

热电脱硫烟道更换及防腐发包说明

一、 项目概况

项目地址：漳州市古雷开发区腾龙路一号。（福建福海创石油化工有限公司热电厂）

项目名称：热电脱硫烟道更换工程

二、 施工范围及工程量

施工范围：热电厂脱硫系统烟道。

工程量：

- 1) 投标方负责#1 脱硫烟道更换（包括新烟道制作及内部防腐），规格 4*5 米，长度 6 米。材质 Q235-A，厚度 6mm。
- 2) 投标方负责#2#3 脱硫烟道内部防腐处理，烟道规格 3.2*3.2，每段长度 3 米，共 4 段。
- 3) 投标方负责烟道更换及防腐工程中所需的脚手架搭设。脚手架材料由投标方提供。
- 4) 投标方负责旧保温拆除并清理至业主指定位置。新保温的安装。保温材料由投标方提供。保温 100mm 厚的岩棉板，1mm 厚的镀锌铁皮。
- 5) 投标方负责旧烟道的切割拆除并运送至业主指定位置。
- 6) 投标方负责新烟道的加工制作及安装。烟道制作材料由投标方提供。新烟道的制作包括烟道人孔门、旁路挡板门的反法兰及烟道支架等。新烟道内部做防腐处理。
- 7) 投标方负责新制作烟道焊缝（包括新烟道与原烟道对接的焊缝）做煤油渗透试验。

烟道制作图纸及人孔门制作图纸见附件。

三、 施工要求

- 1) 投标方应取得承装(修、试)电力设施许可证资质三级及以上；并有同规模工程业绩；
- 2) 投标方报价前应安排技术人员到现场进行勘察和交流。了解施工现场环境，签订技术协议。
- 3) 所有焊缝应遵从《火力发电厂焊接技术规程》DL/T869-2012 的有关规定。
- 4) 投标方负责脱硫烟道更换施工方案编制并报发包方审核。（合同签订后一周内投标方提交施工方案）
- 5) 投标方负责应根据工作内容及施工方案要求合理配备相关专业人员及相关工器具、工程车辆。投标方所备、工程车辆和工器具必须是合格且安全的，相关作业人员应取得作业资格证书。
- 6) 投标方负责新、旧烟道的搬运吊装、就位安装、等全部工作，旧烟道拆除后搬运至业主指定位置，施工后清理现场。安装过程需配合业主进行脱硫烟道

挡板门更换（脱硫烟道挡板门更换已发包）。

- 7) 投标方负责整个安装工作中的叉车、吊车等工程车辆，自带安装工器具；负责安装过程的辅料（包括焊条、氧气、乙炔等,）。
- 8) 投标方负责烟道内部防腐的施工包括材料；防腐材料选着进口鳞片或者光固化防腐材料。
- 9) 投标方负责施工期间所产生的人工费、差旅费、食宿费等。
- 10) 投标方该项目负责人应有丰富施工经验，确保工程高标准按时完成。
- 11) 投标方在施工过程中需注意对设备的防护，防止造成对设备的损坏。注意勿碰发包方设备及电线电缆，严禁操作发包方设备。如造成了设备及附属件的损坏，由投标方负责。
- 12) 投标方进行现场检修工作必须服从发包方管理，严格执行“福建福海创石油化工有限公司”各项管理制度。严格执行电厂工作票、动火票和临时用电等相关制度。
- 13) 安全要求：投标方施工现场应严格管理；确保施工周期无人身轻伤及以上事故；无火险事故；无设备损坏事故；无误操作事故；无环境污染事故；无习惯性违章。
- 14) 投标方必须精心准备、严密策划，确保保质、按期完成更换任务。

四、 施工工期

- 1) 机组停运后 12 天内完成旧烟道的拆除、新烟道的安装。
- 2) 新烟道需提前进厂在地面制作加工完成，待机组停运后就位安装。
- 3) 发包方提前一周通知投标方进厂施工时间。

经办：沈嘉富

2019.2.26

审核：

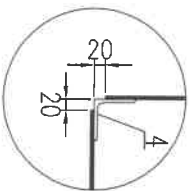
朱元辉 2019

核准

修改标记	修改说明	修改人	修改日期



- 1、本部件按图制作，本图不作为一件铸件所需量。
- 2、烟道连接方法：与挡烟门的连接及与接角钢与槽钢的连接
参见参图GCL-Eng-TL222S-J0602-29；
- 3、所有焊缝应遵照《火力发电厂焊接技术规程》
DL/T869-2004的有关规定。
- 4、挡烟门高度400mm暂定，直管烟道长度以实际到货量为准。

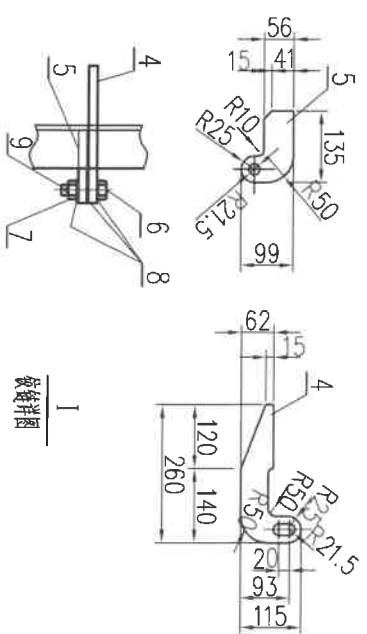


6	GB/T9787	外接头	L63×5	米	14.76	Q235-A	4.82	71.14	
5		短颈法兰	Φ600×900	个	1	螺栓		140.44	M1222S-J060.
4	GB/T9787	肘节销	L56×5	米	70.5	Q235-A	4.25	299.63	
3	GB/T707	槽钢	I14c	米	242.67	Q235-A	14.5	3518.72	
2	GB/T707	槽钢	I16c	米	77	Q235-A	17.2	1324.4	
1	GB/T709	钢板	δ=6	米 ²	338.73	Q235-A	47.1	5954.18	
序号	代号	名称及规格	单位	数量	材	料	单重		备注
							重(kg)	总重	

貨重: 21309 kg

 中環(中國)工程有限公司 GCL Engineering Limited		工程 施工圖 設計 階段	
批	准	校	圖 號 GCL-Eng-TL222S-J0600
審 校	校 核	校 核	圖 號 GCL-Eng-TL222S-J0600
校 核	校 核	校 核	圖 號 GCL-Eng-TL222S-J0600

修改标记	修改说明	修改人	修改日期



140.4k

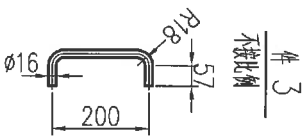
16	GB709-88	钢板 2928X60X6	块	1	Q235-A	13.79	13.79	
15	GB709-88	钢板 870X540X6	块	1	Q235-A	24.18	24.18	
14	GB704-88	扁钢 -75X10	米	3.5	Q235-A	5.888	20.6	
13	GB704-88	扁钢 -50X6	米	1.6	Q235-A	2.355	6.123	
12		垫板 $\delta=3\text{mm}$	块	1	镀锌板	—	—	
11	GB6170-86	螺母 M20	个	24	Q235-A	0.024	0.576	
10	GB5782-86	螺栓 M20X45	个	24	Q275	0.02	0.40	
9	GB702-86	销钉 4X50	个	2	Q235-A	0.007	0.014	
8		垫圈 $\phi 37/\phi 21$ $\delta=3\text{mm}$		6	Q235-A	0.005	0.03	
7	GB6170-86	螺母 M20	个	2	Q235-A	0.024	0.048	
6	GB5782-86	螺栓 M20X60	个	2	Q275	0.207	0.414	
5	GB709-88	钢板 $\delta=10\text{mm}$	块	2	Q235-A	0.705	1.41	
4	GB709-88	钢板 $\delta=10\text{mm}$	块	2	Q235-A	1.06	2.12	
3	GB702-86	圆钢 $\phi 16$ $L=350$	个	1	Q235-A	0.553	0.553	
2	GB709-88	钢板 1062X762X6	块	1	Q235-A	38.12	38.12	
1	GB704-88	扁钢 -100X10	米	3	Q235-A	7.85	47.1	
序号	代号	名称及规格	单位	数量	材料	单重 (kg)	总重	备注



工程	施工	阶段
工程	施工	阶段

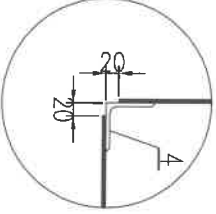
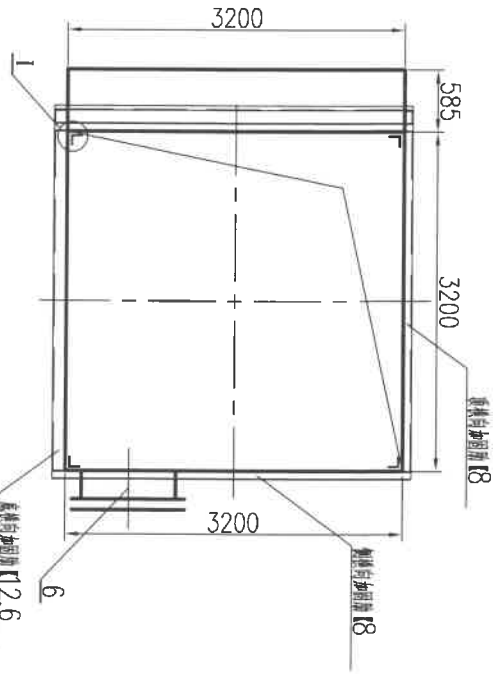
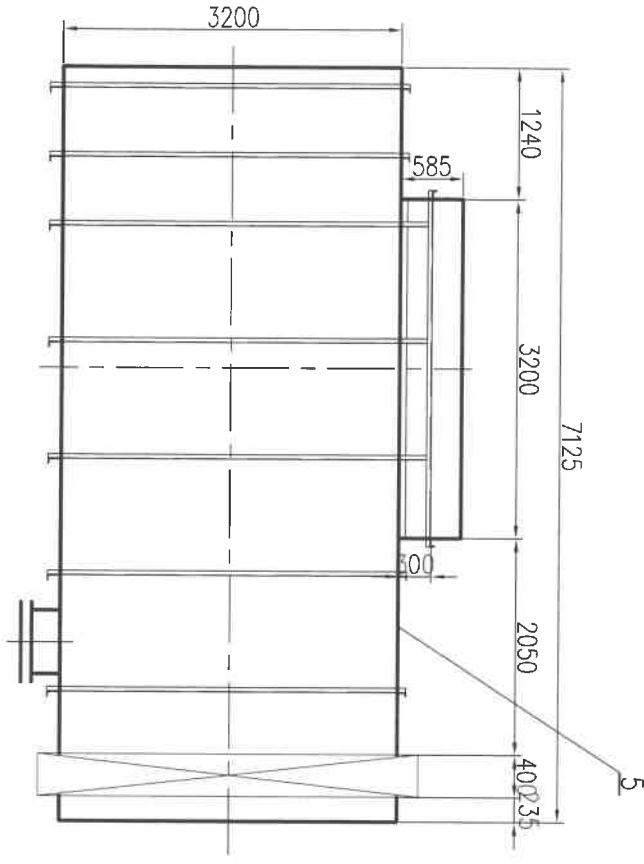
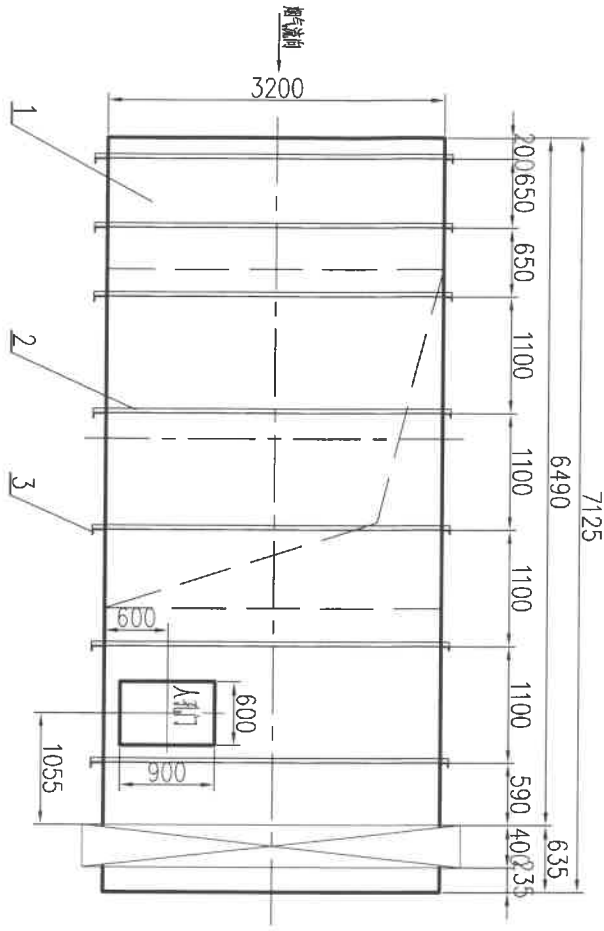
31 矩形保温人孔 600×900

中	比	被100	图	GCL-Eng-TL222S-J06R2
校	日	2011年01月	号	



说明:

1. 所有被焊件均须焊焊实, 焊缝高度为较薄件厚度。
2. 按图制作工件, 材料按一件开列。



图例
T: 20

说明:

- 1、本物件按图制作2件，本图材料表为一件物件所需量，另一件如下图所示镜像制作。
- 2、烟道制作方法，与挡烟门的连接，与膨胀节的连接及外接管与横向加固件的连接参考图GCL-Eng-TL222S-J0602-29；
- 3、所有焊缝应遵照《火力发电厂焊接技术规程》DL/T1869-2004的有关规定。
- 4、挡烟门宽度400mm暂定，直管烟道长度可根据实际到货情况微调。

总重量: 5459 kg

序号	代号	名称及规格	单位	数量	材	料	单重 (kg)	总重	备注
6		矩形膨胀节 600x900	个	1	镀锌			140.44	TL222S-J0602
5	GB/T9787	外接管 L63x5	米	6.4	Q235-A		4.82	30.85	
4	GB/T9787	船形接管 L56x5	米	28.9	Q235-A		4.25	122.85	
3	GB/T707	槽钢 112.6	米	20.72	Q235-A		12.4	256.93	
2	GB/T707	槽钢 118	米	70.1	Q235-A		8.0	560.8	
1	GB/T709	钢板 δ=6	米 ²	92.3	Q235-A		47.43	4347.33	

中環(中國)工程有限公司
GCL Engineering Limited

湖北葛州坝电厂 3x670t/h 炉内
除尘系统改造项目

工程 施工图 设计 校核

批准	设计	审核	制图	日期	图号	图名
				2011年01月	GCL-Eng-TL222S-J0602	矩形三通管 3200x3200