**A-522~525搅拌轴/A-521桨叶请购技术要求**

 一、 概况

1、项目名称：A-522搅拌轴及A-521桨叶请购

 2、业主（或甲方）：福建福海创石油化工有限公司

二、请购明细：

1、物料编号1599040090，A-522~525上轴，Φ240\*L1850,材质: 316Ti（1.4571）数量2 SET;

2、物料编号1599040093，A-522~525中间轴，Φ240\*L10000, 材质: 316Ti（1.4571）数量2 SET;

3、物料编号1599040217，A-525下轴，Φ240\*L7586,材质: 材质: 316Ti（1.4571）数量1 SET;

4、物料编号1599040196，A-521桨叶，尺寸:Φ3100,材质: SUS321（1.4541）数量1 SET;

 三、 投标要求：

1. 承揽商需具有独立法人资格和履行合同能力，有良好的信誉和售后服务能力；
2. 承揽商需具备PTA大型搅拌轴生产的业绩，在此行业无不良业绩；
3. 要求交货期为合同订单签订后5个月内。

四、交货地点：

福建福海创石油化工有限公司PTA厂区。

五、技术要求：

1. 轴及法兰采用锻件，轴与法兰采用焊接方式；（上轴采用整体锻件）提供所有材料的原产地证明及相关材质报告，含金相组织、力学性能、硬度报告、热处理报告等。轴加工精度要求：跳动量：控制在1‰，而且不大于5mm;表面粗糙度：机封处为0.8，法兰销孔、下轴轴套位及联轴器1.6，其它3.2；加工尺寸偏差0.10mm以内。
2. 轴连接处定位销及连接锁紧螺栓/防松垫片由中选厂家一同配备，材质规格与原厂相同；
3. 桨叶材质选用SUS321（1.4541），包含上下桨叶，紧定螺栓、键；桨叶以及连接筋需要进行加固，详细图纸完成后需经甲方确认。
4. 搅拌轴加工完成需要进行无损检测，并提供整轴超声波和X光探伤报告。
5. 测绘加工的详细图纸做为搅拌轴交工验收资料；竣工资料：2份纸质竣工资料+1份电子档；做为验收凭证；
6. 所有的搅拌轴、桨叶以及配件可以与原厂的互换，相互替代；锻件要求Ⅱ级。
7. 报名厂家需提供图纸/技术协议经甲方确认；
8. 质保期为设备到货后18个月或系统投运正常后12个月。在质保期内，如果发现有任何缺陷的产品或不符合本技术协议规定，卖方需在48小时内派遣技术人员到达现场解决问题。如果责任在卖方，卖方应在双方共同协商达成的限定时间内，自费修理或更换此有缺陷的部件。
9. 产品包装及运输由乙方负责，运输风险由乙方承担。
10. 未尽事宜，甲乙双方友好协商解决。