凝析油（凝析油加氢装置）采购指标

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **分析项目** |  | **质量指标** | **试验方法** | **备注** |
| 密度（20℃），g/cm3 |  | 0.720～0.765 | SH/T 0604 | 效益指标 |
| 馏程，终馏点，℃ | ≤ | 475 | GB/T 6536 | 关键指标 |
| 馏出组分，%（v/v）  85℃～174℃  ＞174℃ |  | ≥35（其中N+A≥40）  ≥8 | GB/T 6536 | 效益指标 |
| 总硫含量，%（m/m） | ≤ | 0.3 | GB/T 17040、  SH/T 0253、  ASTM D5453 | 关键指标 |
| 总氮含量，mg/kg | ≤ | 50 | SH/T 0657 | 关键指标 |
| 沥青质，mg/kg | ≤ | 30 | CTM 5-4、  ASTM D6560 | 关键指标 |
| 砷，μg/kg | ≤ | 5 | IFP 9312 | 关键指标 |
| 铁含量，mg/kg | ≤ | 0.3 | ASTM D5708 | 关键指标 |
| 镍含量+钒含量，mg/kg | ≤ | 0.3 | ASTM D5708 | 关键指标 |
| 汞含量，μg/kg | ≤ | 5 | UOP 938 | 关键指标 |
| 注：采购时，供应商应说明凝析油分类：石蜡基、环烷基、中间基。 | | | | |

凝析油（凝析油分离装置）采购指标

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **分析项目** |  | **质量指标** | **试验方法** | **备注** |
| 密度（20℃），g/cm3 |  | 0.720～0.765 | SH/T 0604 | （效益指标） |
| 馏程，终馏点，℃ | ≤ | 475 | GB/T 6536 | 关键指标 |
| 馏出组分，%（v/v）  85℃～174℃  ＞174℃ |  | ≥35（其中N+A≥40）  ≥8 | GB/T 6536 | 效益指标 |
| 硫醇硫（≤65℃馏份），mg/kg | ≤ | 1200 | ASTM D3227-2013 | 关键指标 |
| 总硫含量，%（m/m） | ≤ | 0.1 | GB/T 17040、  SH/T 0253、  ASTM D5453 | 关键指标 |
| 总硫含量（85～174℃馏份），mg/kg | ≤ | 1000 | GB/T 17040 | 关键指标 |
| 总氮含量，mg/kg | ≤ | 50 | SH/T 0657 | 关键指标 |
| 沥青质，mg/kg | ≤ | 30 | CTM 5-4、  ASTM D6560 | 关键指标 |
| 砷，μg/kg | ≤ | 5 | IFP 9312 | 关键指标 |
| 铁含量，mg/kg | ≤ | 0.3 | ASTM D5708 | 关键指标 |
| 镍含量+钒含量，mg/kg | ≤ | 0.3 | ASTM D5708 | 关键指标 |
| 汞含量，μg/kg | ≤ | 5 | UOP 938 | 关键指标 |
| 注：采购时，供应商应说明凝析油分类：石蜡基、环烷基、中间基。 | | | | |