**福建福海创石油化工有限公司储运团队**

**双端面机械密封及密封系统采购要求**

1. **报名要求：**

1.1机械密封厂商必须为独立自主的实体制造企业，具备独立法人资格、具备有效的企业法人营业执照，注册资金不少于1000万元；

1.2报名厂家具有在PX、PTA行业或石油化工行业**类似工况**机械密封改造业绩（务必真实有效，福海创有权要求投标商提供相应佐证材料包括不限于合同和发票等复印件），；

1.3报名厂家至少拥有至少五项以上机械密封的实用型专利；

1.4报名厂商需提供符合此次机械密封改造的方案和设计图纸，甲方根据报名厂商提供改造方案、图纸进行方案评比、资质筛选并签订技术协议。

1. **执行标准：**

API 682－2002 《离心泵和转子泵用轴封系统》

SH/T 3156-2009《石油化工离心泵和转子泵用轴封系统工程技术规范》

API 610 －2004《石油、石化和天然气工业用离心泵》

**三、技术要求：**

储运减渣罐区VGO供料泵61-P-503/504原设计密封采用单端面机械密封，弹簧型结构，介质密度0.91，温度60℃，运行压力1.8Mpa,由于介质VGO减压柴油从端面泄漏后极易结焦，容易造成泄漏；原冲洗方案为柴油外冲洗的PLAN32+11方案，PLAN32采用成品柴油冲洗，考虑设备长期稳定运行和经济性，更改方案如下：**密封采用波纹管式双端面机械密封密封辅助系统，保留原单封PLAN11冲洗，双端面间增加PLAN53B系统，即采用PLAN11+53B冲洗方案。**

3.1机械密封动静环应选用优质的SIC或WC，石墨环应采用优质的进口石墨（东洋碳素、美国摩根产品或同等水平产品）；弹簧采用合金C-276；辅助密封圈应选用在相应温度和介质工况下抗温抗腐蚀的材料，密封轴套等其它材质采用316、316L、316Ti、钛材等材料。

3.2机械密封试压压力依据API682标准试压。

3.3若机械密封安装出现问题，供应商商负责提供免费现场安装技术指导，并择机提供相应的密封安装、操作和故障分析方面的培训。

3.4产品若出现质量问题，承包商承诺在接到用户通知后4小时内给予回复并提出应急办法，必要时在24小时内安排人员到现场服务。

3.5乙方提供的密封应包括以下内容的纸制文件及CD 文档1份，资料内容至少并不限于以下内容：

材料表（密封本体主材）、密封性能数据表（包括预期泄漏量）、密封试验记录、密封性能参数、合格证等相关出厂证明等，但不限于此。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 资料名称 | 份数 | 交付时间 |
| 密封腔及密封截面剖视图 | 2 | A |
| API682数据表 | 2 | A |
| 密封消耗表（包括电、水、气、汽等） | 2 | A |
| 材料表（密封），包括材料等进口证明 | 4 | B |
| 密封检验或试验记录 | 4 | B |
| 密封腔及密封截面剖视图、API682数据表、密封消耗表（包括电、水、气、汽、预期泄漏量等） | 4 | B |
| 操作说明书 | 4 | B |
| 合格证等相关出厂证明 | 4 | B |

**四、供货范围：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 备件名称 | 规格型号 | 数量 |
| 1 | 双端面机械密封及密封系统 | 物料介质:VGO 流量：200m3/h 扬程：166m 轴径：60 泵型号：HZE150-100-400 61-P-503 双端面机械密封及密封系统 | 1 |
| 2 | 双端面机械密封及密封系统 | 物料介质:VGO 流量：200m3/h 扬程：166m 轴径：60 泵型号：HZE150-100-400 61-P-504 双端面机械密封及密封系统 | 1 |

**五、交货期**

交货期：合同签订后90天内；

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 储运团队经办：  | 审核： | 核准： |
| 设备管理部经办： | 审核： | 核准： |