**福建福海创石油化工有限公司**

**PTA厂区A-522中间轴承改造项目采购**

**比选文件**

（文件编号：FHC-PTCG20220214002）

**福建福海创石油化工有限公司编制**

 **二〇二二年三月**

目 录

 第一章 比选公告

第二章 比选须知

第三章 参选文件的编制

第四章 评比规则

第五章 合同授予

第六章 中选后相关履约要求

第七章 其它

附件一：合同条款

附件二：参选文件（范本）

1. **比选公告**

**福建福海创石油化工有限公司PTA厂区A-522中间轴承改造项目采购比选公告**

 福建福海创石油化工有限公司就“福建福海创石油化工有限公司PTA厂区A-522中间轴承改造项目采购（项目编号：FHC-PTCG20220214002 ）”进行国内公开比选，欢迎国内符合条件的供应商积极参选。

**一、项目概况**

1.项目名称：福建福海创石油化工有限公司PTA厂区A-522中间轴承改造项目采购

2.比选项目说明：详见发包说明及清单。

3.比选控制价：180万元

**二、参选人资格要求**

1.参选人必须具备有效的企业法人营业执照。

2.参选人没有失信黑名单记录（以最高院失信被执行人系统发布信息为准）。

3.与比选人无诉讼纠纷。

4.参选人具有国内搅拌机设计及制造相关业绩和服务的经历，有能力提供长期及时的保运服务，并提供相关承诺及服务计划。

5.参选人需由法定代表人直接参选并提供社医保证明，不接受法人委托代理人参选。

**三、获取比选文件**

1.报名时间：2022年 月 日至2022年 月 日（共10天）

2.报名方式：参选人在报名时间内将报名文件发送至邮箱xydai@fhcpec.com.cn，报名文件包含：

（1）法定代表人身份证复印件（正反面）及近一年社医保证明（加盖单位公章的扫描件）；

（2）营业执照（加盖单位公章的扫描件）；

（3）业绩证明（代理品牌需要提供授权及所代理品牌的业绩证明）。

报名成功后，参选人须与现场技术人员进行前期技术交流并勘察现场，技术交流后经比选人技术人员确认合格并签订技术协议书后，参选人方可参与后续比选，未进行报名和技术交流确认，未签订技术协议书的参选人不能参加比选。技术交流及技术协议签订时间暂定为报名截止后15天内完成。

3.获取比选文件：本项目比选文件请有意向参选人自行下载，不收取费用。（特别声明：未进行登记报名的参选人，其递交的参选文件将被拒收。）

**四、参选文件递交要求**

1. 参选文件递交地点：漳州市漳浦县杜浔镇杜昌路9号，福海创办公楼三楼设备及服务团队。

2. 参选文件递交截止时间（以送达时间为准）：根据技术交流情况技术合格单位后续统一通知报价。

**五、联系方式**

商务联系人：戴小玉 电话：15259629857 邮箱：xydai@fhcpec.com.cn

纪检监察室电话：0596-6311774

联系地址：漳州市漳浦县杜浔镇杜昌路9号

邮    编：363216

 福建福海创石油化工有限公司

 2022年3月1日

# 第二章 比选须知

 **一、比选内容**

 1.项目名称：福建福海创石油化工有限公司PTA厂区A-522中间轴承改造项目采购

 2.项目地点：福建福海创石油化工有限公司

 3.承包方式：固定总价包干

 4.项目工作范围及技术要求：见附件发包说明及清单

 5.项目联系人

 技术联系人：黄国涵 0596-6088567/13459297831，ghhuang@fhcpec.com.cn

 商务联系人：戴小玉 15259629857，xydai@fhcpec.com.cn

 **二、定义和解释**

 1.“比选人”系福建福海创石油化工有限公司，即业主方。

 2.“参选人”系指向比选人报名并接受邀请，领取比选文件，且已经提交或准备提交本次参选文件的法人。

 3.“参选人代表”系指全权代表参选人参加本次比选活动并签署参选文件的人。

 **三、比选文件组成**

 1.比选文件包括下列内容：比选公告、比选须知、项目内容、合同书格式、报价单、承诺函等。

 2.比选文件除 1 中内容外，比选人在比选期间发出的书面文件和其他修改或补充函件，均是比选文件不可分割的组成部分。

 3.参选人应认真阅读、并充分理解比选文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等）。参选人没有按照比选文件要求提交全部资料，或者没有对比选文件在各方面都做出实质性响应是参选人的风险，有可能导致其参选被拒绝，或被认定为无效参选或被确定为参选无效。

 **四、比选文件的澄清**

 参选人获取比选文件后，应仔细检查比选文件的所有内容，如有残缺等问题应在获得比选文件 3 日内向比选人提出。参选人若对比选文件有任何疑问，应在参选截止时间前 5 日，按参选须知载明的地址以书面形式（包括书面、传真、电子邮件下同）通知到比选人。比选人将视情况确定采用适当方式予以澄清或以书面形式予以答复，澄清文件作为比选文件的组成部分，具有约束作用。

 **五、比选文件的修改、补充**

 1.在参选截止日期前，比选人可主动地或依据参选人要求澄清的问题而修改比选文件，并以书面形式通知所有报名参加比选项目的每一参选人，对方在收到该通知后应立即以书面形式予以确认；参选人未按规定时间予以确认或未按规定时间地点领取书面文件的，视比选通知已收到。

 2.为使参选人在准备参选文件时有合理的时间考虑比选文件的修改，比选人可酌情推迟参选截止时间和开评时间，并以书面形式通知已获得比选文件的每一参选人。

 3.比选文件的修改书将构成比选文件的一部分，对参选人具有约束作用。

 **六、参选人资格**

1.参选人必须具备有效的企业法人营业执照。

2.参选人没有失信黑名单记录（以最高院失信被执行人系统发布信息为准）。

3.与比选人无诉讼纠纷。

4.参选人具有国内搅拌机设计及制造相关业绩和服务的经历，有能力提供长期及时的保运服务，并提供相关承诺及服务计划。

5.参选人需由法定代表人直接参选并提供社医保证明，不接受法人委托代理人参选。

 **七、参选保证金**

 1.参选单位应缴纳参选保证金，保证金金额3万元整，参选单位应按照要求从参选单位基本账户转入比选单位的账户，比选单位账户信息如下：

 开户名称：福建福海创石油化工有限公司

 开户银行：中国银行漳州古雷支行

 帐  号：406574816628

 注明用途：A-522中间轴承改造项目采购参选保证金

 参选保证金有效期：90日历天。

 注：开户许可证上账号应与参选保证金转账回单上账号一致，否则视为未按规定提交参选保证金,所造成的一切后果由参选人自行负责。参选保证金转入后，将相关凭证放在商务比选文件中。

 2.对于未能按要求提交保证金的参选文件，比选单位可以视为不符合上面比选要求而予以拒绝；

 3.比选结束退还未中选者的比选保证金（无息），最迟不超过规定的比选有效期满后的20天；

 4.中选者的参选保证金（无息），将在合同签订后归还；

 5.如有下列情况发生，将被没收参选保证金：

 （1）参选单位在参选有效期内撤回参选文件；

 （2）参选单位未能按接到中标通知书后规定的时间内签定合同。

**八、参选文件的递交**

##  1.参选文件递交的截止时间：根据技术交流情况技术合格单位后续统一通知报价

##  2.递交参选文件的地点为：福建福海创石油化工有限公司办公楼（漳州市漳浦县杜浔镇杜昌路9号），联系人：戴小玉 联系电话：15259629857。

##  注：请使用顺丰快递或中国邮政 EMS 快递，其他快递不能保证送达目的地。

 3.只允许参选人有一个参选方案，否则将被视为无效参选。

 4.逾期送达的或未送达指定地点或参选文件密封不符合规定要求的参选文件，比选人不予受理。参选人所提交的比选文件在评选结束后，无论中选与否都不退还。

 5.参选人收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

 6.参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

# 第三章 参选文件的编制

 **一、参选文件的组成：**

商务报价文件，见附件商务报价函格式, 可不胶装。

**二、参选书格式内容**

参选人应按附件二格式内容要求进行参选书的编制。

**三、参选报价**

参选人须按要求进行报价，对参选报价负责。参选报价应加盖参选人印章，字迹清晰，否则视为无效。

**四、特别说明**

1.参选人应承担所有与准备和参加比选有关的费用。不论比选的结果如何，比选机构和比选人均无义务和责任承担这些费用。

2.参选收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

3.参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

# 第四章 评比规则

**一、规则**

1.比选人在评选时，将优先对技术参选文件进行评选，技术参选文件符合业主要求方可进行下一轮商务报价评选。

2.参选人串选、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参选无效。

3.替补候选人的设定与使用：在合同签订前，比选单位发现参选人的参选报价或供货范围有缺漏、实际应标产品或服务存在重大偏差、或参选材料存在欺诈行为时、或参选人因不可抗力或自身原因不能履行合同的，将有理由取消中选人资格，保留依法追究的权利；并将依法确定排名第二名的中选候选人为本项目的中选人。

**二、资格审查**

由比选人依法组建的评选委员会将按照第二章比选须知第六点“参选人资格”的要求对参选人进行资格审查，以确定是否为符合比选文件规定要求的合格参选人，同时，评选委员会将依据参选人提供的资格证明文件审查参选人的法人资格、营业范围、财务，以确定参选人是否有资格履行合同。经上述资格审查合格的参选人进入下一程序的评审，经上述资格审查不合格的参选文件，其参选资格将被评选委员会予以否决。

**三、评选办法**

**本项目设置最高控制价180万元整（含税包干总价）**。参选人所填报的报价高于本项目最高限价的，其参选将被比选小组予以否决。如参选人对控制价存疑请于报价截止前发邮件至xydai@fhcpec.com.cn。

本项目采用商务报价决标的评标办法，经技术评选合格后选择未税包干总价最低者作为中选单位。

**四、以下情况作废选处理**

1.对比选文件提出的实质性要求和条件，参选文件未能在实质上响应的。

2.参选文件存在重大偏差的。

3.违反规定影响开选评选工作或采取其他方式对比选人施加影响的。

4.参选人串标、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参选无效。

**五、评选**

1.比选人将在参选文件截止日期后另行择日组织比选会，参选人选定工作在比选人有关部门监督下，由比选人依法组建的评选委员会负责。

2.在开选时没有启封和读出的参选文件，在评选时将不予考虑。

3.比选人将做开选记录。

4.业主将根据评选结果与中选人签订合同。

**第五章 合同授予**

1.比选人将把合同授予中选人；在授予前，仍需进行资格审查。

2.中选人确定后，比选将通知中选人，并将中选结果公示在比选人集团官网。

3.中选通知对比选人和参选人具有法律效力。**福建福海创石油化工有限公司指定由其权属子公司“翔鹭石化（漳州）有限公司”作为本合同执行主体，将于中选结果公示流程结束之日起30日内与中选人完成合同签订事宜**。若因中选单位原因未在规定的时间和地点与比选人签署合同，比选人有权单方取消中选单位的资格。同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

4.中选人签署合同后必须履行合同要求。若因中选单位原因未在规定的时间内完成土建修缮项目等相关工作，则比选人有权单方面取消中选单位的资格。并取消参选人三年内在比选人的业务中的参选资格，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选方的全部责任。

5.比选文件与合同附件作为签订合同的条款，比选文件合同条款中没有规定的内容， 比选人、参选人认为有必要进行补充，可另行商定解决。

6.接受和拒绝任何或所有参选的权利：比选机构和比选人保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何比选，以及宣布比选程序无效或拒绝所有参选的权利，对受影响的参选人不承担任何责任。

**第六章 中选后相关履约要求**

1.中选单位要服从比选人的管理规定，不得影响比选人的生产运行，如有违反，取消中选单位的继续履行合同的资格，同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

2.中选单位必须严格执行采购合同（详见附件一）的规定。

3.中选单位需遵守比选人的各项管理规章制度。如违反相关条例者则按福建福海创石油化工有限公司相应条款进行处罚。

**第七章 其它**

1.参选人的参选文件无论其是否中选，均不退回。

2.比选人郑重承诺：参选人所提交的参选文件及相关资料不向第三方泄露。

3.本比选文件的解释权归福建福海创石油化工有限公司。

**附件一、**

**翔鹭石化（漳州）有限公司**

**PTA厂区A-522中间轴承改造项目采购合同**

(合同编号： )

甲方：翔鹭石化（漳州）有限公司

乙方：

日 期: 2022年 月 日

根据甲方采购项目需求，经双方友好协商，就甲方向乙方采购本合同第1条所列产品相关事宜，依据《中华人民共和国民法典》及其他相关法律法规规定，双方签订如下协议：

1、合同标的和合同价格

**A-522中间轴承改造项目采购价格清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物品名称 | 规格 | 型号 | 数量 | 品牌 | 单价 | 总价 | 备注 |
| 1 | A-522中间轴承改造 | 中间轴承改造设计、制造、售后服务、交工资料、性能保证 | 搅拌轴径φ240，材质：316TI | 1套 |  |  |  | 搅拌下轴、桨叶、中间轴承座、轴套、轴瓦、拉杆以及紧固件等材料1套 |
| 2 | A-522中间轴承轴瓦轴套 | 整体STELLITE | 轴套：STELLITE 12；轴瓦：STELLITE 6； | 1套 |  |  |  | 随机备件 |
| 合计： |  (含13%增值税) |

上述金额为含税价格，包含了乙方提供本合同约定的产品及相应服务（如有）的全部价格，除非另有约定，甲方不再承担其他费用。

2、交货：

2.1交货方式： 乙方送货上门

2.2交货地点：运送到 甲方现场 （以甲方提供的送货清单和地址明细为准）

2.3交货时间：合同签订之日起四个月内，现场收货、验收及发票接收联系人：黄国涵 0596-6088567/13459297831。

2.4乙方承担运输过程中发生的一切费用。在产品交付给甲方之前，相关的毁损、灭失等风险均由乙方自行承担。

3、付款方式与条件

3.1 乙方交付的产品按合同约定标准经甲方验收合格后，甲方60个工作日内 向乙方支付合同价款总额的90%，质量保证期期满后如无质量问题，甲方向乙方支付剩余货款。

3.2 乙方应根据甲方要求在甲方支付到货款前 60个工作 日内提供全额增值税专用发票（税率 13 %），否则甲方有权顺延付款。

4、质量要求和技术标准

 4.1乙方所提供的产品必须是原厂原包装（含货物质量合格证书）产品，质量必须符合国家标准或行业标准以及原厂出厂标准（以说明书为准），且乙方所提供的产品的技术参数必须与官方网站中所列设备的技术参数一致，如产品不符合本合同中约定的要求，甲方有权拒绝接受。

 4.2乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。在质量保证期（最后一批零件到货后18个月或设备投用12个月内，以先到日期为准）内，重要零件因设计和制造质量问题等非甲方原因损坏的，乙方负责免费更换。更换后机械保证自更换之日起一年内有效。在此期间因发生制造质量问题或其他设备故障的，乙方免费予以修理，乙方应在2小时内给予答复，24小时内赶至现场无偿解决，直至问题消除。

 4.3除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按甲方要求的标准采取保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

 4.4乙方不按本合同约定交付产品所产生的任何费用由乙方自己承担。

5、安装调试、技术服务、人员培训及技术资料

5.1乙方为甲方提供下列服务（具体以在□内打“√”为准）

√安装调试指导： 见技术协议

√技术服务： 见技术协议

√人员培训： 见技术协议

√技术资料： 见技术协议

 5.2除第5.1款约定外，乙方还应根据甲方要求为甲方工作人员以及使用人员进行必要的现场免费技术培训，使甲方人员及使用人员能独立使用该产品，完成日常操作。

6、验收

 6.1货物的货到验收包括：型号、规格、数量、外观质量、及货物包装是否完好。

 6.2乙方对一次开箱不合格（产品有质量故障）的产品予以换新，承担一切与之有关的费用。

 6.3乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

6.4对于安装质量，乙方保证标准时、正确安装好设备，保证设备良好运行。产品调试验收的标准：按照附件技术协议的验收标准执行。

6.5调试验收结果经甲方确认后，双方代表必须按规定的验收交接单上的项目对照本合同填好验收结果并签名盖章。

 6.6其他验收条件详见技术协议或发包说明。

7、质量保证

 除本合同另有约定外，本合同产品售后服务按厂家标准提供有关质量保证和售后服务的承诺执行，国家有规定的按国家规定执行。

8、违约责任

 8.1乙方逾期交货的，每日按照合同总额的 0.1 %向甲方支付违约金，逾期超过 10 日的，甲方还有权解除合同，并要求乙方一次性支付合同总额 20 %的违约金。乙方部分交货、交货不合格的，均按照逾期交货处理。

 8.2 乙方交付的产品经甲方验收不合格的，每次应向甲方支付违约金人民币 2000 元，并应根据甲方要求进行修理、更换或采取其他补救措施。累计 2 次验收不合格的，甲方还有权解除合同、拒绝支付任何费用，并要求乙方支付合同总价20%的违约金。

 8.3 甲方无故逾期付款的，按照全国银行间同业拆借中心公布的贷款市场报价利率支付利息。

8.4 一方的违约行为给对方造成的损失超过本合同约定的违约金数额的，超出部分，违约方应予以赔偿。

9、法律的适用及争议解决方式

9.1、本合同的效力、解释及履行均适用中华人民共和国法律。

9.2、因本合同履行过程中引起的任何争议，双方应及时友好协商解决。协商不成的，向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

10、 合同变更与解除：

除本合同另有约定或法律规定外，非经双方协商一致，任何一方均不得擅自变更或解除合同。合同变更或解除须采取书面形式。

11、通知

双方重要文件往来应当以书面形式（含传真、电子邮件等）进行。如以特快专递方式送达至本合同所列地址，则：双方地址在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第3日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方地址不在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第5日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方应主动做好信函接收工作，无论信函是否被拒收、无人签收、他人签收等，均不影响有效送达的认定。如送达地址变更，变更方应第一时间通知另一方，否则，通知方按对方变更前地址寄出的，仍然视为有效送达，地址变更方对此无异议。

12、本合同一式肆份，经双方盖章后生效，甲方执叁份、乙方执壹份，具有同等效力。

附件1、A-522中间轴承改造项目发包说明

以下无正文，为合同盖章页。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方：翔鹭石化（漳州）有限公司 | 乙方：  |
| 联系地址：漳州市古雷港经济开发区腾龙路86号 | 联系地址： |
| 电子邮箱:xydai@fhcpec.com.cn | 电子邮箱： |
| 授权委托人： 戴小玉 | 法定代表人： |
| 电话：0596-6311078 | 电话： |
| 开户银行：兴业银行漳州古雷支行 | 开户银行：  |
| 账号：162070100100021585 | 账号： |

 |  |

附件1、

**A-522中间轴承改造项目发包说明**

 一、 概况

1、项目名称：A-522中间轴承改造项目发包说明

 2、业主（或甲方）：翔鹭石化（漳州）有限公司

 3、供应商（或乙方）：

 4、地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路86号

二、 投标要求

1、熟悉EKATO搅拌机，熟悉PTA精制搅拌器运行性能及参数；须提供技术协议方案，经甲方认可；与原先系统相适应；

2、国内搅拌机设计及制造相关业绩和服务的经历；

3、供应商须有能力提供长期及时的保运服务，并提供相关承诺及服务计划；

4、产品需要满足中国国家标准及其行业普遍认可的标准，或由甲方认可的其它国家的其它权威标准。

5、中间轴承改造必须满足连续运行、间歇运行和长期停止状态后恢复运行的工况使用要求；必须满足PTA结晶罐各种浓度的工况要求、性能要求。

1. 目前设备运行情况：

1、A-522是PTA第二结晶器的搅拌机，整台搅拌系统为EAKTO厂家，搅拌轴分为上中下轴三根， A-522总长度19.5米；采用底部轴承座的形式限制摆动。桨叶由两片斜桨叶组成，成90度。，A-522桨叶及搅拌轴原设计均采用 SUS316TI（1.4571）的材质。 A-522采用的是变频电机，有高低两档转速。电机安装方式为立式，电机及减速机因生产负荷及设计原因整体晃动较大。因此减速机的输出齿轮也出现过故障。另外搅拌轴长度较长，变形跳动大，底部轴瓦偏磨严重，三角支撑架经常产生裂纹，强度不足，使用寿命较短。桨叶根部强度不足，已造成桨叶变形。搅拌轴也产生过两次断裂的情况。以上隐患造成搅拌设备使用周期达不到要求,，对稳定生产运行造成较大影响。

2、因搅拌轴易变形，造成减速机长期低速运行，无法高速运行。由此对搅拌效果造成明显影响，造成产品结晶效果不佳,底部出料位置易造成积料,出料阀易堵,多次出现故障停机.该问题已严重影响装置稳定运行。

3、V-522为III类压力容器，容器内径10000mm, 容器高度24260mm,筒体及封头材料Q345R+304L，筒体厚度150+5mm,封头厚度150+5mm,容器容积1282M3，壳体重量898000kg。壳程设计压力3.58Mpa，壳程设计温度265℃。壳程介质：PTA +水等。

4、V-522

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 主要技术参数 | 数量 | 备注 |
| 1 | A -522中间轴承改造 | 介质：PTA +水设计温度：265℃操作温度：236℃电机功率：400KW（高速）/200KW（低）） 转速：47.4rpm(高速)/23.7rpm（低） | 1台 |  |

四、项目范围及供货内容

 中标人需按技术协议的要求完成A-522搅拌机中间轴承的设计、制造、运输、安装调试指导及试运行、培训及售后服务等工作。按照工作顺序提供所需的技术资料，所有资料必须符合本设备技术规格书的要求。提供的设备须包含以下工作服务但不仅限于以下：

 1、根据有限元分析结果，结合现有搅拌系统、罐体的运行情况以及工艺情况进行全部核算；原先减速机/电机满足现场使用要求的情况下，提供A-522搅拌进行中间轴承改造的方案，包含设计及出图；

——焊接位置\加强板尺寸\拉杆受力等需搅拌改造厂家进行核算；

 ——中间轴承支撑拉杆需要在容器筒壁上焊接加固，需由容器制造厂家进行评估核算；

 ——改造后，制造商应根据容器尺寸及工况条件对搅拌器的桨叶、直径、转速、流量等进行详细的计算与复核，并提供流量及搅拌功率计算书；

 ——在设备就位，安装之前须提供详细的构造图，设备样本和使用操作说明书；

 2、提供改造所需新增材料以及相关的备件，并提供图纸；

 ——A-522搅拌轴选用SUS316TI（1.4571）；

 ——中间轴承座需设置为可拆卸式,轴瓦及轴套均采用两半式安装,采用整体STELLITE；

 ——随机备件：另外备一套轴瓦及轴套；以及10%的紧固件；

 ——列出改造需要拆除的部位以及新增的部位；提供所有新增部件的原材料证明文件，以及相应详细的图纸；

 ——包含设备及材料的运输、包装、装卸。（到货由甲方负责卸货）。

 ——搅拌机设备的安装及调试由其它安装单位负责，乙方负责对安装、调试进行技术服务指导。（安装调试期间常驻相关专业技术指导人员至少二名以上）

 3、供货范围：

①详细的A-522搅拌的中间轴承改造方案；

②改造中间轴承后搅拌的强度校核，提供技术证明资料；

③提供改造所需的搅拌下轴、桨叶、中间轴承座、轴套、轴瓦、拉杆以及紧固件等材料1套，提供质量证明文件及图纸；搅拌系统电机/减速机/机封/密封轴/中间轴等利旧；

④包含设备及材料的包装、运输，装卸，技术指导及售后服务等；

⑤设备须通过现场性能测试，满足现场工况下长期高速稳定运行等。

五、工期：合同签订后4个月

六、乙方需要的相关资料：

 1、合同签订前，乙方必须提供完整的中间轴承改造技术方案供甲方审核，必须能满足容器厂家强度核算的要求。

2、乙方需要核对容器的载荷、强度和疲劳有影响的所有工艺数据（例如温度、压力、装料高度、搅拌器运行数据等等）,乙方人员需至现场勘查，以便掌握全面信息。

3、提供新改造的中间轴承及其零部件图纸(包含焊接细节和材料清单)；

4、图纸、复印件和扫描件必须具有良好的可读性（需要具有良好的拷贝或扫描质量）；

七、出厂检验

供应商提供的设备和备件均应在设备制造地进行检验和测试，并应提交给甲方货物的产品制造合格证以及测试记录，有关费用由乙方承担。但工厂检验并不解除制造商对所有产品在制造质量上应负有的全部责任。

八： 争议、违约和索赔

1、 争议：甲乙双方在履行合同过程中，发生争议和纠纷时，双方应友好协商解决。

2、乙方所提供的产品不符合申请单要求的，甲方有权拒收、退货或拒绝结算，并要求乙方承担赔偿责任。

九、 技术资料管理

 1、 甲方提供的图纸及技术资料，乙方负有保管及保密的责任，不得遗失或转让。如有遗失或泄密，甲方有权追究乙方法律责任；

 2、乙方应保证遵守甲方所提供的技术要求，乙方的技术方案中关于拉杆安装在罐壁的强度能够通过容器厂家的核算；

3、各种设备主要部件的材料组成的说明；

4、各种设备制造名称、地址和产地的清单；

5、符合合同进度要求的供货计划表；

6、已被甲方接受的备品备件以及专用的的维修工具清单；

7、乙方认为有必要提供的其他文件和技术资料。

十、 发货及运输要求：

1、收货联系人：黄国涵 联系电话：13459297831；设计方案必须尽早提供，以便进行容器改造发包。发货由乙方负责，须提前与收货人联系；随货须附相关验收资料等。

十一、验收合同的条件：

1、所供的产品符合产品标准和本发包说明、技术协议及合同文件的要求；

2、在验收过程中发现的问题已被解决并得到甲方的认可；

3、合同中规定的货物和材料均已提供；

4、所供产品已通过相关部门组织的验收；

5、所有相关的技术文件及资料均已提交并得到接受；

6、搅拌的机械性能测试及负荷测试运行满足现场工艺使用要求。

十二、售后服务

1、项目最终验收后，质保期内，服务应及时有效。在接到用户故障信息后，要求4小时内做出响应，维修人员需48个小时内赶到现场，提供不间断的服务直到故障排除。维修人员需要提供足够的备件以适应甲方维修需求；

2、乙方须对所供设备提供至少18个月的质保期及免费维修和保养，时间从工程竣工验收合格办理移交手续之日起计；

 3、应对不合格设备进行更换；

 4、在质量保证期内负责对设备进行监测，及时修理替换任何由于产品自身的质量问题。

**附件二、参选文件范本**

**福建福海创石油化工有限公司**

**PTA厂区A-522中间轴承改造项目采购**

**参选文件**

**参选人： *（打印时请取消下划线）*有限公司**

 **2022年3月**

***参选文件编写说明***

***（本页无须打印）***

1．参选人应按规定，向比选人递交参选文件，正本一份。

2.所有纸质文件采用A4纸胶装、平装。所有参选文件应增加统一外层包封。

3.凡因参选文件不按规定填写，或填写不清晰、不完整、或密封不合要求而引起的一切后果，由参选人自行负责。

4.参选文件正本必须逐页或骑缝加盖参选人公章或由法人代表逐页签字方视为有效，同时应注明提交日期，否则视为废标。

5.在外层包封上应写明参选人的名称与地址、邮政编码，以便参选出现逾期送达时能原封退回。具体样式如下：

比选项目：

比选人名称：

本文件于 年 月 日 点 分（北京时间）（开标时间）前不得开封此文件

参选人名称： （公章）

参选人地址、邮编：

封装文件内容：

参选人联系人及联系电话：

6.以下文件中**绿色**字体部分，请各参选单位根据实际情况填写后，修改为**黑色（不加粗）**字体打印。目录页码请根据实际情况编写。

7.以下文件中红色字体部分，打印时请删除。

**目 录**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **页码** |
| 1 | 参选书 |  |
| 2 | 法定代表人身份证复印件 |  |
| 3 | 营业执照复印件 |  |
| 4 | 参选报价单 |  |

**参选书**

致：福建福海创石油化工有限公司

 根据贵方的比选文件， 我公司单位名称递交下述文件，并对此负责。

（1）参选文件

（2）参选报价单

 据此参选书，我公司及法人代表宣布同意如下：

 1、所递交的文件真实合法有效，且不存在任何虚假陈述或记载。

 2、我方将履行比选文件规定的每一项要求：如业主中选，将严格按照服务合同约定履行各项义务。

 3、我公司报价有效期为比选文件收取时间截止期后30个工作日，如中选，有效期将延长至合同执行完毕。

 参 选 人：（单位名称）

 法定代表人：

**法定代表人身份证复印件（正反面）**

**营业执照复印件**

**商务报价函**

致：福建福海创石油化工有限公司

在充分研究福建福海创石油化工有限公司PTA厂区A-522中间轴承改造项目采购比选文件的全部内容后，我方愿以以下报价，严格按照自主比选文件的要求，交付本项目并维修其中的任何缺陷。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 本项目含税包干固定总价（大写）： （小写）： 元（增值税税率13%） **A-522中间轴承改造项目采购价格清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物品名称 | 规格 | 型号 | 数量 | 品牌 | 单价 | 总价 | 备注 |
| 1 | A-522中间轴承改造 | 中间轴承改造设计、制造、售后服务、交工资料、性能保证 | 搅拌轴径φ240，材质：316TI | 1套 |  |  |  | 搅拌下轴、桨叶、中间轴承座、轴套、轴瓦、拉杆以及紧固件等材料1套 |
| 2 | A-522中间轴承轴瓦轴套 | 整体STELLITE | 轴套：STELLITE 12；轴瓦：STELLITE 6； | 1套 |  |  |  | 随机备件 |
| 合计： |  (含13%增值税) |

 |

参选人： （加盖参选单位章）

法定代表人： （签字）

编制时间： 年 月 日