**翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司**

**港机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目**

**比选文件**

（文件编号：FHC-PTCG20200323001 ）

 **翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司编制**

**二〇二〇年4月**

目 录

第一章 比选公告 第二章 比选须知

第三章 参选文件的编制 第四章 评比规则

第五章 合同授予

第六章 中选后相关履约要求 第七章 其它

附件一：合同条款

附件二：参选文件（范本）

**第一章 比选公告**

翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司拟对本公司翔鹭码头港机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目进行公开比选。为了“公开、公平、公正、透明”，引导参选人进行正确参选，特制定本规定文件。

翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司承诺本次自主比选不存在任何障碍，保证本公告的内容不存在任何重大遗漏、虚假陈述或严重误导，并对其内容的真实性、完整性和有效性负责。

## 参选人资格要求：

（1）在中华人民共和国注册的、具有独立法人资格并保持良好履约记录。

（2）参选人公司注册资金500万人民币以上。

（3）参选人应具有相应行政机关认定的作业资质，并有港机实际检修管理经验和业绩证明。

（4）参选人人员资质：作业人员和管理人员应持有港机起重操作证，熟悉《卸船机、门机操作规程及检修规程》，并且应有最少3年以上维修工作经验，特种作业人员（起重工、叉车工、电焊工等）应持证上岗。

（5）本项目不接受联合体参选，不许非法分包、杜绝转包。

**二、参选文件递交的截止时间：2020年4月13日12时00分。**

**三、本自主比选采用技术参选文件满足要求商务报价最低者中选的评标办法。**

翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司承诺本次自主比选不存在任何障碍，保证本公告的内容不存在任何重大遗漏、虚假陈述或严重误导，并对其内容的真实性、完整性和有效性负责。

为了“公开、公平、公正、透明”，引导参选人进行正确参选，特制定本规定文件。

联 系 人：张华娟

电 话：0596-6311821

联系地址：漳州市漳浦县杜浔镇杜昌路9号（福海创办公楼二楼，企管部）

邮 编：363216

 翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司、

 2020年4月2日

# 第二章 比选须知

**一、比选内容**

(一)项目名称：翔鹭码头港机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目

(二)项目地点：翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司厂区

 (三)承包方式：固定单价暂定总价，按实结算

（四）工期要求：合同签订后一年

（五）技术要求：见附件发包说明

（六）项目联系人：

技术联系人：张闯 18060282361

商务联系人：张华娟 0596-6311821

# 二、定义和解释

1.“比选人”系翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司，即业主方。

2.“参选人”系指向比选人报名并接受邀请，领取比选文件，且已经提交或准备提交本次参选文件的法人。

3.“参选人代表”系指全权代表参选人参加本次比选活动并签署参选文件的人，如果参选人代表不是参选人的法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》详见附件。

# 三、比选文件组成

1.比选文件包括下列内容：

1）比选文件附录；

2）报价函；

3）法定代表人资格证明书；

4）授权委托书；

5）企业简况；

6）营业执照复印件、资质复印件；

7）业绩表；

8）人员资质文件复印件。

2.比选文件除 1 中内容外，比选人在比选期间发出的书面文件和其他修改或补充函件，均是比选文件不可分割的组成部分。

3.参选人应认真阅读、并充分理解比选文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等）。参选人没有按照比选文件要求提交全部资料，或者没有对比选文件在各方面都做出实质性响应是参选人的风险，有可能导致其参选被拒绝，或被认定为无效参选或被确定为参选无效。

# 四、比选文件的澄清

参选人获取比选文件后，应仔细检查比选文件的所有内容，如有残缺等问题应在获得比选文件 3 日内向比选人提出。参选人若对比选文件有任何疑问，应在参选截止时间前 5 日，按参选须知载明的地址以书面形式（包括书面、传真、电子邮件下同）通知到比选人。比选人将视情况确定采用适当方式予以澄清或以书面形式予以答复，澄清文件作为比选文件的组成部分，具有约束作用。

# 五、比选文件的修改、补充

1.在参选截止日期前，比选人可主动地或依据参选人要求澄清的问题而修改比选文件，并以书面形式通知所有报名参加比选项目的每一参选人，对方在收到该通知后应立即以书面形式予以确认；参选人未按规定时间予以确认或未按规定时间地点领取书面文件的，视比选通知已收到。

2.为使参选人在准备参选文件时有合理的时间考虑比选文件的修改，比选人可酌情推迟参选截止时间和开评时间，并以书面形式通知已获得比选文件的每一参选人。

3.比选文件的修改书将构成比选文件的一部分，对参选人具有约束作用。

# 六、参选人资格

（1）在中华人民共和国注册的、具有独立法人资格并保持良好履约记录。

（2）参选人公司注册资金500万人民币以上。

（3）参选人应具有相应行政机关认定的作业资质，并有港机实际检修管理经验和业绩证明。

（4）参选人人员资质：作业人员和管理人员应持有港机起重操作证，熟悉《卸船机、门机操作规程及检修规程》，并且应有最少3年以上维修工作经验，特种作业人员（起重工、叉车工、电焊工等）应持证上岗。

（5）本项目不接受联合体参选，不许非法分包、杜绝转包。

# 七、参选保证金

 不设置参选保证金

# 八、参选文件的递交

## 1.参选文件递交的截止时间：2020年4月13日下午12 时00分。

## 2.递交参选文件的地点为：福建福海创石油化工有限公司办公楼（漳州市漳浦县杜浔镇杜昌路9号），联系人：张华娟 联系电话：0596-6311821 。

## 注：请使用顺丰快递或中国邮政 EMS 快递，其他快递不能保证送达目的地。

3.只允许参选人有一个参选方案，否则将被视为无效参选。

4.逾期送达的或未送达指定地点或参选文件密封不符合规定要求的参选文件，比选人不予受理。参选人所提交的比选文件在评选结束后，无论中选与否都不退还。

5.参选人收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

6.参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

# 第三章 参选文件的编制

# 一、参选文件的组成：

 1.技术参选文件

1）比选文件附录；

2）法定代表人资格证明书；

3）授权委托书；

4）企业简况；

5）营业执照复印件、资质复印件；

6）业绩表；

7）人员资质文件复印件。

2.商务参选文件

商务报价文件，见附件商务报价函格式。

# 二、参选书格式内容

参选人应按附件二格式内容要求进行参选书的编制。

# 三、参选报价

参选人须按要求进行报价，对参选报价负责。参选报价应加盖参选人印章，字迹清晰，否则视为无效。

# 四、特别说明

1.参选人应承担所有与准备和参加比选有关的费用。不论比选的结果如何，比选机构和比选人均无义务和责任承担这些费用。

2.参选收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

3.参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

# 第四章 评比规则

**一、规则：**

1.比选人在评选时，将优先对技术参选文件进行评选，技术参选文件符合业主要求方可进行下一轮商务报价评选。

2.参选人串选、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参选无效。

3.替补候选人的设定与使用：在合同签订前，比选单位发现参选人的参选报价或供货范围有缺漏、实际应标产品或服务存在重大偏差、或参选材料存在欺诈行为时、或参选人因不可抗力或自身原因不能履行合同的，将有理由取消中选人资格，保留依法追究的权利； 并将依法确定排名第二名的中选候选人为本项目的中选人。

# 二、资格审查：

由比选人依法组建的评选委员会将按照第二章比选须知第六点“参选人资格”的要求对参选人进行资格审查，以确定是否为符合比选文件规定要求的合格参选人，同时，评选委员会将依据参选人提供的资格证明文件审查参选人的法人资格、营业范围、财务，以确定参选人是否有资格履行合同。经上述资格审查合格的参选人进入下一程序的评审，经上述资格审查不合格的参选文件，其参选资格将被评选委员会予以否决。

# 三、评选办法：

评选委员会将对通过资格及实质响应性审查、检测方案、技术参选文件符合要求的各合格参选人，进行商务报价的评选，商务报价最低者中选。

## 技术参选文件评选

## 资格符合业主要求方可进行商务报价评选。

## 商务参选文件评选

## 商务报价最低者中选。

本项目设置最高控制价20万元整。参选人所填报的报价高于本项目最高限价的，其参选将被比选小组予以否决。如参选人对控制价存疑请于报价截止前发邮件至hjzhang@fhcpec.com.cn。

**四、以下情况作废选处理：**

1.对比选文件提出的实质性要求和条件，参选文件未能在实质上响应的。

2.参选文件存在重大偏差的。

3.违反规定影响开选评选工作或采取其他方式对比选人施加影响的。

4.参选人串标、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参选无效。

**五、评选**

1.比选人将在参选文件截止日期后另行择日组织比选会，参选人选定工作在比选人有关部门监督下，由比选人依法组建的评选委员会负责。

2.在开选时没有启封和读出的参选文件，在评选时将不予考虑。

3.比选人将做开选记录。

4.业主将根据评选结果与中选人签订合同。

# 第五章 合同授予

1.比选人将把合同授予中选人；在授予前，仍需进行资格审查。

2.中选人确定后，比选将通知中选人，并将中选结果公示在比选人集团官网。

3.中选通知对比选人和参选人具有法律效力。中选单位需在比选人通知中选后 10 个工作日内与比选人签订合同。若因中选单位原因未在规定的时间和地点与比选人签署合同，比选人有权单方取消中选单位的资格。同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

4.中选人签署合同后必须履行合同要求。若因中选单位原因未在规定的时间内完成土建修缮项目等相关工作，则比选人有权单方面取消中选单位的资格。并取消参选人三年内在比选人的业务中的参选资格，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选方的全部责任。

5.比选文件与合同附件作为签订合同的条款，比选文件合同条款中没有规定的内容， 比选人、参选人认为有必要进行补充，可另行商定解决。

6.接受和拒绝任何或所有参选的权利：比选机构和比选人保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何比选，以及宣布比选程序无效或拒绝所有参选的权利，对受影响的参选人不承担任何责任。

# 第六章中选后相关履约要求

1.中选单位要服从比选人的管理规定，不得影响比选人的生产运行，如有违反，取消中选单位的继续履行合同的资格，同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

2.中选单位必须严格维修服务年约（详见附件一）的规定。

3.中选单位需遵守比选人的各项管理规章制度。如违反相关条例者则按翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司相应条款进行处罚。

# 第七章 其它

1.参选人的参选文件无论其是否中选，均不退回。

2.比选人郑重承诺：参选人所提交的参选文件及相关资料不向第三方泄露。

3.本比选文件的解释权归翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司。

**附件一、**

**翔鹭码头卸船机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目**

**维修年约**

 签订日期：

 合同编号：

委 托 方：翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司 （以下简称“甲方”）
受 托 方： （以下简称“乙方”）

双方本着平等互利、协商一致的原则，就翔鹭码头卸船机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目事宜，签订本合同，以便共同遵守。

1. **维修设备名称、型号、品牌、数量、维修价格等**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 规格 | 长度/重量 | 单位 | 预估数量 | 综合单价（元） | 小计 |
| 1 | 卸船机起升钢丝绳更换 | ￠40 NTA 6\*36WS+IWRC+1770 | 240米 | 根 | 4 |  |  |
| 2 | 卸船机开闭钢丝绳更换 | ￠40 NTA 6\*36WS+IWRC+1770 | 240米 | 根 | 4 |  |  |
| 3 | 卸船机前接料板钢丝绳更换 | ￠22 NTA 6\*19W+FC+1770 | 180米 | 根 | 2 |  |  |
| 4 | 卸船机后挡风板钢丝绳更换 | ￠22 NTA 6\*19W+FC+1770 | 30米 | 根 | 1 |  |  |
| 5 | 卸船机抓斗钢丝绳制作更换 | ￠40 NTA 6\*36WS+IWRC+1770 | 22米 | 根 | 40 |  |  |
| 6 | 三一门机起升钢丝绳更换 | ￠36 NTA 6\*36WS+IWR+1770 | 125米 | 根 | 2 |  |  |
| 7 | 宏岸门机起升钢丝绳更换 | ￠28 NTA 6\*29Fi+FC+1670 | 125米 | 根 | 2 |  |  |
| 8 | 门机梨形头浇筑 | 11#，材料为云锡牌巴氏合金 | 合金用量3KG | 个 | 4 |  |  |
| 9 | 卸船机梨形头浇筑 | 13#，材料为云锡牌巴氏合金 | 合金用量4.0KG | 个 | 40 |  |  |
| 10 | 犁型头（乙供材料） | 11# |  | 个 | 4 |  |  |
| 11 | 犁型头（乙供材料） | 13# |  | 个 | 40 |  |  |
| 12 | 巴氏合金（乙供材料） | 云锡牌锡基巴氏合金 | KG | 千克 | 180 |  |  |
| 暂定总价（13%增值税） |  |
| 备注：表中钢丝绳甲为供，梨形头、巴氏合金为乙供。犁型头浇铸，若巴氏合金不够，多出的部分按巴氏合金单价进行核算。 |

本合同的机械设备维修保养及安装服务费为固定单价暂定总价，固定单价费用包括乙方工作涉及到的劳务费、管理费、工具费、劳保费、所有税费、各种保险、安全费用、利润、食宿费、加班费、饮用水、办公费、运输费、耗材费及合同涉及到的所有风险、责任、义务等费用。

1. **费用结算方式和支付期限：**

施工结束后，起升、开闭、前接料板、后挡风板、三一门机、宏岸门机钢丝绳应在设备重载卸完20万吨煤炭或PTA装船5万吨后完成结算且收到乙方开具的合同结算金额全额发票后15个工作日内支付95﹪；

卸船机抓斗钢丝绳、梨形头制作为设备重载卸完10万吨船后完成结算且收到乙方开具的合同结算金额全额发票后15个工作日内支付95%；

其余质保5﹪在使用1年后付款。

**三、维修要求：**

1、维修方式、地点： 入场更换维修 、甲方装置所在地；

2、修缮修理的质量要求、技术标准： 见附件发包说明

3、施工期限：本项目为不定性的连续施工作业，乙方要按9#码头船舶装卸要求和方案计划施工，乙方需无条件依甲方要求执行，每次施工期2-5天。

4、验收标准及方法： 见附件发包说明，由甲方进行验收 。如经验收与验收标准不符的，甲方可在验收后 15 个工作日内提出书面异议。乙方收到书面异议后必须于 7 个工作日内书面答复并负责处理，否则视为默认甲方提出的异议成立并同意甲方的处理意见，承担相应的法律责任。

5、包装要求及包装费用负担：场外维修的，乙方应当按照足以固定、保护好维修设备的措施包装，费用由乙方承担（已含在维修报价里）。若因乙方包装不善，造成维修设备损坏的，乙方应当照价赔偿。

6、乙方保证为甲方提供的更换部件为原装部件，如有特殊情况，乙方需在与甲方协商认同后更换与原部件应用功能与技术指标相近的部件。

7．乙方为甲方更换的部件、配件在上装到机械设备 12 个月内损坏的，乙方须为甲方免费更换、维修，且承担由此产生的费用。

8、乙方因维修设备所发生伙食费、差旅费、高速费、过桥费等均由其自行承担，乙方已在报价时给予综合考虑。

9、维修过程中所产生的废料（如拆卸下来的齿轮、更换的钢板等）归甲方所有，乙方应于设备修复送达甲方时将废料一并送还甲方。

**四、**修复设备的交付方式（运输方式）、地点：甲方装置所在地。

**五、**乙方实施场外维修的，在合同签订本生效后 / 日内修复并按第四条中规定的方式送达甲方。在甲方场内维修的，应当在合同签订生效后 / 日内修复。

**六、**设备修复后，对于该设备的同一故障，乙方提供 12 个月的免费保修，自验收合格之日起起算。

**七、**需场外维修的设备，设备从离开甲方到修复送达甲方期间，设备的损坏灭失的风险由乙方承担，并向甲方承担损失赔偿责任。

**八、特别约定：**根据甲方要求，需维修设备需由乙方从甲方厂区内拆卸及修复后进行安装的，乙方不得再要求收取额外的费用，且除因甲方原因外，发生任何人员伤害或者意外事故的，均由乙方承担相应的法律责任。

**九、不可抗力：**在合同履行过程中，双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时应于该原因/事件发生后10日内向对方通报，并提供有效证明文件，并由双方协商是否全部或部分免除履行合同的责任或延期履行合同。

**十、违约责任：**

1、乙方逾期修复需维修设备的，每逾期一日应缴纳维修费用总金额的1 %作为逾期违约金，违约金从维修款里直接扣除。

2、乙方所交付的修复后的设备如不符合本合同约定的，按照本合同第三条第3项有关约定处理，且甲方无需支付相应维修费。

3、任何一方无正当理由单方解约的，视同违约，违约一方应按维修费用总金额的10%向另一方偿付违约金及赔偿对方因此产生的损失。

4、因乙方不能及时履行合同所规定的服务条款，并对甲方工作造成严重延误时，甲方有权解除合同，乙方须按维修费用总额的20%向甲方偿付违约金及赔偿因此给甲方造成的损失。

5、因乙方工作失误导致甲方设备损坏，乙方应赔偿甲方相应零件并负责修复工作，且由此造成逾期修复的，按逾期修复承担责任。

6、乙方不得将本合同的服务内容转委托他人或者发包他人，否则应赔偿合同总价20%的违约金给甲方。

上述违约金、赔偿金及其他各种损失，甲方可扣付维修费用充抵，不足部分，可另行向乙方追索。

**十一、解决合同纠纷的方式：**执行本合同发生争议，由当事人双方协商解决。协商不成，向甲方住所地人民法院起诉。

**十二、廉洁条款：**严禁乙方以任何方式向甲方人员提供私人便利、行贿、赠送礼金、礼品等私利或进行非正常商务宴请。如果出现乙方在合同签订或履约过程进行私下宴请、向甲方人员提供私人便利、行贿等一切非正常的经济活动，一经查实，甲方有权单方解除合同，并根据具体情节对乙方处以合同总价50％的违约金，因解除相关合同给甲方造成损失的，由乙方承担赔偿责任；同时，乙方如有其它违约，仍须承担违约责任。

**十三、**上述条款如有未尽事宜，应以书面补充并作为本合同附件。

**十四、**本合同一式陆份，甲方执肆份，乙方执贰份。本合同从双方盖章之日起生效。

附件1、安全环保协议书

附件2、发包说明

**（本页为签署栏，无正文）**

**委托方（甲方）： 受托方（乙方）：**

**翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司
法定代表人/委托代理人： 法定代表人/委托代理人：**

**联系人： 联系人：**

**联系电话： 联系电话：**

**联系地址： 联系地址：**

**开户行： 开户行：**

**账户： 账户：
2020年\_3\_月\_ 日 2020年\_\_\_\_月\_\_\_\_日**

附件1：

**安全环保协议书**

翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司（以下简称甲方）与 （以下简称乙方）2020年3月 日，双方就“翔鹭码头港机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目”签订了《翔鹭码头港机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目维修合同》（以下简称主合同），为进一步明确甲乙双方在工程承包合同履行过程中的权利和义务及责任，保障人身安全和企业财产安全，依据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国环境保护法》等相关法规及翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司HSE管理制度，经双方协商，双方自愿签订本安全环保协议，作为主合同的附件。

1. **甲方的权利和义务：**

**1.1甲方的权利：**

1.1.1 甲方有权对乙方的资质进行审查，确认其符合且具备进厂条件，方可进厂施工。

1.1.2 甲方有权要求乙方维护好甲方相关的安全环保设施、设备和器材。

1.1.3 甲方有权全程检查乙方施工作业现场，对乙方人员在施工作业中违反有关安全生产规章制度的行为予以制止、纠正和处罚，并发出书面整改通知书；对严重违章的行为立即勒令其停止工作。

1.1.4 甲方有权要求乙方制定施工方案，对危险性较大的分项工程，乙方必须制定专项安全环保施工方案，明确组织措施、安全环保措施、技术措施，经甲方工程本部、HSE部、生产技术部、生产管理部等部门审查合格后方可进行施工作业。

1.1.5 甲方有权对乙方不服从管理和严重违章者，驱除施工现场。

**1.2甲方的义务**

1.2.1 甲方负责对乙方进行厂级和部门级安全培训教育和考核，考核合格方可办理入厂手续。

1.2.2 甲方负责各装置的工艺处理、退料、置换、吹扫及盲板隔离工作，为本项目提供安全的施工条件。

1.2.3 甲方应乙方要求，向乙方提供与乙方作业相关的甲方有毒有害、易燃易爆物品的数据。

1.2.4 甲方在开工前必须对乙方进行全面的安全技术及文明施工交底。

1.2.5 在发生事故后应甲方积极组织抢险，防止事故扩大，并按照甲方及其上级主管部门有关规定进行报告政府相关部门。

1.2.6 甲方负责本工程施工的动火、吊装、受限空间、动土、高处、断路、临时用电等作业，各种票证的签发。

1. **乙方的权利和义务：**

**2.1乙方的权利：**

2.1.1 乙方有权对甲方安全管理工作提出合理化建议或改进措施。

2.1.2 乙方对甲方管理人员违章指挥、强令冒险作业、有权拒绝执行。对打击和报复行为有权向上级和有关部门汇报。

2.1.3 乙方对危及生命安全和身体健康的施工作业条件和环境，有权提出整改建议或拒绝施工作业。

2.1.4 乙方施工过程中在发生严重危及作业人员生命安全的不可抗拒紧急情况时，有权采取必要的避险措施，并立即向管理部门报告。

2.1.5 乙方有权要求甲方提供相关的安全资料。

**2.2 乙方的义务：**

2.2.1 乙方必须建立健全HSE管理网络、HSE保证体系和HSE责任制，成立专职HSE管理机构，负责本单位的HSE管理工作；设置专职安全管理人员，并佩戴明显标志；编制和实施各安全环保施工方案和专项应急预案。

2.2.2乙方必须按照国家安全生产的要求及甲方的HSE管理制度的要求提供相关资料，接受安全资质和条件审查，签订安全承诺书，办理工程项目承包商HSE资格确认证书等。人员和机动车辆入厂必需按甲方HSE管理制度办理入场证。特种作业人员必需持证上岗。

2.2.3 在工程开工前，乙方必须对全体施工作业人员分工种进行安全教育、技能和安规考试，合格后方可进行施工作业。施工作业前，必须向作业人员进行安全环保技术交底，掌握工程特点及施工安全环保措施。

2.2.4 开工前应对施工机械、工器具及安全防护设施进行检查，确保符合安全规定并不超过检验周期。 乙方施工人员应对所在的施工区域、作业环境、操作设施、设备、工器具等进行认真检查，发现隐患立即停止施工，并经落实整改后方准继续施工。在施工期间所使用的各种设备及工用器具等均应符合施工要求。同时乙方应遵守相关法规，根据作业现场的实际需要，设置各类安全防护设施、遮栏、安全标志牌、警告牌等。

2.2.5 乙方应按《中华人民共和国劳动法》等法律、法规、规定用工，严禁使用未成年工和有职业禁忌的人员进行施工作业。

2.2.6 乙方必须按国家有关规定，为施工人员配备合格的劳动防护用品及安全用具，并保证施工工具、器械使用安全。

2.2.7 建立安全检查制度，指定专人负责现场安全监督检查工作，认真开展安全检查，发现作业过程中不安全行为、隐患、重大险情，应采取有效措施及时处理并报告甲方。

2.2.8 发生事故时，应积极抢险，服从甲方统一指挥，避免事故进一步扩大。

2.2.9 乙方进入现场的施工人员，严禁动用装置区机泵、容器、塔、加热炉等任何部位阀门，防止误开误关，造成意外事故。如确实需用，经与装置有关人员联系，同意后，由操作人员启闭阀门。

2.2.10 严禁进入甲方非施工作业区域或场所，并不得动用或拆卸甲方的任何设备及其零件或附件。

2.2.11 乙方未经允许，不准占用消防通道和使用消防设施，确需占用或破路工程和使用消防设施，必须取得甲方同意并按照甲方有关规定办理手续；在规定时间内完工（使用）后，立即恢复道路（消防设施）的正常使用，以保证消防通道畅通无阻和消防设施处于完好状态。

2.2.12 乙方必须贯彻执行国家有关安全生产的方针、政策、法令、法规，遵守国家、行业及甲方各项HSE管理制度。现场施工作业时按照甲方的各项HSE管理制度等规定办理作业许可证。

2.2.13 乙方应自觉接受甲方的监督和指导。对甲方检查提出的安全整改通知，必须按照甲方要求及时整改。

2.2.14 乙方负责组织施工作业的危害辨识、风险评估，编制吊装方案、作业程序、安全措施，提交相应的部门审查、备案。并组织吊装方案、作业程序、安全措施的交底和落实。负责编制吊装相关应急预案，并组织相关人员进行学习培训。

2.2.15 乙方吊装作业单位的负责人及安全管理人员应对吊装区域内的安全状况进行检查（包括吊装区域的划定、标识、障碍）。警戒区域及吊装现场应设置安全警戒标志，并设专人监护，非作业人员禁止入内。安全警戒标志应符合《安全标志及其使用导则》（GB 2894-2008）的规定。

2.2.16 乙方施工用配电开关箱、电焊机等临时用电设备须距离容易发生泄漏的设备及下水井、油沟和隔油池不得少于15米，确因客观条件距离达不到15米的，必须覆盖严实并检测合格。电源线、电焊把线、电焊地线必须绝缘良好，并应避开下水井、油沟等危险区域，电焊地线应固定在焊件本体上。在可燃可爆区域动火所使用的电源线和地线不准用塑料铝线，要求使用胶皮铜线。

2.2.17 乙方施工产生的任何有毒、有害物质，油类，化学品，废水，生活污水及其它污染物绝不能排入雨边沟、地井或污染地表土，必须按国家及地方的相关规定进行妥善处置。产生的废物应进行鉴别，一般固废和危险废物应妥善包装、分类堆放，并及时清理。不能任意排放和丢弃。

2.2.18 两个以上承包商在同一作业区域内进行生产经营活动，可能危及对方生产安全的，应当签订安全生产管理协议，明确各自的安全生产管理职责和应当采取的安全措施，并指定专职安全生产管理人员进行安全检查与协调。

2.2.19 根据工程安全环保施工作业的需要，应编制以下安全环保文件：

2.2.19.1安全组织机构的组成及安全环保工作计划

2.2.19.2 编制安全环保施工方案和工作危害辨识及批准

2.2.19.3 安全教育与培训

2.2.19.4 现场安全环保检查和日常检查

2.2.19.5 现场安全环保施工和交叉施工作业的协调

2.2.19.6 现场安全卫生与急救

2.2.19.7 施工用电安全

2.2.19.8现场运输与交通安全

2.2.19.9高处作业与脚手架

2.2.19.10 起吊作业

2.2.19.11 现场照明

2.2.19.12 动火作业

2.2.19.13 受限空间作业

2.2.19.14废料和废水的处理和排放

2.2.19.15其他

1. **违约责任及处理**

3.1 甲乙双方违反本协议要求，未造成事故时，依据协议约定对违约者进行处理（包括但不限于，支付违约金、停工整改、赔偿损失等）。

3.2 发生事故时，甲乙双方均有抢险、救灾的义务，所发生的费用由责任方承担。

3.3 发生的事故，应经事故调查确认责任；事故报告和调查应按照国家和甲方的有关规定进行。

3.4 甲方违约造成的事故，甲方承担全部责任，并按规定追究有关人员责任及上报。

3.5 乙方在施工过程中如果有违法、违规和违章行为，甲方将按照按国家法律、法规和甲方的HSE管理制度进行处罚。

3.6 乙方违约造成的事故，乙方承担全部责任，并按规定追究有关人员责任并报告甲方；由于乙方工程服务质量、检修质量及购买的原材料质量导致的事故，由乙方承担全部责任构成犯罪的，依法追究刑事责任。

3.7 甲、乙双方共同违约造成的事故，按照双方责任大小承担相应责任，并按规定追究有关人员责任并报告甲方。

3.8 对乙方发生事故后弄虚作假、隐瞒不报、迟报或谎报，一经查出，按有关规定处罚，情节严重的，取消其进入甲方的市场资格。

1. **不可抗力：**

由于不可抗力造成合同项目施工作业事故及产生的损失，甲乙双方各自承担相应的损失。

1. **本协议书经双方盖章后生效。**
2. **协议期限：**

本协议期限应与主合同期限一致。如果主合同因故需要变更期限，本合同应与主同变更至相同期限。

（以下无正文）

甲方 (章)： 乙方(章)：

签定日期： 年 月 日

**附件二、**

**翔鹭码头港机钢丝绳更换及梨形头浇筑年约项目**

**发 包 说 明**

1. 工程名称：翔鹭码头港机钢丝绳更换及梨形头浇筑年约项目
2. 工程地点：漳州市古雷经济开发区古雷港区9#码头
3. 甲方：翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司
4. 乙方：承包商
5. 合同期限和施工期限： 合同期限：2020年4月 日-2021年4月 日 施工期限：本项目为不定性的连续施工作业，乙方要按9#码头船舶装卸要求和方案计划施工，乙方需无条件依甲方要求执行，每次施工期2-5天。
6. 报价内容：
7. 详见发包说明第十八款。
8. 结算时以实际工程量核算，不得以任何理由要求追加，本项目不得转包或分包。
9. 本案施工范围：

详见发包说明第十八款。

1. 资质要求：
2. 单位资质：公司注册资金500万人民币以上，投标单位应有相应行政机关认定的作业资质，并有港机实际检修管理经验和业绩证明。
3. 人员资质：作业人员和管理人员应持有港机起重操作证，熟悉《卸船机、门机操作规程及检修规程》，并且应有最少3年以上维修工作经验，特种作业人员（起重工、叉车工、电焊工等）应持证上岗。
4. 本案要求：
5. 设备所需更换备件一部分甲方自备（钢丝绳为甲供），另一部分由乙方提供（梨形头、巴氏合金），详见发包说明第十八款，乙方提供备件必须符合国家相关标准、行业标准，产品的技术参数及制造、检查、验收标准按制造厂标准，备件须送达到甲方使用目的及产品质量证明书、检验报告、合格证。
6. 承包商领用备件后需妥善保管，不得丢失或损坏。
7. 所用施工材料之辅材如角向磨光机、切割片、乙炔、氧气、清洗剂等和其他消耗物品及必备工具由承包商自备。
8. 施工所用工器具由承包商自备。扳手、焊机、角向磨光机、气割工具（包括气瓶 气体 氧气表 乙炔表）、吊装用具如倒链、钢丝绳、吊耳、卸扣等由承包商自备。
9. 承包商在工程完成后，及时清理该项目检修施工垃圾、更换下的旧钢丝绳必须整理好，放到指定位置，设备本体必须清洁到原来的本色。
10. 承包商在填报价格时如有疑问可在交标日之前将问题以书面形式交于我部。
11. 承包商应在交标日之前到现场了解现场情况，如至交标日承包商未到现场了解情况，我司将视为承包商对现场已充分了解。中标后承包商不得以现场不清为由向甲方要求追加任何费用。
12. 投标承包商需根据设备每一机构项目逐一编写详细钢丝绳更换方案、施工进度、人员配置（特种资质人员需提供特种资质证书）等技术标书，待技术标书经答辩并评判合格后方具备报价资格。
13. 环安管理：检修期间承包商需配置专业安全监管人员，检修作业必须服从《翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司承揽商HSE管理规定》。

十、报价要求：1.包商报价时应将风险包干费计入综合单价。 2.合同价款中所包含的风险范围包含：（1）因工程项目清单有错、漏，导致工程报价不准确 ，（2）因市场变化、政策性调整导致人工、机械和材料价格变化；（3）按合同工期完工所采取的赶工措施。

十一、报价资格：1.具备相关施工业绩； 2.自备有施工机具者； 3.具备财物调度能力；4.技术标书评判合格者。

十二、付款办法：

1. 施工结束后，起升、开闭、前接料板、后挡风板、三一门机、宏岸门机钢丝绳应在设备重载卸完20万吨煤炭或PTA装船5万吨后付95﹪，卸船机抓斗钢丝绳、梨形头制作为设备重载卸完10万吨船后付95%，其余质保5﹪在使用1年后付款。
2. 本案无预付款，动员费，各类奖金，全部含于合约总价中。
3. 实际结算以合同中费用单价和实际发生工作量结算

十三、乙方负责人：得标承包商应派有经验人员为项目经理，总体负责进度、环安及施工质量 。

十四、施工质量要求：承揽方需严格按照甲方技术要求，设备每一机构钢丝绳缠绕必须按原缠绕方式施工，施工节点需测量详细数据并经甲方监工人员确认签字后才能进行下一步检修工作，检修结束后需提供详细检修报告，检修报告应包含：设备损坏状况、节点测量数据、更换备件情况、维修方案及遗留问题等内容。

十五、履约要求：

1. 施工人员入厂后，要听从我司检修负责人的工作安排，需要连夜抢修的就要安排人员连夜抢修，工期应按甲方给的计划实施，如果因为工期而影响我司生产作业而造成的损失由承揽商负责赔偿。
2. 乙方更换或浇筑的钢丝绳等在质保期内因乙方施工质量等造成的损坏问题，乙方应无条件进行免费更换，造成甲方设备损坏的乙方应原价赔偿，另由于乙方施工进度和质量等问题造成甲方生产损失，且经甲方生产、设备专业判定为乙方问题的，可根据甲方出具的责任报告扣除乙方施工款500-50000元。
3. 本案实施中如损及本公司或第三人之权益时，悉由承包人支付赔偿，若受害人向本公司要求赔偿，承包人在未解决前，本公司得保留支付其应得工款。

十六、保险：

1. 自检修工具器材运抵工地日起，由承包商投保营造工程综合责任险（保费由承包商负责），承包商应投保其所有营造机具、人员之综合保险并提供保单正本及缴费收据复印件送交甲方备查。
2. 本工程契约签妥后，承包商应自行向产物保险公司投保上列保险，保险单应以本公司指定第三人为受益人，遇有意外事故可能导致赔偿请求时，贵司应即依照保险公司规定办理，保险单上约定之自负额及超出保险赔偿金额至取得和解书为止，均应由贵司自行负责，且不得要求本公司任何给付。保险期限为自开工日起至本工程完工日且办妥保固切结手续为止。

十七、其它：

1. 投标承包商应于投标前应自行赴施工地点详实勘查，配合工程上之需要或本公司认为有需要夜间施工或加派人力赶工，得标承包商应配合照做并不得要求加价。
2. 入厂后每日均须先开高空作票或动火票，并经甲方之使用单位确认后，方可施工。
3. 现场吊装及吊点设置由承包商自行解决,现场配备10T行车（卸船机位置）、5T叉车。
4. 本工程所需临时配电箱、电源线、照明用具等均由承包商自行携带，甲方指定接入点，由承包商具备电气资质人员接入。
5. 工程施工过程中产生的民生及工程废弃物，承包商须清理集中到指定地点。
6. 承包商每日施工完成后，须清理周围环境，保证施工范围内环境清洁。
7. 入厂作业规定依甲方规定办理。

本工程须知于订约时作为契约附件之一，其各项规定，如议价时有变更或补充之处，均于议价时双方协议补充之，并以议（比）价记录为准。

十八.具体工作内容

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 规 格 | 长度/重量 | 单位 | 预估数量 | 综合单价（元） |
| 1 | 卸船机起升钢丝绳更换 | ￠40 NTA 6\*36WS+IWRC+1770 | 240米 | 根 | 4 |  |
| 2 | 卸船机开闭钢丝绳更换 | ￠40 NTA 6\*36WS+IWRC+1770 | 240米 | 根 | 4 |  |
| 3 | 卸船机前接料板钢丝绳更换 | ￠22 NTA 6\*19W+FC+1770 | 180米 | 根 | 2 |  |
| 4 | 卸船机后挡风板钢丝绳更换 | ￠22 NTA 6\*19W+FC+1770 | 30米 | 根 | 1 |  |
| 5 | 卸船机抓斗钢丝绳制作更换 | ￠40 NTA 6\*36WS+IWRC+1770  | 22米 | 根 | 40 |  |
| 6 | 三一门机起升钢丝绳更换 | ￠36 NTA 6\*36WS+IWR+1770 | 125米 | 根 | 2 |  |
| 7 | 宏岸门机起升钢丝绳更换 | ￠28 NTA 6\*29Fi+FC+1670 | 125米 | 根 | 2 |  |
| 8 | 门机梨形头浇筑 | 11#，材料为云锡牌巴氏合金 | 合金用量3 KG | 个 | 4 |  |
| 9 | 卸船机梨形头浇筑 | 13#，材料为云锡牌巴氏合金 | 合金用量4.0 KG | 个 | 40 |  |
| 10 | 犁型头（乙供材料） | 11# |  | 个 | 4 |  |
| 11 | 犁型头（乙供材料） | 13# |  | 个 | 40 |  |
| 12 | 巴氏合金（乙供材料） | 云锡牌锡基巴氏合金 | KG | 千克 | 180 |  |
| 总价： 元（含 增值税） |
| 备注：表中钢丝绳甲为供，梨形头、巴氏合金为乙供。犁型头浇铸，若巴氏合金不够，多出的部分按巴氏合金单价进行核算。 |

**附件二：**

**翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司**

**翔鹭码头港机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目参选文件**

**参选人： *（打印时请取消下划线）*有限公司**

 **2020年3月**

***参选文件编写说明***

***（本页无须打印）***

1．参选人应按规定，向比选人递交参选文件，正本一份、副本一份，当正本与副本有不一致时，以正本为准。

2.所有纸质文件采用A4纸胶装、平装。所有参选文件应增加统一外层包封。

3.提交参选文件时提供两个包装，商务参选文件（报价单）一个包装、技术参选文件一个包装,封口处均需加盖骑缝章，电子参选文件随商务参选文件包装。

4.凡因参选文件不按规定填写，或填写不清晰、不完整、或密封不合要求而引起的一切后果，由参选人自行负责。

5.参选文件正本必须逐页或骑缝加盖参选人公章或由法人代表或法人代表授权人逐页签字方视为有效，同时应注明提交日期，否则视为废标。

6.在外层包封上应写明参选人的名称与地址、邮政编码，以便参选出现逾期送达时能原封退回。具体样式如下：

比选项目：

比选人名称：

本文件于 年 月 日 点 分（北京时间）（开标时间）前不得开封此文件

参选人名称： （公章）

参选人地址、邮编：

封装文件内容：

参选人联系人及联系电话：

7、以下文件中**绿色**字体部分，请各参选单位根据实际情况填写后，修改为**黑色（不加粗）**字体打印。目录页码请根据实际情况编写。

8、以下文件中红色字体部分，打印时请删除。

**目 录**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **页码** |
| 1 | 参选书 |  |
| 2 | 法定代表人授权书 |  |
| 3 | 法定代表人身份证复印件 |  |
| 4 | 授权代表身份证复印件 |  |
| 5 | 企业概况 |  |
| 6 | 营业执照复印件 |  |
| 7 | 资质文件 |  |
| 8 | 业绩的证明 |  |
| 9 | 人员资质文件复印件 |  |
| 10 | 参选报价单（放在商务参选文件） |  |

**参选书**

致：翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司

 根据贵方的比选文件， 被授权代表人姓名被我方正式授权并代表我公司单位名称递交下述文件，并对此负责。

（1）参选文件

（2）法定代表人授权委托书

（3）参选报价单

 据此参选书，我公司及签字代表宣布同意如下：

 1、所递交的文件真实合法有效，且不存在任何虚假陈述或记载。

 2、我方将履行比选文件规定的每一项要求：如业主中选，将严格按照服务合同约定履行各项义务。

 3、我公司报价有效期为比选文件收取时间截止期后30个工作日，如中选，有效期将延长至合同执行完毕。

被授权代表姓名：

 职务：

 联系方式及邮箱：

被授权代表签字：

 参 选 人：（单位名称）

 法定代表人：

**法定代表人授权书**

本授权书声明：注册于注册地址的公司名称的在下方签字（或签章）的法人代表姓名代表本公司授权被授权代表人姓名、职务为本公司的合法代理人，就翔鹭码头港机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目公开自主比选，以本公司名义参与报价、合同执行并处理与之有关的其他事务，相关责任及后果由本公司承担。

本授权书于2020年 月 日生效，本授权书有效期至此次报价，以及合同履行完毕时止。

特此声明。

 法人代表（签字）：

 被授权代表签字：

 单位名称：（公章）

**法定代表人身份证复印件**

**被授权代表人身份证复印件**

**企业概况**

**（如内容超过一页，可附页）**

**营业执照复印件**

**资质文件复印件**

**业绩证明**

**（如内容超过一页，可附页）**

**人员资质文件复印件**

 **商务报价函**

致：翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司

在充分研究翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司港机钢丝绳更换及梨形头浇铸项目比选文件，遵照有关规定，我单位经考察现场和研究上述比选文件的全部内容后，我方愿以以下参加比选，一旦中选后按上述合同条件、规范、技术条件、工程质量清单的条件，在规定时间内优质完成合同中的全部工作。

暂定总价：（大写）：

（小写）： 元（增值税税率13%）

详细报价清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 规格 | 长度/重量 | 单位 | 预估数量 | 综合单价（元） | 小计 |
| 1 | 卸船机起升钢丝绳更换 | ￠40 NTA 6\*36WS+IWRC+1770 | 240米 | 根 | 4 |  |  |
| 2 | 卸船机开闭钢丝绳更换 | ￠40 NTA 6\*36WS+IWRC+1770 | 240米 | 根 | 4 |  |  |
| 3 | 卸船机前接料板钢丝绳更换 | ￠22 NTA 6\*19W+FC+1770 | 180米 | 根 | 2 |  |  |
| 4 | 卸船机后挡风板钢丝绳更换 | ￠22 NTA 6\*19W+FC+1770 | 30米 | 根 | 1 |  |  |
| 5 | 卸船机抓斗钢丝绳制作更换 | ￠40 NTA 6\*36WS+IWRC+1770 | 22米 | 根 | 40 |  |  |
| 6 | 三一门机起升钢丝绳更换 | ￠36 NTA 6\*36WS+IWR+1770 | 125米 | 根 | 2 |  |  |
| 7 | 宏岸门机起升钢丝绳更换 | ￠28 NTA 6\*29Fi+FC+1670 | 125米 | 根 | 2 |  |  |
| 8 | 门机梨形头浇筑 | 11#，材料为云锡牌巴氏合金 | 合金用量3KG | 个 | 4 |  |  |
| 9 | 卸船机梨形头浇筑 | 13#，材料为云锡牌巴氏合金 | 合金用量4.0KG | 个 | 40 |  |  |
| 10 | 犁型头（乙供材料） | 11# |  | 个 | 4 |  |  |
| 11 | 犁型头（乙供材料） | 13# |  | 个 | 40 |  |  |
| 12 | 巴氏合金（乙供材料） | 云锡牌锡基巴氏合金 | KG | 千克 | 180 |  |  |
| 暂定总价（13%增值税） |  |
| 备注：表中钢丝绳甲为供，梨形头、巴氏合金为乙供。犁型头浇铸，若巴氏合金不够，多出的部分按巴氏合金单价进行核算。 |

参选人： （加盖参选单位章）

法定代表人： （签字）

或其授权委托代理人： \_（签字）

编制时间： 年 月 日