**腾龙芳烃（漳州）有限公司**

**制氮站油制动膨胀机（57-TB-301A）维护保养 项目**

**比选文件**

（文件编号：FHC-PTCG20190531005 ）

**腾龙芳烃（漳州）有限公司编制**

**二〇一九年九 月**

目 录

第一章 比选公告 第二章 比选须知

第三章 参选文件的编制 第四章 评比规则

第五章 合同授予

第六章 中选后相关履约要求 第七章 其它

附件一：合同条款

附件二：参选文件（范本）

**第一章 比选公告**

**制氮站油制动膨胀机维护保养项目**

**公开比选公告（二次公示）**

比选编号：FHC-PTCG20190531005

福建福海创石油化工有限公司拟对制氮站油制动膨胀机维护保养项目进行国内公开比选，现欢迎国内合格参选人对该比选物资及服务进行密封报价参选。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 合同包 | 物资或服务名称 | 数量 | 主要技术规格 | 备注 |
| 1 | 制氮站油制动膨胀机维护保养项目 | 1批 | 具体见发包要求 |  |
| 交货/工程地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路84号，PX厂区 |

备注：

1、参选人必须对同一个合同包中的全部物资与服务进行参选，不得仅对合同包中的部分物资或服务进行参选，否则其比选文件将被拒绝。

2、参选人资格要求：

(1）参选人资格要求详见附件；

a、具有自己固定施工人员。

b、能开具正式增值税发票，服务业绩优良，社会信誉好单位均可参加本次公开比选。

c、 经营年限内无商业纠纷案件，无偷税漏税行为，无税务欺诈行为。

d、本次业务外包不接受联合体报名

3、报名时间、方式：

 （1）报名时间：2019年09月28日－2019年10月08日（具体日期视批准时间定）

（2）参选文件递交的截止时间：2019年10月11日 14:00前 （以收到参选文件为准）

4、本自主比选在全部满足比选文件实质性要求前提下，经评审的有效参选人按评标价格从低到高进行排序，排序第一的参选人作为中标候选人

6、其他

商务联系人：钟先生 电话：0596-6311820/13695017633 邮箱：gyzhong@fhcpec.com.cn

技术联系人：王履桃 电话：15059215265 邮箱：ltwang@fhcpec.com.cn

办公地址：漳州市漳浦县杜浔镇杜昌路9号

公司纪检监察室（电话及联系人）：0596-6311774 钟强

# 第二章 比选须知

**一、比选内容**

(一)工程名称：制氮站油制动膨胀机（57-TB-301A）维护保养。

(二)工程地点：腾龙芳烃（漳州）有限公司指定地点及中标人厂区。

(三)承包方式：本合同乙方采用承包范围内工程包工包料、包质量、包工期、包安全文明施工、包施工风险的承包方式。

(四)比选范围：

1.工程概况：制氮站油制动膨胀机（57-TB-301A）维护保养。

2.施工范围及内容： 见技术文件 。

3.相关要求、标准、规范及规定：本工程采用的技术规范标准按现行及技术文件要求的规范、标准、规程等执行。

 (五)工期质量：符合设计和国家现行建设工程有关标准、规范的合格标准。

(六)外包期限：自签订合同之日起至验收合格后12个月。合同期限届满，乙方尚未完成的施工，仍应按照本合同约定履行（具体期限以合同签订的日期为准）。

# 二、定义和解释

1.“比选人”系腾龙芳烃（漳州）有限公司，即业主方。

2.“参选人”系指向比选人报名并接受邀请，领取比选文件，且已经提交或准备提交本次参选文件的法人。

3.“参选人代表”系指全权代表参选人参加本次比选活动并签署参选文件的人，如果参选人代表不是参选人的法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》详见附件。

# 三、比选文件组成

1.比选文件包括下列内容：

比选公告、比选须知、项目内容、合同书格式、报价单、承诺函等。

2.比选文件除 1 中内容外，比选人在比选期间发出的书面文件和其他修改或补充函件，均是比选文件不可分割的组成部分。

3.参选人应认真阅读、并充分理解比选文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、

重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等）。参选人没有按照比选文件要求提交

全部资料，或者没有对比选文件在各方面都做出实质性响应是参选人的风险，有可能导致其参选被拒绝，或被认定为无效参选或被确定为参选无效。

# 四、比选文件的澄清

参选人获取比选文件后，应仔细检查比选文件的所有内容，如有残缺等问题应在获得比选文件 3 日内向比选人提出。参选人若对比选文件有任何疑问，应在参选截止时间前 5 日，按参选须知载明的地址以书面形式（包括书面、传真、电子邮件下同）通知到比选人。比选人将视情况确定采用适当方式予以澄清或以书面形式予以答复，澄清文件作为比选文件的组成部分，具有约束作用。

# 五、比选文件的修改、补充

1.在参选截止日期前，比选人可主动地或依据参选人要求澄清的问题而修改比选文件，并以书面形式通知所有报名参加比选项目的每一参选人，对方在收到该通知后应立即以书面形式予以确认；参选人未按规定时间予以确认或未按规定时间地点领取书面文件的，视比选通知已收到。

2.为使参选人在准备参选文件时有合理的时间考虑比选文件的修改，比选人可酌情推迟参选截止时间和开评时间，并以书面形式通知已获得比选文件的每一参选人。

3.比选文件的修改书将构成比选文件的一部分，对参选人具有约束作用。

# 六、参选人资格

1. 具有自己固定施工人员。

2、能开具正式增值税发票，服务业绩优良，社会信誉好单位均可参加本次公开比选。

3、 经营年限内无商业纠纷案件，无偷税漏税行为，无税务欺诈行为。

4、本次业务外包不接受联合体报名

**七、参选保证金**

# 本项目无参选保证金。

# 八、参选文件的递交

## 1.参选文件递交的截止时间：2019年 月 日下午 时 分。

## 2.递交参选文件的地点为：福建福海创石油化工有限公司办公楼（漳州市漳浦县杜浔镇杜昌路9号），联系人：钟先生 联系电话：05966311820/13695017633

## 注：请使用顺丰快递或中国邮政 EMS 快递，其他快递不能保证送达目的地。

3.只允许参选人有一个参选方案，否则将被视为无效参选。

4.逾期送达的或未送达指定地点或参选文件密封不符合规定要求的参选文件，比选人不予受理。参选人所提交的比选文件在评选结束后，无论中选与否都不退还。

5.参选人收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

6.参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

# 第三章 参选文件的编制

1. **参选文件的组成、装订：**

商务和技术文件需单独装订，单独密封，如用快递送达，需密封完后再装入快递袋中，未按规定密封，造成误拆投标文件不承担责任。

 1.技术文件（需加盖公章）

①参选单位企业概况（企业简介、经营状况、近五年业绩）、营业执照、资质证书、组织机构代码证、税务登记证（经年检或年审合格的）等。

②有良好工程业绩的证明。其中包括2014年—2018年类似工程业绩证明（如合同）等， 其他可以证明参选单位具有类似工程良好业绩的相关材料；凡弄虚作假的，一经查实，比选人有权取消其中选资格。

③参选单位出具业务联系人的授权代表证明，业务联系人或被授权代表变更时应取得相应的具有法律效力的证明材料

④ 服务内容、方案及承诺、技术文件要求提供的其它技术方面的文件

⑤以上①至④项内容装订或密封并加盖公章。

2. 商务文件（需每页加盖公章）

 ①提供参选报价表(详见附件)

 ②承诺函

# 二、参选书格式内容

参选人应按附件二格式内容要求进行参选书的编制。

# 三、参选报价

参选人须按要求进行报价，对参选报价负责。参选报价应加盖参选人印章，字迹清晰，否则视为无效。

# 四、特别说明

1.参选人应承担所有与准备和参加比选有关的费用。不论比选的结果如何，比选机构和比选人均无义务和责任承担这些费用。

2.参选收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

3.参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

# 第四章 评比规则

**一、规则：**

1.比选人在评选时，中选单位的报价仅为比选要件之一。比选人将根据评审细则对参选人进行技术标评分，作为综合比选评选的依据之一。

2.参选人串选、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参选无效。

3.替补候选人的设定与使用：在合同签订前，比选单位发现参选人的参选报价或供货范围有缺漏、实际应标产品或服务存在重大偏差、或参选材料存在欺诈行为时、或参选人因不可抗力或自身原因不能履行合同的，将有理由取消中选人资格，保留依法追究的权利； 并将依法确定排名第二名的中选候选人为本项目的中选人。

# 二、资格审查：

由比选人依法组建的评选委员会将按照第二章比选须知第六点“参选人资格”的要求对参选人进行资格审查，以确定是否为符合比选文件规定要求的合格参选人，同时，评选委员会将依据参选人提供的资格证明文件审查参选人的法人资格、营业范围、财务，以确定参选人是否有资格履行合同。经上述资格审查合格的参选人进入下一程序的评审，经上述资格审查不合格的参选文件，其参选资格将被评选委员会予以否决。

三、**评选办法：**

评选委员会将对通过资格及实质响应性审查的各合格参选人，根据以下标准和方法进行评分。

本项目评审采用最低价评标法。评标委员会将对通过资格及符合性检查和响应性确定的各合格参选人进行综合分析、比较，在全部满足比选文件实质性要求前提下，经评审的有效参选人按评标价格从低到高进行排序，排序第一的参选人作为中标候选人。注：此处评标价格指附件的报价单，最高限价含税不超过50万。

若有相同的评标价格，则由评标委员会全体成员记名投票表决，得票超过半数的将被排序在前

**四、以下情况作废选处理：**

1.对比选文件提出的实质性要求和条件，参选文件未能在实质上响应的。

2.参选文件存在重大偏差的。

3.违反规定影响开选评选工作或采取其他方式对比选人施加影响的。

4.参选人串标、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参选无效。

# 五、评选

1.比选人将在参选文件截止日期后另行择日组织比选会，参选人选定工作在比选人有关部门监督下，由比选人依法组建的评选委员会负责。

2.在开选时没有启封和读出的参选文件，在评选时将不予考虑。

3.比选人将做开选记录。

# 第五章 合同授予

1.比选人将把合同授予中选人；在授予前，仍需进行资格审查。

2.中选人确定后，比选将通知中选人，并将中选结果公示在比选人集团官网。

3.中选通知对比选人和参选人具有法律效力。中选单位需在比选人通知中选后 10 个工作日内与比选人签订合同。若因中选单位原因未在规定的时间和地点与比选人签署合同，比选人有权单方取消中选单位的资格。同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

4.中选人签署合同后必须履行合同要求。若因中选单位原因未在规定的时间内完成此次比选内容的相关工作，则比选人有权单方面取消中选单位的资格。并取消参选人三年内在比选人的业务中的参选资格，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选方的全部责任。

5.比选文件与合同附件作为签订合同的条款，比选文件合同条款中没有规定的内容， 比选人、参选人认为有必要进行补充，可另行商定解决。

6.接受和拒绝任何或所有参选的权利：比选机构和比选人保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何比选，以及宣布比选程序无效或拒绝所有参选的权利，对受影响的参选人不承担任何责任。

# 第六章 中选后相关履约要求

1.中选单位要服从比选人的管理规定，不得影响比选人的生产运行，如有违反，取消中选单位的继续履行合同的资格，同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

2.中选单位必须严格执行检维修保养合同（详见附件一）、《承诺函》（详见附件二）的规定。

3.中选单位需遵守比选人的各项管理规章制度。如违反相关条例者则按腾龙芳烃（漳州）有限公司相应条款进行处罚。

# 第七章 其它

1.参选人的参选文件无论其是否中选，均不退回。

2.比选人郑重承诺：参选人所提交的参选文件及相关资料不向第三方泄露。

3.本比选文件的解释权归福建福海创石油化工有限公司。

**附件一**

**制氮站油制动膨胀机（57-TB-301A）维护保养合同**

合同编号：

**甲方：腾龙芳烃（漳州）有限公司**

**乙方：**

就乙方承接甲方维护保养项目事宜，甲乙双方根据《中华人民共和国合同法》及其他相关法律法规，本着平等互利原则，经友好协商，达成如下协议，共同遵照执行。

**第一条 一般条款**

1、工程概况

1.1工程名称：制氮站油制动膨胀机（57-TB-301A）维护保养

1.2工程地址：甲方工厂及乙方工厂

1.3维修期限： 。

2、主要标准、规程及规范

国家规定的现行的施工质量和验收标准，具体如下：

1. 符合设计和国家现行建设工程有关标准、规范的合格标准及技术协议

**第二条 承包方式及结算办法：**

本合同乙方采用承包范围内工程包工、包清单中所注明备件、包质量、包工期、包安全文明施工、包施工风险的承包方式。具体内容见发包说明及技术协议

**第三条 合同价款及支付**

1. 合同总价款

金额（大写）：人民币

 它包含了工程的人工费、材料费、运输费、机械费、管理费及检验费、利润、措施费、规费、税费以及材料卸车、水平垂直运输、二次搬（倒）运、试车配合等乙方履行本合同所需的全部费用，除非另有约定，甲方不再承担其他费用。

2、支付方式：

2.1完工款：维护保养完成，验收合格且收到乙方结算总额全额发票后30天内支付90%；

2.2 质保金：保修期满且无违约扣款事项，乙方提供付款申请后三十日内，甲方无息支付乙方结算总额10%质保款；如有问题，甲方有权直接从质保金中扣除，不足部分，乙方还需另行支付。

3 、发票形式： %增值税专用发票。

**第四条 双方责任**

1、甲方工作

1.1甲方有权对进维护保养项目的质量、进度、安全等进行监督检查，协调维护保养施工中的有关事项，并对乙方维护保养施工进行全过程跟踪监督和管理。乙方履行协调义务或行使监督管理权利，均不代表甲方承诺对乙方的行为承担任何责任，更不因此构成对乙方所应承担的各项责任和义务的减轻或豁免。

1.2 1.2施工用水、电暂由甲方提供。甲方为乙方的维护保养服务提供配合，如设备断电及保护。

2、乙方工作

2.1 维护保养结束后乙方向甲方提供更换的配件清单一式二份。

2.2 严格按本合同约定及甲方要求的质量、进度进行安全文明维护保养施工。

2.3必须服从甲方或甲方所委托的第三方的管理。

2.4制定和优化质量保证体系，有效控制维护保养施工质量。

2.5乙方负责维护保养服务所需设备、材料及维护保养配件（包括领用甲方提供的配件，如有）的卸车和保管。

2.6乙方负责维护保养服务期间施工场地的安全保卫工作。

2.7乙方人员必须遵纪守法，乙方人员发生的违法、乱纪（盗窃、打架斗殴）事件，乙方承担由此造成法律责任和各种经济损失。

2.8安全网、警戒线由乙方提供，乙方负责搭设、拆除。乙方对现场安全防护设施在施工中应严加保护，若必须拆除时应由甲方批准后方可变动，施工完毕必须恢复。按照安全文明的有关规定组织施工，施工现场料、物具堆放有序，整洁卫生，达到工完、料尽、场地清。

2.9施工安全责任由乙方承担，发生各类安全事故，乙方应及时报告甲方，不得隐瞒。甲方有权根据有关规定组织、参与事故的调查处理。

2.10 乙方工作人员进入施工现场实行进出场登记制度（登记身份证的全部信息），登记表由乙方项目负责人签字认可后提交甲方。

3、乙方应遵守以下安全条件：

3.1、应办临时出入证，进入现场应进行“三级”(即厂级、车间级、班组级)安全教育。

3.2、应认真贯彻执行国家《安全生产法》、《安全生产条例》、《消防法》、《环境保护法》、《劳动法》和《职业卫生防治法》等法律法规，以及遵守“甲方”的各项安全管理制度。

3.3、操作人员未经装置现场人员同意，不得随意动用装置现场的设备、管路、阀门。

3.4、应严格执行动火证、动土证、入罐证、登高作业证、盲板抽堵证、临时施工用电票等，严禁违章作业。

3.5、应按规定穿戴好劳动保护用品，进入维护保养现场须戴好安全帽，登高作业须佩带好安全带，禁止穿拖鞋。

3.6、应严格遵守防火防爆等禁令和规定，不准携带火种等危险物品进入生产区，严禁在厂区内抽烟。

3.7、严禁酒后上班，上班期间严禁饮酒、赌博。

3.8、进入厂区的车辆应遵守厂内交通管理有关规定和各种安全制度，申报厂内临时通行证，按厂内行停车标志认真执行。

3.9、装置现场配备消防器材不得挪作他用，并保持消防器材附近无障碍物。

3.10、应主动接受安全教育、培训和考核，持证上岗。

**第五条 服务质量与验收**

1、乙方严格按本合同约定提供维护保养服务，严格按施工验收标准组织施工及验收，施工质量达到约定标准。验收合格以甲方书面确认为准。乙方应向甲方保证，所提供的材料配件等的规格、产品质量完全符合甲方提出的技术条件要求，并且是乙方现阶段生产同类产品中技术可靠、性能优良的全新产品。

2、维护保养质量达不到约定标准的部分，乙方应返工直至达到约定标准为止，乙方应承担因返工所发生的一切施工费用，包含配件费用和人工费用等。

3、乙方应为甲方的检查、检验的提供便利条件。

4、因乙方未按合同约定标准提供维护保养服务造成设备事故或设备无法正常使用的的，甲方有权视情节轻重对乙方进行扣罚，扣罚幅度由甲方掌握；扣罚的金额从支付给乙方的应付款项中扣除，应付款项不足扣除的，乙方仍需赔偿。

**第六条 保修**

1.乙方就其维护保养施工，提供 二 年的保修服务，保修期自单项维护保养施工验收合格之日起计算。

2.乙方应在保修期内按照甲方要求提供免费保修服务，确保维护保养设备的正常运行。乙方拒绝提供保修服务的，每次应向甲方支付违约金1,000.00 元；甲方亦有权委托第三方提供保修服务，费用由乙方承担。

3.乙方所更换的配件，更换后的配件质保期为维护保养验收合格后 二 年，在质保期内损坏或性能不符要求时，乙方应在甲方指定期限内修复或更换，修复或更换之一切工料费用均由乙方负责。在配件质保期内，因乙方原因或产品本身原因导致配件更换时，则所更换部件质保期为自更换并验收合格之日起重新计算 二 年。

**第七条 争议、违约和索赔**

1、争议：甲乙双方在履行合同过程中，发生争议和纠纷时，双方应友好协商解决，经协商无法解决时，应由甲方所在地法院解决。

2、违约：任何一方未履行合同义务或履行合同义务不符合约定要求，应承担违约责任并向对方支付违约金，具体以下列约定为准。本条关于违约责任的约定，与合同其他条款关于违约责任的约定可同时适用。

2 . 1 甲方未按照合同约定支付维护保养服务费的，按照银行同期同类贷款基准利率标准支付利息。

2．2 乙方提供的维护保养服务达不到合同约定的质量标准，乙方应无偿返修或返工，并承担由此给甲方造成的损失。

2．3 乙方违反施工规范、操作规范、技术要求等造成施工质量低劣及带来损失，甲方有权要求乙方整改，乙方不得拒绝接受甲方的整改通知。整改费用由乙方承担，并由乙方承担由此给甲方造成的损失。

2.4 乙方未在甲方规定的工期期限内完成维护保养施工的，每逾期一日，甲方有权扣减该次维护保养费用 0.1 %的违约金；逾期超过 10 日的，甲方还有权解除本合同、拒绝结算，并要求甲方赔偿损失。

2.5 乙方维护保养施工期间，因不可归责于甲方的原因造成甲方、乙方或第三方人身、财产损失的，乙方承担赔偿责任，不可抗力等法律另有规定的除外。

2.6 乙方违反本合同约定，经甲方指出后未在甲方规定期限更正的，甲方视情况提前解除本合同并拒绝支付应付款项。

**第八条 通知**

双方重要文件往来应当以书面形式（含传真、电子邮件等）进行。如以特快专递方式送达至本合同所列地址，则：双方地址在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第3日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方地址不在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第5日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方应主动做好信函接收工作，无论信函是否被拒收、无人签收、他人签收等，均不影响有效送达的认定。如送达地址变更，变更方应第一时间通知另一方，否则，通知方按对方变更前地址寄出的，仍然视为有效送达，地址变更方对此无异议。

**第九条 合同份数及生效、失效：**

1.本合同经双方签订后生效。合同正本陆份，甲方执肆份，乙方执贰份。

2.本合同未尽事宜，如需更改经双方协商后可另签补充协议。

**第十条 合同附件**

附件一：技术协议

附件二：报价清单

附件三：安全环保协议书

**签字页**

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方（委托方）: 腾龙芳烃（漳州）有限公司  | 乙方（受托方）:  |
| 地 址：福建省漳州市漳州古雷经济开发区腾龙路84号  | 地 址：  |
| 联系人：王履桃 | 联系人：  |
| 电 话： 15059215265  | 电 话： |
| 纳税人识别号:  | 纳税人识别号: |
| 开户行及账号：  | 开户行及账号： |
| 2019年08月 日 | 2019年08月 日 |

**福海创石油化工有限公司**

 **制氮站油制动膨胀机（57-TB-301A）**

维护保养技术协议

委 修 方：福海创石油化工有限公司 签字

承 修 方： 签字

2019 年 月 日

**目 录**

1、总则

2、维修中执行的标准和规范

3、维修内容

4、维修步骤

5、技术要求

6、更换备件清单一览表

7、油制动膨胀机主要技术参数

8、检验与验收

9、资料的交付

10、性能保证

11、质量保证与技术服务

12.交货时间、地点和条件

13、联系方式

本维护保养技术协议是商务合同的重要组成部分。在商务合同生效后，本技术协议作为商务合同的附件,与商务合同具有同等的法律效力。

**1 总则**

* 1. 本技术协议提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，承修方应保证提供符合本技术协议和有关最新工业标准的成熟的优质产品。至投标截止时间，均应以最新标准的版本为准。
	2. 如承修方没有以书面形式对本技术协议的条文提出异议，则意味着承修方提供的设备完全符合本技术协议的要求。如有异议，承修方应以书面形式或电子邮件形式向买方提出，经双方协商达成一致意见后方可变更。
	3. 在签订商务合同之后，委修方保留对本技术协议提出补充要求和修改的权力，承修方许诺予以配合。具体事宜由双方商定。
	4. 在设备制造过程中，无论因何种原因需要对本技术协议的条款或设备图样进行修改或补充时，应先征得双方的书面同意。
	5. 所有设备均应是正确设计和制造，并符合国家有关安全、环保等强制性要求。在规定的环境条件下均能安全、可靠、平稳、持续地运行，并满足连续或间断运行、频繁启停和在满载情况下启动运行的各种工况要求，而不会有过度的应力、振动、磨损、腐蚀等其它问题。
	6. 不得使用样机或试制产品。设备零部件采用先进、可靠的加工制造技术，有良好的表面几何形状及合适的公差配合。
	7. 所有外购配套件选用优质、节能、先进的产品，并有生产许可证及产品检验合格证，绝无国家公布的淘汰产品。承修方对其外购部件及材料进行检验，并对其质量负责。承修方作为总成套方，对于产品涉及到的所有设备和设施起总成负责作用，卖方保证对其提供设备的完整性负责。

**2** **维修中执行的标准和规范**

2.1 油制动膨胀机应符合

API617-2002 石油.化学和气体工业用轴流.离心压缩机及膨胀机-压缩机

API614-2008   润滑.轴密封和控制油系统及辅助设备

API670-2000 振动.轴向位置和轴承温度监测系统

API615-1987 炼油厂用机械设备噪音控制

ISO1940-I-2005 机械振动.在恒定（刚性）状态下转子的平衡质量要求，平衡公差的规范和检定

2.2 优先原则：

 如果下面的文件发生冲突，其优先的顺序应是：

1. 商务合同
2. 技术协议
3. API标准
4. 其他标准规范

**3**.**维修内容**

3.1油制动膨胀机解体，各零部件清理、检查、检测。

3.2更换油制动膨胀机内部易损件备件，具体更换备件按照第6项清单执行。

3.3叶轮及转子做动平衡实验。

3.4机组回装，各部位间隙检查调整。

3.5机组油漆.包装及发运。

3.6机组机械运转实验（在委修方工厂进行）。

3.7机组工艺性能试验及性能考核（在委修方工厂进行）。

**4.维修步骤**

4.1 维保单位负责整体将机组拆除打包装箱，仪表专业负责拆除连接机组的仪表检测探头和传感器等附属仪表线路。

4.2 承修方负责对油制动膨胀机进行入厂整体检测并解体，出具拆检报告，制定维修方案，拆卸过程中做好各零部件的记录。

4.3 更换轴承.油封.气封.成套密封组件.

4.4 轴、叶轮进行PT探伤检测。

4.4 轴做UT检测.硬度检测.跳动值检测。

4.5 叶轮.转子进行低速动平衡检测，按G1.0级校验。

4.6 组装调试（组装时承修方应通知委修方，委修方可视情况而定是否派员参加机组组装过程的学习及见证）：

a.对所有部件进行尺寸复检。

b.组装转子及壳体，各部位间隙的调整检测。

c.组装各密封组件，检测密封间的装配间隙数据。

* 1. 检测和装配过程中如出现其他问题应及时通知维修方，双方协商解决。

**5. 技术要求**

 5.1油制动膨胀机的维修符合API617-2002的要求。

 5.2油制动膨胀机在工艺数据表中规定的全部工况下能有效地工作。

 5.3油制动膨胀机应能在环境温度下随时启动，瞬时达到正常操作温度。

 5.4 主轴.轴承组件.气封.油封等零部件的摩擦表面不允许有影响质量的缺陷。

 5.5叶轮叶片进口和出口边缘应没有锐边。每个叶轮都应全面地进行磁粉或着色探伤检查。

 5.6 叶轮不允许改进和修补焊接。且不允许把焊接作为平衡叶轮的手段。

 5.7 转子动平衡应按照ISO1940等级G1或更好等级在装配之前逐个进行动平衡。光轴的初始平衡校正值应作记录。

 5.8 转子径向圆跳动﹤0.01mm。

 5.9油制动膨胀机各部件配合间隙



57-TB-301A油制动膨胀机各部位间隙

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 |  |  | Min(mm) | Max(mm) |
| A | 油封间隙 | I | Φ | 0.200 | 0.260 |
| C | 气封间隙 | I | Φ | 0.040 | 0.060 |
| D | 径向轴承间隙 | I | Φ | 0.065 | 0.081 |
| E2 | 端面间隙 | I | Φ | 0.220 | 0.275 |
| F | 膨胀机叶轮与窝壳迷宫间隙 | I | Φ | 0.220 | 0.260 |
| F2 | 端面压盖间隙 | III | a | 0.400 | 0.450 |
| G | 轴承与轴承端面间隙 | II/III | a | 0.270 | 0.320 |
| H | 压缩机油封中间迷宫轴向间隙 | II | a | 0.505 | 1.180 |
| J | 膨胀机叶轮与喷嘴环轴向间隙 | II | a | 0.320 | 0.370 |
| L | 压缩机油封中间迷宫轴向间隙 | II | a | 0.305 | 0.980 |
| V | 膨胀机叶轮螺钉紧固力矩 | I |  | 33 |
| W | 增压机叶轮螺钉紧固力矩 | I |  | 15 |
| 1 | 轴承与轴承定位台垫片 | I |  | 0.090 | 0.340 |
| 2 | 膨胀机轴与叶轮垫片 | II |  | 0.135 | 0.910 |
| 3 | 喷嘴盖板与膨胀机窝壳垫片 | II |  | 0.030 | 0.930 |
| 4 | 端面压盖垫片 | III |  | 0.490 | 1.415 |

油制动膨胀机导叶与喷嘴数据

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Min | Max |
| M1 | 导叶高度 | a | 14.59 | 14.6 |
| M2 | 导叶高度 | a | 14.59 | 14.6 |
| M4 | 高度引脚 | a | 14.63 | 14.64 |
| N | 导叶与调节环间隙 | a | 0.030 | 0.050 |
| GapX1 | 导叶与调整环间隙 | a | 0.500 | 0.900 |
| GApY1 | 导叶固定销间隙1 |  | 0.063 | 0.128 |
| GapY4 | 导叶固定销间隙2 | Φ | 0.023 | 0.048 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Min | Max |
| GapX2 | 喷嘴环与调整环间隙1 | a | 2.1 | 2.55 |
| GapY2 | 喷嘴环与耐磨环间隙 | Φ | 0 | 0.15 |
| GapY3 | 喷嘴环与调整环间隙2 | Φ | 0.15 | 0.21 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | min | max |
| P | 膨胀机调节杆可调长度 |  | 140 |
| Q | 膨胀机喷嘴调整角度 |  |  31.0° |
| R | 膨胀机调整行程 | r | 75 |
| S | 膨胀机喷嘴间隙 | r | 1 |
| T | 膨胀机叶轮直径 | Φ | 160 |
| U | 导叶数量 |  | 13 |
| O1 | 最小导叶开启间隙 |  | 0 | 0.15 |
| O2 | 最大导叶开启间隙 |  | 17 | 17.1 |

1. **更换备件清单一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料号 | 名称 | 规格型号材质 | 单位 | 数量 |
| 1 | 81099406 | 迷宫密封（膨胀端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740102872-02 | PC | 1 |
| 2 | 81099407 | 可倾瓦轴承（膨胀端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740048939 | PC | 1 |
| 3 | 81099408 | 可倾瓦轴承（增压端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740048938 | PC | 1 |
| 4 | 81099409 | 油封 | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740025498/013 | PC | 1 |
| 5 | 81099410 | 甩油环 | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740025490 | PC | 1 |
| 6 | 81099411 | 迷宫口环 | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：709204181 | PC | 1 |
| 7 | 81099412 | 紧定套筒 | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740083217 | PC | 1 |
| 8 | 81099413 | 叶轮调整垫片（膨胀端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740055142 | PC | 1 |
| 9 | 81099414 | 叶轮盖调整垫片（膨胀端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740052944 | PC | 1 |
| 10 | 81099415 | 压盖调整垫片（增压端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740020408 | PC | 1 |
| 11 | 81099416 | 油制动膨胀机成套密封组件 | 型号：TP120/45-A-ECO 材质：丁腈橡胶 | PC | 1 |

1. **油制动膨胀机主要技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 | 油制动膨胀机 |
| 设备位号 | 57-TB-301A |
| 介质 | 污氮 |
| 型号 | TP120/45-A-ECO |
| 加工编号 | FAE38.01 |
| 制造商 | CRYOSTAR S.A.S. |
| 转速 | 20800r/min |
| 工作气量 | 8850Nm3/h |
| 进口压力 | 0.39Mpa(A) |
| 出口压力 | 0.13Mpa(A) |
| 进口温度 | 124K |
| 等熵效率 | 86% |

**8．检验与检测**

8.1油制动膨胀机按API617-2002标准分别在承修方进行检验与试验，承修方做好测量并记录所有数据。

8.2对油制动膨胀机主要部件应进行无损检验

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 检测部件 | 磁粉 | 着色 | 超声波 | X射线 |
| 叶轮 |  | Y |  |  |
| 轴 |  | Y | Y |  |
| 轴承 |  | Y |  |  |

8.3油制动膨胀机转子做径向跳动及动平衡试验并提供报告。

8.4承修方工厂试验

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 试验内容 | 买方要求 | 备注 |
| 报告 | 见证 | 观察 |
| 转子径向跳动 | Y | Y |  |  |
| 转子动平衡试验 | Y | Y |  |  |
| 叶轮超速测试 | Y |  |  |  |
| 空载测试 | Y | Y |  |  |
| 超速测试 | Y | Y |  |  |

说明：a.承修方在试验前2周向委修方提交运转试验的详细程序，以证的委修方同意。

b.对上述见证项目，承修方在试验前5日书面通知委修方派人参加，若逾期委修方不能按时参加见证试验，承修方将按照原计划对产品进行下一道程序。

c.委修方在约定的制造节点进行对产品质量控制点进行见证，但委修方的见证不属于承修方的质量控制体系范畴，承修方对维修的质量负全责。

8.5油制动膨胀机在委修方现场安装.调试完毕后进行工作转速下机械运转试验，机械运转试验不少于4小时，双方见证并签字。

8.6负荷试运行在委修方工厂进行，在工作转速下至少运转8小时，双方见证。

8.7压缩机负荷试运转完毕后，在委修方现场按压缩机的正常工况点进行72小时的性能考核运转。

8.8虽然设备已经验收，但并不解除承修方在保证期内对设备应负的责任，如压缩机未达到性能考核要求，双方应共同分析原因并各负其责。

**9.资料的交付**

9.1 油制动膨胀机整体入厂检测报告（包括随机配件），拆检记录（附照片）。

9.2 所有PT或UT无损探伤检测报告（附照片）。

 9.3转子硬度检测.跳动值检测。

 9.4转子低速动平衡检测报告。

 9.5油制动膨胀机装配间隙值报告。

 9.6技术协议规定的其他试验.检验报告。

 9.7提供最终装配的维护及运行间隙。

 9.8 维修质保书.出厂合格证。

 9.9装箱清单。

**10.涂色、标识与包装**

10.1 压缩机及相关系统的涂色应执行SH 3043-2003标准。

10.2 包装箱内应有装箱清单。所有包装应能保证运输过程中产品不受损、不遗失、不受外来物侵蚀，并应适合户外放置，且应能保证露天放置时间不小于半年。

 **11.性能保证**

 11.1设备出厂试验时，承修方应保证其性能应满足API617-2002要求。

 11.2设备在委修方现场以实际介质进行运转，并进行考核和验收。在正常工况点下性能应保证满足API617-2002要求。

 11.3 轴振动≤7um,油池温度＜59℃，温升＜30℃，轴承温度＜70℃。

 11.4 膨胀机密封气压力0.4-0.5Mpa。

 11.5 在规定的操作条件下,其入口容积无负偏差。

 11.6 在没有负公差的正常进口容积流量下，具有正常的压头且无负偏差。正常运行点上的功率应不低于设计值的95%。

 11.7 设计工况时流量上偏差为设计工况的10%，下偏差为设计工况的-10%。

 11.8 正常工况下等熵效率不低于设计值的95%。

 **12. 质量保证与技术服务**

12.1 现场服务

12.1.1 承修方应派人参加设备到达买方现场后的开箱检查及验收工作。对开箱检查及验收发现的问题，卖方应积极处理，并在双方约定的时间内解决。

12.1.2为了保证设备的安装、调试顺利进行，卖方应派技术人员到委修方现场指导设备的安装、调试和试运及其他技术服务（免费），委修方应提供现场工作条件。

12.2 服务及保证

12.2.1 设备在委修方现场出现问题时,承修方接到委修方通知后应在4小时内给予答复。若需派人到现场解决问题时，维修方接到通知后，应在24小时内到达现场。

12.2.2维修质保期24个月。在质保期内，因承修方原因或产品本身原因导致全部货物或零部件更换时，则所更换部件/货物的质保期为自更换并验收合格之日起重新计算 24 个月；如合同设备在质保期内发现属承修方责任的严重缺陷，则其质保期将自该缺陷经委修方确认被修正后开始重新计算。

**13.交货时间、地点和条件**

(1)时间

合同签订生效之日起45天内。

(2)地点

福海创石油化工有限公司安装现场车板交货。

**13. 联系方式**

委 修 方：福海创石油化工有限公司

联 系 人： 王履桃

电 话： 15059215265

邮 编：363216

地 址：**福建省漳州市古雷经济开发区腾龙路1号**

承 修 方：

地 址：

联系人：

电 话：

E-mail:

**安全环保协议书**

发包单位（以下简称甲方）：

承包单位（以下简称乙方）：

 双方就 工程/项目签订了 合同，为进一步明确甲乙双方在工程承包合同履行过程中的权利和义务及责任，保障人身安全和企业财产安全，依据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国环境保护法》等相关法规及腾龙芳烃（漳州）有限公司HSE管理制度，经双方协商，双方自愿签订本安全环保协议，作为主合同的附件。

**一、甲方的权利和义务：**

1、 甲方有权对乙方的资质进行审查，确认其符合且具备进厂条件，方可进厂施工。

2、 甲方有权要求乙方维护好甲方相关的安全环保设施、设备和器材。

3、 甲方有权全程检查乙方施工作业现场，对乙方人员在施工作业中违反有关安全生产规章制度的行为予以制止、纠正和处罚，并发出书面整改通知书；对严重违章的行为立即勒令其停止工作。

4、 甲方有权要求乙方制定施工方案，对危险性较大的分项工程，乙方必须制定专项安全环保施工方案，明确组织措施、安全环保措施、技术措施，经甲方各相关管理部门审查合格后方可进行施工作业。

5、 甲方有权对乙方不服从管理和严重违章者，驱除施工现场。

6、 甲方负责对乙方进行厂级和部门级安全培训教育和考核，考核合格方可办理入厂手续。

7、 甲方负责各装置的工艺处理、退料、置换、吹扫及盲板隔离工作，为本项目提供安全的施工条件。

8、 甲方应乙方要求，向乙方提供与乙方作业相关的甲方有毒有害、易燃易爆物品的数据。

9、 甲方在开工前必须对乙方进行全面的安全技术及文明施工交底。

**二、乙方的权利和义务：**

1、乙方必须严格执行国家有关安全生产的方针、政策、法令、法规，遵守国家、行业及甲方各项HSE管理制度。现场施工作业时按照甲方的各项HSE管理制度等规定办理作业许可证，服从甲方的监督管理。对甲方检查提出的安全整改通知，必须按照甲方要求及时整改。

2、 乙方有权对甲方安全管理工作提出合理化建议或改进措施。

3、 乙方对甲方管理人员违章指挥、强令冒险作业、有权拒绝执行。对打击和报复行为有权向上级和有关部门汇报。

4、 乙方对危及生命安全和身体健康的施工作业条件和环境，有权提出整改建议或拒绝施工作业。

5、 乙方施工过程中在发生严重危及作业人员生命安全的不可抗拒紧急情况时，有权采取必要的避险措施，并立即向管理部门报告。

6、 乙方有权要求甲方提供相关的安全资料。

7、 乙方必须建立健全HSE管理网络、HSE保证体系和HSE责任制，成立专职HSE管理机构，依照《安全生产法》的要求配备专职或兼职安全生产管理人员；施工队伍超过50人的应按比例配足专职安全员，并佩戴明显标志；编制和实施各安全环保施工方案和专项应急预案。

8、 乙方必须按照国家安全生产的要求及甲方的HSE管理制度的要求提供相关资料，接受安全资质和条件审查，签订安全承诺书等。人员和机动车辆入厂必需按甲方HSE管理制度办理入场证。特种作业人员必需持证上岗。

9、 在工程开工前，乙方必须对全体施工作业人员分工种进行安全教育、技能考试，合格后方可进行施工作业。施工作业前，必须向作业人员进行安全环保技术交底，掌握工程特点及施工安全环保措施。

10、乙方开工前应对施工机械、工器具及安全防护设施进行检查，确保符合安全规定并不超过检验周期。 乙方施工人员应对所在的施工区域、作业环境、操作设施、设备、工器具等进行认真检查，发现隐患立即停止施工，并经落实整改后方准继续施工。在施工期间所使用的各种设备及工用器具等均应符合施工要求。同时乙方应遵守相关法规，根据作业现场的实际需要，设置各类安全防护设施、遮栏、安全标志牌、警告牌等。

11、乙方应按《中华人民共和国劳动法》等法律、法规、规定用工，严禁使用未成年工和有职业禁忌的人员进行施工作业。

12、 乙方必须按国家有关规定，为施工人员办理工伤保险、意外伤害保险（施工人员较多的承包商建议购买建筑工程团体意外险），为施工人员配备合格的劳动防护用品及安全用具，并保证施工工具、器械使用安全。

13、 乙方需建立安全检查制度，指定专人负责现场安全监督检查工作，认真开展安全检查，发现作业过程中不安全行为、隐患、重大险情，应采取有效措施及时处理并报告甲方。

14、 发生事故时，乙方必须及时向甲方报告。同时根据指令迅速组织实施现场人员疏散和抢救工作、采取相应的措施保护好现场，并要积极配合甲方或上级有关部门对事故的调查和现场勘查。

15、 乙方进入现场的施工人员，严禁动用装置区机泵、容器、塔、加热炉等任何部位阀门，防止误开误关，造成意外事故。如确实需用，经与装置有关人员联系，同意后，由操作人员启闭阀门。

16、 乙方未经允许，不准占用消防通道和使用消防设施，确需占用或破路工程和使用消防设施，必须取得甲方同意并按照甲方有关规定办理手续；在规定时间内完工（使用）后，立即恢复道路（消防设施）的正常使用，以保证消防通道畅通无阻和消防设施处于完好状态。

17、 乙方负责组织施工作业的危害辨识、风险评估，编制吊装方案、作业程序、安全措施，提交相应的部门审查、备案。并组织吊装方案、作业程序、安全措施的交底和落实。负责编制吊装相关应急预案，并组织相关人员进行学习培训。

18、 乙方吊装作业单位的负责人及安全管理人员应对吊装区域内的安全状况进行检查（包括吊装区域的划定、标识、障碍）。警戒区域及吊装现场应设置安全警戒标志，并设专人监护，非作业人员禁止入内。安全警戒标志应符合《安全标志及其使用导则》（GB 2894-2008）的规定。

19、乙方施工用配电开关箱、电焊机等临时用电设备须距离容易发生泄漏的设备及下水井、油沟和隔油池不得少于15米，确因客观条件距离达不到15米的，必须覆盖严实并检测合格。电源线、电焊把线、电焊地线必须绝缘良好，并应避开下水井、油沟等危险区域，电焊地线应固定在焊件本体上。在可燃可爆区域动火所使用的电源线和地线不准用塑料铝线，要求使用胶皮铜线。

20、 乙方施工产生的任何有毒、有害物质，油类，化学品，废水，生活污水及其它污染物绝不能排入雨边沟、地井或污染地表土，必须按国家及地方的相关规定进行妥善处置。产生的废物应进行鉴别，一般固废和危险废物应妥善包装、分类堆放，并及时清理。不能任意排放和丢弃。

21、 乙方在施工过程中不得擅自更换工程技术管理人员、安全管理人员以及关系到施工安全及质量的特殊工种人员，特殊情况需要更换时，必须经甲方同意后方可更换，新更换人员的经验、资历等不低于原配备人员，并对新更换的人员进行相应的安全教育、培训和考核。

22、 两个以上承包商在同一作业区域内进行生产经营活动，可能危及对方生产安全的，应当签订安全生产管理协议，明确各自的安全生产管理职责和应当采取的安全措施，并指定专职安全生产管理人员进行安全检查与协调。

**三、违约责任及处理**

1. 乙方不得将工程违法转包、分包。

2、发生安全事故时，甲乙双方均有抢险、救灾的义务，所发生的费用由责任方承担。

3、发生安全事故，由甲方或者政府安全管理机构按事故调查处理的，乙方参与配合调查。因乙方主要责任造成的人身伤亡、设备损坏事故及其造成的经济损失,一切责任及损失由乙方承担，并由乙方上报有关政府部门调查处理、统计上报。

4、甲方违约造成的事故，甲方承担全部责任，并按规定追究有关人员责任及上报。

5、 乙方在施工过程中如果有违法、违规和违章行为，甲方将按照按国家法律、法规和甲方的HSE管理制度进行处罚。处罚款由乙方现金形式交到甲方财务部，对不按时缴纳罚款的，甲方可以从乙方工程款双倍扣除。

6、 乙方违约造成的事故，乙方承担全部责任，对于事故后果影响较大的承包商，由甲方主管部门下达停工通知单，勒令承包商停工整顿，在承包商问题隐患整改完毕、人员培训学习合格后方可重新准予开工，并按规定追究有关人员责任并报告甲方；由于乙方工程服务质量、检修质量及购买的原材料质量导致的事故，由乙方承担全部责任构成犯罪的，依法追究刑事责任。

7、 对乙方发生事故后弄虚作假、隐瞒不报、迟报或谎报，一经查出，按有关规定处罚，并向所有在甲方范围内施工的其它承包商进行通报，并将通报送达承包商。情节严重的，取消其进入甲方的市场资格。

**四、 不可抗力：**

 由于不可抗力造成合同项目施工作业事故及产生的损失，甲乙双方各自承担相应的损失。

**五、**本协议书一式两份，甲乙双方各执一份。

**六、**本协议书经双方盖章后生效。

**七、协议期限：**

本协议期限应与主合同期限一致。如果主合同因故需要变更期限，本合同应与主同变更至相同期限。

（以下无正文）

甲方 (章)： 乙方(章)：

法人代表: 法人代表:

法人委托代理人 : 法人委托代理人:

签定日期： 年 月 日 年 月 日

**附件二参选文件范本**

**腾龙芳烃（漳州）有限公司**

**制氮站油制动膨胀机（57-TB-301A）维护保养项目**

**参选文件**(技术文件)

**参选人： *（打印时请取消下划线）*有限公司**

 **201 年 月**

***参选文件编写说明***

***（本页无须打印）***

1、参选人应按规定，向比选人递交参选文件，**正本一份、副本两份**，当正本与副本有不一致时，以正本为准。

2、参选文件的正本和副本均需A4纸打印或用不褪色墨水书写，由参选人的法定代表人或其授权的代理人按规定**手签，不得用签名章代替**。

3、参选文件的任何一页都不应涂改，不应有行间插字或删除。如果出现上述情况，不论何种原因造成，均由参选文件签字人在改动处签字或盖法人章。

4、每包参选文件的正本与副本应分别装订成册，不得采用活页夹，**需装订或胶装，否则为无效参选文件。参选文件应编制目录，并且逐页标注连续页码。**

5、以下文件中**绿色**字体部分，请各参选单位根据实际情况填写后，修改为**黑色（不加粗）**字体打印。目录页码请根据实际情况编写。

**6、以下文件中红色字体部分，打印时请删除。**

**目 录**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **页码** |
| 1 | 参选书 |  |
| 2 | 法定代表人授权书 |  |
| 3 | 法定代表人身份证复印件 |  |
| 4 | 授权代表身份证复印件 |  |
| 5 | 企业概况 |  |
| 6 | 营业执照复印件 |  |
| 7 | 业绩的证明 |  |
| 8 | 其他需说明问题 |  |
| 9 | 技术偏离（如有） |  |

**参选书**

致：腾龙芳烃（漳州）有限公司

 根据贵方的比选文件， 被授权代表人姓名被我方正式授权并代表我公司单位名称递交下述文件，并对此负责。

（1）参选文件

（2）法定代表人授权委托书

（3）参选报价单

 据此参选书，我公司及签字代表宣布同意如下：

 1、所递交的文件真实合法有效，且不存在任何虚假陈述或记载。

 2、我方将履行比选文件规定的每一项要求：如我司中选，将严格按照服务合同约定履行各项义务。

 3、我公司报价有效期为比选文件收取时间截止期后30个工作日，如我司中选，有效期将延长至合同执行完毕。

被授权代表姓名：

 职务：

 联系电话：

 联系邮箱：

被授权代表签字：

 参 选 人：（单位名称）

 法定代表人：

**法定代表人授权书**

本授权书声明：注册于注册地址的公司名称的在下方签字（或签章）的法人代表姓名代表本公司授权被授权代表人姓名、职务为本公司的合法代理人，就参与项目 项目公开自主比选，以本公司名义参与报价、合同执行并处理与之有关的其他事务，相关责任及后果由本公司承担。

本授权书于2019年 月 日生效，本授权书有效期至此次报价，以及合同履行完毕时止。

特此声明。

 法人代表（签字）：

 被授权代表签字：

 单位名称：（公章）

**法定代表人身份证复印件**

**被授权代表人身份证复印件**

**企业概况**

**（如内容超过一页，可附页）**

**营业执照复印件**

**业绩证明**

**（如内容超过一页，可附页）**

**其他**

**（参选人认为须要提交的其他资料，如内容超过一页，可附页）**

**技术偏离（如有）**

 **腾龙芳烃（漳州）有限公司**

**制氮站油制动膨胀机（57-TB-301A）维护保养项目**

**参选文件**(商务文件)**参选人： *（打印时请取消下划线）*有限公司**

 **201 年 月**

**目录**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **页码** |
| 1 | 参选报价单 |  |
| 2 | 承诺函 |  |
| 3 | 商务偏离表（如有） |  |

**参选报价单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **报价项目** | **合计含税总价** | **发票税率** |
| 1 | 制氮站油制动膨胀机（57-TB-301A）维护保养 |  |  |
| 说明：1. 合同工期：接甲方通知后 天完成。
2. 付款条件：维护保养完成，经甲方验收合格且提交发票后30天内支付合同总额90%，质保满后支付剩余10%，质保期二年；
3. 此费用包含了工程的人工费、交通运输费、材料费、机械费、管理、利润、措施费、规费、税费等履行本合同所需的全部费用；

4、分项报价表如下； |

参选人：（盖单位公章）

年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物料号 | 名称 | 规格型号材质 | 单位 | 数量 | 单价 | 总价 | 备注 |
| 1 | 81099406 | 迷宫密封（膨胀端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740102872-02 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 2 | 81099407 | 可倾瓦轴承（膨胀端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740048939 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 3 | 81099408 | 可倾瓦轴承（增压端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740048938 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 4 | 81099409 | 油封 | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740025498/013 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 5 | 81099410 | 甩油环 | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740025490 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 6 | 81099411 | 迷宫口环 | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：709204181 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 7 | 81099412 | 紧定套筒 | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740083217 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 8 | 81099413 | 叶轮调整垫片（膨胀端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740055142 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 9 | 81099414 | 叶轮盖调整垫片（膨胀端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740052944 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 10 | 81099415 | 压盖调整垫片（增压端） | 型号：TP120/45-A-ECO 零件号：740020408 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 11 | 81099416 | 油制动膨胀机成套密封组件 | 型号：TP120/45-A-ECO 材质：丁腈橡胶 | PC | 1 | 　 | 　 | 含安装 |
| 12 | 设备维修保养 | 　 | 　 | 　 |
| 13 | 含税合计总价 | 　 | 　 | 　 |

**承诺函**

致：腾龙芳烃（漳州）有限公司

我方为对腾龙芳烃（漳州）有限公司 项目比选文件表示完全响应，遵照公告的要求，特此确认并承诺：

1、我方确认，我方已仔细阅读并研究了贵方的公告及其附件，我方完全熟悉其中的要求、条款和条件，并充分了解比选情况。

2、我方确认：我方完全同意比选文件制定的交易规则。接受比选文件中所制定的评分标准。

3、我方承诺：我方为参选方所提供的材料均为真实、合法、完整。

4、我方保证：我方确认，我方完全接受比选文件及附件合同的全部条款。自收到该项目通知次日起10个工作日内，我方将与腾龙芳烃（漳州）有限公司签订合同，否则，我方将承担我方应负的所有责任，并接受相关的处罚。

特此承诺。

意向参选方（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

地 址：

联系人：

电 话：

邮箱：

日期： 年 月 日

商务偏离表（如有）