**福建福海创石油化工有限公司**

**液化气汽化器撬装设备采购技术要求**

1. **厂商资质：**

1.1参选单位应具备有效国家质量监督部门颁发的《中华人民共和国特种设备制造许可证》（压力容器），具有D类别的压力容器设计及制造资质。

1.2参选单位必须有近五年5套石油化工行业同类产品在同等或更高操作压力等条件下运行正常且不低于3年的液化气汽化撬装制造、应用业绩。

1.3参选单位与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质量问题。

1.4交货周期≤50天（邮件通知中标日算起）。

1. **报名要求：**

2.1 报名商清楚了解本案的液化气汽化器撬装的工艺控制方案、包含的设备及全部部件，且确认自身资质能符合本案需求；

2.2 报名商报名需提供营业执照、压力容器制造资质、近五年承制过的石油化工行业同类产品同等或者更高操作压力等条件的制造业绩及合同扫描件、运用证明文件（务必真实有效，福海创有权要求投标商提供相应佐证材料或现场确认）；

1. **供货要求：**

**3.1供货范围**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 备件名称 | 规格型号 | 数量 |
| 1 | 液化气汽化器撬装（1套） | 按甲方提供的工艺流程图，自主设计 | 1台 |
| 2 | 主要设备 | 见附件设备数据表及工艺流程布置图 | 清单 |

**3.2技术要求**

3.2.1 设备涂覆、包装运输按JB/T4673-2003及项目规定。

3.2.2按照《特种设备安全安全技术规范》规定实施制造监检，并提供监检报告。

3.2.3设备包含的压力管道元件需一起制造监检；若采用外购压力管道元件材料，材料供应商应具有TS证书、型式实验等。

**四、评选办法**

采用综合评选的方式，从商务和技术两部分进行综合评价。商务分与技术分的比例为70：30。综合得分最高者作为第一中选人。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评议内容 | 分值 | 评审标准 |
| 一 | **技术标（满分30分）** | | |
| 1 | 交货周期 | 25分 | 合同签订后满足工期（含送货之间）>50天要求得0分，工期（含送货之间）=25天得25分，每增加一天扣1分，即26天得24分，27天得23分，以此类推，49天得1分，50天得0分。若现场实际未按合同时间到货，每延迟一天扣2%合同总价。 |
| 2 | 制造业绩 | 3分 | 提供5套以上石油化工行业同类产品在同等或更高操作压力等条件下正常运行不低于3年的工业应用业绩得1分，每增加1套加1分，最高得3分。低于5套不得分。（以提供的合同复印件为准，并加盖单位公章，原件备查）。 |
| 3 | 专利 | 2分 | 取得汽化器撬装相关专利3项等1分，每增加1项加1分，最高得2分。低于3项专利不得分。 |

**五、技术资料交付**

**技术资料交付清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 时间 | 备注 |
| 1 | 终版正式资料全套 | 随设备发至现场 | 装订成册，含清单目录  3份（1正1副）+1电子 |
| 1.1 | 计算书、数据表、PID图、控制逻辑图 |
| 1.2 | 详细制造图 |
| 1.3 | 汽化器机械图（竣工蓝图）  汽化器内部结构图（竣工蓝图）  安全阀随机资料（弹簧材质、数据表、合格证等） |
| 1.4 | 受压元件材料和焊接材料的原始质量证明书 |
| 1.5 | 受压元件材料和焊接材料的复验报告 |
| 1.6 | 焊接工艺评定PQR/焊接工艺规程WPS和返修工艺规程 |
| 1.7 | 无损检测报告 |
| 1.8 | 水压试验程序、水质报告 |
| 1.9 | 热处理报告（如有） |
| 1.10 | 压力容器、压力管道制造监督检查报告 |
| 1.11 | 压力容器、压力管道安装监督检查报告 |
| 1.12 | 产品说明书、安装手册、安装图纸、使用操作手册和维修手册（含外购设备、仪表） |
| 1.13 | 产品质量证明书及压力容器监检资料等法律技术文件 |
| 1.14 | 汽化器装箱清单 |

**五、运输包装、运输及验收**

5.1包装外部的标记应包括的内容有，产品名称、型号，数量，识别标志，出厂日期，制造厂名称，重量。

5.2包装由乙方负责，并负责运送到甲方指定现场。在运输过程中乙方应提供足够的保护措施以防止运输过程中的造成的设备机械损伤。

5.3设备到达甲方指定地点后，甲方对设备的质量、规格、数量等进行初步的检验，如发现不符可向乙方索赔，验收合格后双方签字确认。