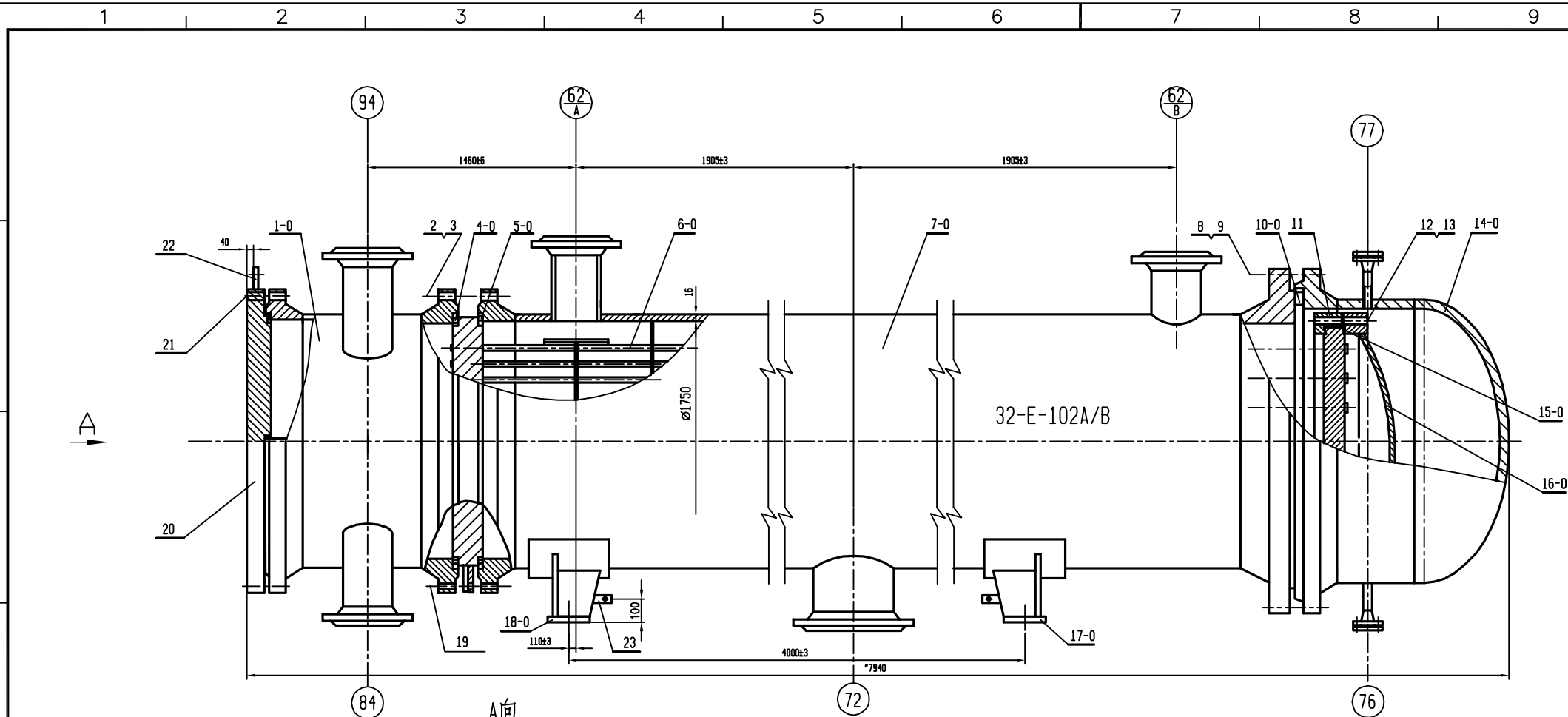
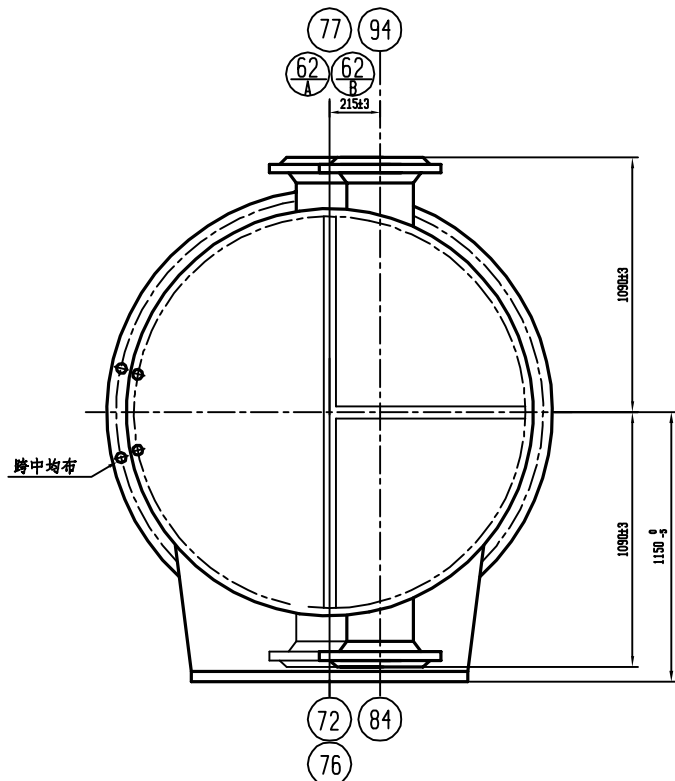
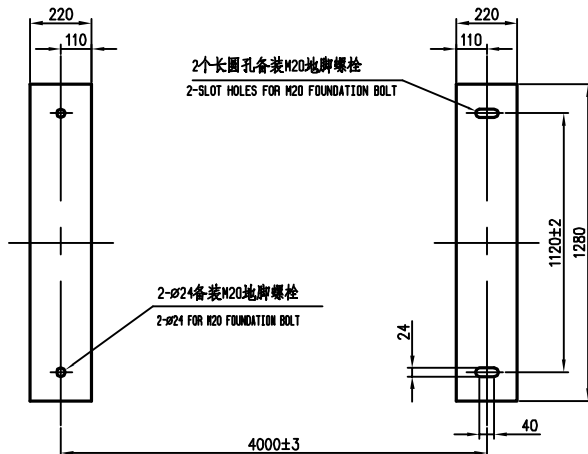




VIEW A



支座底板安装尺寸图
ANCHOR BOLT PLATE LAYOUT



94	C.V. 出口 C.V. OUTLET	1	250(10")	150#	616	见图	WN/RF	ASME B16.5	
84	C.V. 出口 C.V. OUTLET	1	250(10")	150#	616	见图	WN/RF	ASME B16.5	
77	法兰口 FLANGE	1	20(3/4")	150#	616	见图	WN/RF	ASME B16.5	
76	法兰口 FLANGE	1	20(3/4")	150#	616	见图	WN/RF	ASME B16.5	
72	NIX 出口 NIX OUTLET	1	800(32")	150#	616	见图	WN/RF	ASME B16.5	
62AB	NIX 出口 NIX OUTLET	1	600(24")	150#	616	见图	WN/RF	ASME B16.5	
编号 MARK	用途或名称 SERVICE	数量 NO.	公称直径 (mm) NOMINAL SIZE	Class 公称压力	MPa	焊接接头型式 WELDING JOINT	伸出长度 (mm) "B"	密封面型式 FACING	备注 REMARK
管口明细表						除本图注明外, 伸出长度"B"为管口法兰密封面至设备中心线的距离。 PLANCE TO THE INSIDE SURFACE OF EQUIPMENT IS "B". EXCEPT DIMENSIONS SHOWN IN DWG., DISTANCE FROM THE CENTER LINE			
NOZZLES & MANHOLES									

设计数据 DESIGN DATA	壳程 SHELL	管程 TUBE
设计压力 DESIGN PRESSURE	0.25 MPa(G)	0.53 MPa(G)
设计温度 DESIGN TEMPERATURE	60/44 °C	34/42 °C
材料 MATERIAL	碳钢 CARBON STEEL	碳钢 CARBON STEEL
壁厚 THICKNESS	5 mm	5 mm
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE	1.16 mm	1.5 mm
设计寿命 DESIGN LIFE	15.94 年	815 小时
重量 WEIGHT	47025 kg	320 kg

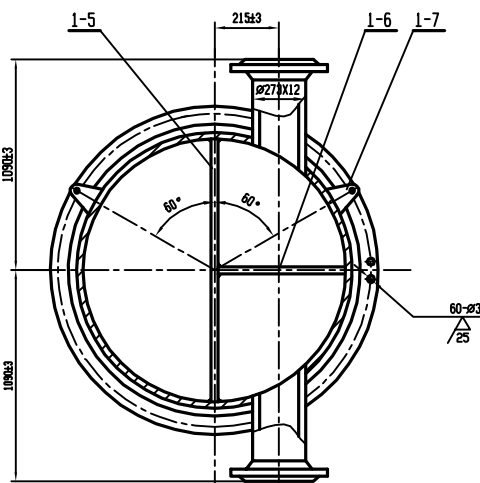
23	接地板 GATE LUG 1717.1002	2	06Cr19Ni10	0.21	0.42	FSHJ-9437-4	
22	吊耳2型 1717.1002	1	Q235B		1.5	6698/1	
21	等长双头螺栓 FSHJ-BL1	60	M27x290-B	1.25	75	JB/T14707-2000	
20	平垫 FSHJ-BL1	1	16Mn III		2916	FSHJ-9437-2	
19	螺母 FSHJ-BL1	4	35CrMoA	1.9	7.6	FSHJ-9437-5	
18-0	固定支腿 1810.0000	1	BI 1750-F h=259	Q235B	195	多组/1712.1-2007 181000-F	
17-0	活动支腿 1810.0000	1	BI 1750-S h=259	Q235B	195	多组/1712.1-2007 181000-S	
16-0	浮头盖 1810.0000	1	组合件		787	FSHJ-9437-5	
15-0	浮头垫片 1810.0000	1	F24-1750-1.6-4	组合件		多组/1718-2	17181000-2
14-0	外头盖 1810.0000	1	组合件		1207	FSHJ-9437-2	
13	等长双头螺栓 FSHJ-BL1	56	M27x320-B	35CrMoA	1.3	72.8	JB/T14707-2000
12	螺母 FSHJ-BL1	112	M27	35	0.168	18.8	GB/T6170-2000
11	垫圈 1810.0000	1	16Mn III		310	FSHJ-9437-4	
10-0	外头盖垫片 FSHJ-BL1	1	216/255-8	35CrMoA	1.05	67.2	JB/T14707-2000
9	等长双头螺栓 FSHJ-BL1	64	M27x255-B	35CrMoA	1.05	67.2	JB/T14707-2000
8	螺母 FSHJ-BL1	128	M27	35	0.168	21.5	GB/T6170-2000
7-0	壳体 FSHJ-BL1	1	组合件		5878	FSHJ-9437-2	
6-0	管束 FSHJ-BL1	1	组合件		17393	FSHJ-9437-3	
5-0	管束侧盖 FSHJ-BL1	1	216/255-8	35CrMoA	1.05	67.2	JB/T14707-2000
4-0	管束垫片 FSHJ-BL1	1	216/255-8	35CrMoA	1.05	67.2	JB/T14707-2000
3	等长双头螺栓 FSHJ-BL1	56	M27x370-B	35CrMoA	1.65	92.4	JB/T14707-2000
2	螺母 FSHJ-BL1	240	M27	35	0.168	40.32	GB/T6170-2000
1-0	管束 FSHJ-BL1	1	组合件		1805	FSHJ-9437-2	

压力容器
PRESSURE VESSEL

修改 REV. NO.	说明 DESCRIPTION	设计 DRAWN	校核 CHKD.	审核 APPR.	审定 FINAL APPR.	日期 ISSUE DATE
0	AFC					

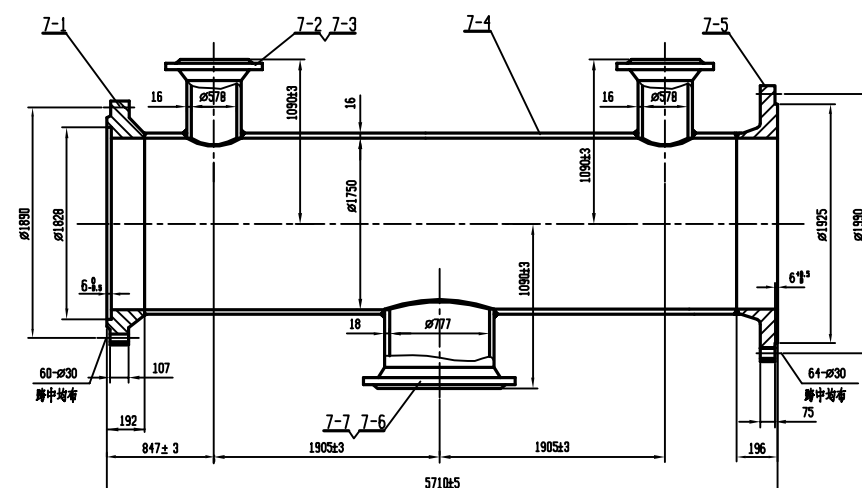


业主: OWNER:	腾龙芳烃(漳州)有限公司 Dragon Aromatics (Zhangzhou) Co., Ltd.	设计: DESIGN:	审核: APPR.	审定: FINAL APPR.	日期: ISSUE DATE
80万吨/年对二甲苯工程及整体公用配套工程 芳烃联合装置连接重整装置 重整反应产物冷却器(32-E-102A/B)总图 RECOVERY EFFLUENT THIN BOILER 32-E-102A/B DRAWING AES1750-1.270.93-615-6/19-41	设计: DESIGN:	审核: APPR.	审定: FINAL APPR.	日期: ISSUE DATE	图号: DWG. NO.
					图号: DWG. NO.



1. 管箱焊后应进行整体消除应力热处理。
2. 管箱及隔板密封面应在整体热处理后加工, 热处理后不许施焊。
3. 法兰螺栓孔应跨中装配。

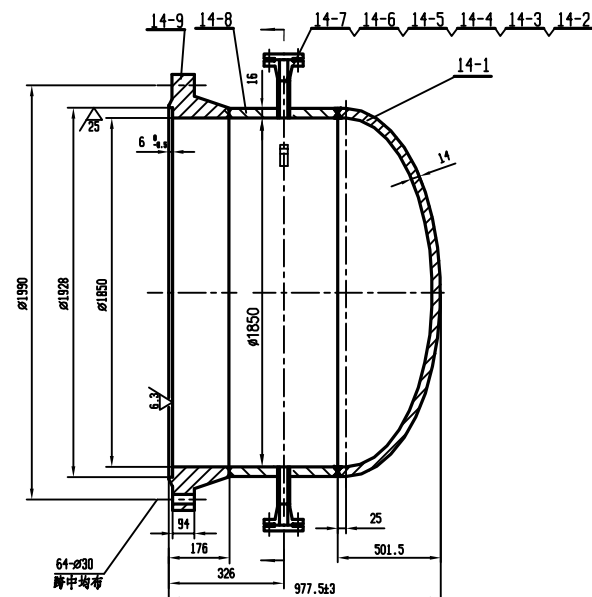
1-7	吊耳 I 型	2	钢板 16	Q235B	0.8	1.6	6698/1	
1-6	隔 板 II	1	钢板 16	Q235B		115	FSHJ-9437-5	
1-5	隔 板 I	1	钢板 16	Q235B		230	FSHJ-9437-2	
1-4	接 管	2	钢管 φ273X12	20	13.5	27		
1-3	对焊法兰	2	碳钢 WK250-150 RF Sch40 2011		24.52	49.04	ASME B16.5	
1-2	短 节	1	钢板 16	Q245R		488		
1-1	管箱法兰	2	碳钢	16Mn III	447	894	FSHJ-9437-6	
件 号	名 称	数 量	材 料	单 S.D.	总 TOT.	图号或标准号	备 注	
ITEM NO.	NAME	NO.	MATERIAL	质量 MASS (kg)	DWG. NO. OR STAND. NO.	REMARK		
1-0	管箱		组合件	1805	FSHJ-9437-2	FSHJ-9437-1		
件 号	比 例	名 称	材 料	质量 MASS (kg)	所在图号	装配图号		
ITEM NO.	SCALE	NAME	MATERIAL		DWG. NO.	ASSEMBLY DWG. NO.		



1. 本壳体的直线度偏差不得大于4mm。
2. 法兰螺栓孔应居中装配。
3. 筒体同一截面上最大内径与最小内径之差不应大于筒体内径的0.5%
且其值不大于4mm。
4. 壳体内外表面焊缝余高均应磨平。

注：接管与板材卷制，对接焊缝应进行100%射线探伤II级合格。

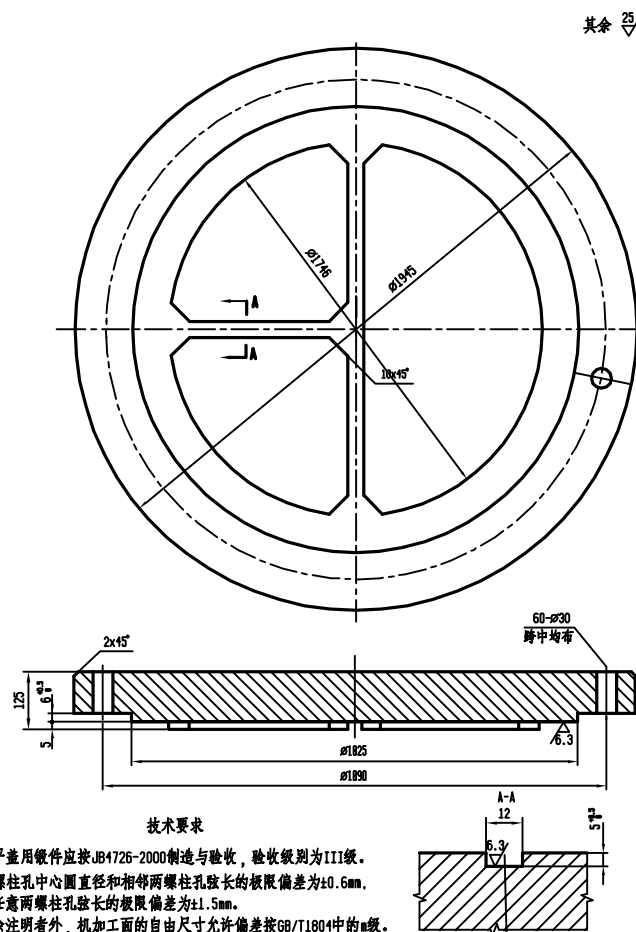
7-7	接 管	1	钢板 16	Q235R	63	126		
7-5	对焊法兰	1	碳钢 WNG00-150 RF Sch40 20II		230	460	ASME B16.5	
7-5	外头盖侧法兰	1	碳钢	16Mn III		630	FSHJ-9437-6	
7-4	壳 体	1	钢板 16	Q235R		3829		
7-3	对焊法兰	1	碳钢 WNG00-150 RF Sch40 20 II		122	244	ASME B16.5	
7-2	接 管	2	钢板 16	Q235R	47	94		
7-1	管帽侧法兰	1	碳钢	16Mn III		495	FSHJ-9437-6	
件号 ITEM. NO.	名 称 NAME	数量 NO.	材 料 MATERIAL	单件	总重	图号或标准号 DWG. NO. OR STAND. NO.	备注 REMARK	
				质量	Mass (kg)			
7-0	壳 体		组合件	5878	FSHJ-9437-2	FSHJ-9437-1		
件号 ITEM. NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 Mass (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.		



1. 法兰螺栓孔应跨中装配。
2. 外头盖焊接材料、检验要求及开口接管焊接型式见换热器总图。

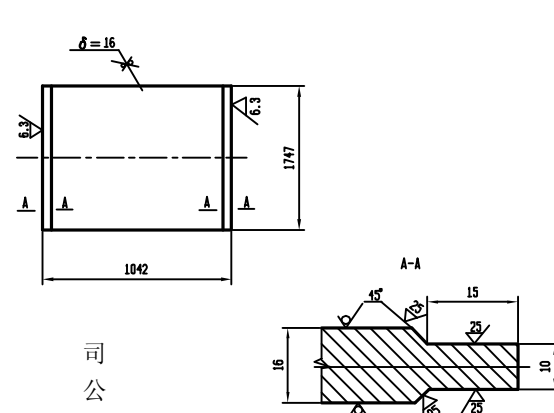
注：图中所注筒体和封头的厚度不包括冲压（制造）减薄量，成品厚度不得小于图上所注厚度。

14-10	异型三通	2	钢板16	0235B	0.8	1.6	6698/1	
14-9	外头量法兰	1	碳钢	16Mn III		480	FSHJ-9437-6	
14-8	短节	1	钢板16	0345R		301		
14-7	缠绕垫片	2	D 20-150 1222	组合件			H6/T20631-2009	
14-6	螺栓	8	M14X70	350MoA	0.084	0.67	H6/T20634-2009	
14-5	螺母	16	M14	300MoA	0.035	0.56	H6/T20634-2009	
14-4	法兰盖	2	钢板 BL20-150 RF	0245R	0.91	1.82	ASME B16.5	
14-3	法兰	2	碳钢 W20-150 RF Sch80	20 II	0.91	1.82	ASME B16.5	
14-2	接管	2	销售#027K4	20	1.03	2.06		
14-1	封头	1	EH4J80X14	0245R		417.5	参照图/T4746-2002	
件号 ITEM NO.	名 称 NAME	数量 NO.	材 料 MATERIAL	单重 MASS (kg)	总重 MASS (kg)	图号或标准号 DWG. NO. OR STAND. NO.	备注 REMARK	
14-0	外头盖		组合件	1207	FSHJ-9437-2	FSHJ-9437-1		
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.		



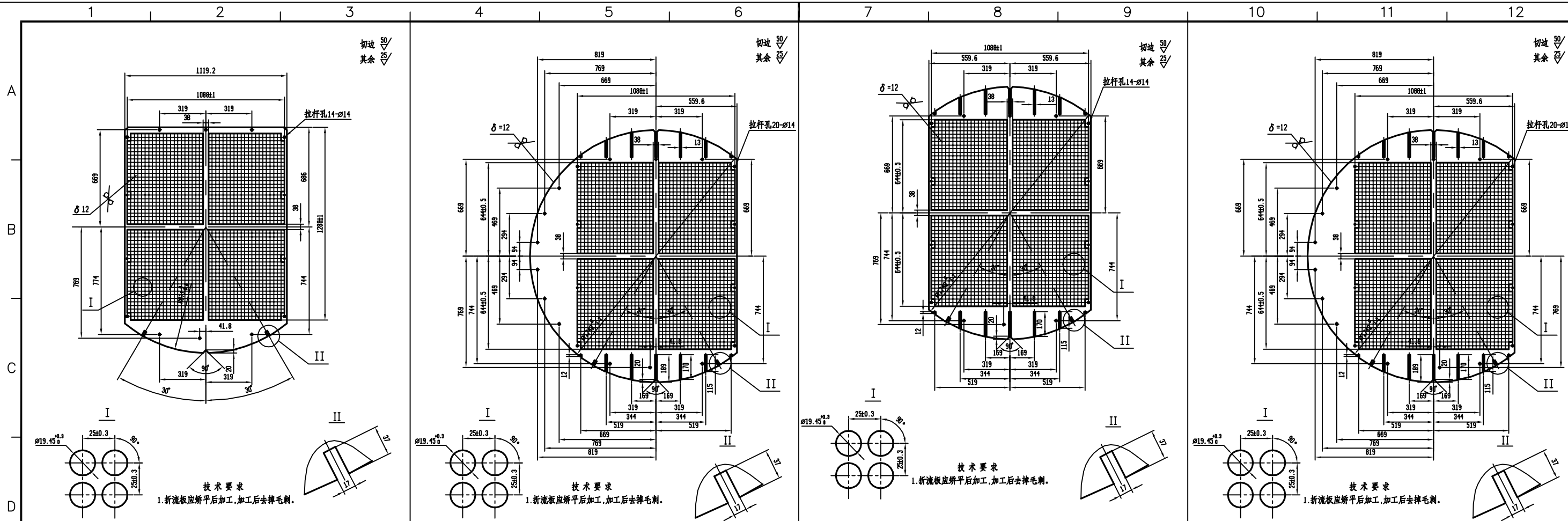
1. 平盖用锻件应按JB4726-2000制造与验收, 验收级别为III级。
2. 螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔弦长的极限偏差为 $\pm 0.6\text{mm}$, 任意两螺栓孔弦长的极限偏差为 $\pm 1.5\text{mm}$ 。
3. 除注明者外, 机加工面的自由尺寸允许偏差按GB/T1804中的H级。

20		平蓋	16Mn III	2916	FSWJ-9437-2	FSWJ-9437-1
件 号 ITEM NO.	比 例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质 量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.



注: 密封面应在阀箱热处理后加工。

1-6		钢板 I	钢板 16	Q235F	230	FSHJ-9437-2	FSHJ-9437-2
件号 ITEM.	比例 SCALE	名称 NAME	材料 MATERIAL	质量 MASS	(kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.
		设计					
		校核					
		审核					
		审定					
0	AFC	说明					
修改 REV. NO.		说明 DESCRIPTION	设计 DRAWN	校核 CHECKED	审核 APPR.	审定 FINAL APPR.	日期 ISSUE DATE
 FUSHUN CHEMICAL MACHINERY EQUIPMENT MANUFACTURE CO., LTD.							
业主: OWNER:	 腾龙芳烃 (漳州) 有限公司 Dragon Aromatics (Zhangzhou) Co., Ltd.			本图样为密件，不得向任何方式复制或用于与本公司无关的任何其他用途。 THIS DRAWING IS CONFIDENTIAL. IT IS NOT TO BE REPRODUCED NOR EMPLOYED FOR ANY PURPOSES OTHER THAN SPECIALLY FORMULATED WRITING BY FSJH			
80万吨/年对二甲苯工程及整体公用配套设施工程 芳烃联合装置连续重整装置 重整反应产物冷却器 (32-E-102A/B) RECOVERY EFFLUENT TRIM COOLER 32-E-102A/B) 零部件图				设计阶段 DESIGN STAGE 设计号 DRAWING NO. 比例 SCALE 图号 ITEM NO. 图名 TITLE FUSHJ-9437-2			

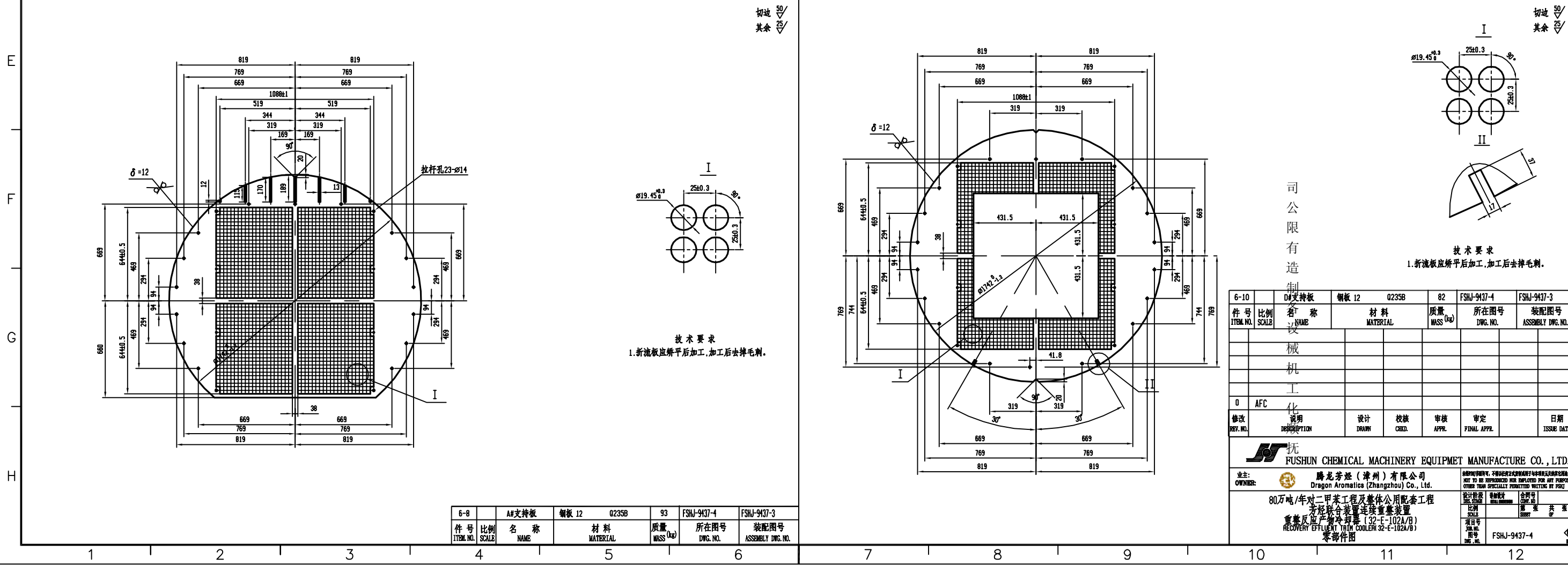


6-4	C#支持板	钢板 12	Q235B	85	FSHJ-9437-4	FSHJ-9437-3
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.

6-5	E#支持板	钢板 12	Q235B	92	FSHJ-9437-4	FSHJ-9437-3
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.

6-6	B#支持板	钢板 12	Q235B	89	FSHJ-9437-4	FSHJ-9437-3
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.

6-7	F#支持板	钢板 12	Q235B	92	FSHJ-9437-4	FSHJ-9437-3
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.



6-8	A#支持板	钢板 12	Q235B	93	FSHJ-9437-4	FSHJ-9437-3
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.

司公限有造制
机
工
化
AFC

修改
REV. NO.

说明
DESCRIPTION

设计
DRAWN

校核
CHKD.

审核
APPR.

审定
FINAL APPR.

日期
ISSUE DATE

6-10	D#支持板	钢板 12	Q235B	82	FSHJ-9437-4	FSHJ-9437-3
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.

设计
DESIGN

审核
CHECK

制图
DRAWING

比例
SCALE

项目号
DWG. NO.

图号
NO.

FSHJ-9437-4

业主:
OWNER:

腾龙芳烃(漳州)有限公司
Dragon Aromatics (Zhangzhou) Co., Ltd.

80万吨/年对二甲苯工程及整体公用配套工程
芳烃联合装置连续重整装置
重整反应产物冷封器 (32-E-102A/B)
零部件图

设计数量
QTY

审核
CHECK

制图
DRAWING

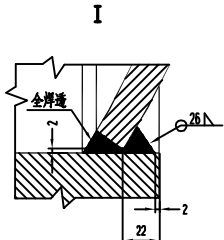
比例
SCALE

项目号
DWG. NO.

图号
NO.

FSHJ-9437-4

金版图/图例, 不得以此图/图例作为其他图/图例的依据。
NOT TO BE REPRODUCED OR EXPLOITED FOR ANY PURPOSES
OTHER THAN SPECIALLY PERMITTED WRITING BY PSC

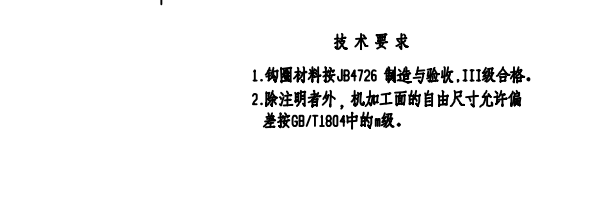


- 注：图中所注封头的厚度不包括冲压（制造）减薄量，成品厚度不得小于图上所注厚度。

件 号	名 称	数 量	材 料	单 位	总 重	图号或标准号	备 注
ITEM NO.	NAME	NO.	MATERIAL	MASS (kg)	QTY.	DWG. NO. OR STAND. NO.	REMARK
16-0	浮头盖		组合件	787	FSH-9437-5	FSH-9437-1	
件 号	比 例	名 称	材 料	质量	所在图号	装配图号	
ITEM NO.	SCALE	NAME	MATERIAL	MASS (kg)	DWG. NO.	ASSEMBLY DWG. NO.	

1. 钩圈材料按JB4726 制造与验收, III级合格。
2. 除注明者外, 机加工面的自由尺寸允许偏差按GB/T1804中的m级。

16-3		浮头法兰	碳钢	16Mn III	297	FSHW-9437-5	FSHW-9437-5
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名称 NAME	材料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.	



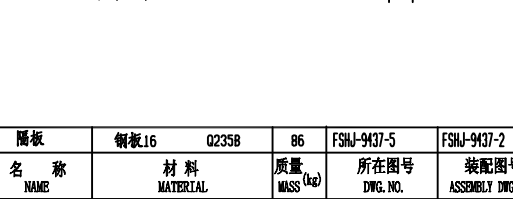
1. 钩圈材料按JB4726 制造与验收, III级合格。
2. 除注明者外, 机加工面的自由尺寸允许偏差按GB/T1804中的m级。

11		钩 圆	徽 标	16Mn III	310	FSHW-9437-5	FSHW-9437-1
件 号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.	



1. 本螺柱按JB/T4707“等长双头螺柱”制造与验收。

19	带肩双头螺栓		圆钢Φ40	35CrMoA	1.9	FSHW-9437-5	FSHW-9437-1
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL		质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.



- 注. 密封面应在管箱热处理后加工。

16-4		隔板	钢板16 Q235B	86	FSHW-9437-5	FSHW-9437-2
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.

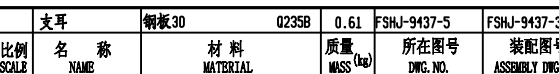


- 注. 密封面应在管箱热处理后加工。

1-7		隔板 II	钢板16 Q235B	115	FSWJ-9437-5	FSWJ-9437-2
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名 称 NAME	材 料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.



- | | | | | | | | |
|-----------------|-------------|-------------|-----------------|-------|----------------------|------------------|---------------------------|
| 6-17 | | 滑道 | 钢板16 | Q235B | 23 | FSH-9437-5 | FSH-9437-3 |
| 件 号
ITEM NO. | 比例
SCALE | 名 称
NAME | 材 料
MATERIAL | | 质量 (kg)
MASS (kg) | 所在图号
DWG. NO. | 装配图号
ASSEMBLY DWG. NO. |



- | | | | | | | | |
|----------------|-------------|-------------|-----------------|-----------------|------------------|---------------------------|-------------|
| 6-2 | | 支耳 | 钢板30 | Q235B | 0.61 | FSHJ-9437-5 | FSHJ-9437-3 |
| 件号
ITEM NO. | 比例
SCALE | 名 称
NAME | 材 料
MATERIAL | 质量
MASS (kg) | 所在图号
DWG. NO. | 装配图号
ASSEMBLY DWG. NO. | |



16-2		拱盘	钢板20	Q245R	335	FSMJ-9437-5	FSMJ-9437-5
件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名称 NAME	材料 MATERIAL		质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图号 ASSEMBLY DWG. NO.

		设计							
		校核							
		审核							
		审定							
修改 REV. NO.	AFC	说明 DESCRIPTION	设计 DRAWN	校核 CHKD.	审核 APPR.	审定 FINAL APPR.			日期 ISSUE DATE



**抚
FUSHUN CHEMICAL MACHINERY EQUIPMENT MANUFACTURE CO., LTD.**

腾龙芳烃（漳州）有限公司
Dragon Aromatics (Zhangzhou) Co., Ltd.

80万吨/年二甲苯工程及整体公用配套工程
芳烃联合装置连续重整装置
重整反应产物冷却器 (32-E-102A/B)
RECOVERY EFFLUENT T/M COOLERS 32-E-102A/B

本公司承接国内外大型石化装置及中、小型化工装置工程。
我们已为世界各地许多大型石化装置及中、小型化工装置工程。
OTHER THAN SPECIALLY FORBIDDEN MEETING BY FSU!

设计阶段 DESIGN STAGE	详细设计 DETAILED DESIGN	合同号 CONTRACT NO.	图 纸 共 张 DRAWING SHEETS
项目 名称 图 号	比例	FSHJ-9437-5	

