福建福海创石油化工有限公司

PX一部FGS系统机架设备更新

采购说明

仪表团队编制：

仪表团队审核：

设备管理部专业组：

设备管理部：

福建福海创石油化工有限公司

**PX一部FGS系统机架设备更新采购说明**

1. 采购说明：

PX工厂的FGS可燃有毒气体报警系统共9套，系统采用罗克韦尔公司LOGIX5000冗余PLC系统，系统目前已经运行11年，系统中C网模块CNBR和以太网模块ENBT以及冗余同步RM/A模块均已停产，且市面上已购买不到此类低版本固件模块，为保障可燃有毒气体报警系统的正常运行，拟对PX工厂FGS系统中的1套中的C网模块CNBR和以太网模块ENBT以及冗余同步RM模块进行设备更新，更换下来的模块当作其它8套系统的备件使用。

1. 承包商工作内容
2. 一部FGS系统采用的是Rockwell AB Logix5000系统，系统Logix5000软件版本为V16，CPU采用1756-L61 版本16.57，Control net通讯卡为1756 CNBR/E 版本11.5，C网节点三个。
3. 对FGS系统控制冗余机架更新改造，承包商提供设备，更新配置如下：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号 | 描述 | 数量 | 备注 |
| 1 | 替换C网模块 | 1756-CN2R | 增强型C网通讯模块 | 2 | 品牌：ROCKWELL，进口，需提供报关单及原产地证明 |
| 2 | 替换E网模块 | 1756-EN2T | 增强型以太网通讯模块 | 2 |
| 3 | 替换原冗余模块 | 1756-RM2 | 增强型机架冗余模块 | 2 |
| 4 | 新增E网冗余模块 | 1756-EN2TR | 增强型E以太网远程IO机架通讯模块 | 3 |

1. 承包商负责设备更新上线，保证系统的完整性，服务内容包括：升级系统架构图设计、各系统软件和逻辑备份、硬件替换、固件升级、冗余包刷载、原程序移植和校对、系统调试等。
2. 承包商要求
3. 为保证FGS系统的正常生产需要，主要的测试工作应该厂商先线下完成，现场的更新改造周期尽量压缩。
4. 其他
5. 投标承包商在报价之前需与技术部门签订技术协议。
6. 承包商需保证控的完整性，承包商提供完整竣工资料、竣工签字版报告。