**福建福海创石油化工有限公司**

 **离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨 项目**

**比选文件**

（文件编号： FHC-PTCG20200327002 ）

**福建福海创石油化工有限公司编制**

**二〇二〇年四月**

目 录

第一章 比选公告 第二章 比选须知

第三章 参选文件的编制 第四章 评比规则

第五章 合同授予

第六章 中选后相关履约要求 第七章 其它

附件一：合同条款

附件二：参选文件格式

附件1：参选单位企业概况

附件2：参选书

附件3：法定代表人授权委托书

附件4：承诺函

附件5：修复方案书

 附件6：报价单

**第一章 比选公告**

福建福海创石油化工有限公司拟对离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨项目进行国内公开比选，现欢迎国内合格参选人对该比选服务进行密封报价参选。

**一、主要内容：**

1. 名 称：离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨项目

2. 执行方式：固定单价，按实结算的方式

3. 数 量：见附件“比选文件”

4. 主要招标及技术要求：见附件“比选文件”

5. 服务时间：12个月（年约）

6. 地 点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路86号

**二、参选人资格要求：**

1. 必须具有在中华人民共和国注册的独立法人资格，具备有效的企业法人营业执照、资质文件等；

2. 具有质量、职业健康安全、环境管理体系认证证书；

3. 参选人必须具有同行业机械密封修复业绩，提交已完类似项目（近五年内业绩）；

4. 未受到工商、建设、税务行政主管部门的行政处罚。具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结，破产状态；

5. 本项目不接受联合体参选。

**三、参选保证金**

1、本项目参选保证金的金额为：人民币伍万元整（50000.00元）；

2、参选保证金提交时间：应在登记报名参选之前汇达参选保证金指定账户；

3、参选保证金提交的方式：应从参选人基本账户以电汇或银行转账方式提交，并应在电汇或银行转账单上注明为本项目的参选保证金；

4、参选保证金指定账户：

开户名称：福建福海创石油化工有限公司

开户银行：中国银行漳州古雷支行

帐  号：406574816628

注明用途：**离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨项目参选保证金**

参选保证金有效期：90日历天。

注：开户许可证上账号应与参选保证金转账回单上账号一致，否则视为未按规定提交参选保证金,所造成的一切后果由参选人自行负责。

5、参选保证金的退回

本项目比选结束后，未中选的参选人其所递交的参选保证金将于本项目合同签订后退回至参选人基本账户。

6、履约保证金

中选人的参选保证金将自动转为合同履约保证金。

**备注：**

1.参选人必须对同一个合同包中的全部物资与服务进行参选，不得仅对合同包中的部分物资或服务进行参选，否则其比选文件将被拒绝。

**2.参选报名：**

参选人请于2020年4月20日－30日发出报名邮件,需递交以下文件：

1）针对本项目的法人授权委托书；

2）营业执照及开户许可证文件（加盖单位公章的复印件）；

3）参选保证金汇款底单（加盖单位公章的复印件）。

**3.参选文件递交**

1）参选文件截止时间(以比选人收到参选文件的时间为准):2020年5月7日下午14:30时。

2）未进行登记报名的参选人，其所递交的参选文件将被拒收。

**4.本自主比选采用技术商务综合评分的评标办法，综合评分最高两家作为中选单位，**

商务联系人：纪捍政 0596-6311823 hzji@fhcpec.com.cn

技术联系人：冯伯俊 0596-6311272 bjfeng@fhcpec.com.cn

地址：漳州市漳浦县杜浔镇杜昌路9号（福海创办公楼二楼，企管部）

为了“公开、公平、公正、透明”，引导参选人进行正确参选，特制定本规定文件。

 福建福海创石油化工有限公司

 2020年04月17日

# 第二章 比选须知

**一、比选内容**

(一)项目名称： 离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨项目

(二)项目地点：漳州市漳浦县古雷开发区腾龙路86号

(三)承包方式：固定单价，按实结算的方式。

(四)比选范围：

1.项目概况： 见“发包说明书”

2.项目范围及内容： 见“发包说明书”

3.相关要求标准、规范及规定：本项目采用的技术标准按现行国家标准（GB）、行业标准要求的规范、规程等执行。

(五)服务质量：符合国家现行行业有关标准、规范及发包说明书的要求。

(六) 服务期限：12个月（年约）

**备注：参选人必须对同一个合同包中的全部货物与服务进行投标，不得仅对合同包中的部分货物或服务进行投标，否则其投标文件将被拒绝。**

# 二、定义和解释

1.“比选人”系福建福海创石油化工有限公司，即业主方。

2.“参选人”系指向比选人报名并接受邀请，领取比选文件，且已经提交或准备提交本次参选文件的法人。

3.“参选人代表”系指全权代表参选人参加本次比选活动并签署参选文件的人，如果参选人代表不是参选人的法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》详见附件二。

# 三、比选文件组成

1.比选文件包括下列内容：

比选公告、比选须知、项目内容、合同书格式、报价单、承诺函等。

2.比选文件除 1 中内容外，比选人在比选期间发出的书面文件和其他修改或补充函件，均是比选文件不可分割的组成部分。

3.参选人应认真阅读、并充分理解比选文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、

重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等）。参选人没有按照比选文件要求提交

全部资料，或者没有对比选文件在各方面都做出实质性响应是参选人的风险，有可能导致其参选被拒绝，或被认定为无效参选或被确定为参选无效。

# 四、比选文件的澄清

参选人获取比选文件后，应仔细检查比选文件的所有内容，如有残缺等问题应在获得比选文件 3 日内向比选人提出。参选人若对比选文件有任何疑问，应在参选截止时间前 5 日，按参选须知载明的地址以书面形式（包括书面、电子邮件下同）通知到比选人。比选人将视情况确定采用适当方式予以澄清或以书面形式予以答复，澄清文件作为比选文件的组成部分，具有约束作用。

# 五、比选文件的修改、补充

1.在参选截止日期前，比选人可主动地或依据参选人要求澄清的问题而修改比选文件，并以书面形式通知所有报名参加比选项目的每一参选人，对方在收到该通知后应立即以书面形式予以确认；参选人未按规定时间予以确认或未按规定时间地点领取书面文件的，视比选通知已收到。

2.为使参选人在准备参选文件时有合理的时间考虑比选文件的修改，比选人可酌情推迟参选截止时间和开评时间，并以书面形式通知已获得比选文件的每一参选人。

3.比选文件的修改书将构成比选文件的一部分，对参选人具有约束作用。

4.比选人所作的一切有效补充、修改文件，均被视为比选文件不可分割的部分。

# 六、参选人资格

1. 必须具有在中华人民共和国注册的独立法人资格，具备有效的企业法人营业执照、资质文件等；

2. 具有质量、职业健康安全、环境管理体系认证证书；

3. 参选人必须具有同行业机械密封修复业绩，提交已完类似项目（近五年内业绩）；

4. 未受到工商、建设、税务行政主管部门的行政处罚。具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结，破产状态；

5. 本项目不接受联合体投标。

# 七、参选保证金

1、参选保证金的金额为：人民币伍万元整（50000.00元）；

2、参选保证金提交的时间：应在参选文件递交截止时间之前汇达指定账户；

3、参选保证金提交的方式：应从参选人基本账户以电汇或银行转账方式提交（以款项到达时间为准），并应在电汇或银行转账单上注明为本项目的参选保证金；

4、参选保证金指定账户：

开户银行：福建福海创石油化工有限公司

开户名称：中国银行漳州古雷支行

帐  号：406574816628

注明用途：**离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨项目参选保证金**

参选保证金有效期：90日历天。

注：开户许可证上账号应与参选保证金转账回单上账号一致，否则视为未按规定提交参选保证金,所造成的一切后果由参选人自行负责。

5、参选保证金的退回

本项目比选结束后，未中选的参选人其所递交的参选保证金将于本项目合同签订后退回至参选人基本账户。

# 八、参选文件的递交

## 1.参选文件递交的截止时间：2020年05月07日14 时30分。

## 2.递交参选文件的地点为：漳州市漳浦县杜浔镇杜昌路9号

## 联 系 人：纪捍政

## 联系电话：0596-6311823

**注：请使用顺丰快递或中国邮政 EMS 快递，其他快递不能保证送达目的地。**

3.只允许参选人有一个参选方案，否则将被视为无效参选。

4.逾期送达的或未送达指定地点或参选文件密封不符合规定要求的参选文件，比选人不予受理。参选人所提交的比选文件在评选结束后，无论中选与否都不退还。

5.参选人收到比选文件后，如有疑问要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

6.参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

7、**递交的参选文件中须包含参选保证金汇款底单（加盖单位公章的复印件）**

# 九、异议

中选人确定后，比选人不对未中选人就比选过程以及未能中选的原因做出任何解释。

潜在参选人或参选人及其他利害关系人对比选文件或比选结果有异议的，应当在规定的期限内以书面的形式向比选人提出。对比选文件有异议的，应当在参选截止时间5日前提出；对比选结果有异议的，应在本比选项目中标候选人公示期间提出。异议的内容应当包括下列内容：

（1）异议人的名称、地址及有效联系方式；

（2）被异议人的名称（仅适用于对比选结果的异议）；

（3）异议事项的基本事实；

（4）相关请求及主张；

（5）有效线索和相关证明材料。

异议人是法人的，异议必须由其法定代表人签字并盖公章；与本比选活动有利害关系的自然人提出的，异议必须由异议人本人签字，并附有效身份证明复印件以及与本比选项目有利害关系的证明材料。

有下列情形之一的异议，不予受理：

（1）对比选结果有异议的异议人不是本项目的参与者，或者与本项目无任何利害关系；

（2）异议事项不具体，且未提供有效线索，难以查证的；

（3）异议未签署异议人真实姓名、签字和有效联系方式的；以法人名义提出异议的，异议未经法定代表人签字并加盖公章的；

（4）超过异议时效的。

# 十、履约担保

履约担保：中标人在中标通知书发出后14天内或在合同签订前，以银行转账、电汇或银行保函的方式向比选人提交5万元（人民币）的履约担保。

履约担保有效期：从签订合同之日起至本项目最终结束后的15天。比选人将在签署最终验收证书之日起15天内，向中标人无息返还履约担保。

如果中选人未能履行合同，那么比选人可按履约银行保函的内容向中选人追偿损失。

注：履约担保若以银行转账或电汇的形式缴纳的，中标人应从中标人所在地银行的投标人企业基本账户以电汇或银行转账的形式汇到比选人指定的履约保证金账户，并应在电汇或银行转账单上注明用途：**离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨项目参选保证金**。履约担保若以银行保函形式缴纳的，则银行保函必须由参选人基本户开户银行出具。

## 十一、暂定总价及参选报价要求

1、本项目暂定总价为人民币134.57万元。

2、本比选项目采用暂定总价，即在比选文件规定的范围、内容和要求不变的情况下，暂定总价、固定单价、据实结算。

参选人应以完成本比选文件“发包说明书”所述的所有内容所涉及的全部费用进行报价。中标后，参选报价不予调整。参选人在填报参选报价单时，应充分考虑合同实施过程中因人力成本的增加、原材料的价格上涨、国家宏观调控、经济环境变化等因素所产生费用的增加。比选文件中要求列入参选的费用中，漏（缺）报的视同已含在参选总价中。

备注：如依据我国法律法规及税收政策，本合同项下服务所涉及的增值税税率发生调整，双方一致同意按照调整后的增值税税率相应调整合同价款。

# 第三章 参选文件的编制

参选人应严格按照比选文件的要求和格式编制参选文件。参选人可以根据需要增加说明或描述性文字。参选人必须提交证明其有资格进行参选和有能力履行合同的资格证明文件，作为参选文件的一部分。若未提供比选文件所要求的证明文件，可能导致废标的结果。

**一、参选文件的组成：**

①参选单位企业概况（企业简介、经营状况、业绩等）、营业执照、资质证书、组织机构代码证、税务登记证（经年检或年审合格的）等。

②有良好相似企业工程项目业绩的证明，凡弄虚作假的，一经查实，比选人有权取消其中选资格。

③参选单位出具业务联系人的授权代表证明，业务联系人或被授权代表变更时应取得相应的具有法律效力的证明材料。

④技术维修方案

⑤提供参选报价表(详见附件二)。

以上①至④项内容**装订**密封并加盖公章（一正两副）。即**参选文件正本及副本密封在一个信封**，并标明比选编号、参选名称及正本或副本。信封上注明“于年月日时之前（指参选规定的开标日期及时间）不准启封”的字样。**（注：报价表须独立盖章密封）**

# 二、参选书格式内容

参选人应仔细阅读比选文件的所有内容，按照比选文件的要求提交参选文件。参选文件应对比选文件的要求作出实质性响应，并保证所提供的全部资料的真实性，否则，**其参选将被拒绝。**参选人应按附件二格式内容要求进行参选文件的编制，完整提供比选文件附件二所规定的全部资格证明文件并按规定盖章和签署。

**备注：参选人向比选人提供内容一致的 3套 参选文件及1份电子版参选文件（PDF格式）。**

# 三、参选报价

参选人须按要求进行报价，对参选报价负责。参选报价应加盖参选人印章，字迹清晰，否则视为无效。

# 四、特别说明

1.参选人承担所有与准备和参加比选有关的费用。无论比选过程中的作法和结果如何，比选机构和比选人均无义务和责任承担这些费用，参选人应自行承担所有与参加投标有关的全部费用。

2.参选人收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

3.参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

4. 本比选文件（含资格、商务和技术要求等材料）规定的各相关条款要求，如果参选人在参选文件中没有以书面方式对比选文件规定的各项要求和条款提出不满足或不响应或负偏离，则视为参选人能够完全理解并满足本比选文件规定的各相关条款要求。如有不满足或不响应或负偏离，不管是多么微小，参选人都应在参选文件中加以如实详细说明，否则，参选人中标后才提出或者被比选人发现的任何负偏离或不响应或不满足均视为中标人违约，按参选人虚假承诺骗取中标处理，比选人将取消其中标人资格，给比选人造成损失的，还必须进行赔偿并负相关责任。

5.参选人必须对其参选文件中提供各种资料、说明、承诺的真实性负责。比选人有权在评标过程中或签订合同之前对参选人参选文件中的各种资料、说明、承诺的真实性进行核查，参选人应无条件配合比选人的核查工作，不得托词拒绝核查或隐瞒真实情况。若在评标过程中，发现参选人有为谋取中标而提供虚假资料和承诺欺骗比选人的行为，将取消其中标资格。若在中标后或执行合同过程中发现有为谋取中标而提供虚假资料和承诺欺骗比选人的行为，比选人将取消其中标资格，给比选人造成损失的，还必须进行赔偿并负相关责任。

6. 参选文件对比选文件未提出异议的条款，均被视为参选人已接受和同意。参选文件与比选文件有差异之处，均应按“偏离表”的格式统一汇总说明。

7. 参选报价

7.1 参选人应在参选文件所附的参选报价表上写明参选系统的分项价格和参选总价。

7.2 参选报价将按照参选文件第**4**章“评选规则”的规定进行。

7.3 除非另有规定或许可，国内参选人应用人民币报价。

7.4参选人对每项内容只允许有一个报价，比选人不接受有任何选择的报价。

7.5 若参选人的报价明显低于其他参选报价，使得其参选报价可能低于其个别成本的，参选人应按要求作出书面说明并提供相关证明材料。参选人不能合理说明或不能提供相关证明材料的，由评标小组认定该参选人以低于成本报价竞标，其应作废标处理。

8. 参选人必须提交证明其有资格进行参选和有能力履行合同的资格证明文件，作为参选文件的一部分。

9.参选文件的正本和副本均需打（复）印或使用不褪色的蓝、黑墨水笔书写，字迹应清晰易于辨认，并应在投标文件封面上清楚的注明“正本”或“副本”。正本与副本如有不一致之处，则以正本为准。

10. 参选文件正本应按要求由经正式授权的参选人代表签字并加盖参选人公章。副本可以用复印件。

# 第四章 评选规则

# 一、评选

1.比选人将在参选文件截止日期后另行择日组织比选会，参选人选定工作在比选人有关部门监督下，由比选人依法组建的评选小组负责。

2.在开选时有启封和没公章的参选文件，在评选时将不予考虑。

3.比选人将做开选记录

**二、规则：**

1．评标前准备工作

评标小组成员在评标前应当认真审阅比选文件，至少应了解和熟悉本比选项目的目的、性质、范围和主要的技术要求、标准和商务条款，以及评标定标程序、标准、方法等内容，以及了解作为评标小组成员的权利、义务和评标纪律。

2．本项目评标采用综合评分方式，评标小组将对通过资格及实质响应性审查的各合格参选人，根据综合评分方法进行评议和评分，最低报价不作为中选的保证，综合得分最高的两家单位中选。

3.参选人串选、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参选无效。

4.替补候选人的设定与使用：在合同签订前，比选单位发现参选人的参选报价或供货范围有缺漏、实际应标产品或服务存在重大偏差、或参选材料存在欺诈行为时、或参选人因不可抗力或自身原因不能履行合同的，将有理由取消中选人资格，保留依法追究的权利； 并将依法确定排名第二名的中选候选人为本项目的中选人。

# 三、资格审查：

由比选人依法组建的评选小组将按照第二章比选须知第六点“参选人资格”的要求对参选人进行资格审查，以确定是否为符合比选文件规定要求的合格参选人，同时，评选委员会将依据参选人提供的资格证明文件审查参选人的法人资格、营业范围、财务，以确定参选人是否有资格履行合同。经上述资格审查合格的参选人进入下一程序的评审，经上述资格审查不合格的参选文件，其参选资格将被评选小组予以否决。

四、**评选办法：**

评选小组将对通过资格审查合格的各参选人，采用综合评分法。满分为200分，其中技术部分为100分，商务报价部分为100分（采取比较各种类设备单位报价总和方式评分）。综合评分最高者作为第一候选人，次之为第二候选人。

**评标小组按照先技术，后商务报价的顺序进行评议并评分，参选人允许有一个报价，比选人不接受有任何选择的报价，当分项报价与总报价不一致时，选取分项报价。具体见如下评分办法。**

4.1 评分办法

4.1.1 各专项所占分值见下表：

PT：商务报价部分评分 满分100分

PB：技术部分评分 满分100分

注: ①PT和PB部分的最终得分为各个评标委员会评分的算术平均值，并四舍五入取小数点后2位数。

②评标委员会评分取小数点后1位数。

综合得分：P＝PT＋PB

4.1.2 评分标准见下表：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 评分项目 | 分数 |
| 1 | 技术部分 | 100 |
| 2 | 商务报价部分 | 100 |

1.1.2评分细则

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** |  | **评审项目** | **分值** | **评分标准** | **评分标准说明** |
| 1 | 技术部分 | 公司资质（营业执照、税务登记证、组织机构代码证 | 否决项 | 资质 | 资质齐全，符合投标规定 |
| 公司取得质量体系证书、环境、管理体系证书证书等 | 9 | 体系证书 | 每一项证书3分 |
| 公司实力评估 | 15 | 注册资金 | 注册资金2000万（含）以上得5分，2000-1500万（含）得分4分，1500-1000万（含）得分2分，1000万以下不得分，注册资金每增加1000万增加5分，最高15分。 |
| 公司主营机械密封经营状况 | 10 | **财务流水** | 近三年主营机械密封年收入2000万（含）以上得5分，每增加1000万加1分，最高得分10分，2000-1000万（含）得分3分，1000万以下不得分。 |
| 具有同行业业绩 | 15 | 业绩合同 | 1：具有中石油、中石化、中海油机械密封框架合同、机械密封修复业绩、以及单项合同在80万（含）以上者得10分，80-50万（含）得分5分，50万以下不得分； 2：具有PX/PTA行业机械密封业绩者得5分。 |
| 机械密封修复方案 | 10 | 修复方案 | 按照发包说明熟悉我司机械密封情况，得5分；反之不得分。修复方案完整，内容全面、针对性强的，得3-5分；一般的,得0-2分。(有重大缺陷的,计0分) |
| 机械密封修复资源配置-组织架构 | 5 | 组织架构 | 项目组织机构设置合理、职责清晰的，得3-5分；欠缺的，得0-2分。  |
| 机械密封修复资源配置-技术人员 | 5 | 技术人员 | 主要维修人员从事维修工作10年及以上工作经历的,得5分,其他酌情得0-4分。 |
| 机械密封修复资源配置-工器具投入 | 5 | 工器具 | 检修工具、检测工具、研磨工具、打压设备等配备满足要求的,得5分,欠缺的,得0-4分。 |
| 机械密封修复技术保证及措施 | 6 | 技术保证措施 | 检修标准健全得2分，检修工序安排合理清晰得2分，维修过程资料、出厂资料符合要求得2分，反之不得分。 |
| 过程质量控制 | 5 | 质量控制 | 质量控制目标清晰的得3-5分,欠缺的,0-2分。 |
| 售后承诺及应急服务 | 10 | 售后承诺 | 售后服务承诺针对性、可行性强的，得3-5分,欠缺的,得0-2分。 紧急维修服务立即到厂响应得5分。 紧急维修服务8小时内到厂响应得3分。 紧急维修服务24小时到厂响应得2分。 |
| 工期保证及措施 | 5 | 检修周期 | 检修周期在35日内得2分，每减少三日增加1分，最高5分。 |
| 2 | 报价部分 | 参选报价 | 100 |  | 商务报价评分PT（总分为100分）分为两部分：PT=A/Bx30+C/Dx70式中：A---合格参选人第一部分共计报价中最低报价B---合格参选人第一部分共计报价C---合格参选人第二部分共计报价中最低报价D---合格参选人第二部分共计报价 |
|  | 合计： |  |

**五、以下情况作废选处理：**

1.对比选文件提出的实质性要求和条件，参选文件未能在实质上响应的。

2.参选文件存在重大偏差的。

3.违反规定影响开选评选工作或采取其他方式对比选人施加影响的。

# 4.参选人串标、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参选无效。

# 第五章 合同授予

1.比选人将把合同授予中选人，在授予前，仍需进行资格审查。

2.中选人确定后，比选人将通知中选人，并将中选结果公示在比选人公司集团官网。

3.比选人将以书面形式通知中选人，确认其参选文件被接受。中选通知对比选人和参选人具有法律效力。中选单位需在比选人通知中选后30 个工作日内与比选人签订合同。若因中选单位原因未在规定的时间和地点与比选人签署合同，比选人有权单方取消中选单位的资格。同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

4.中选人签署合同后必须履行合同要求。若因中选单位原因未在规定的时间内完成相关工作，则比选人有权单方面取消中选单位的资格。由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选方的全部责任。

5.比选文件与合同附件作为签订合同的条款，比选文件合同条款中没有规定的内容， 比选人、参选人认为有必要进行补充，可另行商定解决。

6.接受和拒绝任何或所有参选的权利：比选机构和比选人保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何比选，以及宣布比选程序无效或拒绝所有参选的权利，对受影响的参选人不承担任何责任。

7．中标通知书发出后，中标人放弃中标项目的，无正当理由不与比选人签订合同的，在签订合同时提出附加条件或者更改合同实质性条款的，比选人可取消其中标资格，给比选人造成损失的，中标人应予以赔偿。

8. 本合同将授予其参选文件在实质上响应比选文件要求和按本比选文件规定所确定的中选人。比选人在授予合同之前有权对参选人递交的参选文件资料进行核实，参选**人应对参选文件资料的真实性负责**，如发现其所提交的资料不真实，比选人将视其为以弄虚作假方式骗取中选，其中选无效。参选人给比选人造成损失的，应依法承担赔偿责任。

9. **福建福海创石油化工有限公司的权属子公司“腾龙芳烃（漳州）有限公司”和“翔鹭石化（漳州）有限公司”作为合同执行主体，将于中选通知书发出之日起30日内与中选人完成合同签订事宜。**

# 第六章 中选后相关履约要求

1.中选单位要服从比选人的管理规定，不得影响比选人的生产运行，如有违反，取消中选单位的继续履行合同的资格，同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

2.中选单位必须严格执行离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨年约合同（详见附件一）、《承诺函》（详见附件二）的规定。

3.中选单位需遵守比选人的各项管理规章制度。如违反相关条例者则按福建福海创石油化工有限公司相应条款进行处罚。

# 第七章 其它

1. 参选人提交的文件将给予保密，参选人的参选文件无论其是否中选，均不退回。

2.比选人郑重承诺：参选人所提交的参选文件及相关资料不向第三方泄露。

3.本比选文件的解释权归福建福海创石油化工有限公司。

**附件一：**

**腾龙芳烃（漳州）有限公司**

**翔鹭石化（漳州）有限公司**

**离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨年约合同**

 合同编号：

 签订日期： 年 月 日

发包人(甲方)：腾龙芳烃（漳州）有限公司

 翔鹭石化（漳州）有限公司

承包人(乙方)：

根据《中华人民共和国合同法》规定，及其他有关法律、行政法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，结合本项目具体情况，双方就离心泵机械密封维修及搅拌器动静环研磨项目协商一致，订立本合同，共同遵照执行。

**一、维修设备名称、型号、品牌、数量、维修单价等**

1、机械密封维修及搅拌器动静环研磨年约内容详见：

附件1《机械密封维修及搅拌器动静环研磨发包说明》

附件3《维修年约报价表》

2、本合同的维修保养单价为包干制，单价包括乙方工作涉及到的劳务费、管理费、工具费、劳保费、所有税费、各种保险、安全费用、利润、食宿费、加班费、饮用水、办公费、运输费、耗材费及合同涉及到的所有风险、责任、义务等费用；

3、乙方根据实际工作需要增加或者减少工程维护人员数量，本合同固定单价不变。

二、**服务期限**

1、服务期限为 1 年，自 2020年 05 月 6 日起至2021 年 05 月 05 日止。

2、服务期限届满时，乙方已接受但尚未完成的服务项目，仍应按照本合同约定的标准完成。

3、如乙方在服务期限届满后要求继续承包的，可参加甲方业务外包的招标或其他方式的商务竞价谈判。

**三、服务费用结算方式和支付期限：**

1、合同总价：

本合同暂定含税总价金额为**￥** 元（大写：人民币 **元整**），乙方开具 %增值税专用发票，本合同的维修费用为**暂定总价，固定单价，按实结算**，

合同签订生效后15个工作日内，乙方提交履约保证金五万元整，保证金缴纳后，由收款方财务部门出具收款收据。保证金将于合同周期内完成维保项目后15个工作日内，甲方无息退还履约保证金五万元（因服务质量问题造成重大投诉、重大损失、重大安全事故及无故拒绝委托等，根据维保合同约定按比例扣除履约保证金）。

2、费用支付：

（1）服务费用按**季度**支付，根据固定单价，按实结算。见附件3《维修年约报价表》

（2）甲方有权根据合同约定对乙方（包括乙方作业人员）进行考核，并根据考核结果从应付服务费用中扣除相应考核扣款；对于乙方需向甲方支付的违约金或其他款项，甲方亦有权从应付服务费用中扣除。应付服务费用扣除相应款项后，为甲方实际应付款金额。

（3）甲方实际应付款金额确定后，乙方按照甲方的要求开具相应金额的正式税务发票。甲方收到乙方发票后 15 个工作日内向乙方付款。乙方未提供发票的，甲方有权拒绝付款。乙方指定收款账户如下：

户 名：

开户行：

账 号：

（4）甲方的付款，不限制甲方在随后时间对已开具发票的费用提出争议或对乙方不符合合同约定的服务进行索赔的权利，且付款亦不构成甲方对乙方服务的最终认可。

**三、维修要求：**

1、维修地点：\_甲方厂区内

2、修缮修理的质量要求、技术标准：

以国家标准、行业标准及设计图纸等有关规定要求为准。双方约定的质量和技术标准高于国家标准、行业标准的，按双方约定执行；双方约定低于国家标准和行业规范的或双方没有约定的，按国家标准、行业标准执行。如果没有国家标准、行业标准，双方也未作特别约定的，则按照通常的质量标准或者符合整体及各部位的功能及结构目的的特定标准执行。

3、依据附件1《机械密封维修及搅拌器动静环研磨发包说明》中要求进行维修工作。

4、验收标准及方法：

设备维修后，各项指标应达到国家标准。确保甲方设备安全、正常运行。甲方需在维修完成后15个工作日内完成验收工作，超过15个工作日则视为验收合格。如发现与验收标准不符的，甲方可在验收后 15 个工作日内提出书面异议。乙方收到书面异议后必须于 3 个工作日内书面答复并负责处理，否则视为默认甲方提出的异议成立并同意甲方的处理意见，承担相应的法律责任。

5、维修过程中的用水用电由甲方无偿提供，非维修现场使用的用水用电由乙方自行承担。

6、包装要求及包装费用负担：如场外维修的，乙方应当按照足以固定、保护好维修设备的措施包装，费用由乙方承担（已含在维修报价里）。若因乙方包装不善，造成维修设备损坏的，乙方应当照价赔偿。设备运输及修理期间，设备的损坏灭失的风险由乙方承担，并向甲方承担损失赔偿责任。

7、乙方因维修设备所发生伙食费、差旅费、高速费、过桥费等均由其自行承担，乙方已在报价时给予综合考虑。乙方负责提供维修所必须的管理、技术、劳务、维修装备、消耗材料、劳动保护、办公器具等人力和物力。

8、乙方为甲方维修的部件、配件在上装到机械设备经甲方验收合同后12个月内损坏的（非甲方原因），乙方须为甲方免费更换、维修，且承担由此产生的费用。

9、 维修过程中所产生的废料归甲方所有，乙方应于设备修复送达甲方时将废料一并送还甲方。

10、乙方不得故意或纵容其员工、项目雇佣农民工或其他人员干扰或影响甲方及关联企业正常运营之行为（包括但不限于厂区内外交通围堵、干扰生产经营、组织人员闹事等），则甲方有权拒绝支付后续未付费用作为违约赔偿。

**四、**修复设备的交付方式（运输方式）、地点：\_\_汽运，\_甲方厂区内。

**五、**乙方实施场外维修的，在故障确认后\_30\_日内修复并按第四条中规定的方式送达甲方。在甲方场内维修的，应当在合同签订生效后 6 日内修复。以上修复期限经甲方同意延期或因甲方原因造成延期的，按甲方确认的日期顺延。

**六、**设备修复后，对于该设备的同一故障，乙方提供 12个月的免费保修，自验收合格之日起起算。

**七、**需场外维修的设备，设备从离开甲方到修复送达甲方期间，设备的损坏灭失的风险由乙方承担，并向甲方承担损失赔偿责任。

**八、特别约定：**根据甲方要求，维修设备需由乙方从甲方厂区内拆卸及修复后进行安装的，乙方不得再要求收取额外的费用，且除因甲方原因外，发生任何人员伤害或者意外事故的，均由乙方承担相应的法律责任。

**九、不可抗力：**在合同履行过程中，双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时应于该原因/事件发生后10日内向对方通报，并提供有效证明文件，并由双方协商是否全部或部分免除履行合同的责任或延期履行合同。

**十、通知**

1、双方重要文件往来应当以书面形式（含电子邮件等）进行。如以特快专递方式送达至本合同下列地址，则：双方地址在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第3日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方地址不在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第6日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方应主动做好信函接收工作，无论信函是否被拒收、无人签收、他人签收等，均不影响有效送达的认定。如送达地址变更，变更方应第一时间通知另一方，否则，通知方按对方变更前地址寄出的，仍然视为有效送达，地址变更方对此无异议。

2、双方联系方式

甲方地址：福建省漳州市古雷开发区腾龙路86号

联 系 人：冯伯俊

联系电话：13850425710

电子邮箱：bjfeng@fhcpec.com.cn

乙方地址：

联 系 人：

联系电话：

电子邮箱：

**十一、违约责任：**

1、乙方逾期修复需维修设备的，每逾期一日应缴纳该维修项目费用金额的0.3 %作为逾期违约金，违约金从维修款里直接扣除。

2、乙方所交付的修复后的设备如不符合本合同约定的，按照本合同第三条第4项有关约定处理，且甲方无需支付相应维修费。

3、任何一方无正当理由单方解约的，视同违约，违约一方应按维修费用总金额的20%向另一方偿付违约金及赔偿对方因此产生的损失。

4、因乙方不能及时履行合同所规定的服务条款，并对甲方工作造成严重延误时，甲方有权解除合同，乙方须按维修费用总额的20%向甲方偿付违约金及赔偿因此给甲方造成的损失。

5、因乙方工作失误导致甲方设备损坏，乙方应赔偿甲方相应零件并负责修复工作，且由此造成逾期修复的，按逾期修复承担责任。

6、乙方不得将本合同的服务内容转委托他人或者发包他人，否则应赔偿合同总价20%的违约金给甲方。

上述违约金、赔偿金及其他各种损失，甲方可扣付维修费用充抵，不足部分，可另行向乙方追索。

**十二、解决合同纠纷的方式：**执行本合同发生争议，由当事人双方协商解决。协商不成，向甲方住所地人民法院起诉。

**十三、**上述条款如有未尽事宜，应以书面补充并作为本合同附件。

**十四、**本合同经双方加盖单位公章之日起生效。本合同一式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份。

## 十五、附件:

附件作为本合同组成部分，与本合同具有同等法律效力。

附件1: 《机械密封维修及搅拌器动静环研磨发包说明》

附件2: 《安全环保协议》

附件3： 《维修年约报价表》

**（以下无正文）**

**甲方：**

**腾龙芳烃（漳州）有限公司 翔鹭石化（漳州）有限公司**

地 址：福建省漳州市古雷开发区 地 址：福建省漳州市漳州古雷经济

 腾龙路84号 开发区腾龙路86号

开户行：中国农业银行股份有限公司 开户行：中国银行漳州分行

 漳浦古雷石化支行

帐 号： 13641501040004550 帐 号： 416958369985

税 号： 91350600717866709A 税 号： 913506006765392255

电 话： 0596-6311083 电 话： 0592-6808888

**乙方：**

地 址：

开户行：

帐 号：

税 号：

电 话：

**附件1：**

**离心泵机械密封维修搅拌器动静环研磨项目**

**发包说明**

1. 工程名称：福海创PX、PTA离心泵机械密封维修项目，PTA搅拌器动静环研磨项目
2. 工作地点： PX、PTA厂区优先、也可返厂维修
3. 承包方要求

1、参选单位应具备独立法人资格、具备有效的企业法人营业执照、资质文件等。

2、参选单位必须具有同行业机械密封修复业绩。

3、修复好的机泵机械密封，在稳定的操作条件下，密封无故障连续或累积运转时间应不小于25000h。

四． 维修内容及技术要求：

1、机械密封修复清单：包含PX和PTA厂区离心泵的机械密封，详见附件，清单仅供参考，实际维修以现场要求为主。

2、机械密封动静环清单：包含PTA搅拌器机械密封动静环清单，详见附件，清单仅供参考，实际维修以现场要求为主。

**3、机械密封修复参照执行的相关标准及规范**

API 682－2002 《离心泵和转子泵用轴封系统》

SH/T 3156-2009《石油化工离心泵和转子泵用轴封系统工程技术规范》

API 610 －2010《石油、石化和天然气工业用离心泵》

HG/T2269-2003 《釜用机械密封技术条件》

HG/T2099-2003 《釜用机械密封试验规范》

JB/T4127.3-2033《机械密封产品验收技术条件》

GB/T14211-1993 《机械密封试验方法》

JB/T8871-2002 《机械密封用硬质合金密封环毛坯》

JB/T6374-2006 《机械密封用碳化硅密封环》

JB/T8872-2002 《机械密封用碳石墨密封环技术条件》

当上述标准与最终商务合同发生矛盾时，其执行顺序是：

* 相关合同
* 技术协议
* 标准及规范
* 发包要求

4、机械密封维修内容：

4.1机械密封维修内容和要求：承包商负责范围内的所有机械密封的修复工作，维修内容：拆解清洗密封→检测所有零件→出具检测报告→根据检测报告更换或修复动静环→更换易损件→重新加工部分金属件（工作内容以检测报告为准）→气密性试验→完成修复。

4.2所有修复的机械密封待研磨之前需先做以下检查：

1）机封动、静环表面是否有裂纹。

2）镶嵌件位置是否有泄露

3）经以上检查合格后再进行研磨，如不合格无需研磨。

4）机械密封端面研磨，依照我国机械行业标准GB/T 7369-1994进行检测。

4.3 更换的机械密封动静环应选用优质的SIC或WC，石墨环应采用优质的进口石墨（东洋碳素、美国摩根产品或同等水平产品）；弹簧采用合金C-276；若采用C型密封(C型密封的最高工作温度为400℃)金属波纹管采用进口的INCONEL718，波纹管采用45°双波片金属波纹管，辅助密封圈应选用在相应温度和介质工况下抗温抗腐蚀的材料，密封轴套等其它材质采用316、316L、316Ti、钛材等材料。

4.4 机泵机械密封试压压力依据API682标准试压。

4.5 搅拌器机械密封动静环研磨后要求平面度光带检查3纳环以内，动静环配合面及镶嵌处密封性试压检查无泄漏。

4.5 验收要求：

4.5.1 所有要研磨的机械密封是否有破损或异样，要求在双方共同确认后，拍照存底方可验收。如发现机械密封由于包装或运输等原因造成损坏，承包商应承担所有责任，交货时应提供机械密封图纸、拆解报告、修复记录、打压记录。

4.5.2 所有的机械密封、机械密封动静环包装及运输事宜均由承包商自行处理，包装要求与新机封包装一致，机封进出厂需由双方确认拍照存底，如在包装、运输、研磨过程中造成损坏，承包商需承担全部赔偿责任。

4.5.3 机封交付承包商后，承包商在30内交货。

4.5.4 机械密封到货后，甲方根据到货数量，抽取一定比例进行打压测试，打压测试合格后、办理入库；打压出现不合格的械密封，由承包商负责所有机封打压；最终将不合格机封继续维修，甲方保留追索乙方赔偿损失权利。

4.5.5 若机械密封到货后，由于承包商检修原因，验收不合格承包商需承担全部责任。

五 .技术支持和售后服务

1.承包商应向甲方提供所维修机封过程、机封研磨过程资料，打压资料，合格证等。

2．若机封安装出现问题，承包商负责提供免费现场安装技术指导，并择机提供相应的密封安装、操作和故障分析方面的培训。

3．产品若出现质量问题，承包商承诺在接到用户通知后4小时内给予回复并提出应急办法，必要时在24小时内安排人员到现场服务。

**附件2：**

 报价表

**附件3：**

**安全环保协议书**

发包单位（以下简称甲方）： 腾龙芳烃（漳州）有限公司

 翔鹭石化（漳州）有限公司

承包单位（以下简称乙方）：

 双方就 离心泵机械密封维修搅拌器动静环研磨项目工程签订了 设备检维修 合同，为进一步明确甲乙双方在工程承包合同履行过程中的权利和义务及责任，保障人身安全和企业财产安全，依据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国环境保护法》等相关法规及腾龙芳烃（漳州）有限公司和翔鹭石化（漳州）有限公司HSE管理制度，经双方协商，双方自愿签订本安全环保协议，作为主合同的附件。

**一、甲方的权利和义务：**

1、 甲方有权对乙方的资质进行审查，确认其符合且具备进厂条件，方可进厂施工。

2、 甲方有权要求乙方维护好甲方相关的安全环保设施、设备和器材。

3、 甲方有权全程检查乙方施工作业现场，对乙方人员在施工作业中违反有关安全生产规章制度的行为予以制止、纠正和处罚，并发出书面整改通知书；对严重违章的行为立即勒令其停止工作。

4、 甲方有权要求乙方制定施工方案，对危险性较大的分项工程，乙方必须制定专项安全环保施工方案，明确组织措施、安全环保措施、技术措施，经甲方各相关管理部门审查合格后方可进行施工作业。

5、 甲方有权对乙方不服从管理和严重违章者，驱除施工现场。

6、 甲方负责对乙方进行厂级和部门级安全培训教育和考核，考核合格方可办理入厂手续。

7、 甲方负责各装置的工艺处理、退料、置换、及吹扫隔离工作，为本项目提供安全的施工条件。

8、 甲方应乙方要求，向乙方提供与乙方作业相关的甲方有毒有害、易燃易爆物品的数据。

9、 甲方在开工前必须对乙方进行全面的安全技术及文明施工交底。

**二、乙方的权利和义务：**

1、乙方必须严格执行国家有关安全生产的方针、政策、法令、法规，遵守国家、行业及甲方各项HSE管理制度。现场施工作业时按照甲方的各项HSE管理制度等规定办理作业许可证，服从甲方的监督管理。对甲方检查提出的安全整改通知，必须按照甲方要求及时整改。

2、 乙方有权对甲方安全管理工作提出合理化建议或改进措施。

3、 乙方对甲方管理人员违章指挥、强令冒险作业、有权拒绝执行。对打击和报复行为有权向上级和有关部门汇报。

4、 乙方对危及生命安全和身体健康的施工作业条件和环境，有权提出整改建议或拒绝施工作业。

5、 乙方施工过程中在发生严重危及作业人员生命安全的不可抗拒紧急情况时，有权采取必要的避险措施，并立即向管理部门报告。

6、 乙方有权要求甲方提供相关的安全资料。

7、 乙方必须建立健全HSE管理网络、HSE保证体系和HSE责任制，成立专职HSE管理机构，依照《安全生产法》的要求配备专职或兼职安全生产管理人员；施工队伍超过50人的应按比例配足专职安全员，并佩戴明显标志；编制和实施各安全环保施工方案和专项应急预案。

8、 乙方必须按照国家安全生产的要求及甲方的HSE管理制度的要求提供相关资料，接受安全资质和条件审查，签订安全承诺书等。人员和机动车辆入厂必需按甲方HSE管理制度办理入场证。特种作业人员必需持证上岗。

9、 在工程开工前，乙方必须对全体施工作业人员分工种进行安全教育、技能考试，合格后方可进行施工作业。施工作业前，必须向作业人员进行安全环保技术交底，掌握工程特点及施工安全环保措施。

10、乙方开工前应对施工机械、工器具及安全防护设施进行检查，确保符合安全规定并不超过检验周期。 乙方施工人员应对所在的施工区域、作业环境、操作设施、设备、工器具等进行认真检查，发现隐患立即停止施工，并经落实整改后方准继续施工。在施工期间所使用的各种设备及工用器具等均应符合施工要求。同时乙方应遵守相关法规，根据作业现场的实际需要，设置各类安全防护设施、遮栏、安全标志牌、警告牌等。

11、乙方应按《中华人民共和国劳动法》等法律、法规、规定用工，严禁使用未成年工和有职业禁忌的人员进行施工作业。

12、 乙方必须按国家有关规定，为施工人员办理工伤保险、意外伤害保险（施工人员较多的承包商建议购买建筑工程团体意外险），为施工人员配备合格的劳动防护用品及安全用具，并保证施工工具、器械使用安全。

13、 乙方需建立安全检查制度，指定专人负责现场安全监督检查工作，认真开展安全检查，发现作业过程中不安全行为、隐患、重大险情，应采取有效措施及时处理并报告甲方。

14、 发生事故时，乙方必须及时向甲方报告。同时根据指令迅速组织实施现场人员疏散和抢救工作、采取相应的措施保护好现场，并要积极配合甲方或上级有关部门对事故的调查和现场勘查。

15、 乙方进入现场的施工人员，严禁动用装置区机泵、容器、塔、加热炉等任何部位阀门，防止误开误关，造成意外事故。如确实需用，经与装置有关人员联系，同意后，由操作人员启闭阀门。

16、 乙方未经允许，不准占用消防通道和使用消防设施，确需占用或破路工程和使用消防设施，必须取得甲方同意并按照甲方有关规定办理手续；在规定时间内完工（使用）后，立即恢复道路（消防设施）的正常使用，以保证消防通道畅通无阻和消防设施处于完好状态。

17、 乙方负责组织施工作业的危害辨识、风险评估，编制吊装方案、作业程序、安全措施，提交相应的部门审查、备案。并组织吊装方案、作业程序、安全措施的交底和落实。负责编制吊装相关应急预案，并组织相关人员进行学习培训。

18、 乙方吊装作业单位的负责人及安全管理人员应对吊装区域内的安全状况进行检查（包括吊装区域的划定、标识、障碍）。警戒区域及吊装现场应设置安全警戒标志，并设专人监护，非作业人员禁止入内。安全警戒标志应符合《安全标志及其使用导则》（GB 2894-2008）的规定。

19、乙方施工用配电开关箱、电焊机等临时用电设备须距离容易发生泄漏的设备及下水井、油沟和隔油池不得少于15米，确因客观条件距离达不到15米的，必须覆盖严实并检测合格。电源线、电焊把线、电焊地线必须绝缘良好，并应避开下水井、油沟等危险区域，电焊地线应固定在焊件本体上。在可燃可爆区域动火所使用的电源线和地线不准用塑料铝线，要求使用胶皮铜线。

20、 乙方施工产生的任何有毒、有害物质，油类，化学品，废水，生活污水及其它污染物绝不能排入雨边沟、地井或污染地表土，必须按国家及地方的相关规定进行妥善处置。产生的废物应进行鉴别，一般固废和危险废物应妥善包装、分类堆放，并及时清理。不能任意排放和丢弃。

21、 乙方在施工过程中不得擅自更换工程技术管理人员、安全管理人员以及关系到施工安全及质量的特殊工种人员，特殊情况需要更换时，必须经甲方同意后方可更换，新更换人员的经验、资历等不低于原配备人员，并对新更换的人员进行相应的安全教育、培训和考核。

22、 两个以上承包商在同一作业区域内进行生产经营活动，可能危及对方生产安全的，应当签订安全生产管理协议，明确各自的安全生产管理职责和应当采取的安全措施，并指定专职安全生产管理人员进行安全检查与协调。

**三、违约责任及处理**

1. 乙方不得将工程违法转包、分包。

2、发生安全事故时，甲乙双方均有抢险、救灾的义务，所发生的费用由责任方承担。

3、发生安全事故，由甲方或者政府安全管理机构按事故调查处理的，乙方参与配合调查。因乙方主要责任造成的人身伤亡、设备损坏事故及其造成的经济损失,一切责任及损失由乙方承担，并由乙方上报有关政府部门调查处理、统计上报。

4、甲方违约造成的事故，甲方承担全部责任，并按规定追究有关人员责任及上报。

5、 乙方在施工过程中如果有违法、违规和违章行为，甲方将按照按国家法律、法规和甲方的HSE管理制度进行处罚。处罚款由乙方现金形式交到甲方财务部，对不按时缴纳罚款的，甲方可以从乙方工程款双倍扣除。

6、 乙方违约造成的事故，乙方承担全部责任，对于事故后果影响较大的承包商，由甲方主管部门下达停工通知单，勒令承包商停工整顿，在承包商问题隐患整改完毕、人员培训学习合格后方可重新准予开工，并按规定追究有关人员责任并报告甲方；由于乙方工程服务质量、检修质量及购买的原材料质量导致的事故，由乙方承担全部责任构成犯罪的，依法追究刑事责任。

7、 对乙方发生事故后弄虚作假、隐瞒不报、迟报或谎报，一经查出，按有关规定处罚，并向所有在甲方范围内施工的其它承包商进行通报，并将通报送达承包商。情节严重的，取消其进入甲方的市场资格。

**四、 不可抗力：**

 由于不可抗力造成合同项目施工作业事故及产生的损失，甲乙双方各自承担相应的损失。

**五、**本协议书一式两份，甲乙双方各执一份。

**六、**本协议书经双方盖章后生效。

**七、协议期限：**

本协议期限应与主合同期限一致。如果主合同因故需要变更期限，本合同应与主同变更至相同期限。

（以下无正文）

甲方 (章)： 乙方(章)：

腾龙芳烃（漳州）有限公司

翔鹭石化（漳州）有限公司

签定日期： 年 月 日

**附件二 参选文件范本**

**福建福海创石油化工有限公司**

 **离心泵机械密封维修搅拌器动静环研磨 项目**

**参选文件**

**参选人： *（打印时请取消下划线）*有限公司**

 **2020年4月**

***参选文件编写说明***

***（本页无须打印）***

1、参选人应按规定，向比选人递交参选文件，**正本一份、副本两份**，当正本与副本有不一致时，以正本为准。

2、参选文件的正本和副本均需A4纸打印或用不褪色墨水书写，由参选人的法定代表人或其授权的代理人按规定**手签，不得用签名章代替**。

3、参选文件的任何一页都不应涂改，不应有行间插字或删除。如果出现上述情况，不论何种原因造成，均由参选文件签字人在改动处签字或盖法人章。

4、每包参选文件的正本与副本应分别装订成册，不得采用活页夹，**必须装订，否则为无效参选文件。参选文件应编制目录，并且逐页标注连续页码。**

5、以下文件中**绿色**字体部分，请各参选单位根据实际情况填写后，修改为**黑色（不加粗）**字体打印。目录页码请根据实际情况编写。

**6、以下文件中红色字体部分，打印时请删除。**

附件1、

1、参选单位企业概况（包含但不限于企业简介、营业执照、开户许可证、经营状况、拟投入本项目的人员信息、以往承揽类似业绩的合同等其他可以证明参选人具有良好业绩的相关材料及售后承诺应急服务等，凡弄虚作假的，一经查实，比选人有权取消其中选资格）。

 2、参选单位针对本项目提出的修复方案书（根据发包说明书中产品目标、内容及技术性能要求编制）。

*本部分内容由参选单位自行编制，不做格式要求。*

附件2、

**参选书**

致：福建福海创石油化工有限公司

 根据贵方的比选文件， 被授权代表人姓名被我方正式授权并代表我公司单位名称递交下述文件，并对此负责。

（1）参选文件

（2）法定代表人授权委托书

（3）参选报价单

（4）承诺函

 据此参选书，我公司及签字代表宣布同意如下：

 1、所递交的文件真实合法有效，且不存在任何虚假陈述或记载。

 2、我方将履行比选文件规定的每一项要求：如我司中选，将严格按照服务合同约定履行各项义务。

 3、我公司报价有效期为比选文件收取时间截止期后30个工作日，如我司中选，有效期将延长至合同执行完毕。

被授权代表姓名：

 职务：

 联系方式：

被授权代表签字：

 参 选 人：（单位名称）

法定代表人：

附件3、

**法定代表人授权书**

本授权书声明：注册于注册地址的公司名称的在下方签字（或签章）的法人代表姓名代表本公司授权被授权代表人姓名、职务为本公司的合法代理人，就福建福海创石油化工有限公司离心泵机械密封维修搅拌器动静环研磨项目公开自主比选，以本公司名义参与报价、合同执行并处理与之有关的其他事务，相关责任及后果由本公司承担。

本授权书于2020年 月 日生效，本授权书有效期至此次报价，以及合同履行完毕时止。

代理人无转委托权，特此委托。

附：法定代表人身份证明

|  |  |
| --- | --- |
| （正面） | （反面） |

代 理 人： （签字）性别： 年龄： ；

身份证号码： 职务： ；

委托期限： 年 月 日至 年 月 日。

代理人电话： 邮箱： ；

法定代表人： 签字）

参 选 人： （盖单位章）

 年 月 日

附：代理人身份证明

|  |  |
| --- | --- |
| （正面） | （反面） |

附件4、

**承诺函**

致：福建福海创石油化工有限公司

我公司对 离心泵机械密封维修搅拌器动静环研磨项目招标文件中有关要求完全响应，完全满足供应商合格条件。如我公司能在本次中选，我公司郑重承诺如下：

1、我公司将按照用户需求至上原则，保证提供优质的服务。

2、我公司将严格按照比选文件、参选文件及合同的要求履行自身义务。

 单位名称：（公章）

附件5、

修复方案书

**（根据发包说明书中产品目标、内容及技术性能要求编制）**

附件6、

 **参选报价单**

**报 价 单**

**（注：本报价单和附表需单独盖章密封）**

参选单位： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

项目名称： 离心泵机械密封维修搅拌器动静环研磨项目

参选报价：

报价:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 价格（元） | 备注 |
| 1 | 单端面弹簧机械密封 |  | 第一部分和第二部分报价中相关密封报价之和 |
| 2 | 双端面弹簧机械密封 |  | 第一部分和第二部分报价中相关密封报价之和 |
| 3 | 单端面波纹管机械密封 |  | 第一部分和第二部分报价中相关密封报价之和 |
| 4 | 双端面波纹管机械密封 |  | 第一部分和第二部分报价中相关密封报价之和 |
| 5 | 搅拌器机械密封动静环研磨 |  |  |
|  | 共计 |  |

 具体分项报价见附表“报价表”

注： 1、价格为含税价，税率： % ；

 2、付款方式： ；

 3、服务期限： 12个月

参选人： （加盖参选单位章）

法定代表人： （签字）

或其授权委托代理人： \_（签字）

编制时间： 年 月 日

**报价须知：**

**1、本次机泵机械密封修复报价按集装式机械密封的轴径为基础报价，轴径按每5mm为一档。例：30mm-35mm(不包括35mm)采用30mm价格；以此类推，轴径以机封轴套较大端内径计算。**

**2、机泵机械密封修复报价按单端面弹簧机械密封（普通辅助密封和全氟醚辅助密封）、双端面弹簧机械密封（普通辅助密封和全氟醚辅助密封）、单端面波纹管机械密封、双端面波纹管机械密封形式来报价。**

**3、机械密封修复最终结算按机械密封维修内容结算，费用比例是按照集装密封价格的百分比累计计算，按表1和表2中百分比来确定且内容不得修改。**

**4、轴径大于150mm以上的机泵机械密封，数量很少，不再单独报价，按轴径除以150比例系数结算。例轴径180mm以上的机械密封，结算按180÷150×轴径150mm的集装式机械密封价格来结算。**

**5、搅拌器机械密封动静环研磨以位号和轴径为报价基础，搅拌器机械密封动静环只研磨，不修复。**

|  |
| --- |
| **表1、波纹管密封维修内容占比** |
| **序号** | **维修内容** | **单封费用比例** |  | **双封费用比例** |  |
| **一** | **正常修复** |  | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 更换顶丝、螺钉等 | 1.80% | 　 | 1.00% | 　 |
| 　 | 更换辅助密封圈 | 3.50% | 　 | 2.50% | 　 |
| 　 | 一级动环研磨(介质侧） | 4.00% | 　 | 2.10% | 　 |
| 　 | 二级动环研磨（大气侧） | 　 | 　 | 1.90% | 　 |
| 　 | 一级静环研磨(介质侧） | 2.00% | 　 | 1.10% | 　 |
| 　 | 二级静环研磨（大气侧） | 　 | 　 | 0.90% | 　 |
| **二** | **重新加工零件** | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 一级密封头组件更换(介质侧） | 50.00% | 　 | 26.00% | 　 |
| 　 | 二级密封头组件更换（大气侧） | 　 | 　 | 25.00% | 　 |
| 　 | 一级静环更换(介质侧） | 15.00% | 　 | 8.00% | 　 |
| 　 | 二级静环更换（大气侧） | 　 | 　 | 7.00% | 　 |
| 　 | 轴套更换 | 15.00% | 　 | 11.50% | 　 |
| 　 | 腔体 | 　 | 　 | 7.00% | 　 |
| 　 | 端盖更换 | 13.00% | 　 | 10.50% | 　 |
| 　 | 驱动环更换 | 1.70% | 　 | 1.50% | 　 |
| **三** | **其它收取费用** | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 维修费用≤集装价格12% | 8.00% | 　 | 8.00% | 　 |
| 　 | 集装价格12%＜维修费用≤30% | 5.00% | 　 | 5.00% | 　 |
| 　 | 维修费用＞集装价格30% | 0.00% | 　 | 0.00% | 　 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |
|  |
|   |
| **表2、弹簧密封维修内容占比** |
| **序号** | **维修内容** | **单封费用比例（普通辅助密封）** | **单封费用比例（全氟醚辅助密封）** | **双封费用比例（普通辅助密封）** | **双封费用比例（全氟醚辅助密封）** |
| **一** | **正常修复** |  |  | 　 | 　 |
| 　 | 更换弹簧、顶丝、螺钉等 | 3.00% | 2.00% | 3.00% | 2.50% |
| 　 | 更换辅助密封圈 | 4.50% | 35.00% | 4.50% | 21.70% |
| 　 | 一级动环研磨(介质侧） | 2.70% | 1.85% | 1.40% | 1.20% |
| 　 | 二级动环研磨（大气侧） | 　 | 　 | 1.30% | 1.10% |
| 　 | 一级静环研磨(介质侧） | 1.80% | 1.25% | 1.00% | 0.85% |
| 　 | 二级静环研磨（大气侧） | 　 | 　 | 0.80% | 0.75% |
| **二** | **重新加工零件** | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 一级动环更换(介质侧） | 27.00% | 18.50% | 14.00% | 12.00% |
| 　 | 二级动环更换（大气侧） | 　 | 　 | 13.00% | 11.00% |
| 　 | 一级静环更换(介质侧） | 18.00% | 12.50% | 10.00% | 9.00% |
| 　 | 二级静环更换（大气侧） | 　 | 　 | 8.00% | 7.50% |
|   | 一级传动套更换(介质侧） | 6.50% | 4.50% | 3.50% | 3.00% |
| 　 | 二级传动套更换（大气侧） | 　 | 　 | 3.00% | 2.50% |
| 　 | 推环、卡环等金属件 | 1.00% | 0.70% | 1.00% | 0.80% |
| 　 | 轴套更换 | 20.00% | 13.30% | 14.00% | 10.80% |
| 　 | 腔体 | 　 | 　 | 12.00% | 9.00% |
| 　 | 端盖更换 | 18.00% | 12.00% | 12.00% | 9.00% |
| 　 | 驱动环更换 | 2.00% | 1.50% | 2.00% | 1.20% |
| **三** | **其它收取费用** | 　 | 　 | 　 | 　 |
| 　 | 维修费用≤集装价格12% | 8.00% | 5.20% | 8.00% | 6.20% |
| 　 | 集装价格12%＜维修费用≤30% | 5.00% | 3.30% | 5.00% | 3.90% |
| 　 | 维修费用＞集装价格30% | 0.00% | 0.00% | 0.00% | 0.00% |