | GTLOK垫片 | GT/46 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 33 | GTLOK垫片 | GT/23 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 34 | GTLOK垫片 | GT/13 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 35 | GTLOK垫片 | 94 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 36 | GTLOK垫片 | GT/7 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 37 | TECHLOK垫片 | H16"in/106 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 38 | TECHLOK垫片 | 6in/27 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 39 | TECHLOK垫片 | H10in/67 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 40 | TECHLOK垫片 | 6in/34 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 41 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.14# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 42 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.72# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 43 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.27# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 44 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.11# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 45 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.56# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 46 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.5# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 47 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.23# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |
| 48 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.31# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 49 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.52# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 50 | 成都植源垫片 | DN800 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 51 | 成都植源垫片 | 14＃ | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |
| 合计 | | | | 139 |  |  |

注：供货的密封环必须保证能匹配对应的进口品牌（GTLOK、TECHLOK、GRAYLOC）卡兰和国产品牌（兰石植源、成都植源）卡兰使用，并且安装后应有良好的密封性能。

1. 供货范围：

1）采购清单中规定的所有产品（应以合同约定为准）；

2）材质证明书、检验报告等随货技术资料；

3）现场卡兰安装指导服务；

1. **材料要求**
2. 密封环材质：ASTM A638 Grade660（GR.660)，MOS2 或氟碳。
3. 密封环毛坯材料必须锻制成型，不允许使用钢板、铸件制作，锻件的锻造比不得小于3.0。
4. 密封环A638 Gr.660材料技术要求：
5. A638 Gr.660锻件应按ASTM A638标准进行熔炼分析、力学性能试验、工艺性能试验并符合相应要求。
6. 锻件需进行固溶+沉淀硬化处理，热处理制度按国家标准执行。
7. 锻件应提供钢厂的钢材质量合格证书原件，证书内容须包含：按标准执行的全部试验结果、交货热处理状态、固溶温度及冷却方式、原始热处理曲线图与报告、附加试验结果等。
8. 密封环锻件逐件进行硬度检查，硬度值应不大于35HRC，硬度值应记录在质量证明书中。
9. 锻件应逐件进行100% UT检测，检测按照 NB/T47013.3执行，Ⅰ级合格。
10. 锻件应逐件进行全表面100% PT检测，检测按照 NB/T47013.5执行，Ⅰ级合格。
11. **制造技术要求**

1. 卖方必须对密封环的原材料进行复验，复验结果应符合ASTM A638标准要求，否则判定为不合格。复验合格的原材料方可投入生产，不合格的原材料应判废处理，重新采购新的原材料生产制造。复验内容及要求如下：

1）原材料应按同一炉批号复验材料的力学性能，按GB/T 228.1执行。

2）原材料应按同一炉批号复验材料的化学成分，按GB/T 223.5执行。

3）原材料到厂后需优先逐件进行100% UT检测，检测按照NB/T47013.3执行，Ⅰ级合格。如因尺寸限制无法进行UT检测，则应进行100% PT检测，检测按照NB/T47013.5执行，Ⅰ级合格。

2. 机加完成后应对机加工全表面进行100% PT检测，PT检测按照NB/T47013.5执行，Ⅰ级合格。

3. 密封环本体的表面缺陷应机加法或者研磨法去除，不允许焊补。

4. 密封环的密封面区域不得有任何表面缺陷，包括毛刺、划伤或其他降低连接可靠性的缺陷。

5. 密封环的尺寸、公差和粗糙度应满足施工图纸以及相应标准、规范及规定的要求。

6. 密封环机加工完毕，应全表面涂覆MoS2或氟碳涂层。

7. 卖方供货密封环必须保证能匹配对应的进口品牌（WIRELOC、TECHLOK、GRAYLOC）卡兰使用，并且安装后应有良好的密封性能。

1. **产品标记**

应通过钢印、模板喷绘、压制或刻印方法施加标记，但做标记时不应造成零件的变形。所有密封环应标记下述几项内容：

-制造厂标志或名称

-材料等级及类型

-对应的何种国外卡兰品牌

-公称直径或环号

-材料炉批号

1. **包装发运要求**

1. 密封环的标记必须清楚易识别，且不易擦除。

2. 所有包装应适合运输，防潮、防震、防锈、防野蛮装卸以及符合盲盖、密封环产品的要求。包装材料由卖方负责，卖方应正确地包装和贮运，以防止其在运输过程中的损坏。在装运之前，必须处于完全干燥、没有湿气或外部杂物的状态；其中包装木箱适合长途运输，以保护产品安全。

3. 包装时，密封环的密封面应进行可靠的保护，以免造成损伤。

4. 每个包装箱均应标记箱号，且均应有装箱单，装箱单格式优先执行买方相关文件规定（如有）。装箱单至少应写明订货单位、合同号、收货人、货物名称、规格、材质及数量。箱单应能与箱号一一对应。发货前，卖方应提交装箱单供买方审查。

5. 匹配的各品牌密封环应按品牌类型分开装箱。

6. 包装物由卖方提供并负责包装，不计费，不回收。

7. 由卖方承担运输责任，运输过程中发生的盲盖、密封环的损坏由卖方负责。

**八、售后服务**

1. 买方在物资安装前一周通知卖方，卖方应及时安排专业技术人员到达业主装置现场进行现场安装指导、培训。培训对象包括但不限于业主技术人员、保运人员、施工队。

2. 卖方提供的产品必须符合买方技术协议和标准的规定。若卖方产品有任意一项不符合技术协议和标准的规定，则产品视为不合格，不合格产品进行退货处理，卖方应根据不合格产品的数量和规格，必须补齐相同数量和规格的合格产品。买方保留向卖方就不合格产品导致的额外费用进行索赔的权利。

3. 在质保期内，卖方对买方由于质量问题提出的技术服务要求，接到通知后24小时内作出响应和答复，在尽可能短(最迟48小时内)的时间内派有经验的技术人员到达现场处理。

**附件二、参比文件范本**

**福建福海创石油化工有限公司**

**原料适应性技改项目 1.5MTA沸腾床渣油加氢装置 自紧式法兰垫片采购**

**参比文件**

**参比人： *（打印时请取消下划线）*有限公司**

**2025年10月 日**

***参比文件编写说明***

***（本页无须打印）***

1.参比人应按规定，向采购人递交参比文件，正本一份。

2. 所有纸质文件采用A4纸平装。所有参选文件应增加统一外层包封。

3. 提交参选文件封口处均需加盖骑缝章。商务参选文件和技术参选文件盖章扫描PDF版本（需有相应页码）电子拷贝一份（随参选文件包装）。

4.凡因参比文件不按规定填写，或填写不清晰、不完整、或密封不合要求而引起的一切后果，由参比人自行负责。

5.参比文件正本必须逐页或骑缝加盖参比人公章或由法人代表或法人代表授权人逐页签字方视为有效，同时应注明提交日期，否则视为废标。

6.在外层包封上应写明参比人的名称与地址、邮政编码，以便参审出现逾期送达时能原封退回。具体样式如下：

比选项目：

比选人名称：

本文件于 年 月 日 点 分（北京时间）（开标时间）前不得开封此文件

参比人名称： （公章）

参比人地址、邮编：

封装文件内容：

参比人联系人及联系电话：

7.以下文件中**绿色**字体部分，请各参比单位根据实际情况填写后，修改为**黑色（不加粗）**字体打印。目录页码请根据实际情况编写。

8.以下文件中红色字体部分，打印时请删除。

**目 录**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **页码** |
| 1 | 参比书 |  |
| 2 | 法定代表人授权书 |  |
| 3 | 法定代表人身份证复印件 |  |
| 4 | 授权代表身份证复印件 |  |
| 5 | 企业概况 |  |
| 6 | 营业执照复印件 |  |
| 7 | 业绩清单及证明文件 |  |
| 8 | 商务报价单 |  |

**参比书**

致：福建福海创石油化工有限公司

根据贵方的采购文件， 被授权代表人姓名被我方正式授权并代表我公司单位名称递交下述文件，并对此负责。

（1）参比文件

（2）法定代表人授权委托书

（3）参比报价单

据此参比书，我公司及签字代表宣布同意如下：

1、所递交的文件真实合法有效，且不存在任何虚假陈述或记载。

2、我方将履行比选文件规定的每一项要求：如中标，将严格按照合同约定履行各项义务。

3、我公司报价有效期为采购文件收取时间截止期后30个工作日，如中标，有效期将延长至合同执行完毕。

被授权代表姓名：

职 务：

联系方式及邮箱：

被授权代表签字：

参 比 人：（单位名称）

法定代表人：

**法定代表人授权书**

本授权书声明：注册于注册地址的公司名称的在下方签字（或签章）的法人代表姓名代表本公司授权被授权代表人姓名、职务为本公司的合法代理人，就福海创石油化工有限公司原料适应性技改项目1.5MTA沸腾床渣油加氢装置 自紧式法兰垫片采购公开询比活动，以本公司名义参与报价、合同执行并处理与之有关的其他事务，相关责任及后果由本公司承担。

本授权书于2025年10月 日生效，本授权书有效期至此次报价，以及合同履行完毕时止。

特此声明。

法人代表（签字）：

被授权代表签字：

单位名称：（公章）

**法定代表人身份证复印件（正反面）**

**被授权代表人身份证复印件（正反面）**

**企业概况**

**（如内容超过一页，可附页）**

**营业执照复印件**

**业绩清单及证明文件**

**商务报价函**

致：福建福海创石油化工有限公司

在充分研究福建福海创石油化工有限公司沸腾泵密封油供应方案采购施工总承包项目采购文件的全部内容后，我方愿以以下报价，严格按照采购文件的要求，交付本项目并维修其中的任何缺陷。

|  |
| --- |
| 本项目含税总价（大写）：  （小写）： 元（增值税税率13%）  具体各项报价清单附件： |

参比人： （加盖参比单位章）

法定代表人： （签字）

或其授权委托代理人： \_（签字）

编制时间： 年 月 日

附件、报价清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料名称 | 规格 | 材料 | 数量 | 单位 | 单价  （元） | 总价  （元） | 备注 |
| 1 | Grayloc垫片 | 1GR5 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 2 | Grayloc垫片 | 1GR7 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 3 | Grayloc垫片 | GR11 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 4 | Grayloc垫片 | GR25 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 5 | Grayloc垫片 | GR14 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 6 | Grayloc垫片 | GR34 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 7 | Grayloc垫片 | GR13 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 8 | Grayloc垫片 | GR31 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 9 | Grayloc垫片 | H67 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 10 | Grayloc垫片 | GR52 | A638 Gr.660 | 5 | 件 |  |  |  |
| 11 | Grayloc垫片 | GR23 | A638 Gr.660 | 5 | 件 |  |  |  |
| 12 | Grayloc垫片 | P87 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 13 | Grayloc垫片 | GR46 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 14 | Grayloc垫片 | M72 | A638 Gr.660 | 7 | 件 |  |  |  |
| 15 | Grayloc垫片 | GR27 | A638 Gr.660 | 15 | 件 |  |  |  |
| 16 | Grayloc垫片 | GR4 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 17 | Grayloc垫片 | H82 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 18 | Grayloc垫片 | GR14孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 19 | Grayloc垫片 | GR23孔板 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 20 | Grayloc垫片 | GR31孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 21 | Grayloc垫片 | GR52孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 22 | Grayloc垫片 | GR67孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 23 | Grayloc垫片 | GR82孔板 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 24 | GTLOK垫片 | X10H82 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 25 | GTLOK垫片 | P102 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 26 | GTLOK垫片 | GT/220 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 27 | GTLOK垫片 | GT/56 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 28 | GTLOK垫片 | GT/76 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 29 | GTLOK垫片 | GT/34 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 30 | GTLOK垫片 | GT/27 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 31 | GTLOK垫片 | GT/64 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 32 | GTLOK垫片 | GT/46 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 33 | GTLOK垫片 | GT/23 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 34 | GTLOK垫片 | GT/13 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 35 | GTLOK垫片 | 94 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 36 | GTLOK垫片 | GT/7 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 37 | TECHLOK垫片 | H16"in/106 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 38 | TECHLOK垫片 | 6in/27 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 39 | TECHLOK垫片 | H10in/67 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 40 | TECHLOK垫片 | 6in/34 | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 41 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.14# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 42 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.72# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 43 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.27# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 44 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.11# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 45 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.56# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 46 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.5# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 47 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.23# | A638 Gr.660 | 3 | 件 |  |  |  |
| 48 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.31# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 49 | 兰石植源垫片 | LS-LOC.52# | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 50 | 成都植源垫片 | DN800 | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 51 | 成都植源垫片 | 14＃ | A638 Gr.660 | 2 | 件 |  |  |  |
| 52 | 合计 | | | 139 | 件 |  |  | 含税 |