**腾龙芳烃（漳州）有限公司**

**芳烃联合装置32-E-102A/B重整反应产物冷却器管束采购技术要求**

**一、厂商资质要求**

1、参选单位应具备有效的国家质量监督部门颁发的《中华人民共和国特种设备制造许可证》（压力容器），具有A2级或以上压力容器设计和制造资质。

2、类似项目业绩:参选人近五年(招标公告发布之日向前推算)在中华人民共和国境内(不含港、澳、台地区)应具有5台及以上类似项目（钩圈浮头式换热器，直径≥1600mm ）制造并交付业绩（需要提供合同、供货清单、压力容器监检证书等证明文件）。

3、参选单位与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质量问题。

**二、供货范围**

1、换热器管束

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备位号 | 设备名称 | 规格型号 | 数量 | 备注 |
| 1 | 32-E-102A/B | 重整反应产物冷却器（管束） | AJS -1750-1.2/0.93-787-6/19-4I | 2台 | 含钩圈、浮头盖、螺栓等 |

2、备品备件

换热器垫片（包括管箱、管箱侧、浮头、外头盖等）：4台套。

**三、货期要求**

交货期（按接到买方中标通知书算起）：不大于65个日历天，以最后一台送达买方现场为准。

**四、技术要求**

1、换热器管束的设计与制造应遵循本技术条件及相关标准规范的要求；外型尺寸按照业主提供的设备图纸、设计资料进行设计、制造，并确保新制造管束原位替换。

2、本管束按GB/T151-2014中I级管束的要求进行制造、检验及验收；

3、锻件用16Mn钢板应符合NB/T 47008-2008的要求且以正火状态供货；

4、换管应符合GB9948-2013标准中冷拔、高精度管的要求；

5、换热管与管板的接头应采用自动焊，至少焊接2遍，焊接完成后除按相关标准规范要求进行焊缝检测外，还需采用棒阳极X射线对焊接接头进行复检，复检的抽检比例不低于1%，参照NB/T47013，II级合格，抽检不合格处需进行返修处理，并扩大抽检比例。检测报告随竣工资料一并交付。

6、焊接接头的类型及尺寸，除图纸中注明外，按HG/T 20583-2011中的规定，角焊缝的焊脚高度为较薄件的厚度，对接焊接接头及角焊缝均须全焊透；

7、导流筒支撑板与导流筒、折流板焊牢。

8、水压试验完毕应立即将水渍清理干净、吹干；

9、设备涂覆、包装运输按JB/T4673-2003及项目规定。

10、按照《特种设备安全安全技术规范》规定实施制造监检。

11、其他技术要求详见技术协议。

**五、评选方式**

本案采用综合评选的方式，分值构成总分100分。技术部分30分，投标报价70分，具体评审项目如下:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评议内容 | 分值 | 评审标准 |
| **一** | **技术部分(满分30分)** | | |
| 1 | 综合实力 | 3分 | 1、根据参选人企业规模、企业优势、企业的专业性、企业资质、近年(2023年～2025年)企业获奖情况等方面情况，在0-2分之间进行评分。  2、参选人近几年(2023年～2025年)财务报表状况、银行资信、 企业信誉(主要是履约信誉),在0-1分之间进行评分。参选人应在投标文件中附上相关证明材料(如资信证书、重合同守信用证书等)并加盖参选人单位公章。 |
| 2 | 投标文件质量 | 2分 | 根据参选人提供的投标文件的质量，内容编制是否规范合理，响应文件编制是否完整,查阅是否便利，对本项目设计及制造方面的针对性等方面情况，在0-2分之间评分。 |
| 3 | 机械装备配置能力及行业经验能力 | 8分 | 1、根据参选人提供的制造本案设备的机械装备齐全性及性能品牌，满足招标文件要求的程度，在0-6分之间评分。  A 换热器制造相关设备：大型机加工切削设备及自动化程度、管板自动焊机、胀管设备、试压工装等  B其他设备能力：起重设备、卷板设备、热处理设备、无损检测及理化分析设备等  2、参选人根据自身经验，针对本招标项目在设计、制造及使用维护方面提出的可行性建议及优化方案，根据可行性建议及优化方案的合理性及可行性在0-2分之间评分。  备注：参选人应在投标文件中进行阐述，并附上相关证明材料。 |
| 4 | 质量控制管理评审 | 7分 | 1、参选人具备有效的质量管理、环境管理、职业健康安全管理三大体系认证资质，评分0-1分。  2、参选人根据本项目制定专项的质量控制方案，包括从原材料采购到产品出厂的全流程控制，评分0-6分。  A、无专项方案0分；  B、根据方案的完整性、可操作性和符合实际性进行评审，评分1-4分；  C、根据参选人提供的服务承诺及协调沟通方案，承诺在原设计文件或相关规范未有明确要求，但有利于设备制造质量控制的方案或措施，评分1-2分。 |
| 5 | 参选人类似项目业绩 | 4分 | 参选人近五年(招标公告发布之日向前推算)在中华人民共和国境内(不含港、澳、台地区)具有的与本次招标项目的类似业绩（管壳式换热器，直径≥1600mm ）的换热器设备的制造并交付业绩,在满足资格要求基础上，每增加一台业绩加0.5分，满分4分。  注:参选人需提供业绩合同、供货清单、压力容器监检证书等证明文件，若所报业绩的合同文件未体现类似业绩要求的项目特征(如换热器规格、材质等)的，应补充提交其他佐证资料(如技术协议或图纸或数据表等)复印件加盖参选人单位公章。 |
| 6 | 供货周期 | 6分 | 供货期55天得满分6分，每增加一天扣0.6分，即56天得5.4分，57天得4.8分，依此类推，63天得1.2分，64天得0.6分，65天得0分。 |
| **二** | **投标报价(满分70分)** | | |
| 1 | 商务报价 | 70 | 投标价格得分=(F低/Fn)\*70  式中：①F低为评标基准价=进入报价部分评分的各合格参选人中最低的报价评标价。  ②Fn为进入报价部分评分的各合格参选人的报价评标价。  投标报价得分小数点后保留两人，第三位“四舍五入”，第四位及以后不计。 |

**六、参选须知**

参选人应充分了解交货期对招标人生产经营计划的影响，参选人承诺的交货期将作为合同执行的考核依据，如不能按期交货，买方有权按比例向卖方收取逾期交货违约金：每推迟交货一天，收取违约金额为合同总价1%。

**七、附件**

附件1：32-E-102A/B原重整反应产物冷却器管束设备图