**福建福海创石油化工有限公司**

**干燥机旋转接头修复技术协议**

**买方：福建福海创石油化工有限公司**

**代表：**

**卖方：**

**代表：**

**202 年 月**

甲方：福建福海创石油化工有限公司

乙方：

买卖双方就旋转接头密封的维修、检验、试验、包装、及安装等方面事宜，通过充分讨论及共同协商达成以下技术协议。本协议作为商务合同附件，与商务合同同时生效，并具有同等法律效力。

1. **总则**

本协议规定参照执行的国家标准或行业规范及有关设计文件为最低要求。卖方应在满足前述要求的前提下，根据买方提供的参数，采用先进可靠的密封技术进行设计、制造，提供质量可靠的密封及系统。

1. **设计标准**

JB/T4127.1-1999 《机械密封技术条件》

JB/T 4127.3-2016 《机械密封产品验收技术条件》

HG/T2269-2020 《釜用机械密封技术条件》

JB/T8871-2002 《机械密封用硬质合金密封环毛坯》

JB/T8872-2016 《机械密封用碳石墨密封环技术条件》

JB/T6374-2002 《机械密封用碳化硅密封环》

JB/T7757.2-2006 《机械密封用O形橡胶圈》

GB/T 7369-1994 机械密封端面平面度检验方法》

注：上述标准均按签订技术协议时的有效版本为准。

标准优先原则：

当上述文件发生矛盾时，其执行顺序是：

●　技术协议

●　数据表

●　标准及规范

●　相关合同

当所列标准不一致时，按最严格标准执行。

1. **供货范围**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内容 | 规格 | 要求 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | M-621干燥机蒸汽旋转接头修复 | 详见附件图纸,球面密封,转速：3.22rpm。 | 参照JB/T 8725-2013旋转接头技术条件。提供修复方案并评判合格后方具备报价资格，报价包含运输费用。 保质期：设备正常运行12个月。 | 台 | 1 |  |
| 2 | M-311干燥机蒸汽旋转接头修复 | 详见附件图纸,球面密封,转速：3.22rpm。 | 台 | 1 |  |

**四.技术要求**

4.1、旋转接头解体，需要提供拆解报告。密封O环、填料需更换新件，动静环采用研磨工艺处理，经研磨后无法继续使用，需更换同原厂同规格尺寸的配件；所有更换的密封配件与原配件具备替换性；

4.2、旋转接头修复完成，需要采用静压以及模拟动态试压试验，并提供相关报告；

4.3、硬质材料粗糙度Ra≤ μm，石墨材料粗糙度Ra≤ μm；

4.4、法兰密封面腐蚀修复；

4.5、提供整套完整的交工资料，共2套。包含原材料证明文件，交工图纸等相关报告。

**五.交货期**

交货期：合同签订后 个月；

**六.运输包装、运输及验收**

6.1包装总体要求：乙方对密封和冲洗系统的包装必须满足各种长、短途运输条件，因包装、运输不善造成的损毁由乙方承担，包装箱及单件的包装都要有明确的标识；

6.2进口材料提供原产地证明或报关单等相关证明资料;

6.3产品包装前应进行清洗和除锈处理;

6.4包装盒内应附有产品合格证，产品试验报告。合格证内容包括产品规格、型号，制造厂名称，出厂日期等;

6.5包装方式：包装为木箱，有防潮、防冲击措施;

6.6包装费用：包含在总价内;

6.7包装由乙方负责，并负责运送到甲方指定现场。在运输过程中乙方应提供足够的保护措施以防止运输过程中的造成的设备机械损伤;

6.7设备维修完毕到达甲方指定地点后，甲方应通知乙方代表人员到达现场，双方对设备的质量、规格、数量等进行初步的检验，如发现不符可向乙方索赔，验收合格后双方签字确认;

**七、附件清单**

附件1、旋转接头图纸

附件是本协议的有效组成部份。

**八、联系方式**

卖 方：

地 址：

联 系 人：

电 话：

传 真：

电子邮件：

邮 编：