**PTA装置 F-8501反冲洗过滤器组件采购技术要求**

一、 概况

1. 名称：F-8501反冲洗过滤器组件采购项目
2. 业主（或甲方）：福建福海创石油化工有限公司
3. 供应商（或乙方）：
4. 地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路86号

二、 请购明细：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物编 | 名称 | 位号 | 材质 | 规格 | 数量 |  备注 |
| 1 | 1335020216 | 反冲洗过滤器储罐组件 | F-8501 | 筒体材质2205；轴瓦锡青铜；转轴及桨叶材质为2205（含钢丝刷） | 直径1200mm，高度约2500mm, 罐壁厚度≥6mm,摆线针轮减速机型号:BLED31-289-1.1-ZP | 4台 | 需现场测绘,附图仅供参考 |

供货范围：储罐组件主要含储罐、过滤网、搅拌轴、上下轴瓦、减速机（不含电机）等，需组装成套供货；设计、材料购买、制造、试验、检验、包装、运输等全过程，若我司设计参数变更，投标商需无条件配合更改。设备管口数量/规格、内件等技术变更投标商须配合更改，产生的材料费和人工双方协商处理，当设计参数变更引起主体材料（筒体/封头的材质、主要尺寸、厚度）改变时，双方另行商务协商处理。

三、投标要求

1. 投标商需具有独立法人资格和履行合同能力，有良好的信誉和售后服务能力；
2. 参选单位与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质量问题；
3. 投标商应具备固定式压力容器D级以上设计及制造许可，并有近五年类似搅拌设备的业绩；
4. 要求交货期为合同订单签订后4个月内。

四、交货地点

福建福海创石油化工有限公司PTA厂区。

1. 技术及相关要求：
2. 附图仅供参考，详细外观尺寸需现场测量，特别是管口方位需与原位置匹配；
3. 投标商根据福海创提供的询价简图及数据表，完成施工图纸设计，施工图需经福海创确认；
4. 设备附件：一切与设备焊接或不相焊接之构件包含且不仅限于补强圈、支（鞍）座、支（鞍）座地脚螺栓、吊耳、接地板、铭牌及铭牌支架、盲法兰（含垫片、紧固件）、与管口法兰配套之盲板，连接管等部件，本案所有的联接件/内件/支承圈等均由投标商负责设计、采购、制作，并经福海创确认。
5. 包装、运输用的临时部件应包括：用于运输的管口盲板、紧固件、垫片、临时固定装置、保护装置；
6. 设备检验和试验；
7. 按国家相关标准和福海创规范要求进行设备包装、运输，要求为整体交货，车板交货古雷现场福海创指定位置，甲方对设备的质量、规格、数量等进行初步的检验，如发现不符可向乙方索赔，验收合格后双方签字确认。
8. 施工图及相应技术规范所规定的其他工作。
9. 参与需方组织的设备相关会议和设备现场的安装指导。
10. 竣工资料：6份纸质竣工资料（1正5副）+1份电子档光盘。
11. 投标商确认其供货范围及工作范围完全符合我司提供的数据表、询价简图、相关请购文档要求。

六、性能保证

质量保证期为交货18个月或者运行12个月，以先到为准。